

GBC Industrial Tools tasarımcıları, 30 yıl boyunca müşterilerimizin deneyimleri üzerine yapılan kapsamlı araştırmalar sonucunda, uzun yıllara dayanan deneyimin en iyi ve en ileri yönlerini bir araya getiren FAST makinelerini geliştirmiştir. GBC Industrial Tools böylece yenilikçi makineler geliştirmeye hazır olduğunu ve sektörde öncü konumunu bir kez daha ortaya koymuştur. FAST yalnızca boru uçlarının kesilmesi ve kaynak ağzı açılması için uygun olmakla kalmaz, aynı zamanda kesintisiz (hat üzerindeki) boru hatlarında çalışmak için de ideal bir çözümdür. Yapısı; MCA'nın hafifliğini, kullanım kolaylığını ve tahrik tipi çeşitliliğini SUPERCUTTER'ın sağlamlığı, gücü ve bakım kolaylığı ile birleştirir; ayrıca kendinden merkezleme, destek plakalarının yeni bağlama prensibi, geliştirilmiş otomatik radyal kesici ilerlemesi gibi tamamen yeni bir dizi teknik çözümü de içerir.



UYGULAMA ALANI: 150 ile 1530 mm arasındaki çaplara sahip borular; **KULLANIM AMACI:** borunun kesilmesi ve aynı zamanda veya ardından kaynak ağzının açılması; **MALZEME:** karbon çeliği, paslanmaz çelik ve diğerleri; **TAHRİK TIPLERİ:** elektrikli / pnömatik / hidrolik;



elektrikli pnömatik hidrolik

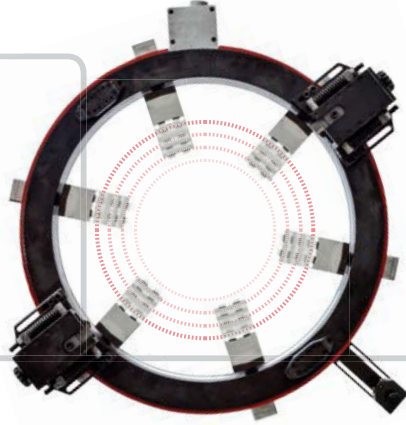
FAST - bu makine üç farklı tahrik versiyonunda mevcuttur. FAST makinesi elektrikli, pnömatik ve hidrolik tahrik ile donatılabilir.



sağ sol üst

90° açılı redüktör, tahrik ünitesinin çevrilmesine olanak vererek makinenin dar alanlarda rahat çalışmasını sağlar.

Bu makine tipinin başlıca ayırt edici özelliklerinden biri, makinenin kusursuz şekilde merkezlenmesini sağlayan, işlenecek boru üzerinde konumlandırma süresini önemli ölçüde kısaltan ve özel, yüksek dayanımlı destek pabuçları sayesinde en yüksek stabiliteyi sağlayan yenilikçi kendinden merkezleme düzeneğidir.



Hafifletilmiş gövdenin ayrılabilir halkası, FAST makinesinin kaldırma ve taşıma ekipmanına gerek kalmadan «sonsuz» boru üzerine takılmasına olanak verir.

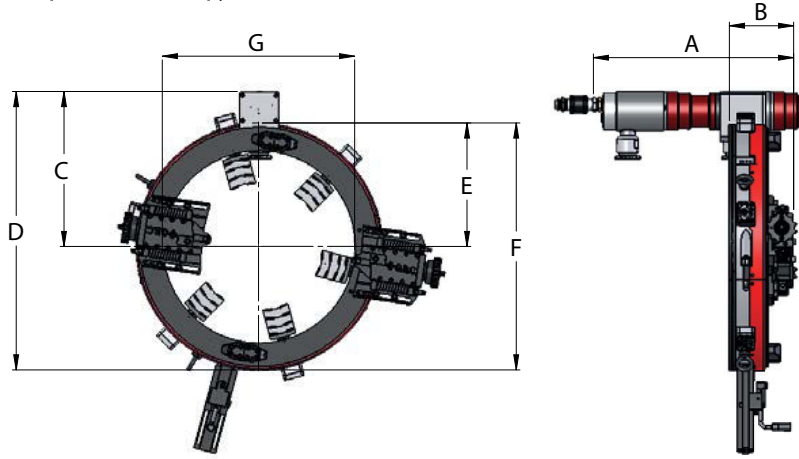


Standart teslimat kapsamında bulunan kopyalayıcı takım kızıağı, boruyu dış yüzeyi boyunca izleyerek, borunun ovalliğine uygun olarak kaynak ağızı kök yüzeyi geometrisinin hassas biçimde oluşturulmasını sağlar. Kızıağın yapısı, makineyi borudan sökmeden kesicilerin hızla değiştirilmesine olanak verir. FAST, otomatik radyal kesici ilerleme düzeneği ile donatılmıştır.



