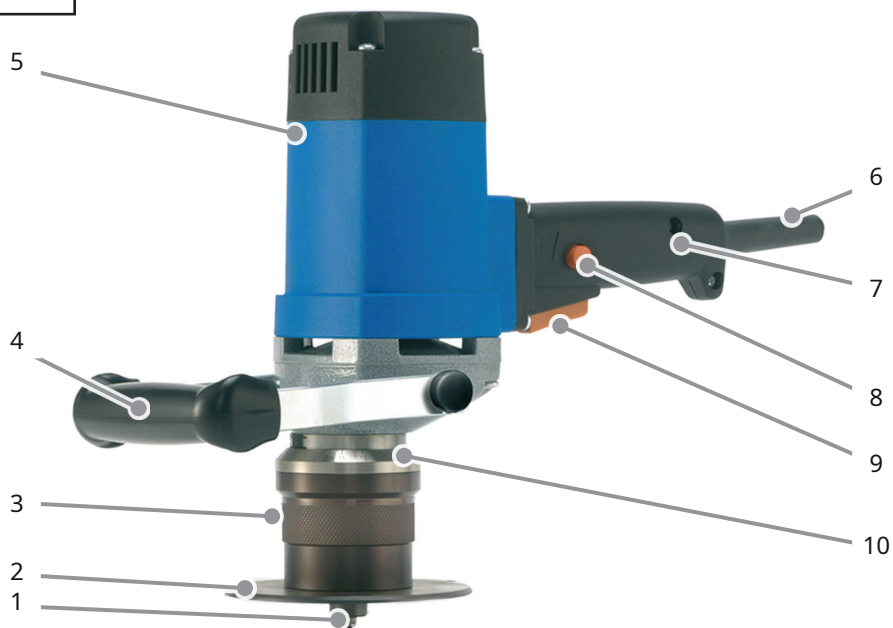


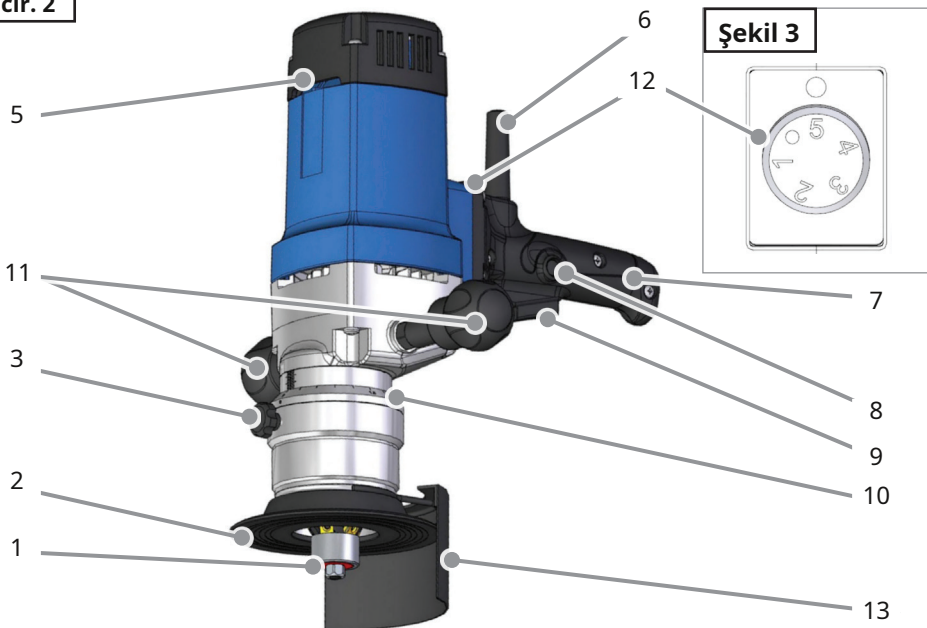
Orijinalin Tercümesi Kullanma talimatları EKF Serisi 300/500/600



1



İncir. 2



İçindekiler

Genel talimatlar	3
Emniyet	5
Modele genel bakış	8
Bileşenler / teslimat içeriği İlk kullanımdan önce Hazırlık	9
	10
	10
kullanma	12
Takım değişikliği	13
Temizlik/bakım	15
Depolamak	16
Sorun giderme	16
Teknik veri	17
EC Uygunluk Beyanı	18

Sayın Müşteri,

Makineyi kullanmadan önce lütfen bu çalıştırma kılavuzunda yer alan çalıştırma, güvenlik, kullanım amacı, temizlik ve bakım ile ilgili kullanım talimatlarını okuyun.

