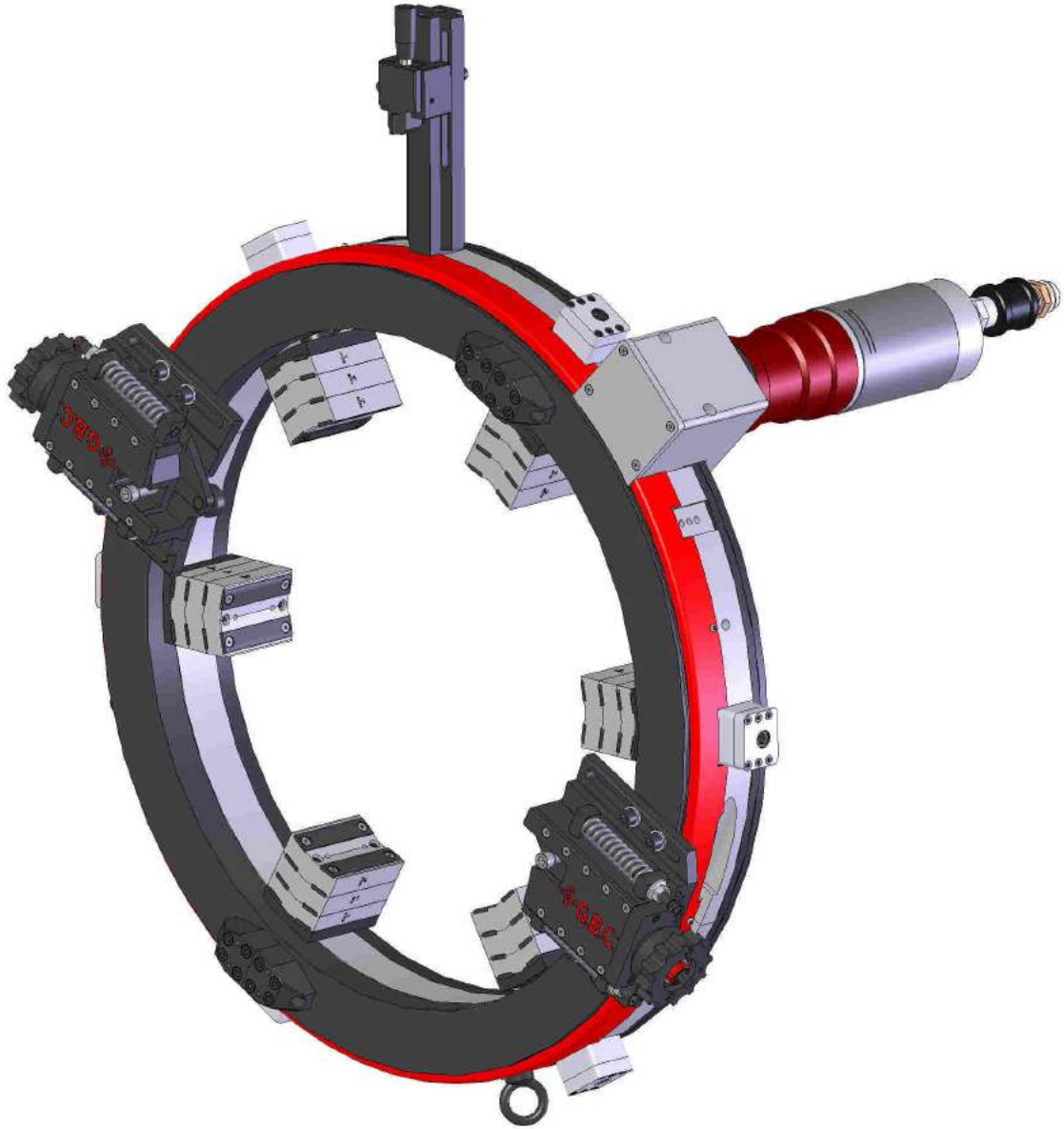




KULLANIM KILAVUZU



HIZLI06"-36"

Revizyon 00 - 2012
Rossi

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Dizin	2
Ön Bilgiler	3
Garanti Genel Maddeleri	4
Makinenin Kullanım Amacı	5
Makinenin Kullanım Amacı	6
HIZLI Modeller	7
Boyutlar	10
Teknik Özellikler	12
HIZLI Menzil 06-36 Standart Ekipman	13
Güvenlik Reçeteleri	14
Makine Stabilitesi	16
Makine Kurulumu	17
Makine Konumlandırma	20
Makinenin Açılması (Boru hattı bakımı durumunda)	23
Alet Kutuları Kurulum Prosedürü	29
Striker Montajı Kurulumu	31
Standart Araçlar	32
Araçların Kurulumu ve Konumlandırılması	33
Yıldız Tekerleği ve Forvet Konumlandırması	35
Kullanım Talimatları	37
Bakım	39
Sorun giderme	40

Uygunluk Beyanı (Ek)

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FAST 06"-36"
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



ÖN BİLGİLER

Bu Kılavuz, ilgili olduğu makineyle birlikte verilir. Müşteri, ek kopyalar için başvuruda bulunabilir. **GBC Industrial Tools SpA** Bu belgenin telif hakkı firmamıza aittir ve önceden onayımız alınmadığı sürece kısmen veya tamamen kopyalanması veya gerçek kişilere veya tüzel kişilere dağıtılması kesinlikle yasaktır.

GBC Industrial Tools SpA Makinede herhangi bir değişiklik yapmadan önce İtalya Cazzago San Martino'daki Bakım Servisi ile iletişime geçmenizi önerir.

Makine tanımlama etiketine mutlaka başvurun.

Daha detaylı bilgi için aşağıdaki numaraları arayın veya faks gönderin:

Tel. +39 - 030 -7451154

Faks +39 - 030 - 7356629

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FAST 06"-36"
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



GARANTİ GENEL ŞARTLARI

GBC makinenin güvenilirliğini ve burada bildirilen özelliklere uygunluğunu garanti eder. Garanti, makinenin tamamını, kullanıcıya atfedilemeyen herhangi bir kusur için sevkiyat tarihinden itibaren bir yıllık bir süre boyunca (bkz. Teslimat Notu) kapsar.

Aşınmaya maruz kalan parçalar, tamamen kendi takdirine bağlı olarak garanti kapsamı dışındadır. **GBC**.

Garanti süresi içerisinde herhangi bir operasyonel arıza meydana gelmesi durumunda, **GBC**Ve bundan sonra Bakım Hizmeti olarak anılacaktır **Elyazmaları**, bu el işçiliği ve daha sonra değiştirilen parçalar için bu sakıncayı ücretsiz olarak giderecektir, ancak arıza doğrudan veya dolaylı olarak yanlış kullanım veya değişikliğe atfedilebilir olduğunda hariç. Her durumda makine sevkiyattan önce sökölmemeli veya değiştirilmemelidir. Garanti yalnızca garanti belgesinin uygun şekilde imzalanması durumunda geçerlidir **GBC**ve bir tarafından **GBC** resmi distribütör ile bağlantılı **Elyazmaları** bakım hizmeti.

Arızalı malzemenin gönderimi, arızanın bildirilmesinden ve/veya talepte bulunulmasından ve/veya teknik yardım talebinde bulunulmasından itibaren 8 (sekiz) gün içinde yapılmalıdır. Aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır. **GBC**Ve **Elyazmaları** yükümlülükler yalnızca arıza çözümünü, genel bakımı ve iddia konusu parçaların denetimini kapsayacaktır. Bileşen değişimi

GBC sadece takdir yetkisi. Nakliyeciler masrafları ve masrafları **Elyazmaları** ve ürünün onarımından kaynaklanan doğrudan ve dolaylı maliyetler kullanıcıya aittir. Herhangi bir garanti onarımı veya olağanüstü onarım, **GBC**Ve **Elyazmaları** Aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır.

Müşteri/kullanıcı veya herhangi bir servis merkezi tarafından tanınmayan veya onaylanmayan herhangi bir olağan bakım. **GBC** iade edilmeyecek ve garanti geçersiz olacaktır. Garanti, bu sertifikada listelenmeyen durumlar veya malzemelerin yanlış kullanımı, güç kaynağı, ihmal, yetkisiz değişiklikler, atmosferik olaylar, vandalizm eylemleri, dikkatsiz kullanım ve/veya taşıma, orijinal olmayan **GBC** belirtilmeyen sebeplerden dolayı parça ve hasar **GBC**ve bunun için **GBC**. herhangi bir sorumluluk kabul etmez. **GBC** önceden tedarik edilmiş ekipman ve bileşenleri değiştirme yükümlülüğü olmaksızın ürünlerini değiştirme ve geliştirme hakkını saklı tutar. Hiç kimse burada yer alan koşulları değiştirmeye veya adına herhangi bir hüküm yayınlamaya yetkili değildir. **GBC**. Malzemede veya sipariş edilen miktarda bulunan ayıp ve/veya hasarlardan doğan talep şartları Medeni Kanun'da öngörülen şartlardır; malın kabulü, alıcının yukarıda belirtilen garanti şartlarını kendiliğinden kabul ettiği anlamına gelir.

Not: "Filtre yağlayıcı üniteleri, maksimum makine performansını sağlamak ve motorun erken bozulmasını önlemek için endüstriyel bir ortamdaki tüm pnömatik aletler için gerekli düzenlemelerdir. Bu üniteye uygun şekilde kalibre edilmiş bir filtre yağlayıcının kullanılmaması, belirli garanti taleplerini geçersiz kılacaktır"

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



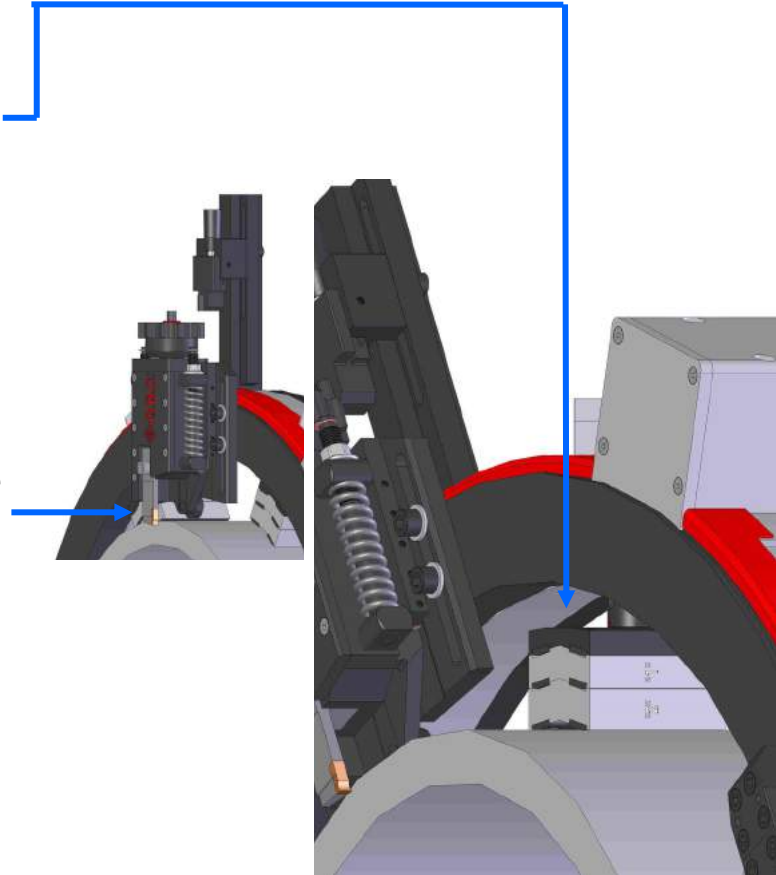
MAKİNEİN KULLANIM AMAÇLARI

FAST model boru kesme ve pah kırma makinesi, 168,3 mm ile 914,4 mm arasında dış çapa ve 168,3 mm ile 914,4 mm arasında duvar kalınlığına sahip boruları kesmek ve pah kırmak için tasarlanmıştır.

60mm Herhangi bir çelikten yapılmış.

Makine boru dış çapına kilitleme pedleri ile mekanik olarak tutturulmuş şekilde çalışır.

Kesme ve pah kırma işlemleri, işlenecek boruya göre farklı şekil ve özelliklere sahip takımlarla gerçekleştirilir.



MAKİNE SADECE UZMAN OPERATÖRLER TARAFINDAN KULLANILABİLİR
BUNUNLA ÇALIŞMAK İÇİN DÜZGÜN EĞİTİM VE ÖĞRETİM ALMIŞ.

EĞİTİMLİ OPERATÖRLERE KARŞI KÖTÜ KULLANIM İÇİN ÖZEL BİR UYARI YOKTUR.



