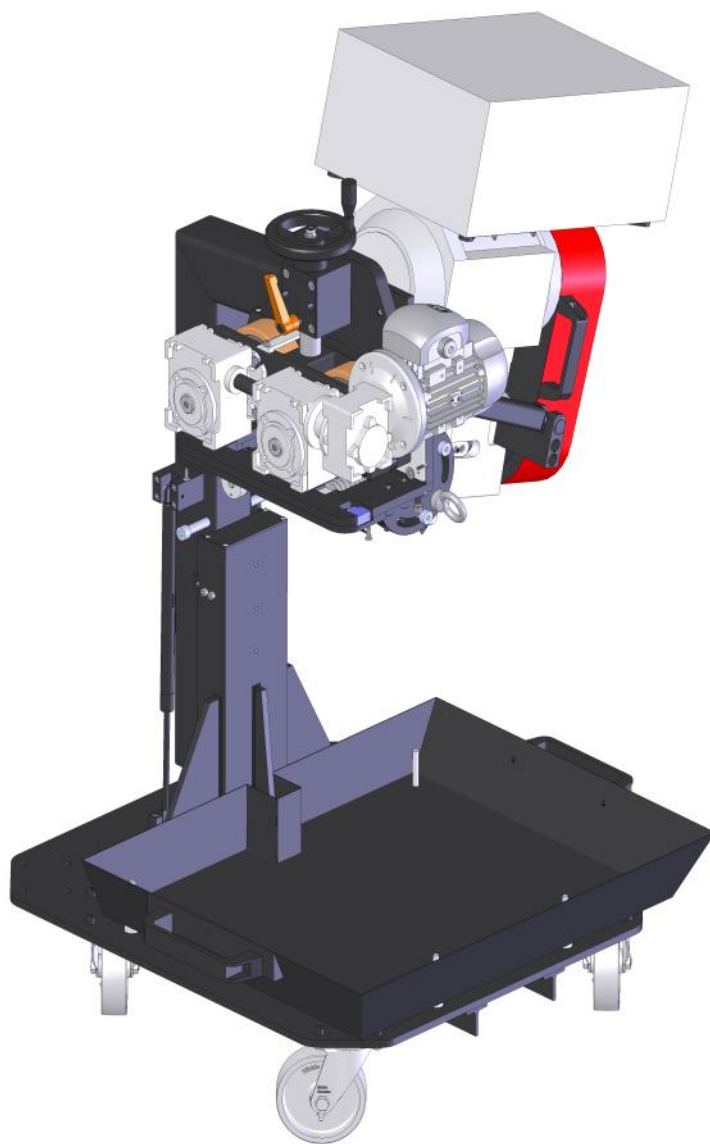




COMPACT EDGE REVERSE ED10E22

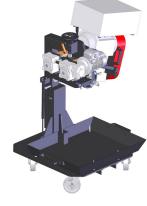
GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini, 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



DİZİN

Şirketin tanıtımı ve Talimat Kılavuzuna giriş	3
Garanti Genel Maddeleri	4
Makinenin Kullanım Amacı	5
Teknik Veriler	6
Makine Ölçümleri	7
Makine Standart Donanımı	8
Opsiyonel Ekipman	9
Güvenlik Reçeteleri	10
Makine Stabilesi	12
Acil Durdurma Kurulum Muafiyeti	12
Makine Kurulumu	13
Makine Başlatma	20
Ek Parçaların Değiştirilmesi	23
Uyarılar ve sorun giderme	26
Olağan Bakım	29

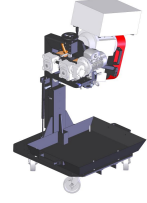
GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



ŞİRKETİN TANITIMI VE KULLANIM KILAVUZUNA GİRİŞ

GBC Industrial Tools SpA, her türlü boru kesme ve pah kırma işlemleri ile sac pah kırma makineleri için ürettiği makinelerin ve aksesuarların kalitesiyle dünya çapında tanınmaktadır.

Genel merkez Torbiato di Adro'da (BS) bulunmaktadır ve şu anda Genel Müdürlük, satış departmanı, ana atölye ve nakliye departmanı burada faaliyet göstermektedir.

KALİTE STANDARDI—Tüm makinelerimiz en yüksek kalite standardına göre monte edilir. GBC Industrial Tool Spa, 1996'dan beri UNI EN ISO 9001 (SGS ITALIA SRL N° IT 96.088 / 1996) kalite sistemi yönetmeliklerine uygun yönetim prosedürleri uygulamaktadır.

