

Портативный фрезерный станок с магнитным основанием и координатным столом обеспечивает точность, устойчивость и универсальность, что делает его идеальным для точной обработки металла на объекте и промышленных ремонтных работ. **ПОРТАТИВНЫЙ ФРЕЗЕРНЫЙ СТАНОК. ПЕРВЫЙ В МИРЕ ПОРТАТИВНЫЙ СТАНОК ДЛЯ ФРЕЗЕРОВАНИЯ, СВЕРЛЕНИЯ И НАРЕЗАНИЯ РЕЗЬБЫ С МАГНИТНЫМ ОСНОВАНИЕМ И КООРДИНАТНЫМ СТОЛОМ.** Кольцевая фреза макс. Ø HSS/ТСТ



MAB 825 KTS
Сверление, фрезерование,
нарезание
резьбы, с координатным столом



	Глубина резания кольцевой фрезы макс.	80 mm
	Нарезание резьбы Ø макс.	55 mm
	Спиральное сверло Ø макс.	30 mm
	Развёртывание Ø макс.	31.75 mm
	Зенкование Ø макс.	31.75 mm
	Координатный стол	50 mm
	Мощность двигателя	X=110 mm, Y=120 mm
	Напряжение, V AC	1800 Watts
	Ход	230; 110/125 V AC
	Вес	255 mm
	Конус шпинделя	57.5 kg
	Ступени скорости	MT 3
	Диапазон оборотов (min-1)	4
	Постоянная внутренняя смазка	40-110; 65-175; 140-360; 220-600
	Предохранительная муфта	✓
	Вращение вправо/влево	✓
	Плавная регулировка крутящего момента	✓
	Плавная регулировка оборотов	✓
	Электроника полноволнового управления	✓
	Индикатор магнита	✓
	Защита от перегрева	✓
	Индикатор износа угольных щёток	✓

Комплект поставки MAB 825 KTS

Кейс для переноски	ZHK 1500
Центрирующий штифт	ZAK 075, 090, 100, 120
Оправка	ZIA 319-KN, ZIA 332-KN
Выколотка	ZAS 003
Шестигранный ключ	8010311 (5 mm), 911058 (6 mm)
Страховочный крепёжный ремень	4000161
Руководство по эксплуатации	✓

Цена 230 V AC

Опционально также доступно в 110 V AC, цена по запросу.

ПРИМЕЧАНИЕ: для фрезерования закажите ZSF 316 отдельно. ZSF 316 Цанговый патрон MT 3, Ø 3 - 16 mm, 15 цанг в комплекте



Плавная регулировка оборотов и крутящего момента

Защита от перегрева

Реверсивный двигатель

Magnet indicator

Постоянная внутренняя смазка



Встроенный координатный стол обеспечивает точное позиционирование и чувствительные перемещения по осям X и Y, что облегчает точное сверление и фрезерование.



С координатным столом X=110 mm / Y=120 mm