Bu talimatlardaki bağlantılar ve resimler, kapağın iç kısmındaki resimlere atıfta bulunmaktadır.

Bu çalıştırma talimatlarını daha sonra kullanmak üzere saklayın ve makinenin bir sonraki sahibine iletin.

Genel talimatlar

Telif hakkı

Bu belge telif haklarına tabidir. Şekillerin kısmen de olsa çoğaltılması veya yeniden basılması, değiştirilmiş olsa bile yalnızca üreticinin yazılı onayı ile mümkündür.

sorumluluk reddi

Bu çalıştırma, çalıştırma ve bakım talimatlarında yer alan tüm teknik bilgiler, veriler ve talimatlar, basıldığı tarihteki en son gereksinimlere uygundur.

Üretici, kullanma kılavuzuna uyulmamasından, amaçlanan amaç dışında kullanımdan, profesyonel olmayan onarımlardan, yetkisiz değişikliklerden veya onaylanmamış yedek parça ve aksesuarların, aletlerin ve yağlama maddelerinin kullanılmasından kaynaklanan hasar veya yaralanmalardan sorumlu değildir.

Bertaraf etme talimatları



Kullanılan ambalaj malzemeleri geri dönüştürülebilir. Artık gerekli olmadığı anda, ambalaj malzemelerini yerel çevre düzenlemelerine göre atın.



Bu ürün Avrupa Birliği'nde normal ev çöpü yoluyla atılamaz. Cihazı ortak toplama noktaları aracılığıyla imha edin.



Kullanılan yağlayıcı çevre için tehlikeli maddeler içerebilir. Yağlayıcıyı yerel düzenlemelere göre atın. Yağlayıcı üreticisinin elden çıkarma talimatlarına uyun.

Güvenlik uyarı yapısı

Bu çalıştırma talimatlarında aşağıdaki uyarılar kullanılmaktadır:

TEHLİKE

Bu kategorinin bir uyarısı, yaklaşmakta olan bir tehlikeli durumu gösterir.

Tehlikeli durumdan kaçınılmadığı takdirde ciddi yaralanmalara ve hatta ölüm.

- Olası ciddi yaralanma ve hatta ölüm tehlikesinden kaçınmak için bu uyarıdaki talimatları izleyin.

UYARI

Bu kategorinin bir uyarısı, potansiyel olarak tehlikeli bir durumu belirtir

Tehlikeli durumdan kaçınılmadığı takdirde ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme neden olabilir.

- Kişilerin olası yaralanma tehlikesini önlemek için bu uyarıdaki talimatları izleyin.

DİKKAT

Bu kategorinin bir uyarısı, mülk için potansiyel tehlikeyi gösterir.

Durum önlenmezse maddi hasara yol açabilir.

- Maddi hasarı önlemek için bu uyarıdaki talimatları izleyin.

NOT

- Bir not, makinenin kullanımını basitleştiren ek bilgileri gösterir.

Kullanım amacı

Makine yalnızca pahları veya eğrileri kesmek için tasarlanmıştır. Bunun için makine iki elle tutulmalı ve işlenecek malzeme üzerinde yönlendirilmelidir.

Daha önce belirtilenlerin dışındaki her türlü kullanım, uygunsuz kullanım olarak kabul edilir.

UYARI

Usulüne uygun olmayan kullanım nedeniyle tehlike!

Amacına uygun kullanılmaması ve/veya başka bir şekilde kullanılmaması halinde, makine bir tehlike kaynağı olabilir veya hale gelebilir.

- Makineyi yalnızca amacına uygun olarak kullanın.
- Bu çalıştırma talimatlarında açıklanan prosedürlere uyun.

Sistemin amacı dışında kullanılmasından kaynaklanan hasarlar için hiçbir hak iddiası kabul edilmeyecektir.

Risk yalnızca kullanıcı tarafından üstlenilmelidir.

NOT

- Ticari olarak kullanılıyorsa, kaza önleme kurallarına uyulmasına dikkat ediniz. ve iş güvenliği yönetmelikleri.

Emniyet

NOT

Elektrikli aletleri kullanırken elektrik çarpmasına, yangına, yaralanmalara ve maddi hasara karşı korunmak için aşağıdaki temel önlemler alınmalıdır!