Bu Kılavuz, atıfta bulunduğu makineyle birlikte sağlanır. Müşteri, GBC Industrial Tools Spa'ya daha fazla kopya için başvurabilir. Şirketimiz bu belgenin telif hakkına sahiptir ve önceden onayımız alınmadığı sürece gerçek kişilere veya tüzel kişilere kısmi veya tam kopya veya dağıtım kesinlikle yasaktır. GBC Industrial Tools Spa

müşterilerine, makinelerde bu kılavuzda belirtilmeyen herhangi bir işlemin yapılması durumunda garantinin otomatik olarak geçersiz kalacağını bildirir. GBC Industrial Tools Spa

Makinede herhangi bir değişiklik yapmadan önce İtalya Torbiato di Adro'daki Bakım Servisi ile iletişime geçmenizi önerir.

Kimlik etiketinde yazan bilgilere titizlikle uymanız rica olunur.

Daha fazla bilgi için lütfen aşağıdaki numaralardan bizimle iletişime geçin:

Tel. +39 - 030 -7451154
Faks +39 - 030 - 7356629

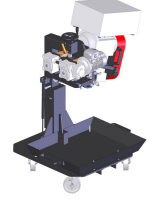
GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 - 25030 Torbiato di Adro (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



GARANTİ GENEL ŞARTLARI

GBC Industrial Tools Spa, makinenin güvenilirliğini ve burada bildirilen özelliklere uygunluğunu garanti eder. Garanti, makinenin tamamını, kullanıcıya atfedilemeyen herhangi bir kusur için sevkiyat tarihinden itibaren bir yıllık bir süre boyunca (bkz. Teslimat Notu) kapsar. Aşınmaya maruz kalan parçalar, GBC Industrial Tools Spa'nın kendi takdirine bağlı olarak garanti kapsamı dışındadır.

Garanti süresi içerisinde herhangi bir operasyonel arıza meydana gelmesi durumunda, GBC Industrial Tools Spa

Ve bundan sonra MSS olarak anılacak Bakım Servisi, hem el işçiliği hem de daha sonra değiştirilen parçalar için bu uygunsuzluğu ücretsiz olarak giderecektir, arıza doğrudan veya dolaylı olarak yanlış kullanım veya değişikliğe atfedilebilir olmadığı sürece. Her durumda makine sevkiyattan önce sökölmemeli veya değiştirilmemelidir. Garanti yalnızca garanti belgesi GBC Industrial Tools Spa ve MSS bakım servisiyle bağlantılı bir GBC resmi distribütörü tarafından usulüne uygun şekilde imzalandığında geçerlidir.

Arızalı malzemenin sevkiyatı, arızanın ve/veya talebin ve/veya teknik yardım talebinin bildirilmesinden itibaren 8 (sekiz) gün içinde gerçekleştirilmelidir. Aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır. GBC Industrial Tools Spa ve MSS yükümlülükleri yalnızca arızanın çözümünü, genel bakımı ve talebin konusu olan parçaların denetimini kapsayacaktır. Bileşen değişimi yalnızca GBC Industrial Tools Spa'nın takdirindedir. MSS'den ve MSS'ye nakliye masrafları ile ürünün onarımından kaynaklanan doğrudan ve dolaylı masraflar kullanıcıya aittir. Herhangi bir garanti onarımı veya olağanüstü onarım GBC Industrial Tools Spa ve MSS tarafından gerçekleştirilmelidir, aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır.

Müşteri/kullanıcı veya GBC Industrial Tools Spa tarafından tanınmayan veya onaylanmayan herhangi bir servis merkezi tarafından yapılan herhangi bir olağan bakım iade edilmeyecek ve garantiyi geçersiz kılacaktır. Garanti, bu sertifikada listelenmeyen durumlar veya malzemelerin yanlış kullanımı, güç kaynağı, ihmal, yetkisiz değişiklikler, atmosferik olaylar, vandalizm eylemleri, dikkatsiz taşıma ve/veya taşıma, orijinal olmayan GBC Industrial Tools Spa parçalarının kullanımı ve GBC Industrial Tools Spa tarafından belirtilmeyen ve GBC Industrial Tools Spa'nın herhangi bir sorumluluk kabul etmediği nedenlerden kaynaklanan hasarlar için geçerli değildir. GBC Industrial Tools Spa, halihazırda tedarik edilen ekipman ve bileşenleri değiştirme yükümlülüğü olmaksızın ürünlerini değiştirme ve geliştirme hakkını saklı tutar. Hiç kimse, burada yer alan koşulları değiştirmeye veya GBC Industrial Tools Spa adına herhangi bir düzenleme yapmaya yetkili değildir. Malzemedeki veya sipariş edilen miktarlardaki kusurlar ve/veya hasarlar için talep koşulları, Medeni Kanun tarafından öngörülen koşullardır; mal kabulü, alıcının yukarıda belirtilen garanti maddelerini otomatik olarak kabul etmesini gerektirir.