FAST 06"-36"
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



MAKİNEİNİN KULLANIM AMAÇLARI

- Bütün ayar ve bakım işlemleri, makine kapalı ve elektrik beslemesi kesilmiş durumdayken yapılmalıdır.
- Bakım çalışmaları yalnızca kalifiye ve eğitimli personel tarafından yapılmalıdır.
- Özellikle takımlarınızı değiştirirken dikkatli olun, kazara kendinizi kesebilir veya morartabilirsiniz.
- Makine çalışırken yanına yaklaşmayın.
- Aletlerin elle beslenmesi yalnızca makine kapalıyken yapılmalıdır.
- Mümkün olduğunda aletler özel kesme yağı veya soğutma yağı ile yağlanmalıdır.
- Makine, boru dış çapına güvenli ve sağlam bir şekilde sabitlendiğinden emin olunduktan sonra çalıştırılmalıdır.
- Makinenin yukarıda belirtilenden farklı şekilde kullanılması uygunsuz kullanım olarak kabul edilir, bu nedenle **GBC Industrial Tools SpA** Yukarıdaki koşullar altında faaliyet gösterilmemesi durumunda bireylerin ve malların uğrayacağı olası zararlardan dolayı hiçbir sorumluluk kabul etmez.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629

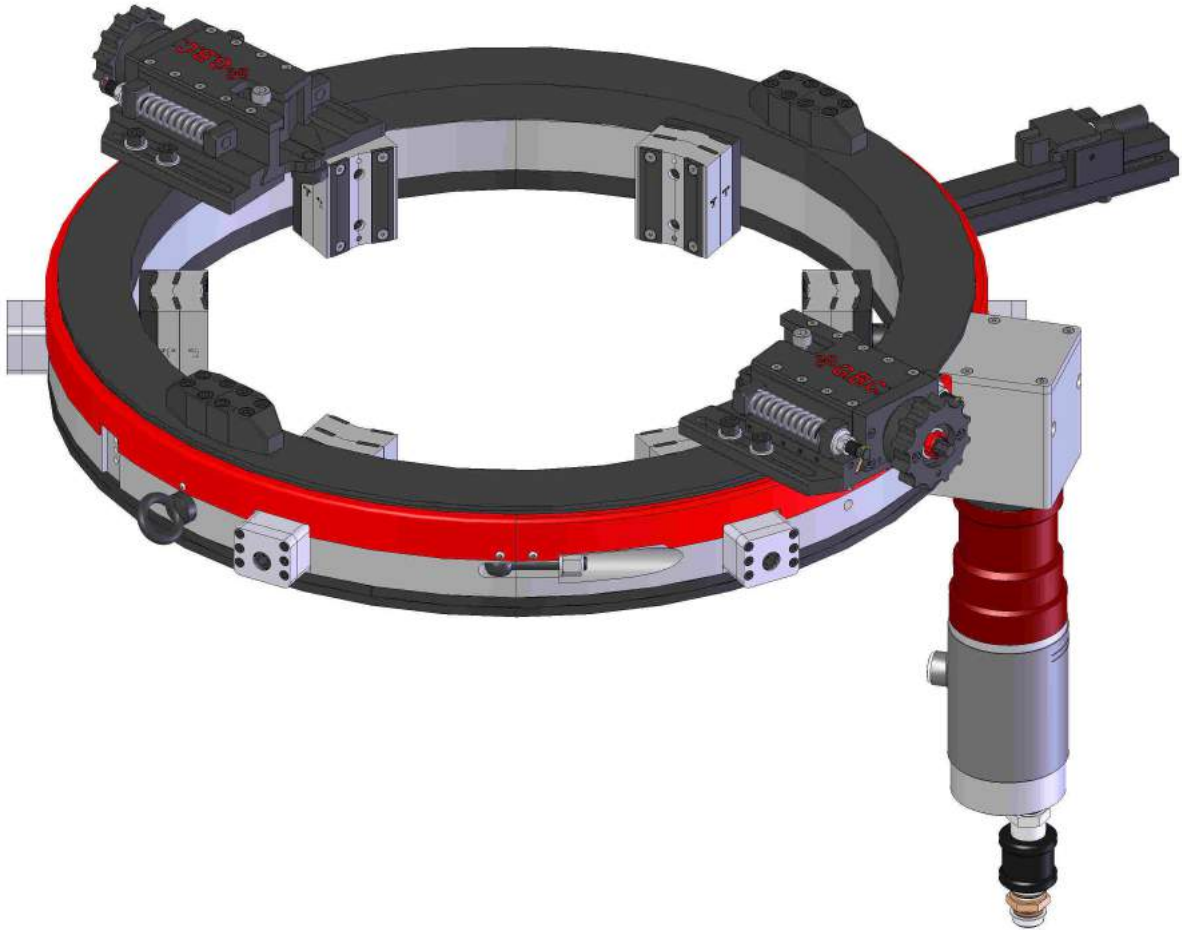


FAST 06"-36"
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



FAST MODELLERİ

PNÖMATİK



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

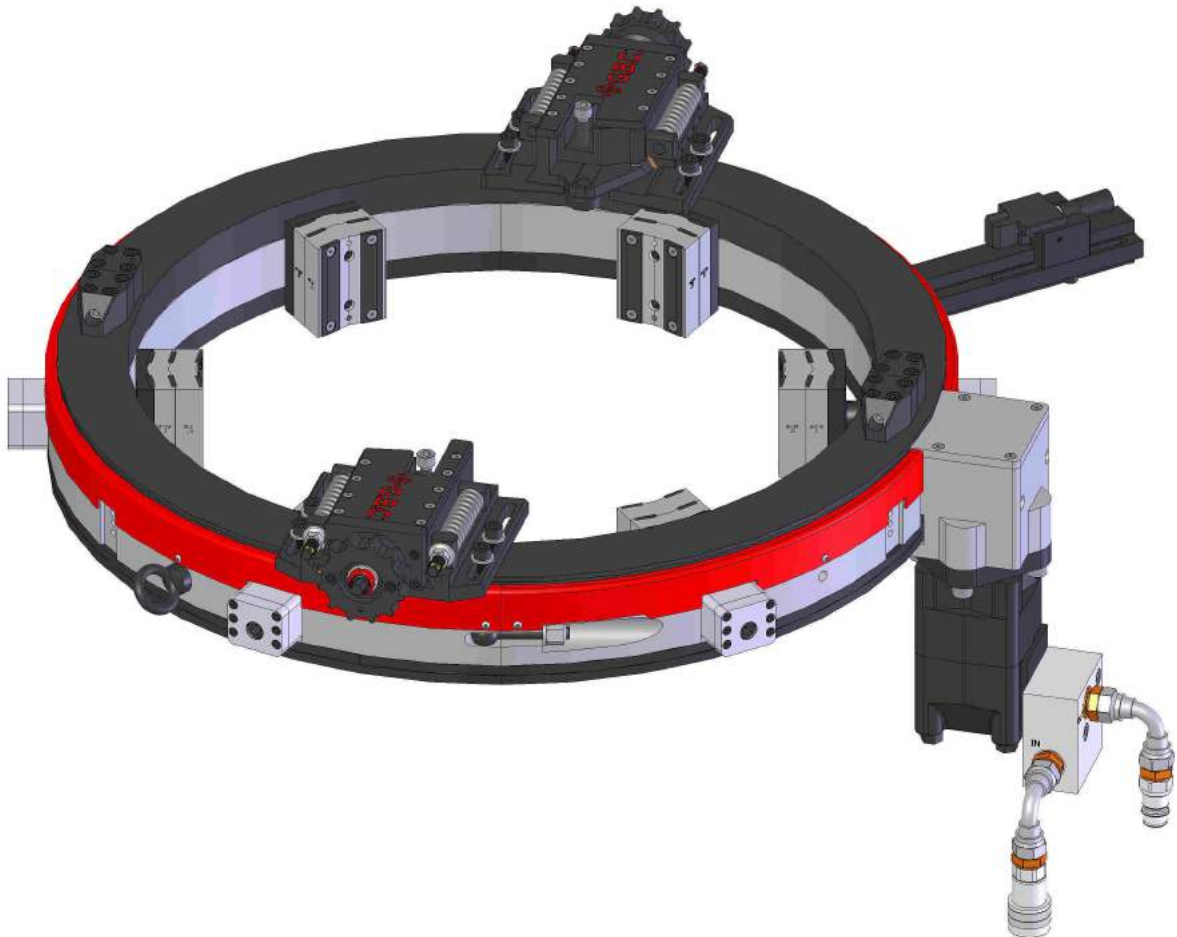


FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



HİDROLİK



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

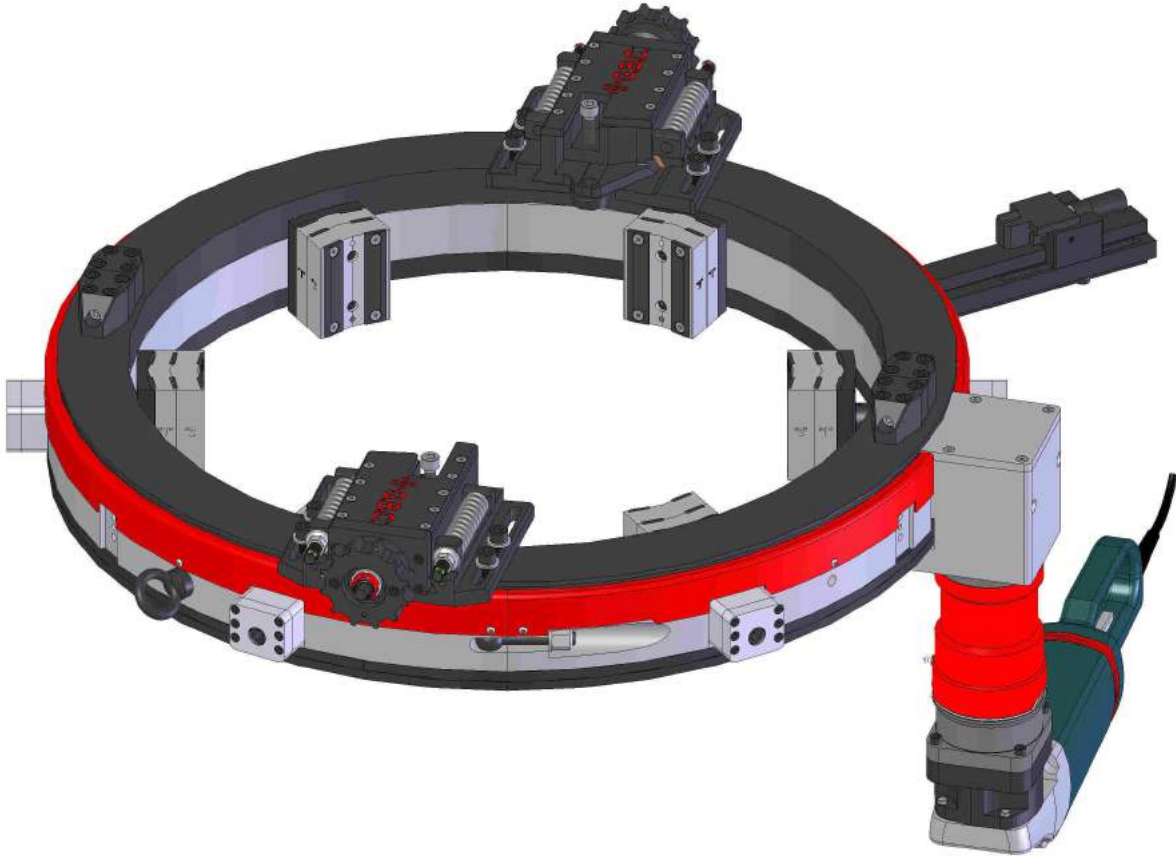


FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



ELEKTRİKLİ



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

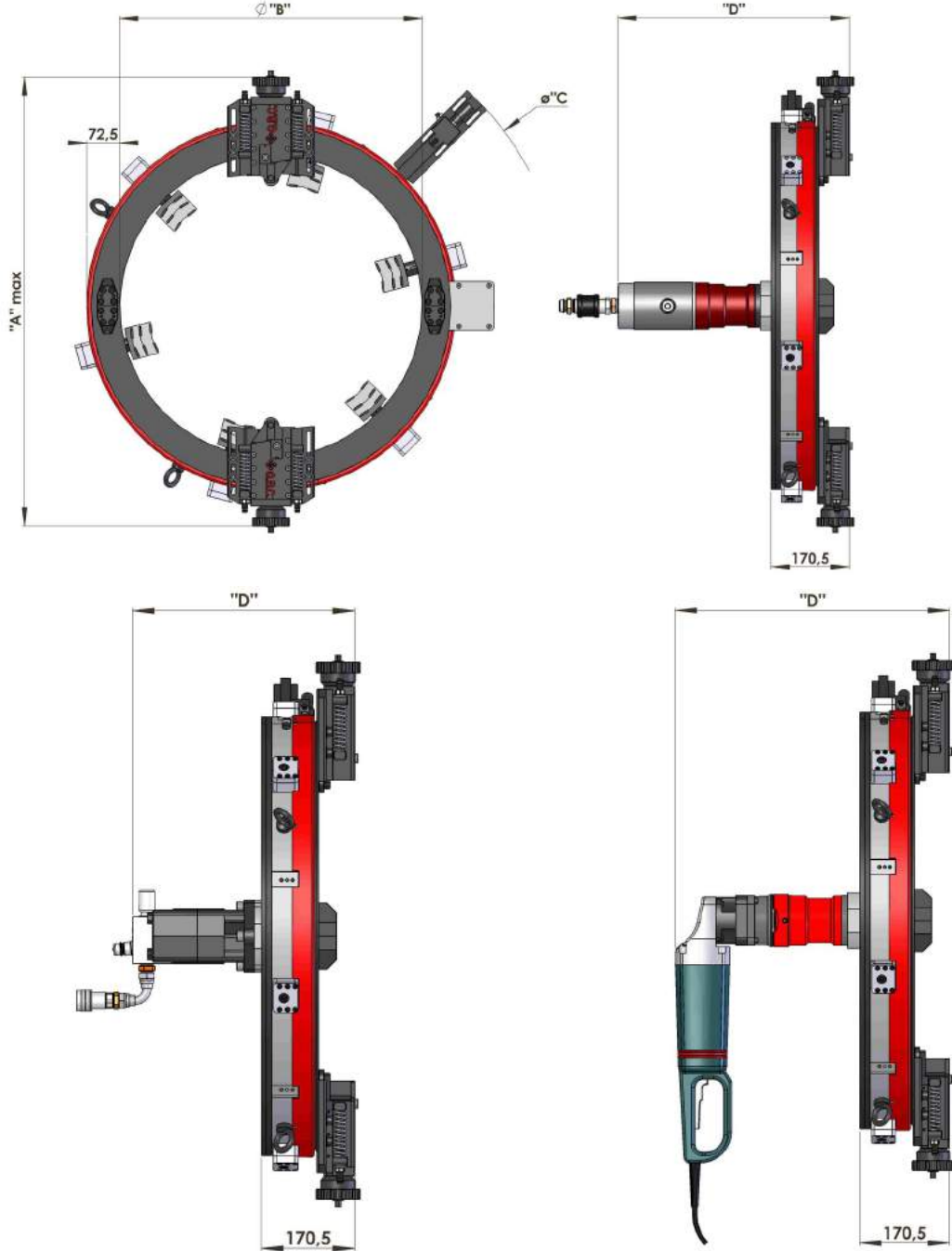


FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



BOYUTLAR



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Modello	Aliment.	Range "	"A" (mm)	"B" (mm)	"C" (mm)	"D" (mm)
FAST 06"	Pne.	06"-12"	760	379	1000	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5
FAST 12"	Pne.	12"-18"	907	510	1130	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5
FAST 18"	Pne.	18"-24"	1059	660	1280	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5
FAST 24"	Pne.	24"-30"	1217	817	1440	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5
FAST 30"	Pne.	30"-36"	1375	967	1590	506
	Eletr.					425
	Hyd.					430,5

