

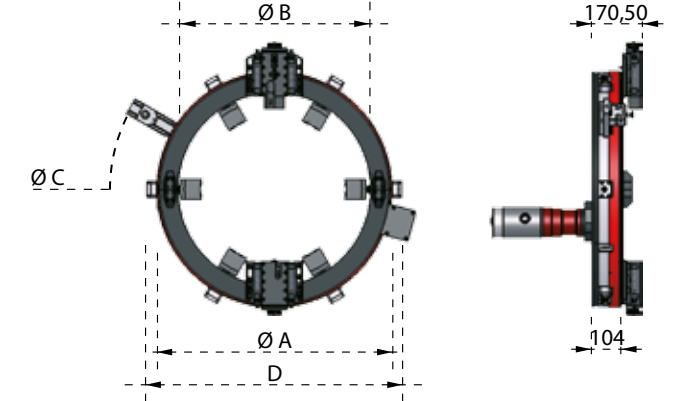
Endüstriyel mühendislik çalışmalarının bir ürünü olan FAST, son jenerasyonun en iyi mekanik çözümlerinin yanı sıra GBC'nin yenilikçi makine gelişimini de göstermektedir. İkiye bölünebilen yapısıyla çalışma alanının herhangi bir yerine kolayca yerleştirilebilen spesifik tasarımı, boru hatlarıyla birlikte boru sonlarının kesim ve kaynak ağı açma işlemleri için uygundur.

Result of industrious engineering processes the FAST represents the best of the mechanical solutions of the last generation as well as the inclination of GBC towards the development of innovative machines. Suitable for cutting and beveling of pipe ends as well as pipelines since its specific design allows the operator to split the machine in two halves that can be easily positioned on any section of the workpiece.

EBATLAR- DIMENSIONS



KAPASİTE	BOYUTLAR - DIMENSIONS (mm)			
	Ø A	Ø B	Ø C	D
06" - 12"	515	370	860	580
12" - 18"	665	520	1010	730
18" - 24"	815	670	1160	880
24" - 30"	965	820	1310	1030
30" - 36"	1115	970	1460	1180



TEKNİK ÖZELLİKLER- TECHNICAL FEATURES

		FAST 6-12	FAST 12-18	FAST 18-24	FAST 24-30	FAST 30-36
Kilitleme aralığı	mm	152 - 327	295 - 460	445 - 609	600 - 710	750 - 914
Locking range	(inches)	(5.9"-12.8")	(11.6"-18.1")	(17.5"-24.0")	(23.6"-27.9")	(29.5"-36.0")
Takım Tutucu Strok	mm	60	60	60	60	60
Tool Holders Stroke	(inches)	(2.36)	(2.36)	(2.36)	(2.36)	(2.36)
Radyal Besleme	mm	0.104	0.104	0.104	0.104	0.104
Radial Pitch	(inches)	(0.004)	(0.004)	(0.004)	(0.004)	(0.004)
Ağırlık	kG	110	130	150	170	190
Weight						
HAVALI- PNEUMATIC						
Havali Motor Gücü	Hp	4.2	4.2	4.2	4.2	4.2
Pneumatic Motor Power	(W)	(3100)	(3100)	(3100)	(3100)	(3100)
Hava Tüketimi	NI/dk	2800	2800	2800	2800	2800
Air Consumption	(cfm)	(99)	(99)	(99)	(99)	(99)
Hava Basıncı	bar	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8	6 ÷ 8
Air Pressure	(psi)	(87 ÷ 116)	(87 ÷ 116)	(87 ÷ 116)	(87 ÷ 116)	(87 ÷ 116)
Maksimum İş Mili Torku	Nm	650	820	1010	1210	1398
		(6bar)	(6bar)	(6bar)	(6bar)	(6bar)
		1216	1534	1889	2262	2614
Ring Maximum Torque		(8bar)	(8bar)	(8bar)	(8bar)	(8bar)
Boşta RPM	dev/dk	21	17	14	12	10
RPM in Idle	(rpm)					
ELEKTRİK- ELECTRIC						
Elektrik Motor Gücü	W	2400	2400	2400	2400	2400
Electric motor power						
Voltaaj	Volt	230	230	230	230	230
Tension						
Frekans	Hertz	50	50	50	50	50
Frequency						
Maksimum İş Mili Torku	Nm	865	1090	1340	1609	1860
Ring Maximum Torque						
Boşta RPM	dev/dk	19	16	12	10	9
RPM in Idle	(rpm)					
HİDROLİK- HYDRAULIC						
Hidrolik Motor Gücü	HP	4.08	4.08	4.08	4.08	4.08
Hydraulic motor power	(kW)	(3)	(3)	(3)	(3)	(3)
Hidr. güç paketi maks. basınç	bar	130	130	130	130	130
Hydraulic power pack max pressure	(psi)	(1885)	(1885)	(1885)	(1885)	(1885)
Yağ akış oranı	l/dk	30	30	30	30	30
Oil flow Rate	(cfm)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)	(1.06)
Maksimum İş Mili Torku	Nm	1453	1830	2257	2702	3951
Ring Maximum Torque						
Boşta RPM	dev/dk	23	18	14	11	9
RPM in Idle	(rpm)					

Bu modelin en çok öne çıkan özelliği, devrim niteliğindeki çember tekerlekle konumlandırma sırasında operatörün hem mükemmel merkezlemeye hem de özel bir set kilitleme plakası sayesinde güçlü bir stabilizeye ulaşmasını sağlayan kendinden merkezlenen kilitleme aygıtıdır. FAST, elektrikli, havali ve hidrolik olmak üzere 3 motor çeşidiyle bulunmaktadır ve borunun yuvarlaklığından kaynaklı oluşan düzensizlikleri ortadan kaldırmak için kopyalama özellikli iki kater tutucuyla donatılmıştır.

The most appealing peculiarity of this model is the self-centering locking device that by means of a revolutionary toothed crown enables the operator to achieve a perfect centering during the positioning phase as well as a strong stability thanks to the special set of locking pads. The FAST is available in 3 motorizations (electric, pneumatic and hydraulic) and is equipped with two copier tool holders that can compensate the ovality of the workpiece OD.