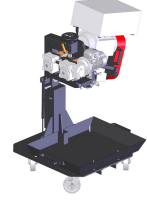
GBC Industrial Tools Spa

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



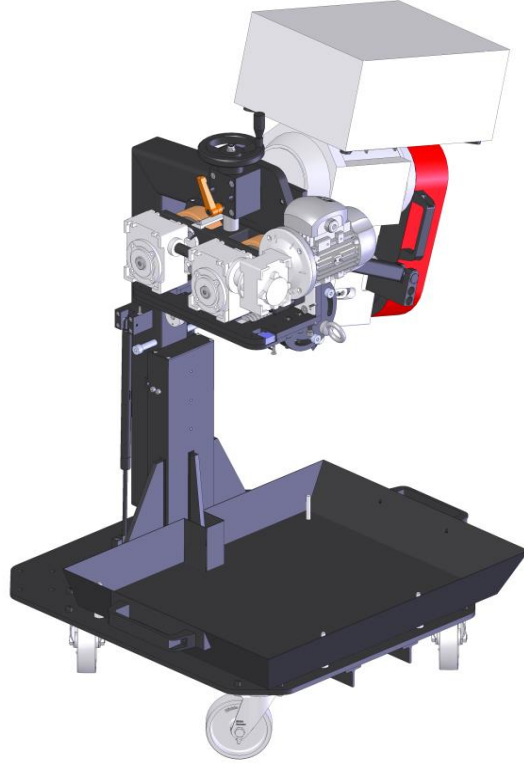
COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



GBC'nin plakası
hazırlık eğimi o
modeller mevcut
p'nin varlığı
atölye için

Tüm mac
matik besleme
konumlandırılmış
(modeller için
pah kırma için
pah kırma p'dir
herhangi bir ihtiyaç
Bu makineler
sağlam trol
yükseklik ve p
büyük bir pla
vinçler veya ot
süreç.



MAKİNE SADECE ÜNİTE HAKKINDA EĞİTİM ALMIŞ UZMAN OPERATÖRLER TARAFINDAN
KULLANILMALIDIR.

ÖZEL BİR OLUŞUMUN ARDINDAN, BİRİMİN MAKUL OLARAK ÖNGÖRÜLEBİLİR BİR ŞEKİLDE KÖTÜYE
KULLANILMASINI ÖNGÖRMÜYORUZ

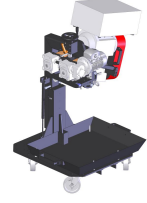
GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 - 25030 Torbiato di Adro (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



TEKNİK VERİLER		
		ELEKTRİKLİ
Elektrik motoru Gücü	B	3000
Tansiyon	Volt	230 / 400
Sıklık	Hz	50 / 60
Frezeleme Takım Hızı	gg/dakika	820
Frezeleme Takım Tipolojisi		Ø80mm - 9 adet
Eğim Açısı		15°'den 60°'ye
Plaka Duvar Kalınlığı	mm	En az 6 - En fazla 60
Eğim Uzunluğu (diyagonal)	mm	En az 0 - En çok 40
Besleme Hızı	Mt/dk	0 ÷ 1,3 (1,6 60 Hz)
Makine Toplam Ağırlığı	Kilogram	205
Makine Gövde Ağırlığı, Arabasız	Kilogram	138
Arabanın Ağırlığı	Kilogram	67
Maksimum Akustik Emisyon (Boşta)	dB	76
Çalışma Sırasında Ortalama Akustik Emisyon	dB	86

NOT:

GBC Industrial Tools SpA, test tesisindeki her bir makineyi test eder. Bu testler, normalde yapı işlerinde kullanılan çelik tipolojilerinden yapılmış, 20 mm kalınlığındaki plakalar üzerinde gerçekleştirilir. Yukarıdaki grafikte belirtilen rakamlar LAT (eski SIT) N. SIT 03229/09 tarafından sertifikalandırılmış akustik kalibre modeli DELTA HOM HD 9102 ile sertifikalandırılmış ses seviyesi ölçüm cihazlarıyla kaydedilmiş olup, EN 60745 normuna uygundur.

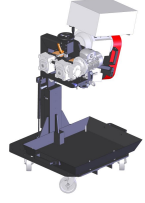
Bu nedenle, 81/08 sayılı Kanun Hükmünde Kararname ve sonrasında yapılan değişikliklerle 2003/10/CE Direktifinin uygulanması ve söz konusu Kararnamenin 190. maddesi uyarınca, EDGE REVERSE operatörü yukarıda belirtilen norma göre uygun şekilde eğitilmeli ve bilgilendirilmeli ve bireysel koruma cihazları (IPD) ile donatılmalıdır.