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



TEKNİK ÖZELLİKLER

		HIZLI 06-12	HIZLI 12-18	HIZLI 18-24	HIZLI 24-30	HIZLI 30-36
Kilitleme Aralığı	mm (inç)	152 - 327 (5,9"-12,8")	295 - 460 (11,6"-18,1")	445 - 609 (17,5"-24,0")	600 - 770 (23,6"-30,3")	750 - 914 (29,5"-36,0")
Araç Kutusu Darbesi	mm (inç)	60 (2,36)	60 (2,36)	60 (2,36)	60 (2,36)	60 (2,36)
Besleme Sahası	mm (inç)	0,104 (0,004)	0,104 (0,004)	0,104 (0,004)	0,104 (0,004)	0,104 (0,004)
Ağırlık	Kilogram	110	130	150	170	190
PNÖMATİK						
Motor Gücü	Bg (K)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)
Hava Tüketimi	NI/dak (cfm)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)
Hava Basıncı Gerekşinimi	bar (psi)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)
Maksimum Tork	Nm	650 (6bar) 1216 (8 bar)	820 (6bar) 1534 (8 bar)	1010 (6bar) 1889 (8 bar)	1210 (6bar) 2262 (8bar)	1398 (6 bar) 2614 (8bar)
Hız (boş)	gg/dak (dev/dak)	21	17	14	12	10
ELEKTRİKLİ						
Motor Gücü	B	2400	2400	2400	2400	2400
Tansiyon	Volt	230	230	230	230	230
Sıklık	Hertz	50	50	50	50	50
Maksimum Tork	Nm	865	1090	1340	1609	1860
Hız (boş)	gg/dak (dev/dak)	19	16	12	10	9
HİDROLİK						
Motor Gücü	BG (kW)	6,79 (5)	6,79 (5)	6,79 (5)	6,79 (5)	6,79 (5)
Hidrolik Güç Maksimum Basıncı Paketleyin	bar (psi)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)	180 (2610)
Yağ Akışı	l/dak. (cfm)	30 (1,06)	30 (1,06)	30 (1,06)	30 (1,06)	30 (1,06)
Maksimum Tork	Nm	1453	1830	2257	2702	3951
Hız (boş)	gg/dak (dev/dak)	23	18	14	11	9

Akustik emisyonların ölçümü bir fonometre ve kalibratör ile gerçekleştirildi.
tor LAT

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FAST 06"-36"
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında

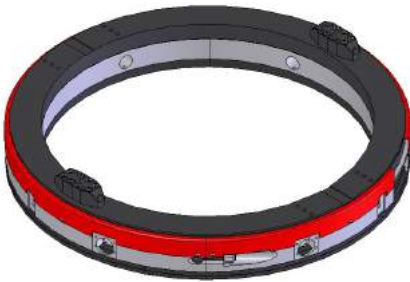


HIZLI MENZİL 06-36 STANDART TEÇHİZAT (Pnömatik - Elektrikli - Hidrolik)

Her makine aşağıdaki ekipmanlarla birlikte teslim edilir:

- 1 Vurucu Montajı
- 2 Alet Kutusu
- Soğutma Suyu Matarası
- Kesim Pozisyoneri
- 4 Kilitleme Pedi (06")
- 6 Kilitli Ped (12"-30")
- Tahrik Grubu
- Servis Araçları

Yüzük



Alet kutusu (x2)



Kilitleme Pedleri
(4 veya 6)



Tahrik Grubu

Pnömatik



Hidrolik



Elektrik



Servis Araçları



Forvet Montajı



Ahşap Saklama Kutusu Kullanım Kılavuzu
ve Çizimler



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



GÜVENLİK REÇETELERİ

GBC Industrial Tools S.p.A. makinelerini, yürürlükteki AB direktifleri ve bu konuyu düzenleyen İtalyan yasaları tarafından öngörülen güvenlik yönetmeliklerine sıkı sıkıya bağlı kalarak tasarlar ve monte eder.

GBC Industrial Tools SpA, makinelerin aşağıda belirtilen düzenlemelere ve kullanım ve bakım talimatlarına aykırı olarak kullanılması ve yanlış kullanılması durumunda hiçbir sorumluluk kabul etmez.

- Herhangi bir işleme başlamadan önce aşağıdaki TÜM yönetmelikleri ve ekteki talimatları dikkatlice okuyun.
- Makineyi çalıştıran operatör ve ustabaşının tüm yönetmelik ve talimatları tam olarak bildiğinden ve üniteyi çalıştırmaya yetkili olduğundan emin olun.
- Makinelerde ve/veya ambalajlarında kullanılan uluslararası sembollerin verdiği talimatlara kesinlikle uyun.
- Makine elektrik prizine takılıyken herhangi bir bakım işlemi yapmayın.
- Her kullanımdan önce güç kaynağı bağlantılarının bu kılavuzda verilen özelliklere uygun olduğundan emin olun.

Yetkili operatör hiçbir durumda aşağıdaki gibi temel güvenlik kurallarını göz ardı edemez:

- Gerekli KKD'yi (eldiven, gözlük ve çelik burunlu ayakkabı) kullanın.
- Çalışma alanının uygun şekilde aydınlatılmasını sağlayın.
- Kontrol sistemini değiştirmeyin ve/veya orijinal olmayan yedek parçalar kullanmayın. Makineye şiddetli su püskürtmeyin.
- Makine çalışırken makineden yeterli mesafeyi koruyun.

GBC Industrial Tools SpA, belirtilmeyen tüm durumlar için üreticinin izninin alınmasının gerekli olduğunu belirtmektedir.



FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



KKD'nin uygun şekilde kullanılmasıyla, kalan riskler şu şekilde oluşur:

Kullanıcının sisteminden kaynaklanan bir sorun değil, makinelerimizin doğuştan gelen kusurlarıdır.

1. Her türlü işlem sırasında eldiven ve gözlük kullanılmalıdır.
2. Makinenin herhangi bir ayarı veya muayenesi yalnızca ünite güç kaynağından çıkarılmış haldeyken yapılmalıdır.
3. Her işlem için gerekli açıklama kullanım kılavuzunda ve çizimlerde yer alacaktır.



ULAŞIM ÖNERİLERİ

Makinenin Ağırlığı	Kilogram	En az 110 Maksimum 190
Nakliye Boyutları	mm	En az 860 x 640 x 470 En fazla 1250 x 1300 x 470
Nakliye Ağırlığı	Kilogram	En az 130 En fazla 250

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MAKİNE STABİLİTESİ

Makine kaldırılmalıdır **SADECE EYBOLTS TARAFINDAN** gösterildiği gibi
Aşağıdaki resim.



Talaşları veya talaşları çıplak elle çıkarmaya çalışmayın. Her zaman uygun alet. Herhangi bir kanca kullanmayın.

İŞYERİ

Hidrolik üniteyi ayarlamak için hidrolik ünitenin üzerindeki kablolu uzaktan kumandayı kullanın.
hidrolik güç paketi.
Pnömatik versiyonu ayarlamak için, üzerinde bulunan pnömatik valfi kullanın.
pnömatik motor gövdesi.

ACİL DURDURMA

Hidrolik versiyonda acil durdurma, hidrolik güç ünitesinin kablolu uzaktan kumandasında bulunur ve kırmızı mantar şeklindedir.
düğme.
Pnömatik versiyonda acil durdurma, valf kapatılarak gerçekleştirilebilir.
Pnömatik motor gövdesi üzerinde bulunan pnömatik valf.



FAST 06"-36"
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



MAKİNE KURULUMU

Borunun dış çapını ölçün



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



Aşağıdaki tablodan uygun kilitleme pedi setini seçin

Fig.A

Min. Max.

P17644

Fig.D

Min. Max.

P17644 P1766301 Q6750 P17665 Q6755 Q7025 Q7715 P1766303 Q6755 P1766302

Fig.B

Min. Max.

P17644 P17665 Q6750 Q7715 Q7025 P1766301

Fig.C

Min. Max.

Q7025 P17665 Q6755 Q7715 P1766302 Q6750 P1766301

FAST 06"-12"						FAST 12"-18"					
Bloccaggio		Locking		Fig.	Bloccaggio		Locking		Fig.		
Min	Max	Min	Max		Min	Max	Min	Max			
283.4	334.7	11.15	13.17	A	466.58	414.94	18.36	16.33	A		
245.79	297.01	9.67	11.69	B	428.65	377.08	16.87	14.84	B		
198.34	249.55	7.8	9.8	C	380.86	329.39	14.99	12.96	C		
150.88	202.09	5.94	7.95	D	333.16	281.66	13.11	11.09	D		

FAST 18"-24"						FAST 18"-24"					
Bloccaggio		Locking		Fig.	Bloccaggio		Locking		Fig.		
Min	Max	Min	Max		Min	Max	Min	Max			
719.53	771.39	28.32	30.36	A	564.07	615.86	22.2	24.24	A		
681.45	733.30	26.82	28.87	B	526.06	577.82	20.71	22.74	B		
633.42	685.25	24.93	26.97	C	474.14	529.85	16.82	20.86	C		
585.42	637.22	23.04	25.08	D	430	481.93	16.93	18.97	D		

FAST 30"-36"					
Bloccaggio		Locking		Fig.	
Min	Max	Min	Max		
869.18	921.09	34.21	36.26	A	
681.45	733.3	32.71	34.76	B	
633.42	685.25	30.82	32.86	C	
585.42	637.22	28.93	30.97	D	

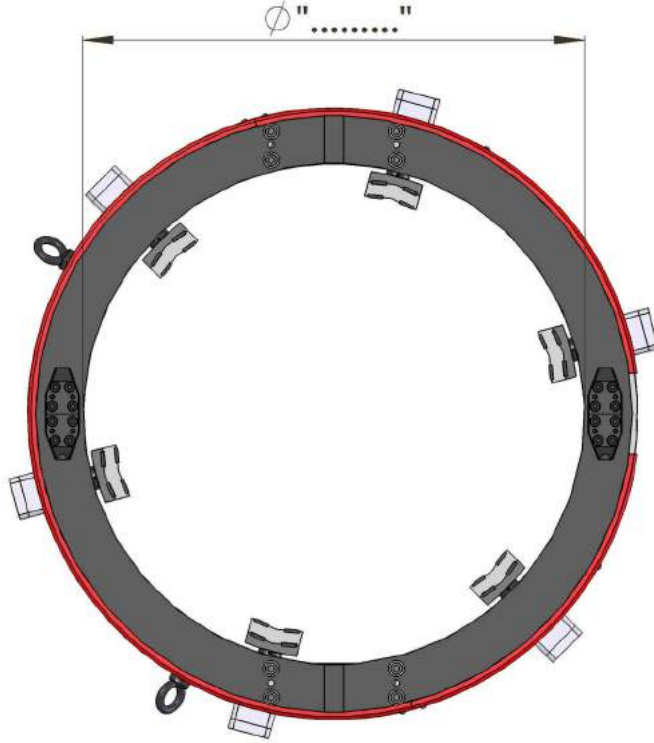


FAST 06"-36"

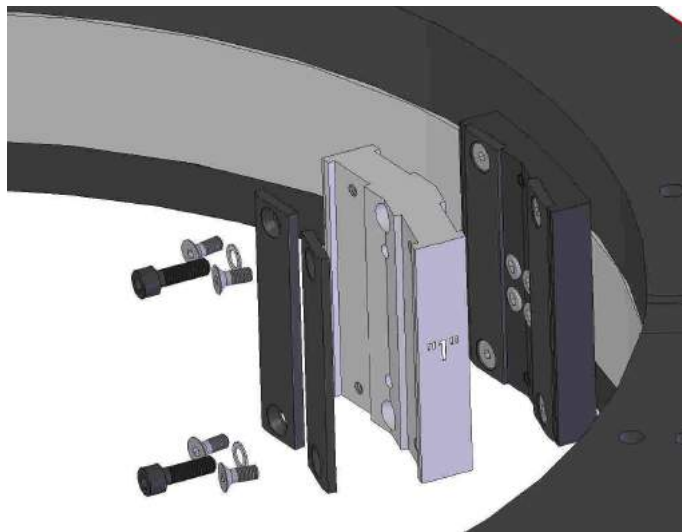
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Kullanacağınız yüzüğün iç çapını şerit metre yardımıyla ölçün.



Seçtiğiniz kilitleme pedlerini aşağıdaki resimde gösterildiği gibi takın.