Temel güvenlik talimatları

- Makineyi potansiyel olarak yanıcı veya patlayıcı ortamlarda kullanmayın.
- Fiziksel, zihinsel veya motor yetenekleri nedeniyle makineyi güvenli bir şekilde çalıştıramayan kişiler, makineyi yalnızca sorumlu bir kişinin gözetimi veya talimatı altında kullanırım.
- Çocukların makineyi kullanmasına izin verilmez.
- Kullanmadan önce makinede gözle görülür hasar belirtileri olup olmadığını kontrol edin. Hasarlı bir makineyi çalıştırmayın.
- Çalışmaya başlamadan önce makinenin durumunu ve kumanda elemanlarının işlevini kontrol edin.
- Bağlantı kablosundaki onarımlar yalnızca kalifiye bir elektrikçi tarafından yapılabilir.
- Makinedeki onarımlar yalnızca yetkili bir uzman atölye veya fabrika müşteri hizmetleri tarafından yapılabilir. Uygun olmayan onarımlar, kullanıcı için önemli tehlikelere neden olabilir.
- Garanti süresi içinde makinede yapılacak onarımlar sadece üretici tarafından yetkilendirilmiş bir müşteri servisi tarafından yapılabilir, aksi takdirde garanti geçersizdir.
- Arızalı parçalar sadece orijinal yedek parçalarla değiştirilebilir. Yalnızca bu parçalar güvenlik gereksinimlerinin karşılanmasını sağlar.
- Çalışma sırasında makineyi gözetimsiz bırakmayın.
- Makineyi çocukların erişemeyeceği kuru ve ılıman bir yerde saklayın.
- Makinenin dışarıda durmasına izin vermeyin ve neme maruz bırakmayın.
- Çalışma alanınızın yeterince aydınlatıldığından (>300 Lux) emin olun.
- Ağır işler için düşük güçlü makineler kullanmayın.
- İşyerinde temizliğe dikkat edin.
- Makineyi temiz, kuru ve yağdan ve gresten arındırılmış halde tutun.

Elektrik akımı nedeniyle tehlike!**⚠ TEHLİKE****Elektrik akımı nedeniyle hayati tehlike!****Canlı teller veya bileşenlerle temas, ciddi yaralanmalara ve hatta ölüme neden olabilir!**

Elektrik akımından kaynaklanan herhangi bir tehlikeyi önlemek için aşağıdaki güvenlik önlemlerine uyun:

- Makinenin muhafazasını açmayın. Canlı bağlantılara dokunma nedeniyle elektrik çarpması riski.
- Makineyi veya elektrik fişini asla suya veya diğer sıvılara daldırmayın.
- Sadece kablo kesiti en az 1,5 mm² olan uzatma kabloları veya kablo makaraları kullanın.
- Yalnızca kullanım yeri için onaylanmış uzatma kabloları kullanın.
- Uzatma kablosunun durumunu düzenli olarak kontrol edin ve hasarlıysa değiştirin.
- Bir arıza durumunda elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmış parçalarla (örneğin borular, radyatörler, çelik kirişler) bedensel temastan kaçının.
- Makineyi dışarıda veya nemli bir ortamda kullanırken, bir RCD (artık devre cihazı) kullanılmalıdır.

Yaralanma riski!**⚠ UYARI****Motorun istenmeden çalıştırılması nedeniyle yaralanma tehlikesi!**

Motorun yanlışlıkla çalıştırılmasından kaynaklanan tehlikeleri önlemek için aşağıdaki güvenlik notlarına dikkat edin:

Motorun güvenli bir şekilde durdurulması için:

- AÇMA/KAPAMA anahtarı (9) ile makineyi kapatın.
- Gerilim beslemesini kesin (şebeke fişini çekin).

⚠ UYARI**Makinenin yanlış kullanımı yaralanma riskini artırır!**

Başkalarını veya kendinizi yaralamamak için aşağıdaki güvenlik talimatlarına dikkat edin:

- Makineyi yalnızca bu talimatlarda belirtilen koruyucu ekipmanla çalıştırın (bkz. **"Kişisel koruyucu ekipman"**).
- **Yapamaz** makine çalışırken koruyucu eldiven giyin. Bir eldiven makine tarafından yakalanabilir ve elden koparılabilir. Bir veya daha fazla parmağı kaybetme riski.
- Çalışmaya başlamadan önce gevşek mücevherleri çıkarın.
- Uzun saçlarınız varsa saç filesi takın.
- Aletleri değiştirmeden, bakım veya temizlik yapmadan önce daima makineyi kapatın. Makine tamamen durana kadar bekleyin.
- Aletleri değiştirmeden, temizlik veya bakım çalışmaları yapmadan önce, makinenin istenmeden çalışmasını önlemek için fişi daima elektrik prizinden çekin.
- Çalışır durumdayken makineye elinizi sokmayın. Talaşı yalnızca makine dururken çıkarın. Talaşı çıkarırken koruyucu eldiven giyin.
- Kullanmadan önce aletin iyice sıkıldığını kontrol edin (bkz. **"Aracın yerleştirilmesi"**).
- Bağlantı kablosunun kenarlardan sarkmasına izin vermeyin (trip etkisi).