GBC Industrial Tools SpA

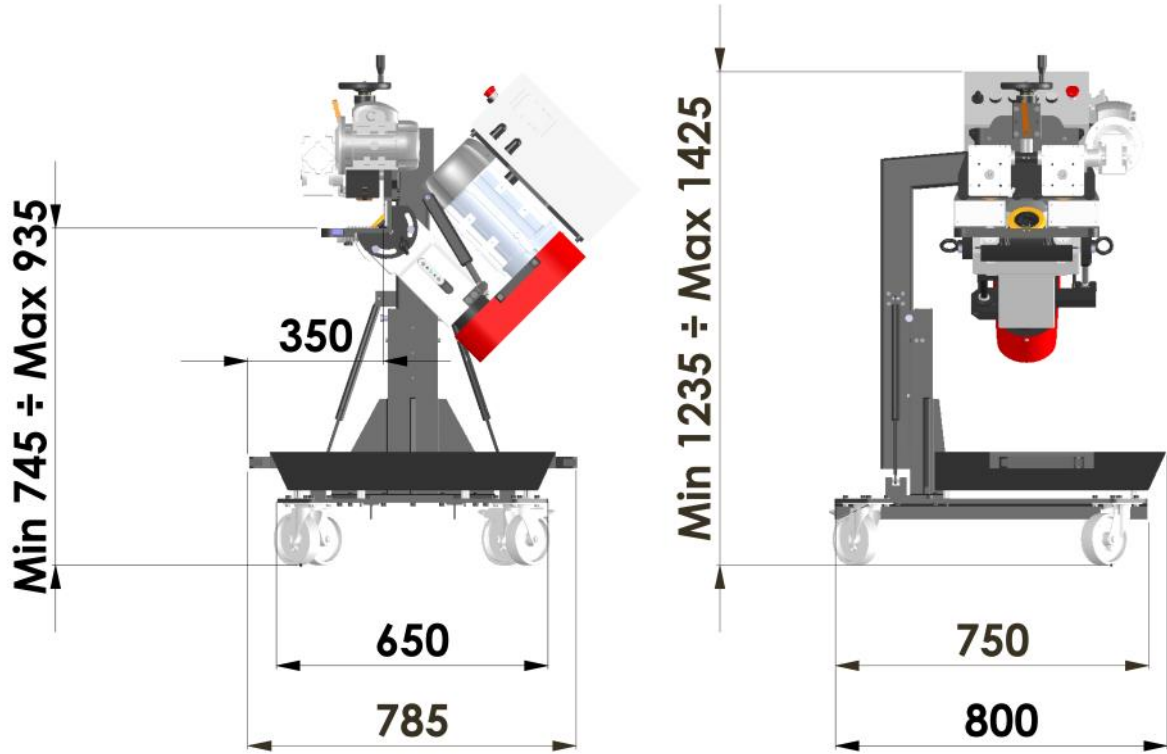
Via Artigiani, 17 - 25030 Torbiato di Adro (Bs) - Italya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

G.B.C.® COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



MAKİNA ÖLÇÜLERİ



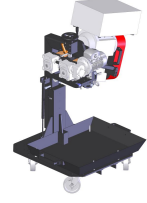
GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 - 25030 Torbiato di Adro (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE

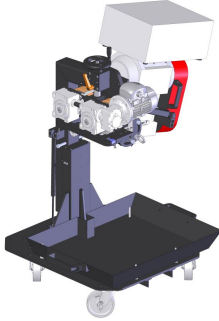


Makine Standart Donanımı

Makine şunlarla birlikte gelir:

- 8mm "T" sallama Allen Anahtarı
- 8mm Allen Anahtarı
- 6mm Allen Anahtarı
- 3/8" Erkek Soket
- 8mm Eksantrik Soket
- 9 Frezeleme Takımını Takın
- Ahşap Kasa
- Kullanım Kılavuzu
- Makine Patlatılmış Çizimler

Plaka Eğimlendirici



Servis Araçları



Frezeleme aleti



Ahşap Kasa

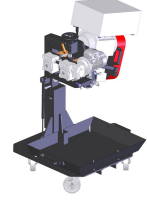


Kullanım Kılavuzu

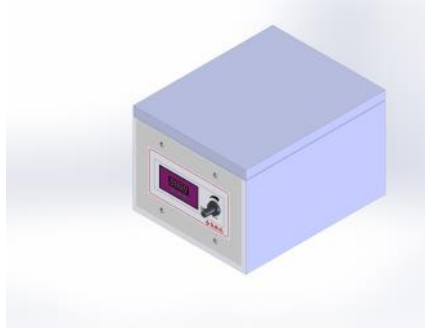


C. Industrial Tools SpA

di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



İSTEĞE BAĞLI EKİPMANLAR

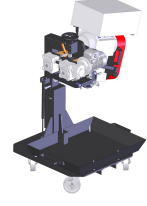


Yüz Değirmeni Hız Regülatörü



COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



GÜVENLİK REÇETELERİ

GBC Industrial Tools SpA, makinelerini yürürlükteki AB direktifleri ve bu konuyu düzenleyen İtalyan yasalarının öngördüğü güvenlik yönetmeliklerine sıkı sıkıya bağlı kalarak tasarlar ve monte eder.