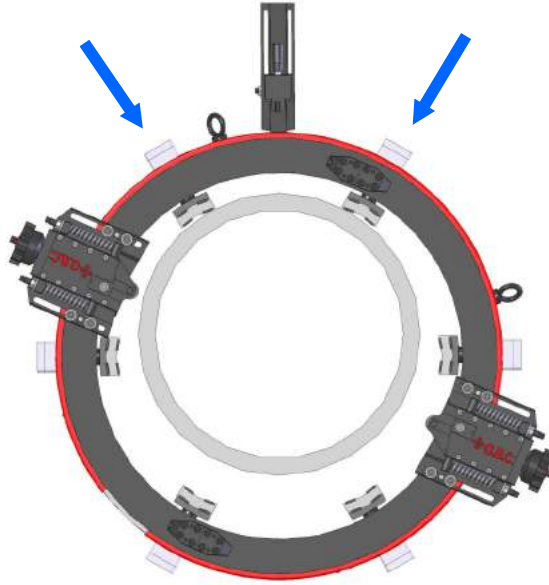
GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

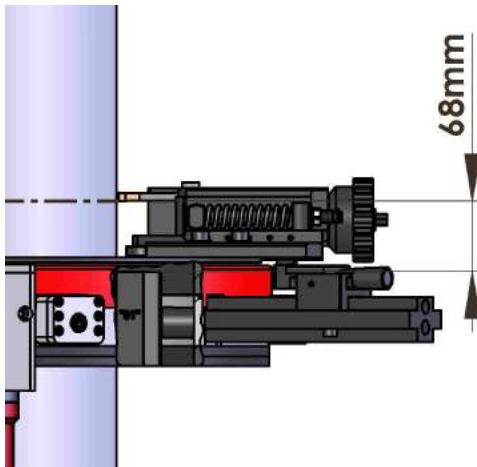


Makine Konumlandırma

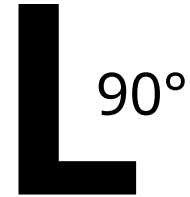
Makineyi üst kilitleme pedlerine oturacak şekilde borunun üzerine yerleştirin



Kesmek istediğiniz uzunluğa ulaşana kadar makineyi boru eksenine boyunca kaydırın.
Gerçek kesme noktası, kilitleme kenarından 68 mm mesafeyi ölçerek bulunabilir.
pedler.



Makinenin boruya dik olduğundan emin olun.
Ayarlama, her kilitleme pedine karşılık gelen bir
kare yerleştirerek ve karenin boru OD'sine ve
makineye eşit şekilde temas ettiğinden emin
olarak yapılabilir.



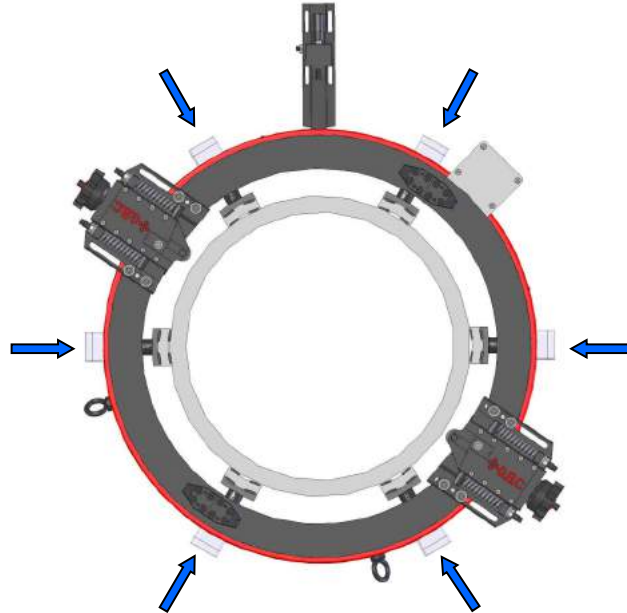
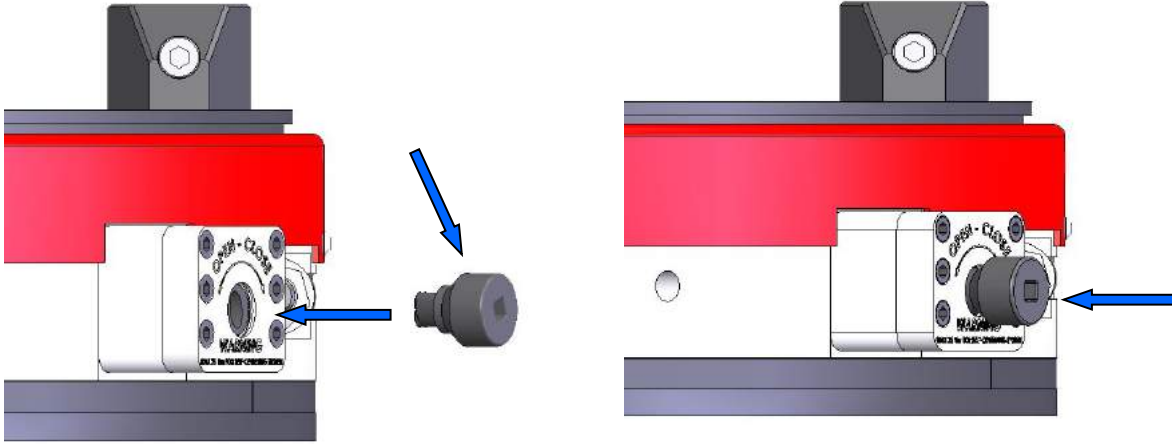


FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Aşağıdaki resimlerde görüldüğü gibi özel soketi kilitleme bloklarından birine yerleştirin.



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FAST 06"-36"

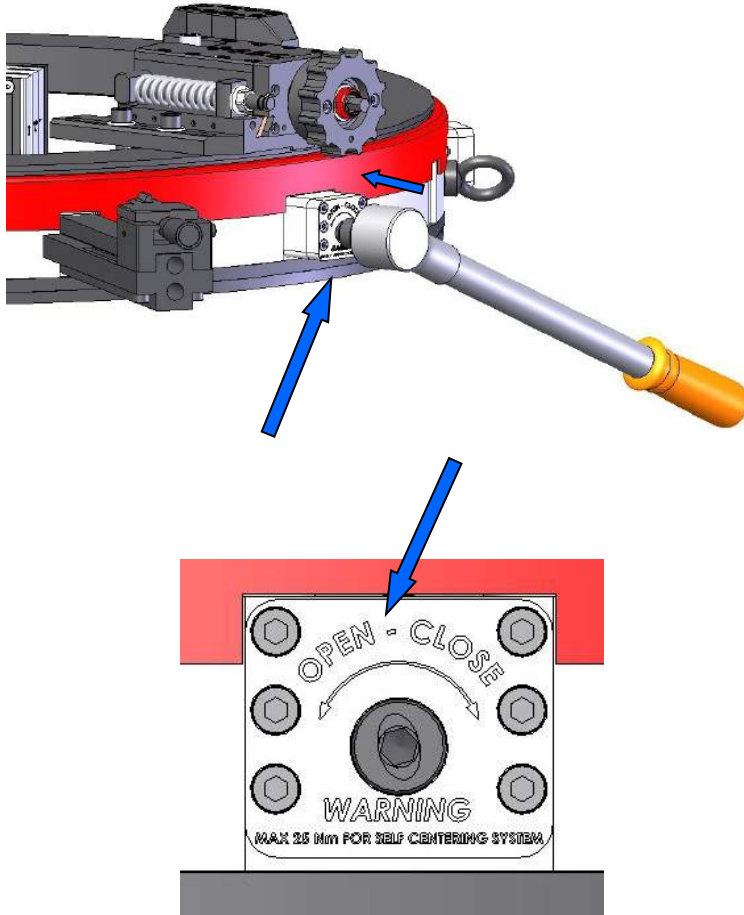
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Dikkat!ÖN KİLİTLEME AŞAMASININ AMACI, MAKİNEYİ BORUYA BAĞLAYIN
BU NEDENLE OPERATÖR BU İŞLEM SIRASINDA ÇOK FAZLA GÜÇ
KULLANARAK CİHAZI ZORLAMAMAYA ÇOK DİKKAT ETMELİDİR, AKSİ
TAKDİRDE KİLİTLEME SİSTEMİ HASAR GÖREBİLİR.

Tork anahtarını kilitleme sistemi soketine yerleştirin ve anahtar göstergesi maksimum torka ulaşana kadar anahtarı soket kapağında basılı okla gösterilen yönde çevirin.
tork.

Makine artık borunun merkezine yerleşmiştir.



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FAST 06"-36"

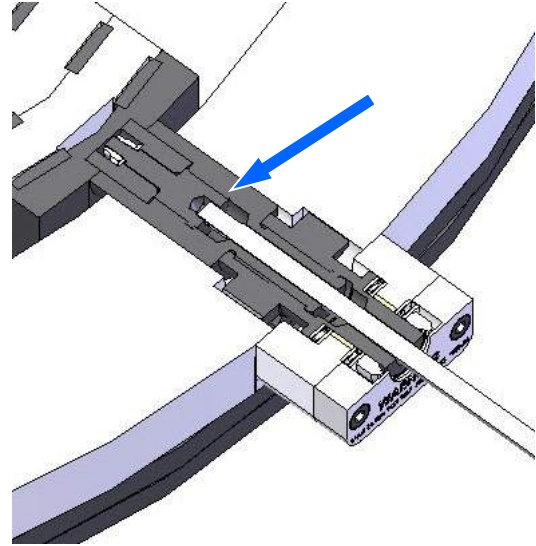
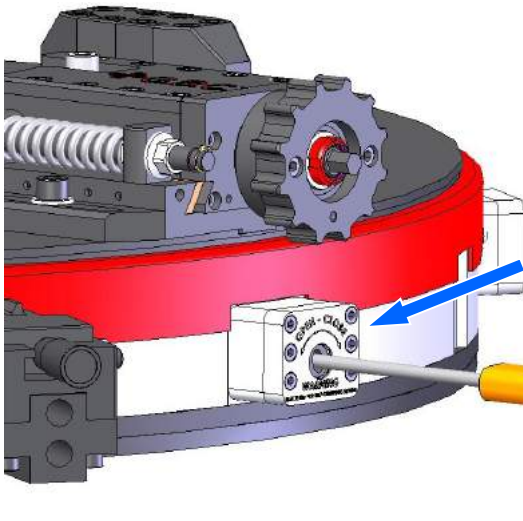
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Gerçek kilitleme prosedürü artık her bir anahtarın içine altıgen anahtar yerleştirilerek gerçekleştirilebilir.
iç vidalara ulaşan ve bunları sıkıca sabitleyen kilitleme bloğu,

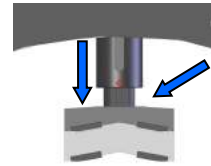
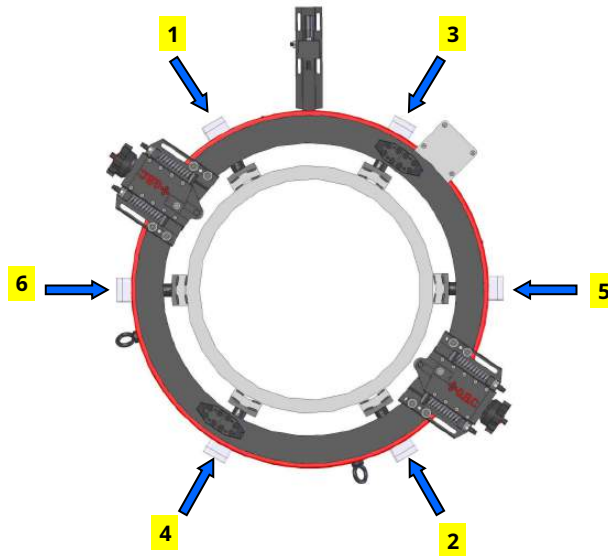
Not: Bu kilitleme prosedürü, çizimde gösterildiği gibi sıkma düzenine uygun olarak gerçekleştirilecektir.

Aşağıda görebilirsiniz.



**Not: Dikkat BU, ANA KİLİTLEME PROSEDÜRÜDÜR
MAKİNEİNİN BORU DIŞ ÇAPINA UYGUN ŞEKİLDE SABİTLENECEĞİ.**

**SIKIŞTIRMA
MODEL**

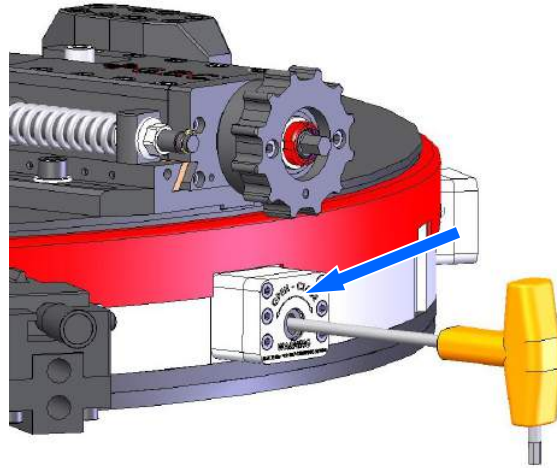


GBC Industrial Tools SpA

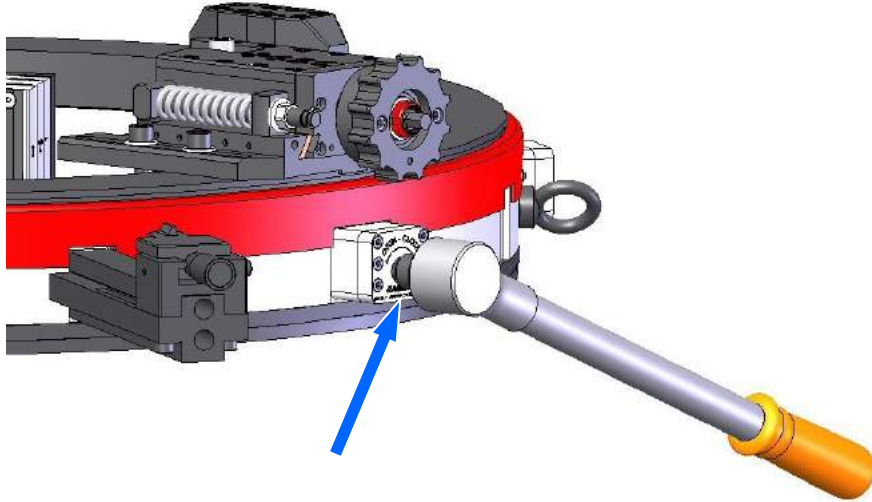
Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

**KİLİT AÇMA PROSEDÜRÜ**

UYARI: Doğru bir kilit açma prosedürü için operatörün sadece prosedürü gerçekleştirmesi gerekecektir tersine Aşağıdaki resimde görüldüğü gibi.