hasarı önleme**DİKKAT****Makinenin usulüne uygun kullanılmaması halinde olası maddi hasar!**

Mülkün zarar görmemesi için aşağıdaki talimatlara uyun:

- Makineyi bağlamadan önce, tip plakasındaki bağlantı verilerini (voltaj ve frekans) şebeke güç kaynağınızinkilerle karşılaştırın. Makineye zarar vermemek için veriler karşılık gelmelidir.
- Makineyi taşımak için her zaman bağlantı kablosunu değil kolu kullanın.
- Fişi elektrik prizinden çıkarmak için elektrik kablosunu çekmeyin.
- Bağlantı kablosunu ezmeyin.
- Bağlantı kablosunu ısıya veya kimyasal sıvılara maruz bırakmayın.
- Bağlantı kablosunu keskin kenarlardan veya sıcak yüzeylerden çekmeyin.
- Bağlantı kablosunu, makinenin dönen kısmına takılmayacak ve sarılmayacak şekilde döşeyin.

Güvenlik ekipmanları**Aşırı ısınma koruması (yalnızca EKF 500/600 serisi)**

Makine ayrıca aşırı ısınmaya karşı korumalıdır. Makine çok ısınır, otomatik olarak kapanır.

Makineyle çalışmaya devam etmeden önce aşağıdaki adımları gerçekleştirin:

- Makinenin yakl. 2 dakika.

Ardından makine tekrar çalışmaya hazırdır.

Talaş koruması (yalnızca EKF 500/600 serisi)

Makine, talaşın dışarı fırlamasını büyük ölçüde önleyen talaş koruması ile donatılmıştır.

Makinedeki semboller

Makine üzerindeki semboller aşağıdaki anlamlara sahiptir:

Sembol	Anlam
	Elektrik çarpması tehlikesi!
	Çalışmaya başlamadan önce çalıştırma talimatlarını okuyun!
	Koruyucu gözlük ve kulak koruması kullanın!

Kişisel koruyucu ekipman

Makineyi çalıştırırken her zaman aşağıdaki koruyucu ekipmanı giyin:

Sembol	Anlam
	Düşük yırtılma mukavemeti ile vücuda oturan iş koruma giysisi
	Gürültü emisyonu >80 dB(A) olan alanlarda uçuşan parçalara ve sıvılara karşı gözleri korumak ve kulakları korumak için gözlükler
	Ayakları düşen nesnelere karşı korumak için güvenlik ayakkabıları.

Ayrıca, özel çalışma sırasında aşağıdaki koruyucu ekipmanı giyin:

Sembol	Anlam
	Başınızı düşen nesnelere karşı koruyan kask
	Korumak için eldivenler yaralanmalar

Modele genel bakış

Dizi	Makine açıklaması
EKF Serisi 300	
	EKF 300
	EKF 450
	EKF 452
EKF Serisi 500	
	EKF 530
	EKF 545
EKF Serisi 600	
	EKF 630
	EKF 645

Bileşenler / teslimat içeriği

Makineye genel bakış

EKF 300 Serisi (şekil 2)	
1	Freze: 1 sıra
2	Destek plakası
3	Sıkma vidası
4	Üstesinden Gelmek
5	motor tahriki
6	Bağlantı kablosu
7	Kol (AÇMA/KAPAMA anahtarı ile)
8	Kilitleme mekanizması
9	Açma / kapama düğmesi
10	Yüzük ölçeği

EKF 500/600 Serisi (şekil 2)	
1	Freze: EKF 500 Serisi için 1 sıra EKF 600 Serisi için 2 sıra
2	Destek plakası
3	Sıkma vidası
(-)	
5	Motor tahriki
6	Bağlantı kablosu
7	Kol (AÇMA/KAPAMA anahtarı ile)
8	Kilitleme mekanizması
9	Açma / kapama düğmesi
10	Yüzük ölçeği
11	Yan tutamak (1x kısa/1x uzun)
12	Hız regülatörü (şekil 3)
13	Talaş koruması