GBC Industrial Tools SpA, makinelerinin aşağıda listelenen düzenlemelere ve kullanım ve bakım talimatlarına aykırı olarak kullanılması ve yanlış kullanılması durumunda herhangi bir sorumluluk kabul etmez.

- Herhangi bir işleme başlamadan önce aşağıdaki TÜM düzenlemeleri ve ekteki talimatları dikkatlice okuyun.
- Makineyi kullanan operatör ve ustabaşının tüm yönetmelikleri ve talimatları tam olarak bildiğinden ve üniteyi çalıştırmaya yetkili olduğundan dikkatlice emin olun.
- Makine ve/veya kasası üzerinde geçerli olan uluslararası sembollerin işaretlerine kesinlikle uyun.
- Makine elektrik prizine takılıyken herhangi bir bakım işlemi yapmayın.
- Her kullanımdan önce güç kaynağı bağlantılarının kullanım kılavuzumuzda belirtilen özelliklere uygun olduğundan emin olun.

Yetkili operatör her durumda aşağıdaki gibi temel güvenlik kurallarını göz ardı etmek zorunda kalmayacaktır:

- Eldiven ve gözlük kullanımı (saha veya bina sorumlusu şirket tarafından sağlanan güvenlik ekipmanı)
- Çalışma alanını uygun şekilde aydınlatmak için
- Operatörün etrafında en az 1,5 metrelik serbest hareket alanı sağlayan bir alanda çalıştığınızdan emin olun.
- Kontrol sistemini değiştirmeyin ve parçaları orijinal olmayan yedek parçalarla değiştirmeyin ve makineye şiddetli su püskürtmeyin.
- Ellerinizi sıcak ve keskin kısımlardan uzak tutun.
- GBC Industrial Tools SpA, belirtilmeyen tüm durumlar için üreticinin izninin alınmasının gerekli olduğunu belirtmektedir.

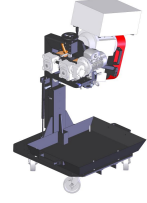
GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



Güvenlik ekipmanlarının doğru bir şekilde kullanılması, makinelerimizin doğuştan gelen kusurlarından değil, yalnızca kullanıcının sisteminden kaynaklanan riskleri içerir.

Akustik emisyonlar yürürlükteki Makine Direktifi tarafından sağlanan sınırlar içindedir. Bunun kanıtı, her bir ünitedeki tüm akustik test uygulayıcılarını dosyalayan üretim departmanı tarafından kayıt altına alınır ve saklanır.

1. Her işlem sırasında daima eldiven ve gözlük takın.
2. Makinenin herhangi bir ayarlaması veya muayenesi, ünite güç kaynağından çıkarılmış haldeyken yapılmalıdır.
3. Çalışma esnasında operatörün elleri mutlaka motorun yan taraflarında bulunan tutamakların üzerinde olmalıdır.
4. Kullanım ve Bakım Kılavuzu ve çizimler her zaman hızlı ve yeterli açıklamalar sağlayacaktır.

Taşımacılık için göstergeler

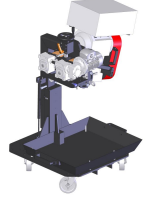
Makinenin Ağırlığı	kilogram	230	
Nakliye Boyutları	mm	120x100x163	
Nakliye Ağırlığı	kilogram	363	

GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629

G.B.C.® COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



MAKİNE STABİLİTESİ

Makinenin kütlesi göz önüne alındığında operatör güvenliği açısından özel bir sorun tespit edilmemiştir.

ACİL DURDURMA TERTİBATI MONTAJI *LLATION*

Makine acil durdurma düğmesiyle donatılmıştır — Kontrol paneliyle ilgili paragrafa bakınız.

