

В результате всесторонних исследований опыта наших клиентов на протяжении 30 лет, конструкторы GBC Industrial Tools создали станки **FAST**, воплотившие в себе все лучшее и передовое из многолетнего опыта. Тем самым GBC Industrial Tools подтвердил свою готовность разрабатывать инновационные машины и лидировать в отрасли. FAST не только подходит для резки и снятия фаски на торцах труб, но и является идеальным решением для работы на непрерывных трубопроводах. Его конструкция сочетает в себе легкость, удобство и разнообразие типов приводов MCA и надежность, мощность и неприхотливость SUPERCUT-TER, а так же включает в себя ряд совершенно новых технических решений, таких как самоцентрирование, новый принцип крепления опорных пластин, улучшенную автоматическую радиальную подачу резца и другое.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: трубы диаметром от 150 до 1530 мм ;
НАЗНАЧЕНИЕ: отрезание трубы с одновременным или последовательным формированием кромки под сварку;
МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь, нержавеющая сталь и другие;
ТИПЫ ПРИВОДОВ: электрический / пневматический / гидравлический;



электрический



пневматический



гидравлический

FAST - этот станок доступен в трех различных версиях приводов. Станок FAST может быть оснащен электрическим, пневматическим и гидравлическим приводом.



верх



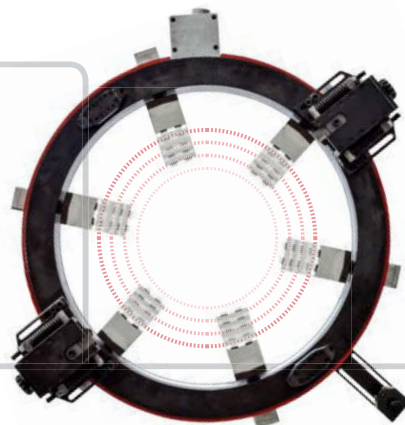
лево



право

Угловой редуктор на 90° позволяет развернуть привод и обеспечить удобство работы станка в стесненных условиях.

Одним из основных отличительных особенностей этого типа станков является инновационное самоцентрирующееся устройство, которое позволяет идеально центрировать станок, значительно уменьшая фазу позиционирования его на обрабатываемой трубе, обеспечивать максимальную устойчивость благодаря специальным, высокопрочным опорным пяткам.



Разъемное кольцо облегченного корпуса обеспечивает возможность установки станка FAST на «бесконечной» трубе без привлечения подъемно-транспортных механизмов.

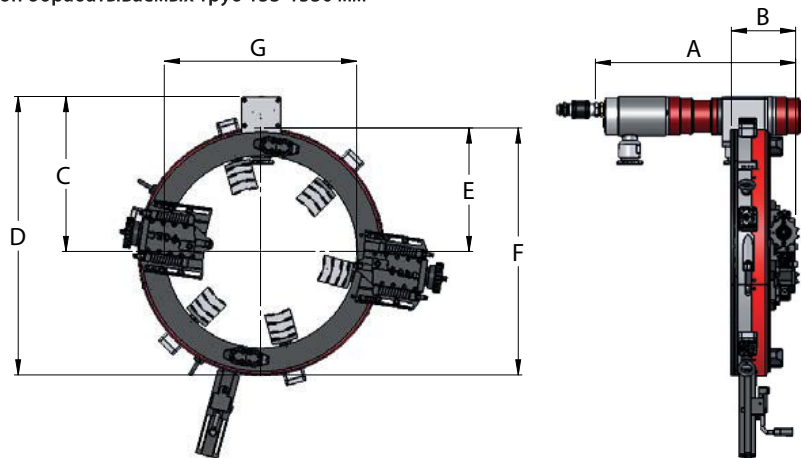


Инструментальный суппорт-копир, который входит в базовую поставку, обкатывает трубу по наружной поверхности, обеспечивая точное формирование геометрии притупления кромки, в соответствии с овальностью трубы. Конструкция суппорта позволяет быстро менять резцы без демонтажа станка с трубы. FAST оснащен устройством автоматической радиальной подачи резца.