İLK OPERASYON: Allen anahtarını takın her bir kilitleme bloğunda ve tüm iç kilitleme vidalarını sökün ve her birinin söküldüğünden emin olun en geri yol .



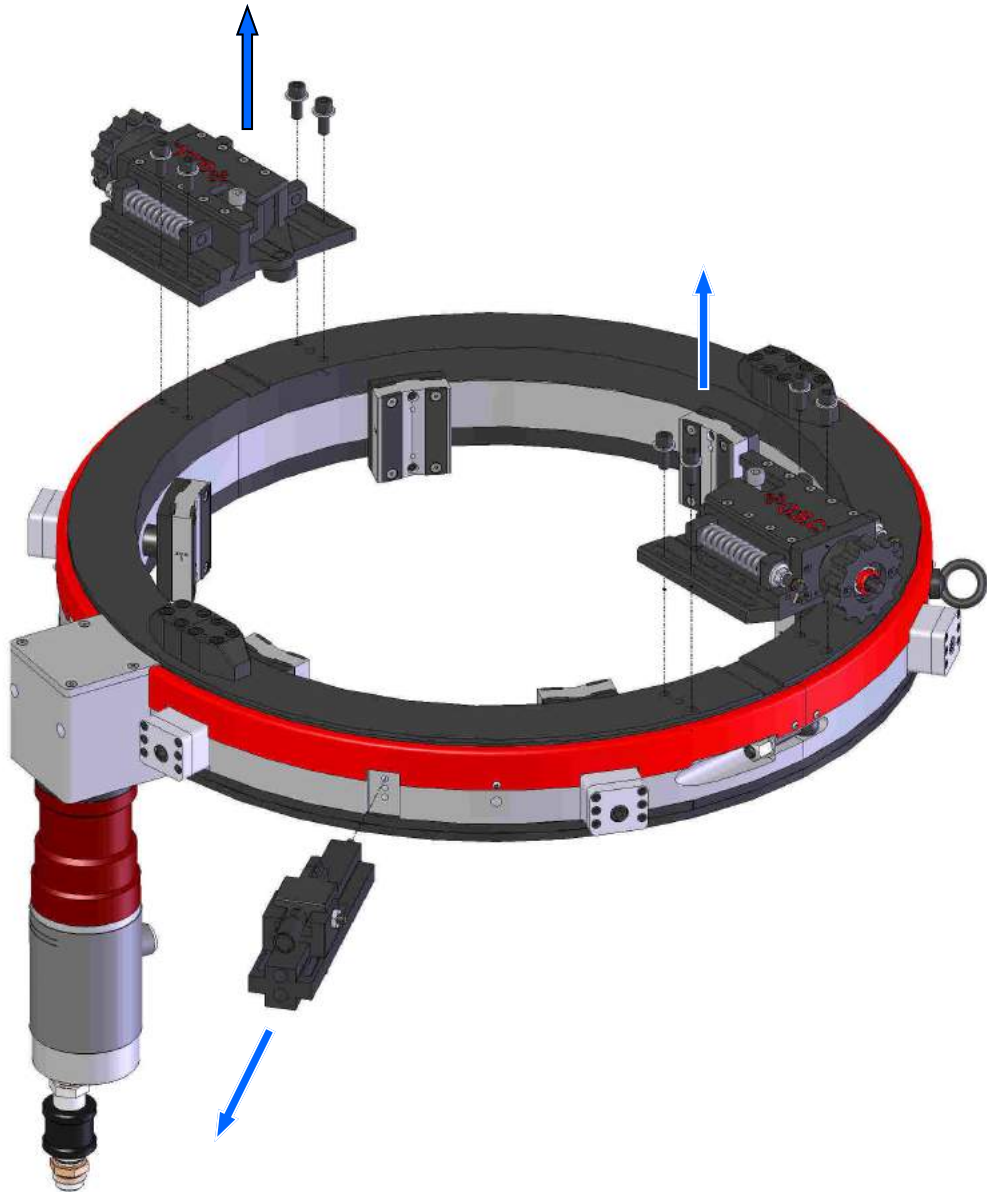
İKİNCİ AMELİYAT: Tork anahtarını herhangi bir kilitleme bloğuna yerleştirin ve "AÇIK" işaretini gösteren ok yönünde çevirin.



MAKİNEİNİN AÇILMASI

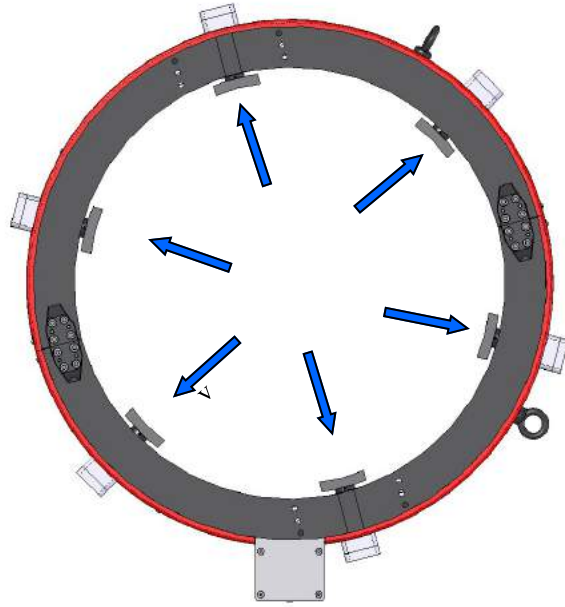
(Boru Hattı Bakımı durumunda)

Devam etmeden önce alet kutularını ve Striker Tertibatını çıkarın.

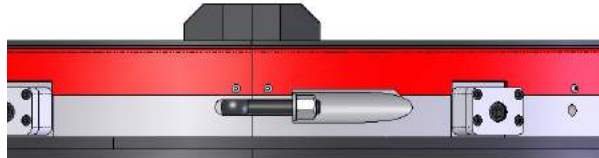
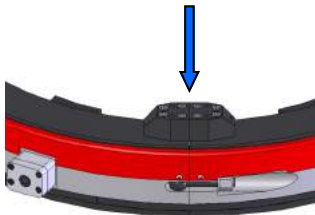
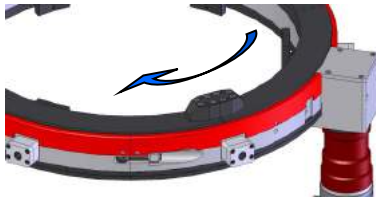




Kilitleme pedlerini mümkün olduğunca geri çekin.



Aşağıdaki resimlerde görüldüğü gibi, makinenin kırmızı/gri kasasının dikişi, iki yarının dikişiyle örtüşene kadar makinenin tepesini döndürün.

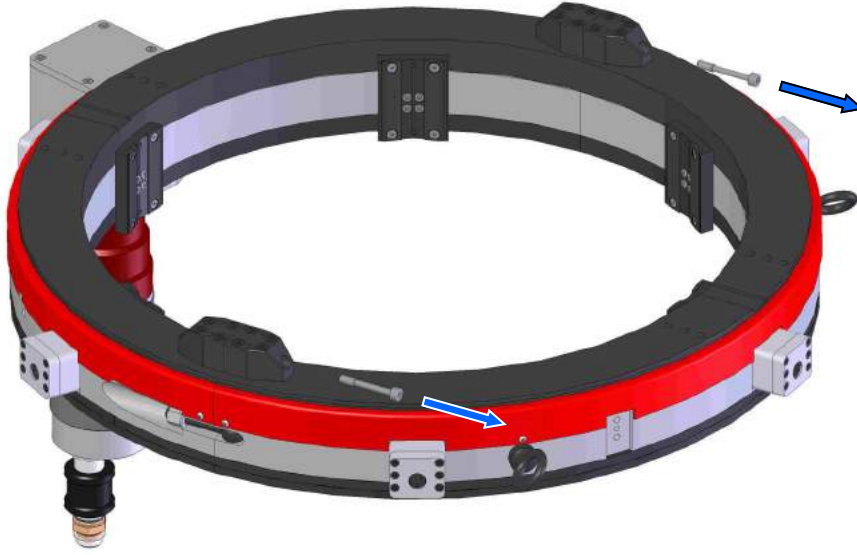


GBC Industrial Tools SpA

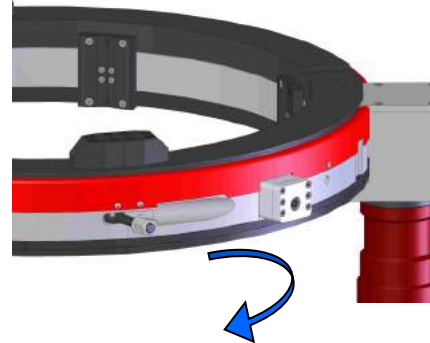
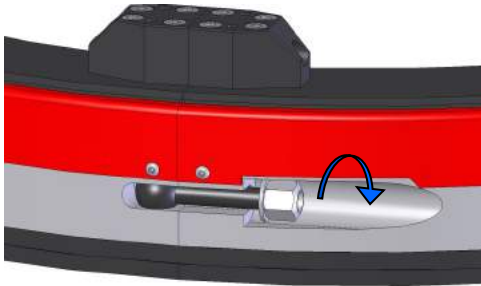
Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



Kilitleme vidalarını sökün ve çıkarın

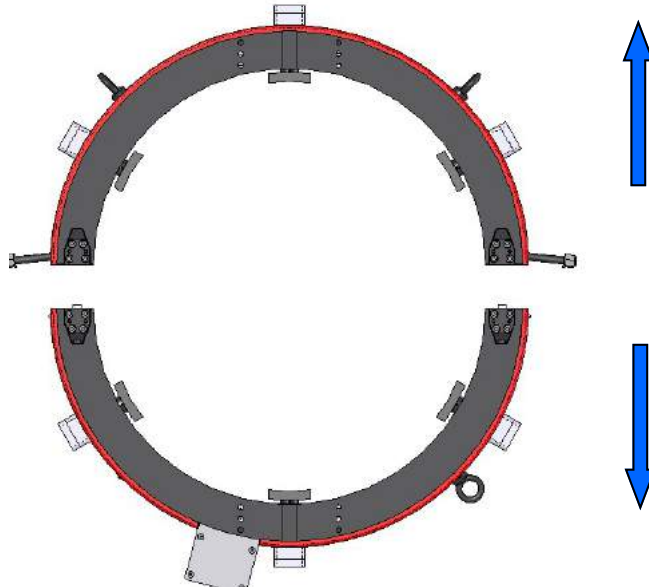
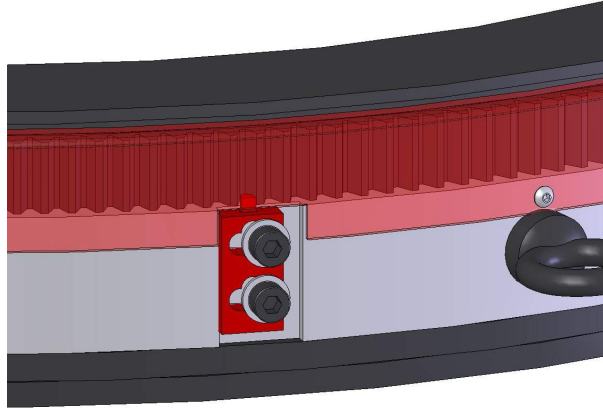
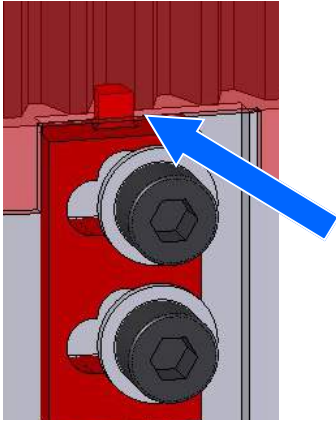


Kasanın alt kısmının her iki tarafında bulunan rot kollarının somunlarını gevşetin.