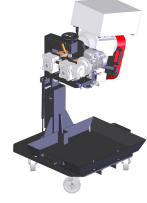
GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



COMPACT EDGE R

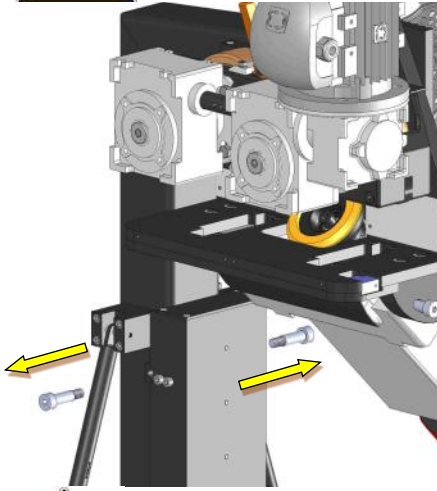
Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



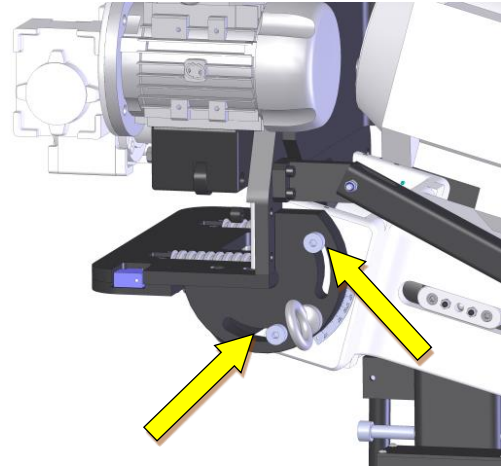
Makine Kurulumu



Herhangi bir kurulum işlemine başlamadan önce ünitenin uygun şekilde temiz olduğundan ve ana güç kaynağına bağlı olmadığından emin olun. Çalışma alanının etrafında yeterli alan olduğundan emin olun.

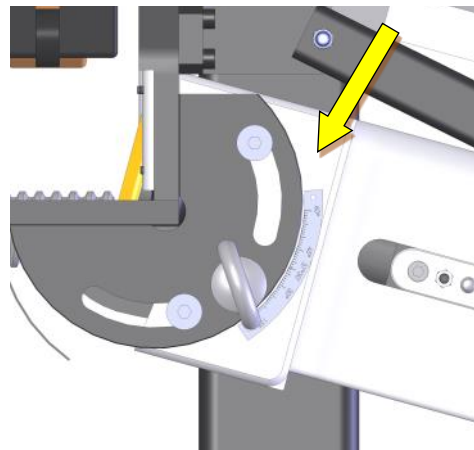
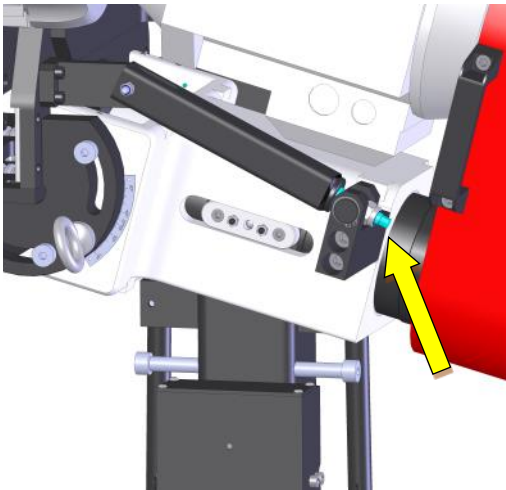


Not: Makine kafasını tabandan ayırmak için Taşıma Kilitleme Vidalarını çıkarın.



Eğimli açı ayarı için ana gövdedeki iki vidayı gevşetin (yukarıdaki resme bakın).

Not: Ana gövde orta bölgesi her zaman usulüne uygun şekilde temizlenmeli ve yağlanmalıdır.



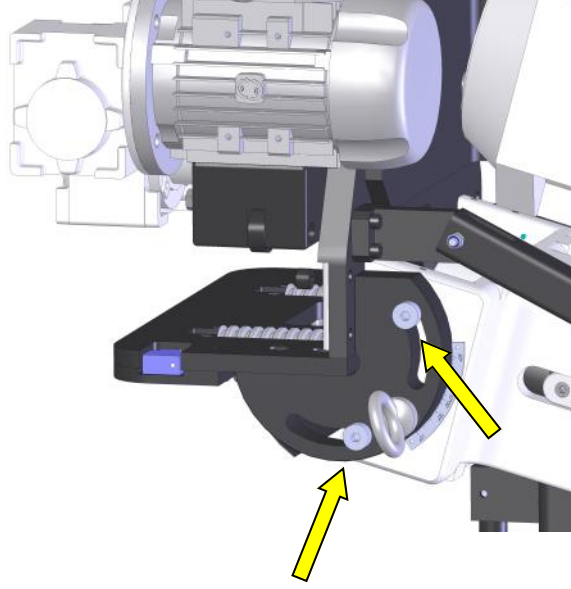
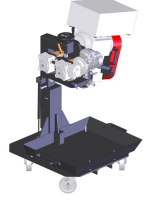
Verilen aletle eğim açısını ayarlayın

