

Original Kullanma Kılavuzunun Çevirisi

EKF Series 300/500/600



Fig. 1

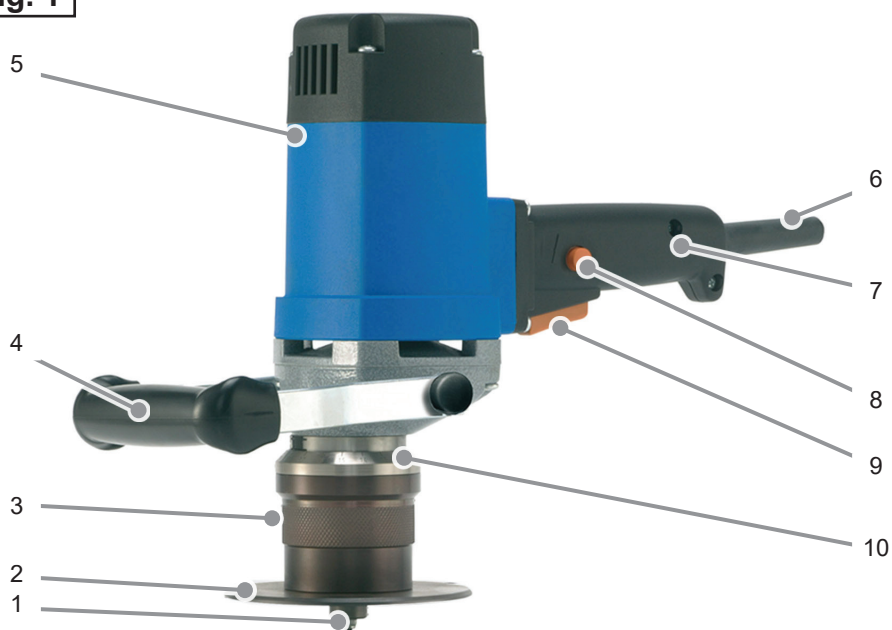


Fig. 2

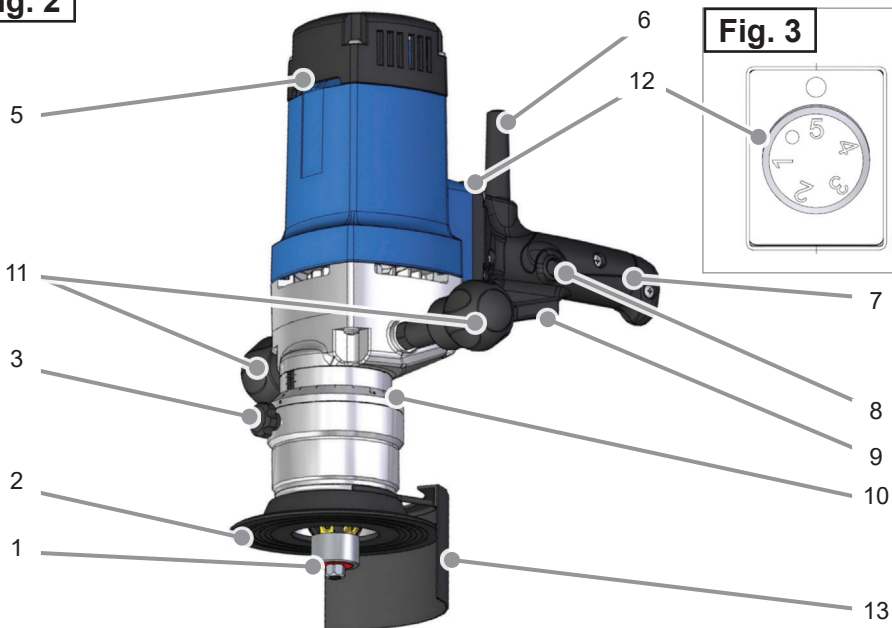


Fig. 3



İçindekiler

Genel talimatlar.	3
Güvenlik.	5
Model genel görünümü.	8
Bileşenler / teslimat kapsamı.	9
İlk kullanımdan önce	10
Hazırlık.	10
Kullanım.	12
Takım değişimi.	13
Temizlik/bakım	15
Depolama.	16
Arıza giderme	16
Teknik veriler.	17
AT Uygunluk Beyanı	18

Değerli Müşterimiz,

Makineyi kullanmadan önce, bu kullanım kılavuzunda yer alan devreye alma, güvenlik, amacına uygun kullanım ile temizlik ve bakım talimatlarını okuyun.