TEKNİK ÖZELLİKLER

	FAST 6-12	FAST 12-18	FAST 18-24	FAST 24-30	FAST 30-36	FAST 36-42	FAST 42-48	FAST 48-54	FAST 54-60
min 152 295 445 Boru kavrama aralığı mm max 327 460 609				600 710	750 914	903 1088	1058 1244	1206 1393	1357 1545
İşlenen borunun çidar kalınlığı	mm 60	60	60	60	60	60	60	60	60
Radyal ilerleme mm 0,104 0,104 0,104 1 devirde				0,104	0,104	0,104	0,104	0,104	0,104
Ağırlık	kg 110	130	150	170	190	225	245	265	285
PNÖMATİK									
Pnömatik tahrik gücü	kw 4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2	4,2
Hava l/min 2800 2800 28 tüketimi			2800	2800	2800	2800	2800	2800	2800
Hava basıncı	min MPa max	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8	0,6 0,8
Dönme hızı min -1 21 17 14 12 10 9 8 7 6									
ELEKTRİK									
Tahrik gücü W 2400 2400 2400 2400 2400 - - -									
Şebeke gerilimi	V 230	230	230	230	230	-	-	-	-
Şebeke frekansı Hz 50 50 50 50 50 - - -									
Dönme hızı	min-1 33	21	16	12	14	-	-	-	-
HİDROLİK									
Tahrik gücü	kw 5	5	5	5	5	5	5	5	5
Hidrolik hat basıncı MPa 12 12 12 12 12 12 12 12									
Yağ debisi l	/min 30	30	30	30	30	30	30	30	30
Dönme hızı min-1 23 18 14 11 9 8 7 6 5									



GENEL ÖLÇÜLER

Model	Tahrik tipi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
FAST 6-12	pnömatik elektrik hidrolik	506 425 430,5	170,5	345,5	607,5	262	524	379
FAST 12-18	pnömatik elektrik hidrolik	506 425 430,5	170,5	411,5	739,5	328	656	510
FAST 18-24	pnömatik elektrik hidrolik	506 425 430,5	170,5	486,5	889,5	403	806	660
FAST 24-30	pnömatik elektrik hidrolik	506 425 430,5	170,5	564,5	1045,5	481	962	817
FAST 30-36	pnömatik elektrik hidrolik	506 425 430,5	170,5	639,5	1195,5	556	1112	967
FAST 36-42	pnömatik hidrolik	506 430,5	170,5	732,5	1372,5	640	1280	1135
FAST 42-48	pnömatik hidrolik	506 430,5	170,5	801,5	1519,5	718	1436	1291
FAST 48-54	pnömatik hidrolik	506 430,5	170,5	876,5	1669,5	793	1586	1440
FAST 54-60	pnömatik hidrolik	506 430,5	170,5	951,5	1819,5	868	1736	1592

TAKIM

FAST makinelerinde SUPERCUTTER makinelerinin standartlaştırılmış kesici kalemleri kullanılır. Böylece FAST makineleri ile Rus ve sektörel standartlara göre kaynak ağzı açma işlemi yapılabilir.



Hidrolik üniteler



MCA

Üniversal hidrolik ünite

Depo hacmi L 90

Elektrik tahriki kW 7,5
V/Hz 400/50

Soğutma tipi INTERCOOLER

Uzaktan kumanda yok



MCA



FAST



SuperCutter

Fabrika koşullarında kullanım için hidrolik ünite:

Depo hacmi L 240

Elektrikli tahrik kW 11
V/Hz 400/50

Soğutma tipi INTERCOOLER

Uzaktan kumanda kablo 10 m



HyperCutter

Fabrika koşullarında kullanım için hidrolik ünite:

Depo hacmi L 300

Электропривод кВт 18,5
В/Гц 400/50

Soğutma tipi INTERCOOLER

Uzaktan kumanda kablo 10 m



SuperCutter



HyperCutter

Saha koşulları ve agresif ortamlar için hidrolik ünite:

Hidrolik ünitelerin korumalı gövde içinde imalatı mümkündür