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		FAST 6-12	FAST 12-18	FAST 18-24	FAST 24-30	FAST 30-36	FAST 36-42	FAST 42-48	FAST 48-54	FAST 54-60
Диапазон захвата труб	мм min max	152 327	295 460	445 609	600 710	750 914	903 1088	1058 1244	1206 1393	1357 1545
Толщина стенки обрабатываемой трубы	мм	60	60	60	60	60	60	60	60	60
Радиальная подача на 1 оборот	мм	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
Масса	кг	110	130	150	170	190	225	245	265	285
ПНЕВМАТИКА										
Мощность пневмопривода	кВт	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
Расход воздуха	л/мин	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
Давление воздуха	МПа min max	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8
Скорость вращения	мин ⁻¹	21	17	14	12	10	9	8	7	6
ЭЛЕКТРИКА										
Мощность привода	Вт	2400	2400	2400	2400	2400	-	-	-	-
Напряжение электросети	В	230	230	230	230	230	-	-	-	-
Частота электросети	Гц	50	50	50	50	50	-	-	-	-
Скорость вращения	мин ⁻¹	33	21	16	12	14	-	-	-	-
ГИДРАВЛИКА										
Мощность привода	кВт	5	5	5	5	5	5	5	5	5
Давление в гидросети	МПа	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Расход масла	л/мин	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Скорость вращения	мин ⁻¹	23	18	14	11	9	8	7	6	5



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	Тип привода	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)
FAST 6-12	пневматика	506	170,5	345,5	607,5	262	524	379
	электрика	425						
	гидравлика	430,5						
FAST 12-18	пневматика	506	170,5	411,5	739,5	328	656	510
	электрика	425						
	гидравлика	430,5						
FAST 18-24	пневматика	506	170,5	486,5	889,5	403	806	660
	электрика	425						
	гидравлика	430,5						
FAST 24-30	пневматика	506	170,5	564,5	1045,5	481	962	817
	электрика	425						
	гидравлика	430,5						
FAST 30-36	пневматика	506	170,5	639,5	1195,5	556	1112	967
	электрика	425						
	гидравлика	430,5						
FAST 36-42	пневматика	506	170,5	732,5	1372,5	640	1280	1135
	гидравлика	430,5						
FAST 42-48	пневматика	506	170,5	801,5	1519,5	718	1436	1291
	гидравлика	430,5						
FAST 48-54	пневматика	506	170,5	876,5	1669,5	793	1586	1440
	гидравлика	430,5						
FAST 54-60	пневматика	506	170,5	951,5	1819,5	868	1736	1592
	гидравлика	430,5						

ИНСТРУМЕНТ

На станках **FAST** используются унифицированные резцы от станков SUPERCUTTER. Таким образом станками **FAST** можно подготавливать кромку под сварку по российским и отраслевым стандартам.



Гидравлические станции



MCA

Универсальная гидростанция

Объем бака	л	90
Электропривод	кВт В/Гц	7,5 400/50
Тип охлаждения	INTERCOOLER	
Дистанционное управление	нет	



MCA



FAST



SuperCutter

Гидростанция для использования в заводских условиях:

Объем бака	л	240
Электропривод	кВт В/Гц	11 400/50
Тип охлаждения	INTERCOOLER	
Дистанционное управление	кабель 10 м	



HyperCutter

Гидростанция для использования в заводских условиях:

Объем бака	л	300
Электропривод	кВт В/Гц	18,5 400/50
Тип охлаждения	INTERCOOLER	
Дистанционное управление	кабель 10 м	



SuperCutter



HyperCutter

Гидростанция для полевых условий и агрессивных сред:

Возможно изготовление гидростанций в защищенном корпусе