Bu kılavuzdaki atıflar ve şekiller, kapağın iç tarafındaki şekillere aittir.

Bu kullanım kılavuzunu daha sonra kullanmak üzere saklayın ve makinenin bir sonraki sahibine teslim edin.

Genel talimatlar

Telif hakkı

Bu doküman telif hakkı ile korunmaktadır. Kismen de olsa çoğaltılması veya yeniden basılması, ayrıca şekillerin değiştirilmiş olsa bile çoğaltılması, yalnızca üreticinin yazılı onayı ile izin verilir.

Sorumluluk reddi

Bu kullanım kılavuzunda devreye alma, kullanım ve bakıma ilişkin yer alan tüm teknik bilgiler, veriler ve talimatlar, baskı tarihindeki en güncel gereklilikleri karşılamaktadır.

Üretici; kullanım kılavuzuna uyulmamasından, amacı dışında kullanımdan, uzman olmayan onarımlardan, izinsiz değişikliklerden veya onaylanmamış yedek parça ve aksesuarların, aletlerin ve yağlayıcıların kullanılmasından kaynaklanan hasar veya yaralanmalardan sorumlu değildir.

Bertaraf talimatları

Kullanılan ambalaj malzemeleri geri dönüştürülebilir. Artık gerekmediğinde ambalaj malzemelerini yerel çevre mevzuatına uygun olarak bertaraf edin.

Bu ürün, Avrupa Birliği içinde normal evsel atıklarla birlikte bertaraf edilemez. Cihazı belediyenin toplama noktaları üzerinden bertaraf edin.

Kullanılan yağlayıcı, çevreye zararlı maddeler içerebilir. Yağlayıcıyı yerel mevzuata uygun olarak bertaraf edin. Yağlayıcı üreticisinin bertaraf talimatlarına uygun.

Güvenlik uyarılarının yapısı

Bu kullanım kılavuzunda aşağıdaki uyarılar kullanılmaktadır:

TEHLİKE

Bu kategorideki bir uyarı, yakın bir tehlikeli durumu belirtir.

Tehlikeli durum önlenmezse, ağır yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.

► ► Ağır yaralanma veya ölüm tehlikesini önlemek için bu uyarıdaki talimatlara uyun.

UYARI

Bu kategorideki bir uyarı, olası bir tehlikeli durumu belirtir.

Tehlikeli durum önlenmezse, ağır yaralanmalara ve hatta ölüme yol açabilir.

► ► Kişilerin yaralanma tehlikesini önlemek için bu uyarıdaki talimatlara uyun.

DİKKAT

Bu kategorideki bir uyarı, maddi hasar tehlikesine işaret eder.

Durum önlenmezse maddi hasara yol açabilir.

► ► Maddi hasarı önlemek için bu uyarıdaki talimatlara uyun.

NOT

► ► Not, makinenin kullanımını kolaylaştıran ek bilgileri belirtir.

Intended use

Makine yalnızca pah kırma veya eğri kesme işleri için tasarlanmıştır. Bu amaçla makine iki elle tutulmalı ve işlenecek malzeme üzerinde yönlendirilmelidir.

Yukarıda belirtilenin dışındaki her türlü kullanım, amaç dışı kullanım sayılır.

UYARI

Amaç dışı kullanım nedeniyle tehlike!

Amacına uygun kullanılmadığında ve/veya başka bir şekilde kullanıldığında makine bir tehlike kaynağı olabilir veya olmaya başlayabilir.

► ► Makineyi yalnızca amacına uygun olarak kullanın.

► ► Bu kullanım kılavuzunda açıklanan işlem adımlarına uyun.

Sistemin amacı dışında kullanılmasından kaynaklanan hasarlar için hiçbir şekilde talep kabul edilmez.

Riski yalnızca kullanıcı üstlenir.

NOT

► ► Ticari amaçla kullanılması halinde, kaza önleme ve iş güvenliği mevzuatına uyulmasına dikkat edin.

Güvenlik**NOT**

Elektrikli el aletleri kullanılırken, elektrik çarpmasına, yangına, yaralanmalara ve maddi hasara karşı korunmak için aşağıdaki temel önlemler alınmalıdır!