GBC Industrial Tools SpA

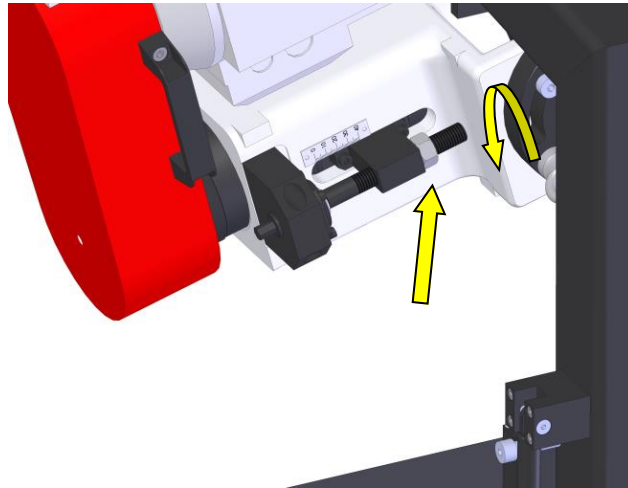
Via Artigiani, 17 - 25030 Torbiato di Adro (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

G.B.C.® **COMPACT EDGE R**

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



Şimdi ana gövde üzerindeki iki vidayı sıkarak seçtiğiniz açığı sabitleyin.



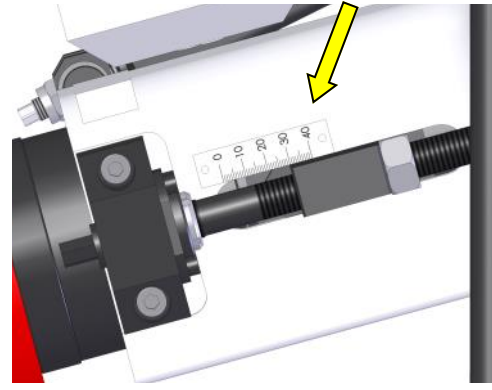
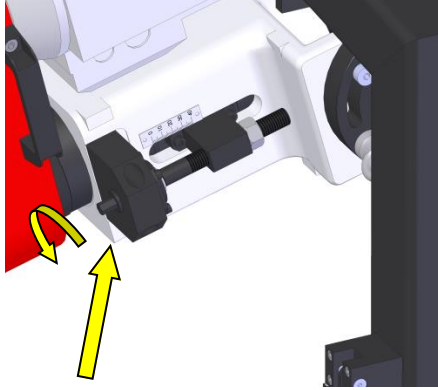
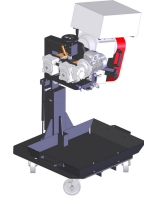
Eğimin derinliği ve dolayısıyla eğim uzunluğu, ana şaft yerleştirme kolunu gevşetir.

GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629

G.B.C.® COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak



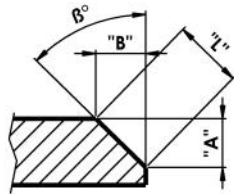
Geçiş açısını s'yi döndürerek ayarlayın

15° Angola				
Fasi	Maksimum pozisyonlar taglio	A	B	L
1	5	19.32	5.18	20
2	3	30.91	8.28	32
3	2	38.64	10.35	40

37.5° Angola				
Fasi	Maksimum pozisyonlar taglio	A	B	L
1	5	8.21	6.30	10.35
2	3	13.14	10.08	16.56
3	3	18.07	13.87	22.78
4	3	23	17.65	28.99
5	3	27.93	21.43	35.20
6	2.5	32.03	24.58	40.38

30° Angola				
Fasi	Maksimum pozisyonlar taglio	A	B	L
1	5	10	5.77	11.55
2	3	16	9.24	18.48
3	3	22	12.7	25.4
4	3	28	16.17	32.33
5	3.5	35	20.21	40.41

45° Angola				
Fasi	Maksimum pozisyonlar taglio	A	B	L
1	5	7.07	7.07	10
2	3	11.31	11.31	16
3	3	15.56	15.56	22
4	3	19.8	19.8	28
5	3	24.04	24.04	34
6	3	28.28	28.28	40