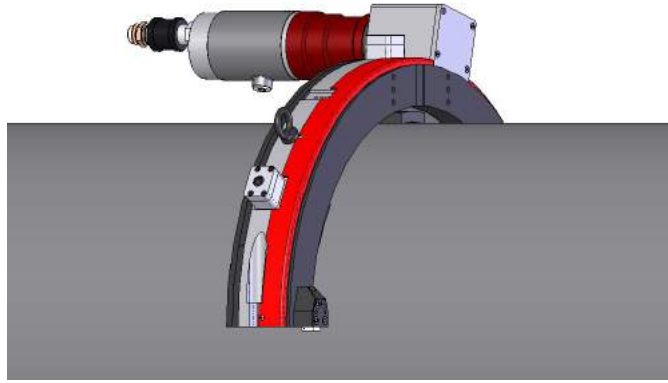


oturuyor

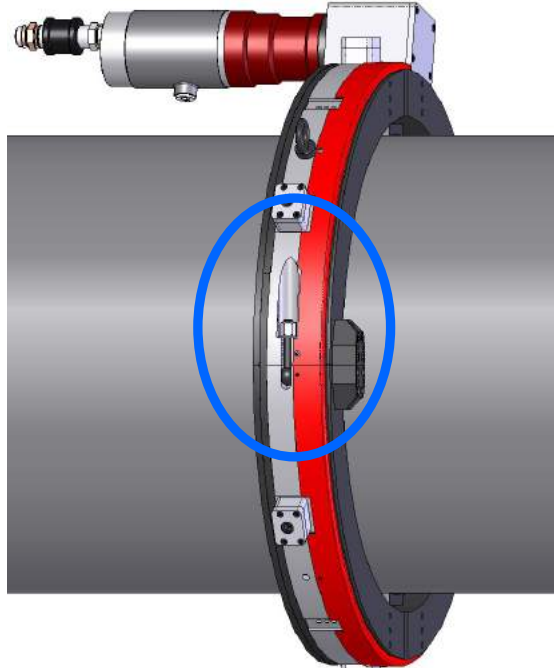
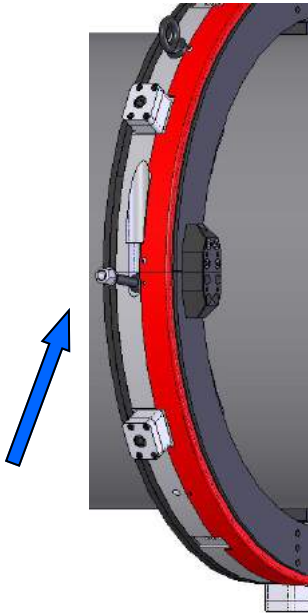


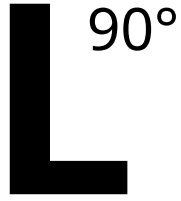


Makinenin ilk yarısını boru hattına yerleştirin



İkinci yarıyı yerleştirin ve daha önce gevşettiğiniz kilitleme somunlarını sıkarak iki yarıyı birleştirin.

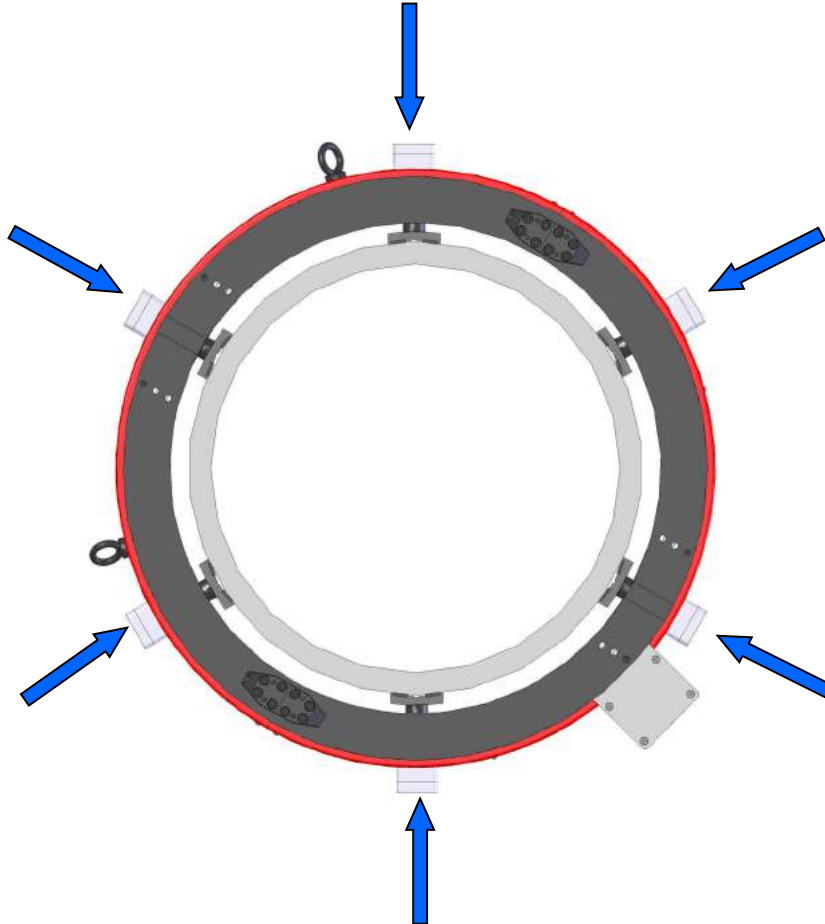




90°

Makinenin arkasına her kilitleme pedine denk gelecek şekilde yerleştirilen bir gönye yardımıyla makinenin boruya dik olduğundan emin olun.

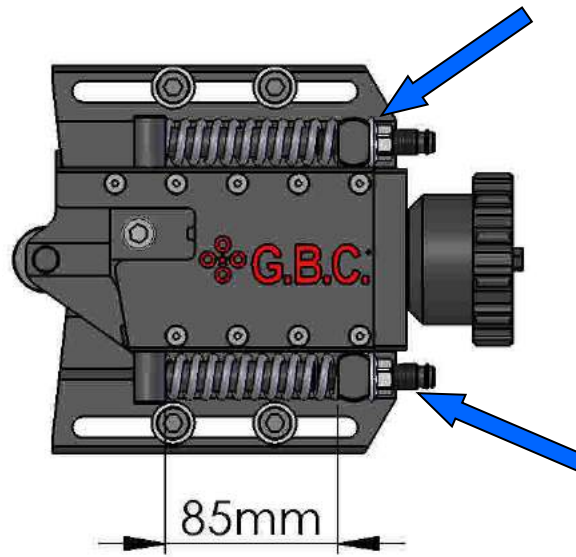
Kilitleme pedlerini 17 ila 22. sayfalarda açıklandığı şekilde sabitleyin



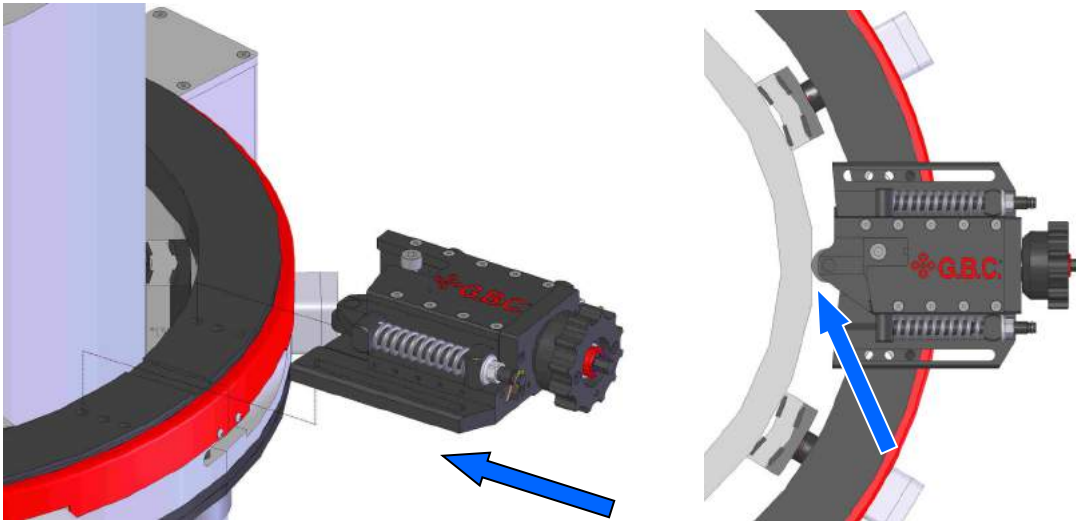


ALET KUTULARI MONTAJI

Üst tarafta bulunan somunlara basarak alet kutusu yaylarını 85 mm uzunluğa ayarlayın.
meclis tarafı.



Alet kutularını, fotokopi yatağı boru dış çapına değene kadar taç kılavuz olukları üzerinde kaydırarak takın.



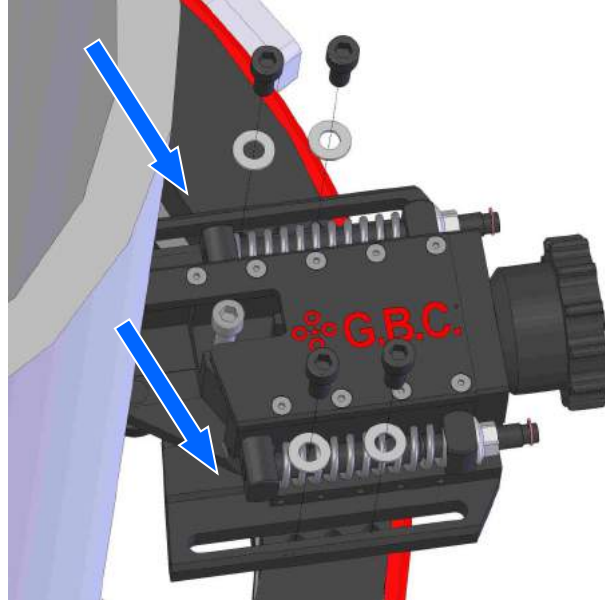


FAST 06"-36"

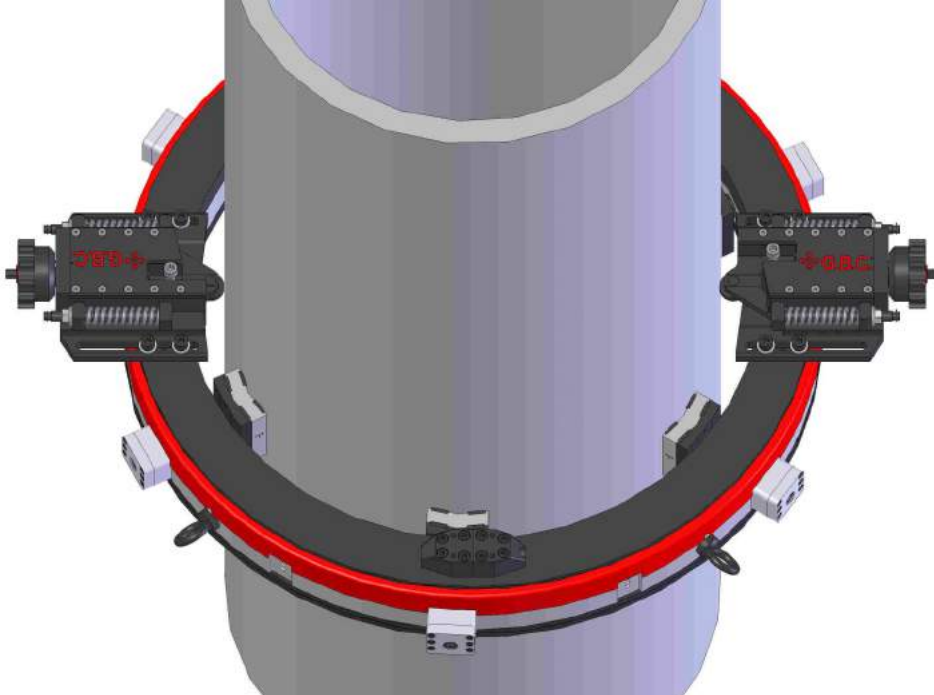
Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Alet kutusunu, takımın bir parçası olan rondelalar ve vidalarla sabitleyin.
toplantı.



Not: Makine 2 adet takım kutusu takılı olarak kullanılmalıdır.



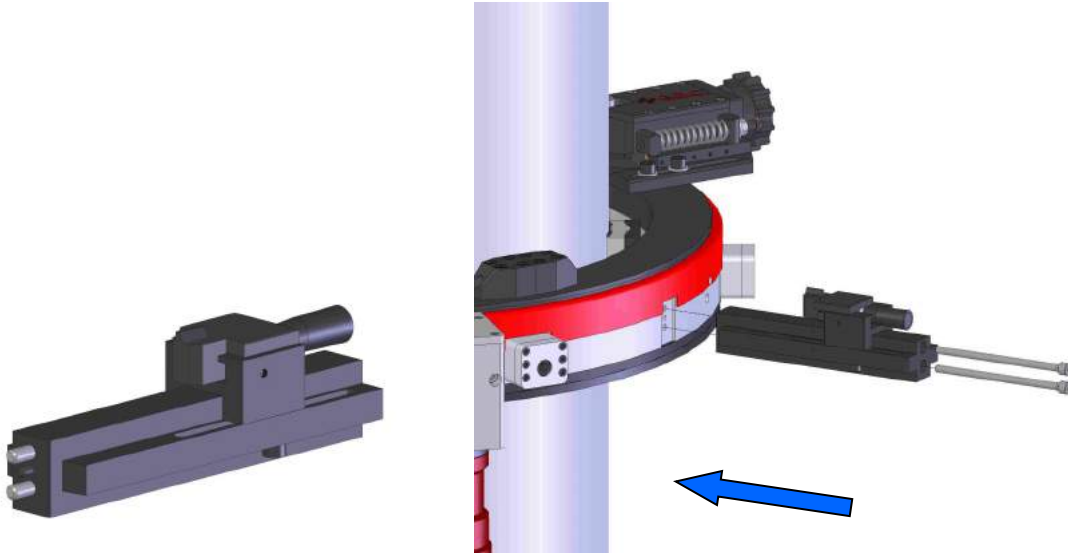
GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629

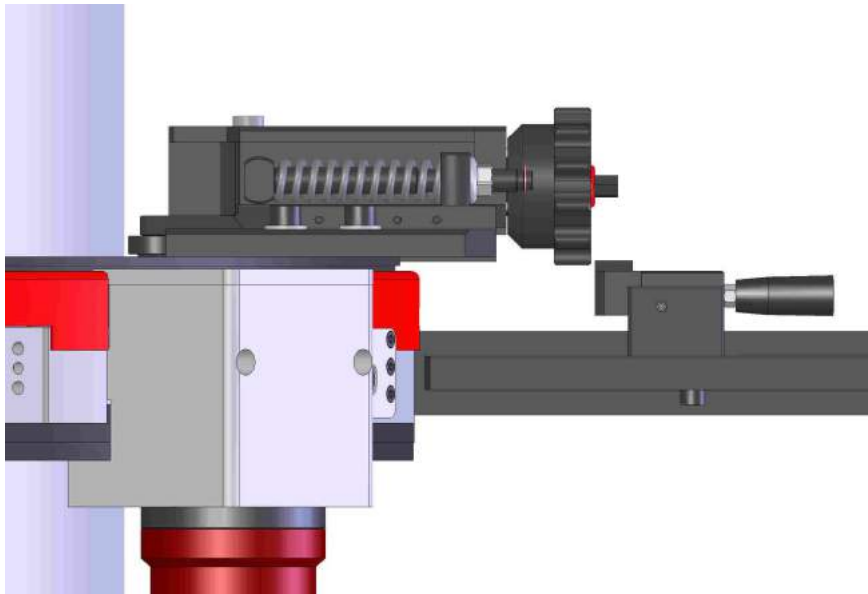


ÇARPICI MONTAJI MONTAJI

Montaj parçası olan vidaları kullanarak Striker'ı makinenin dış tarafında bulunan yuvasına yerleştirin.