Temel güvenlik talimatları

■ ■ Makineyi yanıcı veya patlayıcı ortamlarda kullanmayın.

■ ■ Fiziksel, zihinsel veya motor yetenekleri nedeniyle makineyi güvenli şekilde kullanamayacak kişiler, makineyi yalnızca sorumlu bir kişinin gözetimi veya talimatı altında kullanabilir.

■ ■ Çocukların makineyi kullanmasına izin verilmez.

■ ■ Kullanmadan önce makineyi görünür hasar belirtileri açısından kontrol edin. Hasarlı makineyi çalıştırmayın.

■ ■ Çalışmaya başlamadan önce makinenin durumunu ve kumanda elemanlarının işlevini kontrol edin.

■ ■ Bağlantı kablosundaki onarımlar yalnızca yetkili bir elektrikçi tarafından yapılabilir.

■ ■ Makinedeki onarımlar yalnızca yetkili bir uzman servis atölyesi veya fabrika müşteri servisi tarafından yapılabilir. Usulüne uygun olmayan onarımlar kullanıcı için ciddi tehlike oluşturabilir.

■ ■ Garanti süresi içinde makinedeki onarımlar yalnızca üretici tarafından yetkilendirilmiş bir müşteri servisi tarafından yapılabilir, aksi halde garanti geçersiz olur.

■ ■ Arızalı parçalar yalnızca orijinal yedek parçalarla değiştirilebilir. Güvenlik gerekliliklerinin karşılanmasını yalnızca bu parçalar sağlar.

■ ■ Çalışma sırasında makineyi gözetimsiz bırakmayın.

■ ■ Makineyi kuru, ılıman ve çocukların erişemeyeceği bir yerde saklayın.

■ ■ Makineyi dışarıda bırakmayın ve neme maruz bırakmayın.

■ ■ Çalışma alanınızın yeterince aydınlatıldığından emin olun (>300 Lux).

■ ■ Ağır işler için düşük güçlü makineler kullanmayın.

■ ■ Çalışma yerinde temizliğe dikkat edin.

■ ■ Makineyi temiz, kuru ve yağ ile gresten arınmış tutun.

Danger from electric current!**⚠ TEHLİKE****Elektrik akımı nedeniyle ölüm tehlikesi!****Gerilim altındaki kablolarla veya parçalara temas etmek ciddi yaralanmalara, hatta ölüme yol açabilir!**

Elektrik akımından kaynaklanan her türlü tehlikeyi önlemek için aşağıdaki güvenlik önlemlerine uyun:

- ► Makinenin gövdesini açmayın. Gerilim altındaki bağlantılara temas edilmesi durumunda elektrik çarpması riski vardır.
- ► Makineyi veya elektrik fişini asla suya ya da başka sıvılara batırmayın.
- ► Yalnızca en az 1.5 mm² kablo kesitine sahip uzatma kabloları veya kablo makaraları kullanın.
- ► Yalnızca kullanım yerine uygun olarak onaylanmış uzatma kabloları kullanın.
- ► Uzatma kablosunun durumunu düzenli olarak kontrol edin, hasarlıysa değiştirin.
- ► Bir arıza durumunda elektrik çarpması riskini azaltmak için topraklanmış parçalarla (örn. borular, radyatörler, çelik kirişler) bedensel temastan kaçının.
- ► Makine açık havada veya nemli bir ortamda kullanıldığında bir RCD (kaçak akım koruma rölesi) kullanılmalıdır.

Risk of injury!**⚠ UYARI****Motorun istenmeden çalışmasından kaynaklanan yaralanma tehlikesi!**

Motorun istenmeden çalışmasından kaynaklanan tehlikeleri önlemek için aşağıdaki güvenlik notlarına dikkat edin:

Motorun güvenli şekilde durdurulması için:

- ► Makineyi AÇMA/KAPAMA şalteri (9) ile kapatın.
- ► Gerilim beslemesini kesin (şebeke fişini çekin).

⚠ UYARI

Makinenin usulüne uygun olmayan kullanımı yaralanma riskini artırır!