Arz kapsamı

	EKF Serisi 300			EKF Serisi 500		EKF Serisi 600	
makine	EKF 300	EKF 450	EKF 452	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Freze (resim)	ZFR 300.3 (F1)	ZFR 450.3 (F2)	ZFR 452.3 (-)	ZFR 530 (F3)	ZFR 545 (F4)	ZFR 630 (F5)	ZFR 645 (F6)
Sert metal ters plakalar (sayı)	SHM 200 (3)	SHM 200 (3)	SHM 202 (3)	SHM900 (6)	SHM900 (6)	SHM900 (10)	SHM900 (10)
kanca- İngiliz anahtar (C)	34/36	34/36	34/36	45/50	52/55	52/55	58/62
Tornavida (Torx) (B)	Texas 9	Texas 9	Texas 9	TX 15	TX 15	TX 15	TX 15
Açık uçlu anahtar (A)	GB 22	GB 22	GB 22	GB 22	GB 22	GB 22	GB 22
Taşıma çantası (gösterilmemiştir)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Çalıştırma talimatı / Garanti kartı (gösterilmemiştir)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

İlk kez kullanmadan önce

Taşıma denetimi

Standart olarak makine, aşağıda belirtilen bileşenlerle birlikte verilir. **“Arz kapsamı”** Bölüm.

NOT

- Teslimatta görünür hasar veya eksik ürün olup olmadığını kontrol edin. Eksik veya hasarlı bir teslimatı şuraya bildirin: derhal bayiniz/tedarikçiniz.

Hazırlık

Bu bölüm, herhangi bir çalışmaya başlamadan önce yapılması gereken hazırlıklara ilişkin önemli talimatları içermektedir.

Güvenlik önlemleri

⚠ UYARI

İş parçası nedeniyle yaralanma tehlikesi

Kesme işlemi sırasında iş parçasının üzerine ve iş parçasına karşı makine tarafından basınç uygulanmalıdır, bu da iş parçasının düşmesine neden olabilir. Bu ciddi yaralanmalara yol açabilir.

- İş parçasını uygun araçlarla düşmeye karşı emniyete alın (örn. kenetleme ekipmanı).
- bölümünde belirtilen koruyucu ekipmanı kullanın. **“Kişisel koruyucu ekipman”**.

Özellikleri kontrol etme iş parçasının

İş parçasının yüzeyi aşağıdaki gereksinimleri karşılamalıdır.

- Yüzey tamamen pürüzsüz ve düz olmalıdır.
- Herhangi bir yanık noktası, cüruf, kaynak derzleri vb. olmamalıdır.

NOT

- Frezelemeye başlamadan önce yüzey pürüzlerini giderin.

Pah yüksekliğinin ayarlanması

Pah yüksekliğini ayarlamak için aşağıdaki gibi hareket edin:

- > Yan sıkıştırma vidasını (3, incir. 4).
- > İstenen pah yüksekliğini şu şekilde ayarlayın: tüm makine kafasını çevirerek. Ayarlanan değer halka ölçeğinden okunabilir (10, şek. 5) (tek tur = 2 mm besleme).
- > Sıkıştırma vidasını tekrar sıkın.

Aracı yerleştirme**⚠ UYARI****Yaralanma riski!**

- Hasarlı, kirli veya aşınmış aletler kullanmayın.
- Aletleri yalnızca makine kapalıyken ve dururken değiştirin. Fişi elektrik prizinden çekin.
- Yerleştirdikten sonra aletin güvenli bir şekilde yerine oturduğunu kontrol edin.
- Yalnızca makineye uygun aletler, adaptör ve aksesuarlar kullanın.

Freze bıçağını kullanmak için aşağıdaki gibi hareket edin:

> Yan sıkıştırma vidasını (3, incir. 4).

> Muhafazayı motordan sökün.>

İstediğiniz freze bıçağını vidalayın.>

Muhafazayı tekrar vidalayın.?? Sıkıştırma vidasını sıkın.

hızı ayarlama**NOT**

- Bu fonksiyon sadece EKF 500/600 Serisi makinelerde mevcuttur.
 - Paslanmaz çeliğin yanı sıra sert ve sert malzemelerin işlenmesi için hız düşürülebilir.
- > Hızı çevirerek hızı ayarlayın regülatörü (12, şek. 3) gerekli değere getirin.

kullanma

makineyi açma

- > Makineyi açmak için, tuşuna basın ve AÇMA/KAPAMA düğmesini (9) basılı tutun.

makinenin kapatılması

- > Makineyi kapatmak için, bırakın AÇMA/KAPAMA anahtarı (9).