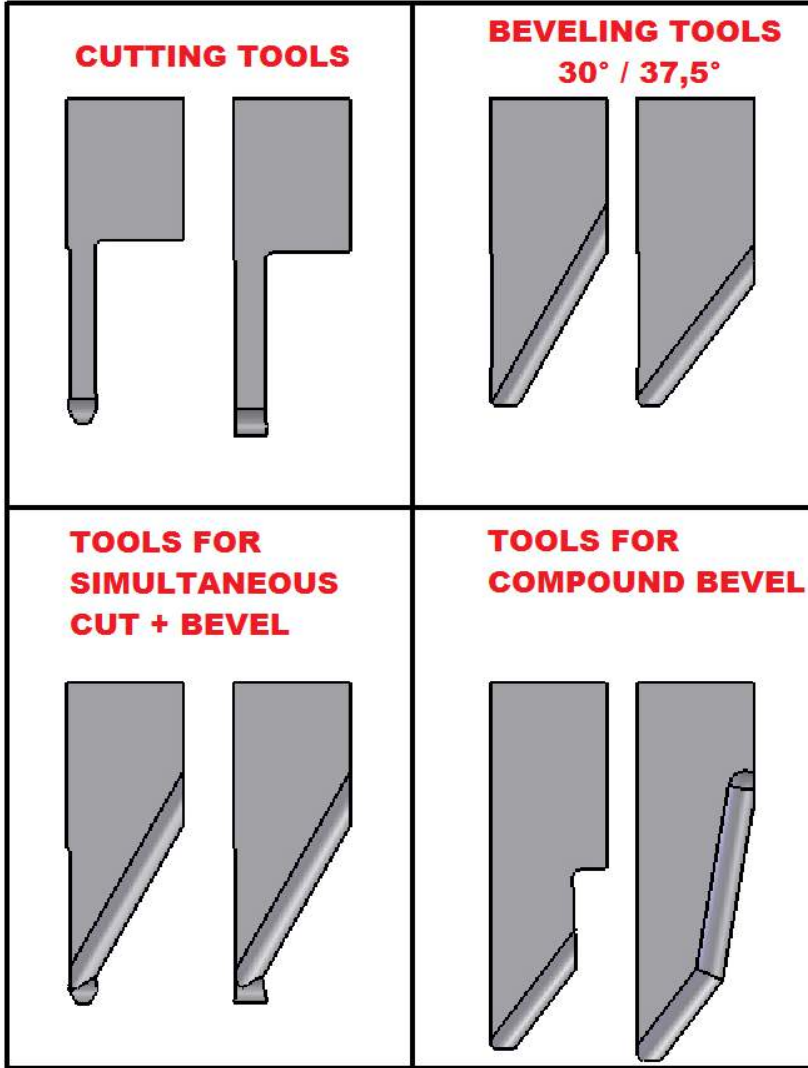


Besleme Kolunu, çalışılacak borunun belirli dış çapına göre gerekli konuma takın.





Standart Araçlar



Not: Çoğu durumda araçların çiftler halinde kullanılması gerekir:
FAST modeli, her biri farklı bir çalışma için 4 tipte alet donatabilir
amaç:

Kesme Aletleri
Kesme + Pahlı Kesme Aletleri
Pahlı Kesme Aletleri
Bileşik Pah İçin Pahlama Aletleri

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



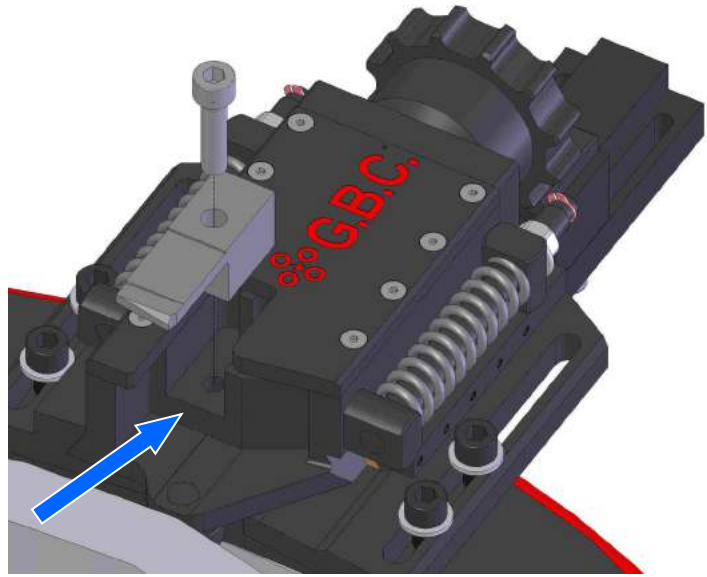
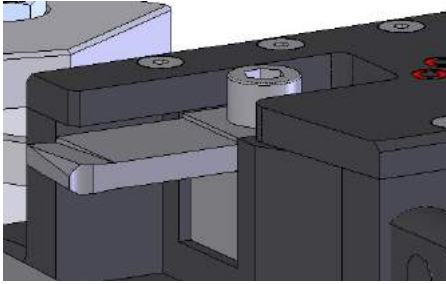
FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında

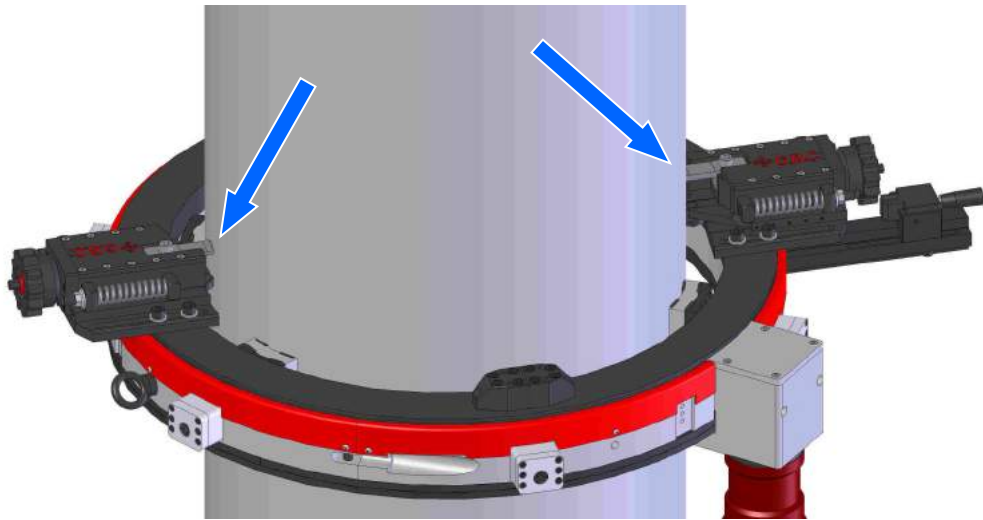


ARAÇLARIN KURULUMU VE KONUMLANDIRILMASI

Doğru araç çiftini seçtikten sonra, ilkini araç kutusuna takın. Yapmak için bu nedenle aleti yuvasına kaydırmanız ve sabitleme vidasıyla yerine sabitlemeniz gerekecektir. Aşağıdaki resimlerde gösterilmiştir.



Birlikte çalışması gereken ikinci araç için de aynı prosedürü izleyin. Az önce kurduğunuzla aynı.

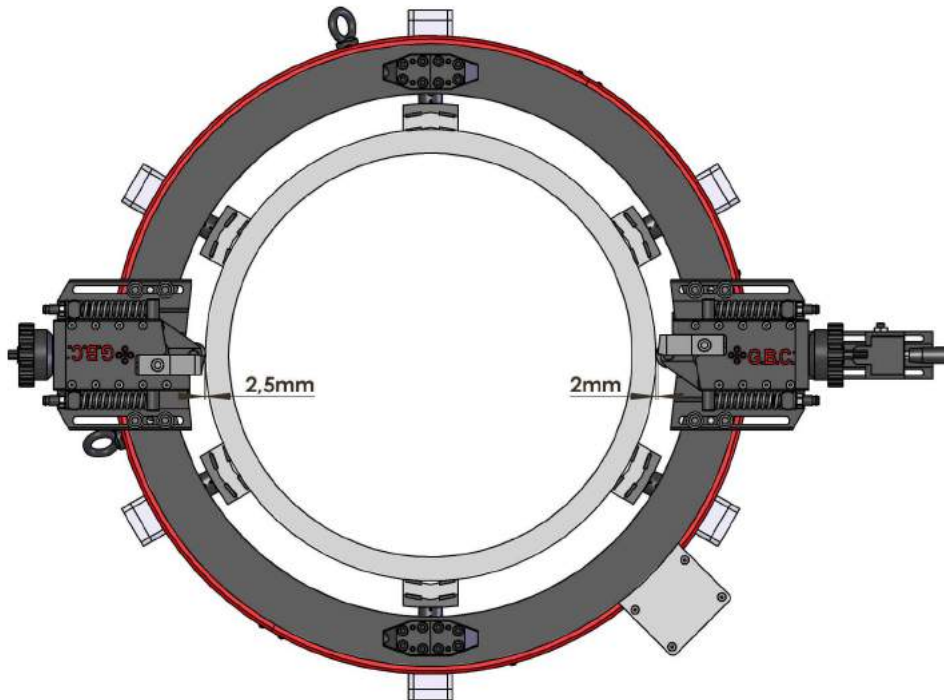
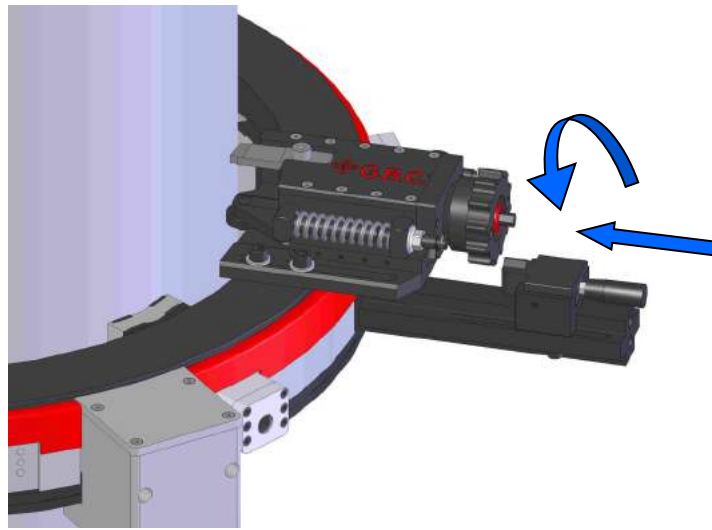


GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



Alet Kutularının yıldız tekerleğini elle çevirerek, aletleri sırasıyla FORWARD TOOL ile 2 mm ve 2,5 mm mesafeye ulaşana kadar boru OD'sine doğru hareket ettirin.
BACKWARD TOOL için



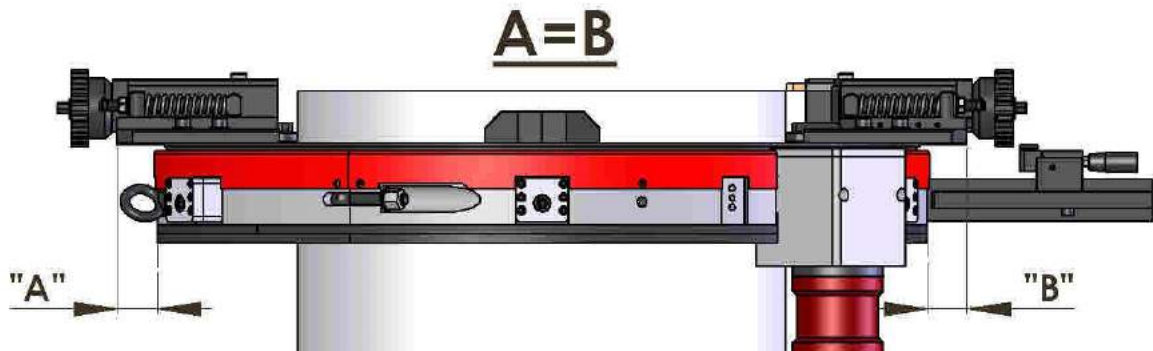
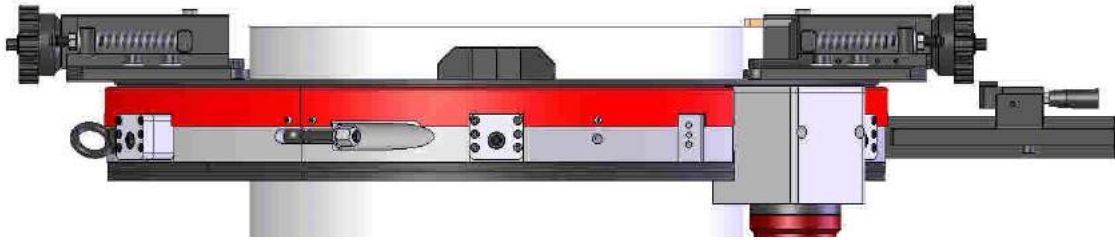