Başkalarını veya kendinizi yaralamamak için aşağıdaki güvenlik talimatlarına dikkat edin:

- ► Makineyi yalnızca bu talimatlarda belirtilen koruyucu donanım ile çalıştırın (bkz. “Kişisel koruyucu donanım” bölümü).
- ► Makine çalışırken koruyucu eldiven kullanmayın. Eldiven makineye kapılıp elden koparılabilir. Bir veya birden fazla parmağınızı kaybetme tehlikesi vardır.
- ► Çalışmaya başlamadan önce sarkan takıları çıkarın.
- ► Saçınız uzunsa saç filesi takın.
- ► Takım değiştirmeden, bakım veya temizlik yapmadan önce makineyi mutlaka kapatın. Makine tamamen duruncaya kadar bekleyin.
- ► Makinenin istenmeden çalışmasını önlemek için takım değiştirme, temizlik veya bakım çalışmalarından önce fişi daima şebeke prizinden çekin.
- ► Makine çalışırken elinizi makinenin içine sokmayın. Talaşları yalnızca makine dururken temizleyin. Talaşları temizlerken koruyucu eldiven takın.
- ► Kullanmadan önce takımın sıkıca bağlanmış olduğunu kontrol edin (bkz. “Takımın takılması” bölümü).
- ► Bağlantı kablosunun kenarlardan sarkmasına izin vermeyin (takılma tehlikesi).

Hasarın önlenmesi**DİKKAT**

Makinenin usulüne uygun olmayan şekilde kullanılması halinde maddi hasar tehlikesi!

Maddi hasarı önlemek için aşağıdaki talimatlara uyun:

- ► Makineyi bağlamadan önce tip etiketindeki bağlantı verilerini (gerilim ve frekans) şebeke besleme verilerinizle karşılaştırın. Makinenin hasar görmesini önlemek için veriler birbirine uygun olmalıdır.
- ► Makineyi taşımak için her zaman tutamağı kullanın, bağlantı kablosunu kullanmayın.
- ► Fişi prizden çıkarmak için şebeke kablosundan çekmeyin.
- ► Bağlantı kablosunu sıkıştırmayın.
- ► Bağlantı kablosunu ısıya veya kimyasal sıvılara maruz bırakmayın.
- ► Bağlantı kablosunu keskin kenarların veya sıcak yüzeylerin üzerinden çekmeyin.
- ► Bağlantı kablosunu, makinenin dönen kısmına kapılıp sarılamayacağı şekilde döşeyin.

Güvenlik donanımı**Aşırı ısınma koruması (sadece EKF serisi 500/600)**

Makine ayrıca aşırı ısınmaya karşı da korumalıdır. Makine aşırı ısırırsa otomatik olarak kapanır.

Makineyle çalışmaya devam etmeden önce aşağıdaki adımları uygulayın:

■ ■ Makineyi yakl. 2 dakika boşta çalıştırın. Makine bundan sonra tekrar çalışmaya hazırdır.

Talaş koruması (sadece EKF serisi 500/600)

Makine, talaşların savrulmasını büyük ölçüde önleyen bir talaş koruması ile donatılmıştır.

Makine üzerindeki semboller

Makine üzerindeki sembollerin anlamları aşağıdaki gibidir:

Sembol	Anlamı
	Elektrik çarpması tehlikesi!
	Çalışmaya başlamadan önce kullanma kılavuzunu okuyun!
	Koruyucu gözlük ve kulak koruyucu takın!

Kişisel koruyucu donanım

Makineyi kullanırken daima aşağıdaki koruyucu donanımı kullanın:

Sembol	Anlamı
	Düşük yırtılma dayanımlı, vücuda oturan koruyucu iş elbisesi
	Gözleri uçan parçalara ve sıvılara karşı korumak için koruyucu gözlük ve >80 dB(A) gürültü emisyonu bulunan alanlarda kulak koruyucu
	Ayakları düşen cisimlere karşı korumak için iş güvenliği ayakkabısı.