NOT

AÇMA/KAPAMA anahtarı, kilitleme mekanizması (8) tarafından "AÇIK" konumunda kilitlenirse:

- AÇMA/KAPAMA düğmesine tekrar basın. Kilitleme mekanizması otomatik olarak serbest bırakılır.

Makine ile frezeleme

Frezeleme için aşağıdakileri yapın:

- > İşlenecek iş parçasını hizalayın yatay olarak yerleştirin ve sabitleyin.

DİKKAT

Makinenin usulüne uygun kullanılmaması halinde olası maddi hasar!

Mülkün zarar görmemesi için aşağıdaki talimatlara uyun:

- Bağlantı kablosunu öyle döşeyin ki koşu bandı tarafından yakalanamaz.
- > Pah yüksekliğini ayarlayın, bölüme bakın **"Pah yüksekliğinin ayarlanması"**.
- > Fişi elektrik prizine takın.
- > Kolları kavrayın ve ma-destek plakası iş parçasının üzerine dik olacak şekilde, freze bıçağının iş parçası üzerinde hareket etmemesini sağlayın.

NOT

- EKF 500/600 Serisi ile her iki yan tutacağı (11; 1x kısa/1x uzun) hem sol hem de sağda kullanmak mümkündür.
- > Makineyi açın, bkz. bölüm **"Makinenin açılması"**.
- > Gerekli hıza ulaşıncaya kadar bekleyin. ulaşılmıştır. Bu işlem yaklaşık sürer. 3 saniye.

NOT

Aşağıdaki talimatlara uyun:

- Ters çevirme plakalarını (20, şekil 6) durma sırasında malzemeye.
- Eşit bir besleme sağlayın.
- > Makineyi yavaşça ve eşit şekilde itin aletin çalışma yönünün tersinde. (besleme yönü = soldan sağa).

NOT

Aşağıdaki talimatlara uyun:

- Destek plakasındaki dönüş yönü işaretine dikkat edin.
- EKF 500/600 Serisi makinelerde, işleme sırasında sürtünmeyi azaltmak için destek plakası döner.
- Makinenin ve destek plakasının eşit şekilde birbirinin üzerine oturduğundan emin olun.
- > Kapatmadan önce makineyi çıkarın. aletten çin.
- > Makineyi kapatın, bkz. bölüm **"Makinenin kapatılması"**.
- > Fişi elektrik prizinden çekin.

Takım değişikliği**⚠ UYARI****Yaralanma riski!**

- Hasarlı, kirli veya aşınmış aletler kullanmayın.
- Aletleri yalnızca makine kapalıyken ve dururken değiştirin. Fişi elektrik prizinden çekin.
- Taktıktan sonra aletin güvenli bir şekilde devreye girdi.
- Yalnızca makineye uygun aletler, adaptör ve aksesuarlar kullanın.

Freze bıçağının değiştirilmesi

Freze bıçağını değiştirmek için aşağıdakileri yapın:

- > Yan sıkıştırma vidasını (3, incir. 4).
- > Muhafazayı motordan sökün.
- > Freze bıçağını gevşetin ve çıkarın verilen aletle
- > İstedığınız freze bıçağını vidalayın.
- > Muhafazayı tekrar vidalayın.> Sıkıştırma vidasını sıkın.

Ters plakaların döndürülmesi

Ters çevirme plakalarını (20, şek. 6) döndürmek için aşağıdakileri yapın:

- > Yan sıkıştırma vidasını (3, incir. 4).
- > Muhafazayı motordan sökün.
- > Sabitleme vidalarını gevşetin (21, şek. 6) teslimat kapsamında verilen aletlerle ters çevirme plakasını bir vidayı sıkıca çevirin.
- > Tüm geri alma için prosedürü tekrarlayın deşirmencinin plakaları.
- > Muhafazayı tekrar vidalayın.>

Sıkıştırma vidasını sıkın.

Ters çevirme plakasının değiştirilmesi

Ters çevirme plakası (20, şek. 6) tamamen aşındığında yenisiyle değiştirilmelidir:

- > Sabitleme vidasını (21, incir. 6) tornavidayla (Torx) ve ters çevirme plakasını çıkarın.
- > Ters çevirme plakasını yerleştirin ve sıkın sabitleme vidalarını tekrar

Temizlik/bakım

⚠ UYARI

- Bakım veya temizlik yapmadan önce makineyi kapatın ve gerilim beslemesini kesin (fişi elektrik prizinden çekin).
- Temizlik için basınçlı hava kullanırken koruyucu gözlük ve eldiven giyin ve çalışma alanındaki diğer kişileri koruyun.