YILDIZ TEKERLEK VE FORVET POZİSYONU İKAZ



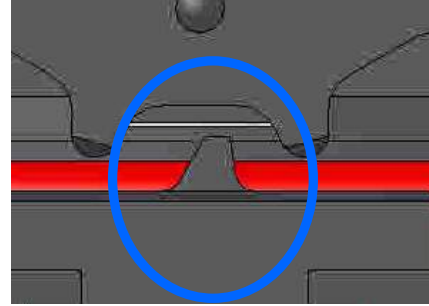
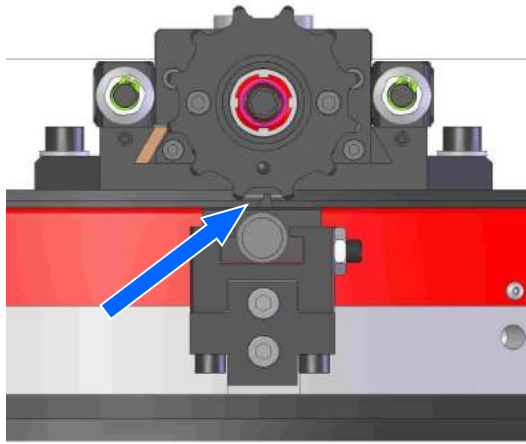
UYARI

Alet kutuları, alet kutularına eşit mesafede konumlandırılmalıdır.
boru OD'si aşağıdaki resimde gösterildiği gibidir

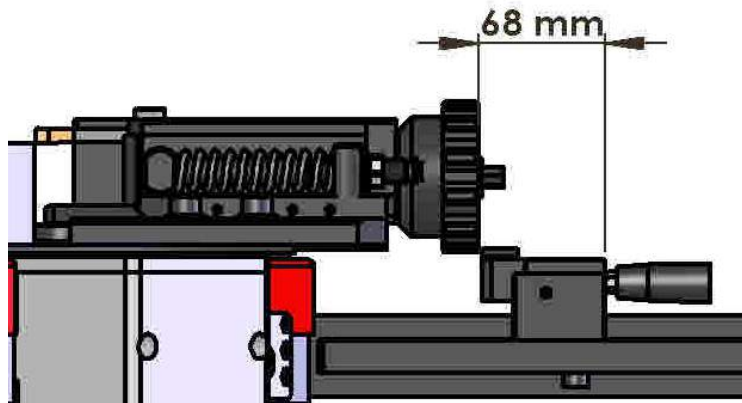




Besleme Pimi'ni Yıldız Tekerleği eksenine yerleştirin.
Besleme Piminin her dönüşte Yıldız Tekerleğine çarptığından emin olmak istersiniz.



YILDIZ TEKERLEĞİ BAŞLANGIÇ POZİSYONU



UYARI!

*Vurucu Pimi devreye sokmadan önce Yıldız Tekerleği
şekilde gösterildiği gibi konumlandırılmalıdır.*

Yukarıdaki resim.

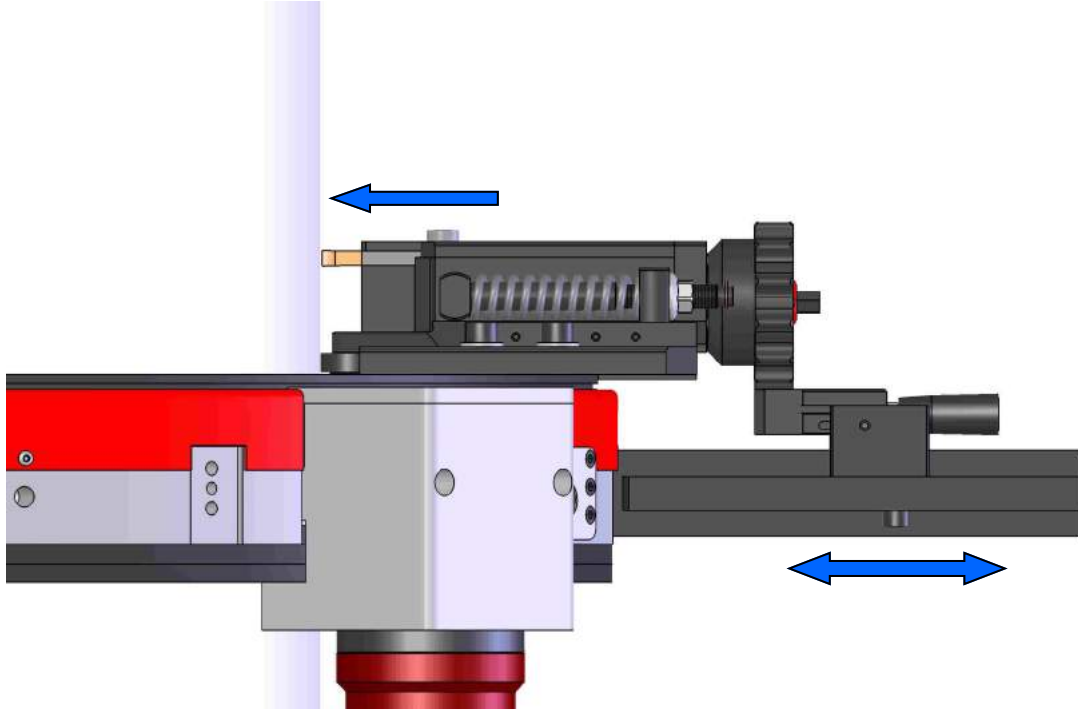


KULLANIM TALİMATLARI

Önceki paragrafta anlatıldığı gibi aletleri yerleştirdikten sonra, Striker'ın takılı olduğundan emin olarak makineyi çalıştırabilirsiniz.

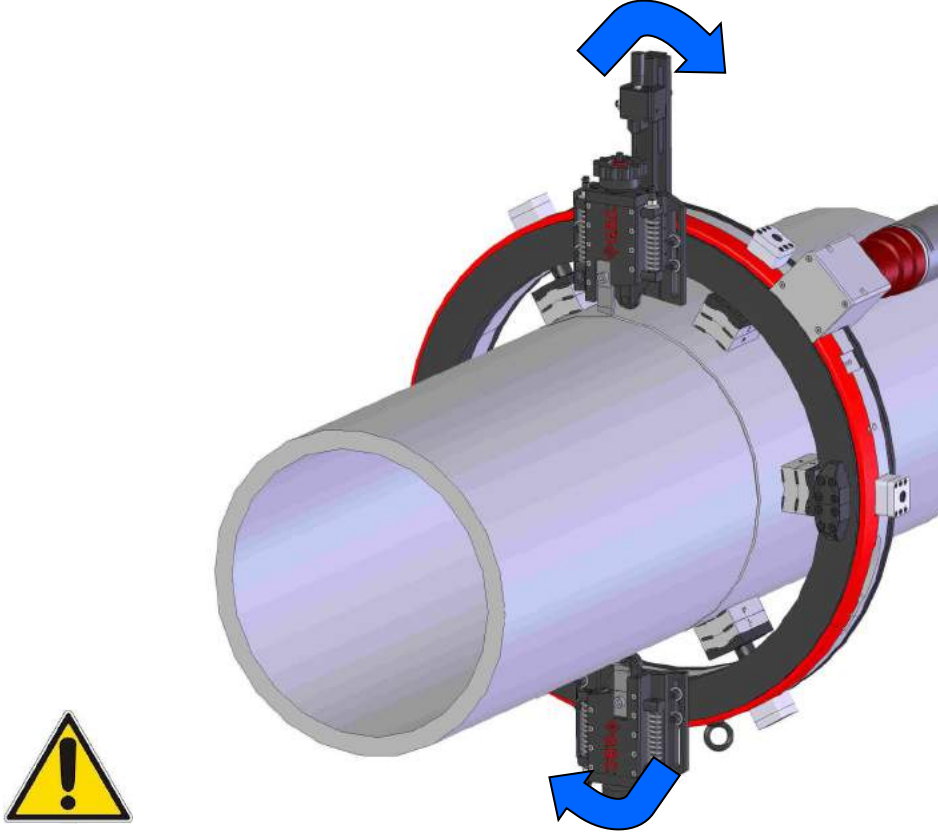
Belirli bir noktada İLERİ ALET borunun OD'sine değecektir ve bu olduğunda Vurucuyu devre dışı bırakmanız ve yalnızca GERİ ALET'in geçişinde tekrar devreye sokmanız gerekecektir ve bu alet borunun OD'sine değene kadar bu prosedüre devam etmeniz gerekecektir.

Bu gerçekleştiğinde mükemmel çalışma konfigürasyonuna ulaşmış olursunuz ve vurucuyu devrede bırakabilirsiniz.

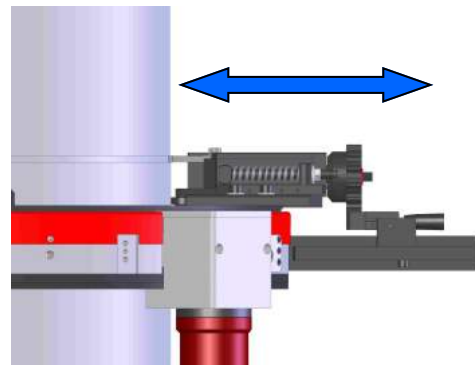
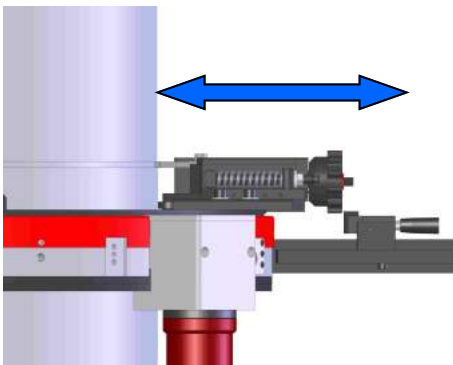




Artık her iki alet de çalıştığına göre makinenin dönüş hızını artırabilirsiniz.



UYARI: Kalın duvarlı boruları keserken veya pahlarken çıkarılan malzeme alet bıçaklarında toplanmaya meyilli olabilir ve bu da hem bitirmeyi hem de aletin ömrünü etkileyebilir. Bu olursa, vurucuyu geçici olarak devre dışı bırakabilirsiniz ve biriken talaşlar düşecektir. Bu noktada vurucu, FORWARD TOOL ile başlamaya dikkat ederek yeniden devreye sokulabilir.





NORMAL BAKIM

MAKİNEİN MUAYENE EDİLMESİNİ VE SERVİSİNİ ÖNERİYORUZ

HER 400 ÇALIŞMA SAATİNDE BİR GBC TARAFINDAN DEĞİŞTİRİLİYOR.

PERİYODİK KONTROLLER

- *MAKİNEİN GENEL DURUMUNU KONTROL EDİN.*
- *ELEKTRİKLİ ÜNİTELERLE MOTOR GERGİNLİĞİNİ VE FREKANSI SAĞLAYIN ÇALIŞMA YERİNİN UYUMLUDUR.*
- *ELEKTRİKLİ ÜNİTELERDE KARBON BRU- DURUMUNU KONTROL EDİN TAMAMEN KAZANMADAN ÖNCE BUNLARI DÖKÜN VE DEĞİŞTİRİN CASO DI MACCHINA ELETTRICA, VERIFICARE CHE LE SPAZZOLE AL KARBONİYO DEL MOTORE SIANO SOSTITUITE PRIMA DEL LORO ESAURIMENTO COMPLETO.*
- *PNÖMATİK ÜNİTELERDE DİŞLİLERİ VE MOTOR MİLİ HER 300 SAATTE BİR DÖNÜYOR.*
- *ALET YERLERİNİ TALAŞLARDAN TEMİZ TUTUN.*
- *HER 20-30 ÇALIŞMA SAATİNDE BİR TAKIM KUTULARINI İYİCE TEMİZLEYİN VE MONTAJIN BESLEME DİŞLİLERİNİN DURUMUNU KONTROL EDİN.*
- *MAKİNEİN DOĞRU KULLANIMI İÇİN HER ZAMANKESKİN ARAÇLAR.*

GBC, YUKARIDA BELİRTİLEN KONTROLLERİ YÜRÜTMEK VE İHTİYACINIZ OLABİLECEK EK AÇIKLAMALAR İÇİN TAM OLARAK HİZMETİNİZDEDİR.



FAST 06"-36"

Orijinal Talimatlar — rev.2016—§ 1.7.4 ile uyumludur
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



SORUN GİDERME

Makine çalışmıyor. Ünitenin güç kaynağına bağlı olduğundan ve güç kaynağının makine gereksinimlerini karşılayacak yeterlilikte olduğundan emin olun.

Makine eğim vermiyor. Aletlerin durumunu ve borunun özel malzemesinin özel aletler gerektirdiğini kontrol edin. Herhangi bir şüphe veya öneri için her zaman GBC'ye güvenin.

Akustik emisyonlar yürürlükteki Makine Direktifi tarafından belirlenen sınırlar içindedir. Bunun kanıtı, her bir makinede gerçekleştirilen tüm akustik testlerle birlikte GBC arşivlerinde dosyalanmıştır.

Hidrolik üniteler için hidrolik güç ünitesinin kullanım kılavuzu bu CE kullanım kılavuzuyla birlikte verilmektedir.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629