Özel çalışmalar sırasında ek olarak aşağıdaki koruyucu donanımı da kullanın:

Sembol	Anlamı
	Başınızı düşen cisimlere karşı korumak için baret
	Yaralanmalara karşı korunmak için eldiven

Model genel görünümü**Seri Makine açıklaması**

EKF Serisi 300	EKF 300
	EKF 450
	EKF 452
EKF Serisi 500	EKF 530
	EKF 545
EKF Serisi 600	EKF 630
	EKF 645

Bileşenler / teslimat kapsamı

Makine genel görünümü

EKF Series 300 (fig. 2)			EKF Series 500/600 (fig. 2)		
Freze kafası: 1 sıralı 1 Freze kafası: 1 sıralı 1 Freze kafası: EKF Series 500 için 1 sıralı sıralı, EKF Series 600 için 2 sıralı			Freze kafası: EKF Series 500 için 1 sıralı EKF Series 600 için 2 sıralı		
Destek plakası 2 Destek plakası 2 Destek plakası			Destek plakası		
Sıkma vidası 3 Sıkma vidası 3 Sıkma vidası			Sıkma vidası		
Tutamak 4 Tutamak (-)					
Motor tahriki 5 Motor tahriki 5 Motor tahriki			Motor tahriki		
Bağlantı kablosu 6 Bağlantı kablosu 6 Bağlantı kablosu			Bağlantı kablosu		
Tutamak (AÇMA/KAPAMA şalteri ile) 7 Tutamak (AÇMA/KAPAMA şalteri ile) 7 Tutamak (AÇMA/KAPAMA şalteri ile)			Tutamak (AÇMA/KAPAMA şalteri ile)		
Kilitleme mekanizması 8 Kilitleme mekanizması 8 Kilitleme mekanizması			Kilitleme mekanizması		
AÇMA/KAPAMA şalteri 9 AÇMA/KAPAMA şalteri 9 AÇMA/KAPAMA şalteri			AÇMA/KAPAMA şalteri		
Halka skala 10 Halka skala 10 Halka skala			Halka skala		
			11 Yan tutamak (1x kısa/1x uzun)		
			12 Devir ayar düğmesi (fig. 3)		
			13 Talaş koruması		

Teslimat kapsamı

	EKF Series 300			EKF Series 500		EKF Series 600	
Makine	EKF 300	EKF 450	EKF 452	EKF 530	EKF 545	EKF 630	EKF 645
Freze kafası (resim)	ZFR 300.3 (F1)	ZFR 450.3 (F2)	ZFR 452.3 (-)	ZFR 530 (F3)	ZFR 545 (F4)	ZFR 630 (F5)	ZFR 645 (F6)
Sert metal döner kesici uçlar (adet)	SHM 200 (3)	SHM 200 (3)	SHM 202 (3)	SHM 900 (6)	SHM 900 (6)	SHM 900 (10)	SHM 900 (10)
Kancalı anahtar (C)	34/36	34/36	34/36	45/50	52/55	52/55	58/62
Tornavida (Torx) (B)	TX 9	TX 9	TX 9	TX 15	TX 15	TX 15	TX 15
Çatal anahtar (A)	SW 22	SW 22	SW 22	SW 22	SW 22	SW 22	SW 22
Taşıma çantası (resimde gösterilmemiştir)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
Kullanım kılavuzu/garanti belgesi (resimde gösterilmemiştir)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

İlk kullanımdan önce

Nakliye kontrolü

Makine, standart olarak “Teslimat kapsamı” bölümünde belirtilen bileşenlerle birlikte teslim edilir.

NOT

► ► Teslimat sırasında görünür hasar belirtileri veya eksik parça olup olmadığını kontrol edin. Eksik veya hasarlı teslimatı derhal satıcınıza/tedarikçinize bildirin.

Hazırlık

Bu bölüm, herhangi bir çalışmaya başlamadan önce yapılması gereken hazırlıklara ilişkin önemli talimatları içerir.

Güvenlik önlemleri

UYARI

Risk of injury from a workpiece..

Kesme işlemi sırasında makine tarafından iş parçası üzerine ve iş parçasına karşı basınç uygulanması gerekir; bu, iş parçasının düşmesine neden olabilir. Bu durum ciddi yaralanmalara yol açabilir.

► ► İş parçasını düşmeye karşı uygun araçlarla (örn. bağlama tertibatı) emniyete alın.

► ► “Kişisel koruyucu donanım” bölümünde belirtilen koruyucu donanımı kullanın.

İş parçasının özelliklerinin kontrol edilmesi

İş parçasının yüzeyi aşağıdaki gereklilikleri karşılamalıdır.

■ ■ Yüzey tamamen düzgün ve düz olmalıdır.