DİKKAT

- Makineyi asla suya veya başka sıvılara daldırmayın.

Temizlik

her kullanımdan sonra

- > Talaşı çıkarın.
- > Aleti ve aleti ve aleti temizleyin makine.
- > Makineyi ve aksesuarları taşıma çantası.

Bakım onarım

⚠ UYARI**Yetkisiz onarımlardan kaynaklanan tehlike!**

Kalifiye olmayan onarımlar, kullanıcı için önemli tehlikelere yol açabilir ve makede hasara neden olabilir.

- Elektrikli cihazların onarımları sadece fabrikanın müşteri hizmetleri veya üretici tarafından eğitilmiş uzmanlar tarafından yapılabilir.

Freze bıçağının kontrol edilmesi

- > Freze bıçağını kontrol edin ve aşınma için düzenli olarak plakalar.
- > Gerekirse, çevirin veya değiştirin bölümünde açıklandığı gibi ters plaka **"Araç değişikliği"**.

Tüm freze bıçağı aşınmış veya arızalıysa:

- > Freze bıçağını açıklandığı gibi değiştirin kısımda **"Araç değişikliği"**.

Karbon fırçaların değiştirilmesi

Karbon fırçaların değiştirilmesi yalnızca BDS veya yetkili bir uzman atölye tarafından yapılabilir. Yetkisiz onarımlar garantiyi geçersiz kılacaktır.

müşteri hizmetleri/servis

Müşteri hizmetleri/hizmetleri ile ilgili herhangi bir sorunuz varsa, lütfen BDS ile iletişime geçin. Size en yakın servis ortağınızın adresini vermekten memnuniyet duyarız.

Depolamak

Makineyi daha uzun bir süre kullanmayı düşünmüyorsanız, bölümünde açıklandığı gibi temizleyin. **“Temizlik”**. Makineyi ve tüm aksesuarlarını taşıma çantasında kuru, temiz ve donmayan bir yerde saklayın.

Sorun giderme

Hata	Muhtemel neden	Çare
sonra motor çalışmıyor AÇMA/KAPAMA anahtarına basarak.	Fiş prize takılı değil.	Fişi takın.
	Devre kesici kapalı.	Devre kesiciyi açın.
Devre kesicideki güç distribütörü gezileri.	Aynı güç devresine bağlı çok fazla cihaz.	Güç devresindeki cihaz sayısını azaltın.
	Makine arızalı.	Müşteri hizmetlerine başvurun.

NOT

- Yukarıda açıklanan adımlarla sorunu çözemezseniz, lütfen müşteri hizmetleri ile iletişime geçin.

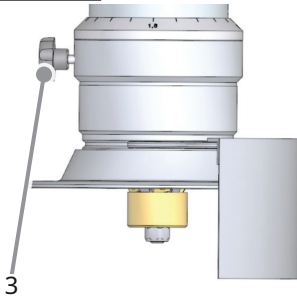
Teknik veri

modeli	EKF Serisi 300			EKF Serisi 500		EKF Serisi 600	
	EKF 300	EKF 450	EKF 452	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Pah açısı	30°	45°	yarıçap 2,5 mm	30°	45°	30°	45°
Pah genişliği	0 - 5	0 - 6	-	0 - 12	0 - 12	0 - 15	0 - 15
kesici tipi	ZFR 300.3	ZFR 450.3	ZFR 452.3	ZFR 530	ZFR 545	ZFR 630	ZFR 645
kesici alet	3 sert metal ile vidalı freze bıçağı ters plakalar			Vidalı freze bıçağı 6 sert metal ile ters plakalar		Vidalı freze bıçağı 10 sert metal ile ters plakalar	
Boyutlar (U x G x Y)	310 x 295 x 138			375 x 350 x 300		400 x 350 x 300	
Yaklaşık. net ağırlık.	4.6			9.3		10.2	
Çalışma gerilimi (tip plakasına bakın)	220-240 V / 50-60 Hz veya 110-125 V / 50-60 Hz			220-240 V / 50-60 Hz veya 110-125 V / 50-60 Hz		220-240 V / 50-60 Hz veya 110-125 V / 50-60 Hz	
Güç tüketimi	1500			1800		2300	
Gürültü emisyonu	90			88		88	
Titreşim	1.53			1.55		1.55	
Dönme hızı	6000			Sürekli 1850 - 3350 Tam dalga kontrollü elektronik hız regülasyonu		Sürekli 1600 - 3000 Tam dalga kontrollü elektronik hız regülasyonu	
Besleme	Manuel			Manuel		Manuel	
Bağlantı kablosu uzunluğu	4			4		4	
Koruma sınıfı	ben			ben		ben	
Koruma türü	IP20			IP20		IP20	