■ ■ Yüzeyde yanma noktaları, cüruf, kaynak dikişleri veya benzeri kalıntılar bulunmamalıdır.

NOT

► ► Frezelemeye başlamadan önce yüzey düzgünsüzlüklerini giderin.

Pah yüksekliğinin ayarlanması

Proceed as follows to set the chamfer height:

- ◆ Loosen the side clamping screw (3, fig. 4).
- ◆ Set the desired chamfer height by turning the entire machine head. The set value can be read from the ring scale (10, fig. 5) (one turn = 2 mm infeed).
- ◆ Tighten the clamping screw again.

Takımın takılması

⚠ UYARI**Yaralanma riski!**

- ▶ ▶Hasarlı, kirlenmiş veya aşınmış takımları kullanmayın.
- ▶ ▶Takımları yalnızca makine kapalı ve tamamen durmuş haldeyken değiştirin. Fişi prizden çekin.
- ▶ ▶Taktıktan sonra takımın güvenli şekilde oturduğunu kontrol edin.
- ▶ ▶Yalnızca makineye uygun takımları, adaptörleri ve aksesuarları kullanın.

Proceed as follows to use the milling cutter:

- ◆ Loosen the side clamping screw (3, fig. 4).
- ◆ Unscrew the housing from the motor.
- ◆ Screw in the desired milling cutter.
- ◆ Screw on the housing again.
- ◆ Tight the clamping screw.

Setting the speed

NOT

- ▶ ▶Bu fonksiyon yalnızca EKF Serisi 500/600 makinelerde mevcuttur.
- ▶ The speed can be reduced for processing stainless steel as well as hard and stiff materials.
- ◆ Set the speed by turning the speed regulator (12, fig. 3) to the required value.

Kullanı
m**Makinenin çalıştırılması**

- ◆ To switch on the machine, press and hold down the ON/OFF switch (9).

Makinenin kapatılması

- ◆ To switch off the machine, release the ON/OFF switch (9).

NOT

AÇMA/KAPAMA şalteri kilitleme mekanizması (8) ile "ON" konumunda kilitlemişse:

► ►AÇMA/KAPAMA şalterine yeniden basın. Kilitleme mekanizması otomatik olarak çözülür.

Makine ile frezeleme

For milling, proceed as follows:

- ◆ Align the workpiece to be processed horizontally and secure it.

DİKKAT

Makinenin usulüne uygun olmayan kullanımı halinde maddi hasar tehlikesi!

Maddi hasarı önlemek için aşağıdaki talimatlara uyun:

- Lay the connecting cable so that it cannot be caught by the running machine.
- ◆ Set the chamfer height, see section **"Setting the chamfer height"**.
Insert the plug into the mains socket.
- ◆ Clasp the handles and put the machine upright with the supporting plate onto the workpiece so that the milling milling cutter does not move onto the workpiece.

NOT

- With the EKF Series 500/600, it is possible to use both side handles (11; 1x short/1x long) either left or right.
- ◆ Switch on the machine, see section **"Switching on the machine"**.
- ◆ Wait until the necessary speed has been reached. This process takes approx. 3 seconds.

NOT

Aşağıdaki talimatlara uyun:

►► Makine dururken kesici uçları (20, fig 6) asla malzemeye dayamayın.

►. Maintain an even feed.

- ◆ Push the machine slowly and evenly in the opposite running direction of the tool. (feed direction = from left to right).

NOT

Aşağıdaki talimatlara uyun:

►► Destek plakası üzerindeki dönüş yönü işareti dikkat edin.

►► EKF Serisi 500/600 makinelerinde destek plakası, işleme sırasında sürtünmeyi azaltmak için döner.

- Make sure that the machine and the supporting plate rest on each other evenly.
- ◆ Before switching off, remove the machine from the tool.
- ◆ Switch off the machine, see section **“Switching off the machine”**.
- ◆ Pull the plug out of the mains socket.

Takım değişimi**⚠ UYARI**

Yaralanma riski!

►► Hasarlı, kirli veya aşınmış takımları kullanmayın.

►► Takımları yalnızca makine kapalı ve tamamen durmuş haldeyken değiştirin. Fişi prizden çekin.

►► Taktıktan sonra takımın güvenli şekilde oturduğunu kontrol edin.

►► Yalnızca makineye uygun takımları, adaptörü ve aksesuarları kullanın.

Freze çakısının değiştirilmesi

To replace the milling cutter, proceed as follows:

- ◆ Loosen the side clamping screw (3, fig. 4).
- ◆ Unscrew the housing from the motor.
- ◆ Loosen and remove the milling cutter with the tool supplied.
- ◆ Screw in the desired milling cutter.
- ◆ Screw on the housing again.
- ◆ Tight the clamping screw.

Turning the reversing plates

To turn the reversing plates (20, fig. 6), proceed as follows:

- ◆ Loosen the side clamping screw (3, fig. 4).
- ◆ Unscrew the housing from the motor.
- ◆ Loosen the fixing screws (21, fig. 6) with the tools supplied in the scope of supply, turn the reversing plate an screw tightly.
- ◆ Repeat the procedure for all reversing plates of the miller.
- ◆ Screw on the housing again.
- ◆ Tight the clamping screw.

Kesici ucun değiştirilmesi

When the reversing plate (20, fig. 6) is completely worn, it must be replaced by a new one:

- ◆ Unscrew the Sie fixing screw (21, fig. 6) with the screwdriver (Torx) and remove the reversing plate.
- ◆ Insert the reversing plate and tighten the fastening screws again.

Temizlik/bakım

⚠ UYARI

► ► Bakım veya temizlik işlemlerinden önce makineyi kapatın ve gerilim beslemesini kesin (fişi prizden çekin). ► ► Temizlik için basınçlı hava kullanırken koruyucu gözlük ve eldiven takın ve çalışma alanındaki diğer kişileri koruyun.

DİKKAT

► ► Makineyi asla suya veya başka sıvılara batırmayın.

Temizlik

After each use

- ◆ Remove the swarf.
- ◆ Clean the tool and the tool and the machine.
- ◆ Put the machine and accessories into the transport case.

Bakım

⚠ UYARI

Kalifiye olmayan onarımlardan kaynaklanan tehlike! Kalifiye olmayan onarımlar kullanıcı için ciddi tehlikelere yol açabilir ve makinede hasara neden olabilir.

► ► Elektrikli cihazlardaki onarımlar yalnızca fabrika müşteri servisi veya üretici tarafından eğitilmiş uzmanlar tarafından yapılabilir.

Checking the milling cutter

- ◆ Check the milling cutter and the reversing plates regularly for wear.
- ◆ If necessary, turn or replace the reversing plate as described in section **"Tool change"**.

If the entire milling cutter is worn or defective:

Replace the milling cutter as described in section **"Tool change"**.

Kömürlerin değiştirilmesi

Kömürlerin değişimi yalnızca BDS veya yetkili bir uzman servis atölyesi tarafından yapılabilir. Yetkisiz onarımlar garantiyi geçersiz kılar.

Müşteri servisi/servis

Müşteri servisi/servis ile ilgili sorularınız olması durumunda lütfen BDS ile iletişime geçin. Size en yakın servis partnerinizin adresini memnuniyetle bildiririz.

Depolama

Makineyi uzun süre kullanmayacaksanız, “Temizlik” bölümünde açıklandığı gibi temizleyin. Makineyi ve tüm aksesuarlarını taşıma çantası içinde kuru, temiz ve donma riski olmayan bir yerde depolayın.

Arıza giderme

Hata	Olası neden	Çözüm
AÇMA/KAPAMA şalterine basıldıktan sonra motor çalışmıyor.	Fiş prize takılı değil.	Fişi takın.
	Sigorta kapalı.	Sigortayı açın.
Elektrik dağıtım panosundaki sigorta atıyor.	Aynı elektrik devresine çok fazla cihaz bağlı.	Elektrik devresindeki cihaz sayısını azaltın.
	Makine arızalı.	Müşteri servisi ile iletişime geçin.

NOT

► ► Sorunu yukarıda açıklanan adımlarla gideremiyorsanız, lütfen müşteri servisi ile iletişime geçin.