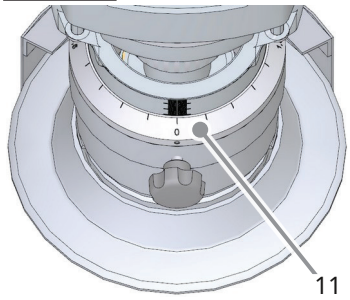
EC Uygunluk Beyanı

Makine Direktifi 2006/42/EC, ek II 1A uyarınca	
Üreticinin adı/adresi:	BDS Maschinen GmbH Martinstrasse 108 D-41063 Mönchengladbach
İşbu belge ile ürünün:	
modeli:	Elektrikli kenar frezeleme
modeli	EKF Serisi 300/500/600
aşağıdaki ilgili düzenlemelere uygundur: ■ Makineler hakkında 2006/42/EC AT Direktifi	
Aşağıdaki uyumlaştırılmış standartlar tamamen veya kısmen uygulanmıştır: ● DIN EN ISO 12100:2011-03 ● DIN EN 61029-1/A11:2011-11 ● DIN EN 60745-2-17:2011-6	
Teknik belgeleri derlemek için yetkili kişi:	BDS Maschinen GmbH
Tam teknik belgeler mevcuttur. Ürünle ilgili çalıştırma talimatları mevcuttur.	
Ürünün sadece amaçlandığı şekilde çalıştırılması gereklidir. Amacına uygun çalıştırmayla ilgili bilgiler teknik belgelerden elde edilebilir.	
Mönchengladbach, 3 Nisan 2017	 Wolfgang Schroeder, Teknik Direktör (İhraççının yasal olarak bağlayıcı imzası)

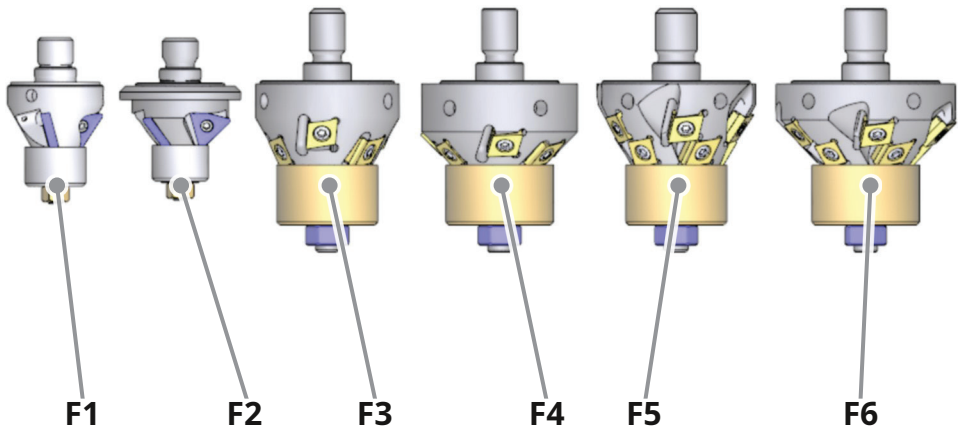
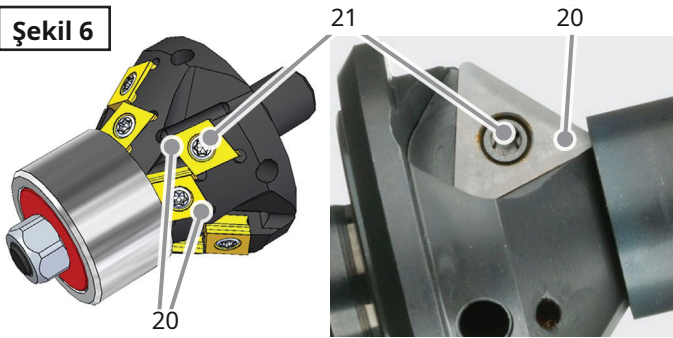
4



Şekil 5



Şekil 6



BDS Maschinen GmbH

Martinstrasse 108
D-41063 Mönchengladbach

Fon: +49 (0) 2161 / 3546-0
Faks: +49 (0) 2161 / 3546-90

İnternet: www.bds-maschinen.de
E-posta: info@bds-maschinen.de