**AT Uygunluk Beyanı**

2006/42/EC Makine Direktifi, Ek II 1A uyarınca

İmalatçının adı/adresi:

BDS Maschinen GmbH
Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach

İşbu belge ile aşağıdaki ürünün:

Model:

Elektrikli kenar frezeleme

Model

EKF Series 300/500/600

aşağıdaki ilgili düzenlemelere uygun olduğunu beyan ederiz:

■ ■ 2006/42/EC Makine Direktifi

Aşağıdaki harmonize standartlar tamamen veya kısmen uygulanmıştır:

- ● DIN EN ISO 12100:2011-03
- ● DIN EN 61029-1/A11:2011-11
- ● DIN EN 60745-2-17:2011-6

Teknik dokümantasyonu derlemeye yetkili kişi:

BDS Maschinen GmbH

Teknik dokümantasyonun tamamı mevcuttur.

Ürüne ait kullanma kılavuzu mevcuttur.

Ürünün yalnızca amacına uygun şekilde çalıştırılması gereklidir. Amacına uygun çalıştırma hakkında bilgiler teknik dokümantasyondan edinilebilir.

Mönchengladbach, 3 Nisan 2017

Wolfgang Schroeder, Teknik Direktör

(Belgeyi düzenleyen in hukuken bağlayıcı imzası)

Fig. 4

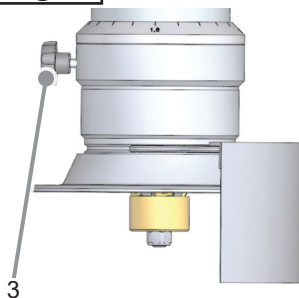


Fig. 5

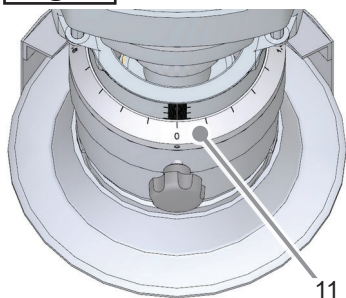
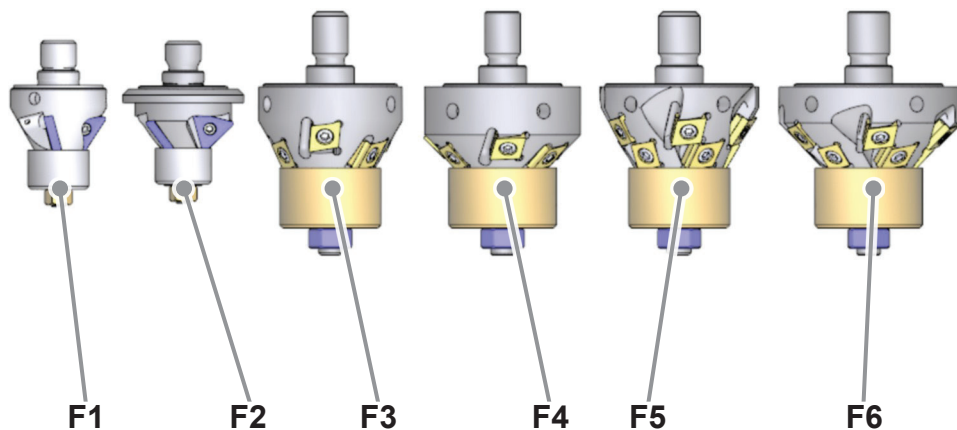
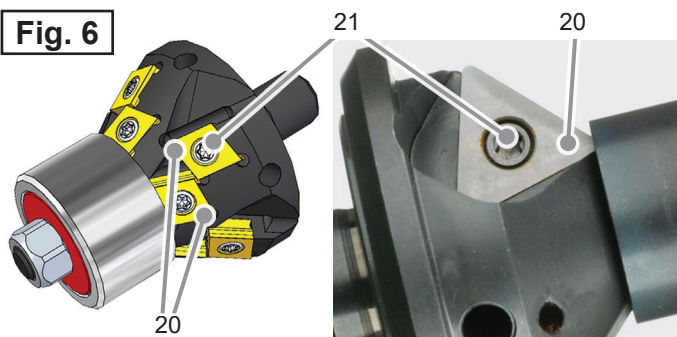


Fig. 6



BDS Maschinen GmbH

Martinstraße 108
D-41063 Mönchengladbach

Fon: +49 (0) 2161 / 3546-0

Fax: +49 (0) 2161 / 3546-90

Internet: www.bds-maschinen.de

E-mail: info@bds-maschinen.de