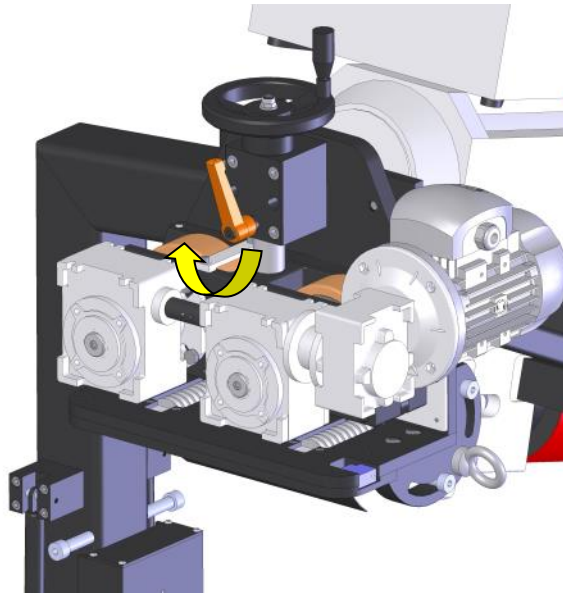
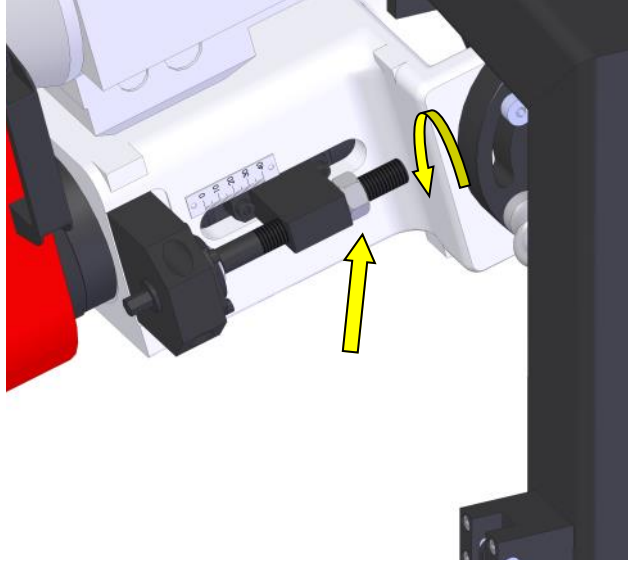
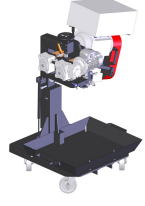
60° Angola				
Fasi	Maksimum pozisyonlar taglio	A	B	L
1	5	5.77	10	11.55
2	3	9.24	16	18.48
3	3	12.7	22	25.4
4	3	16.17	28	32.33
5	3.5	20.21	35	40.41

Spa

7451154 – Faks. + 39 030 73 56 629

G.B.C.® COMPACT EDGE R

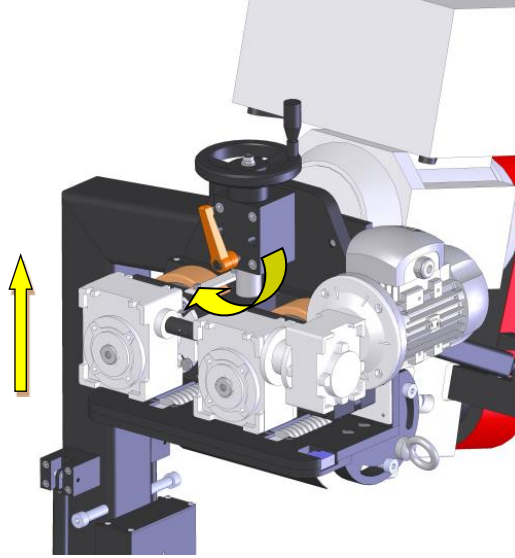
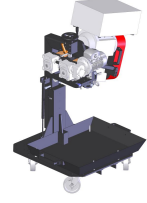
Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



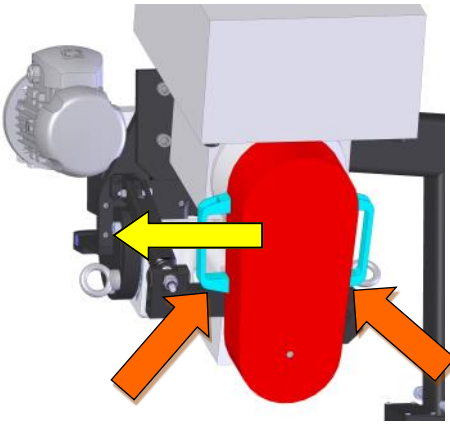
Kaldırma tertibatı kolunu gevşetin.

G.B.C.® **COMPACT EDGE R**

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



El çarkını çevirerek, kaldırma tertibatının konumunu plaka kalınlığına göre düzenleyebilirsiniz.
lık.



Makineyi tutamakları kullanarak plakanın üzerine taşıyın ve konumlandırın; plakaya, plakanın algıladığı taraftan yaklaştığınızdan emin olun. sensör bulunmaktadır.

Evet



Plakaya yaklaşırken, trolley tekerleklerinin hepsinin hareket yönüne baktığından ve doğrusal hareketi engellemediğinden emin olun.

NO

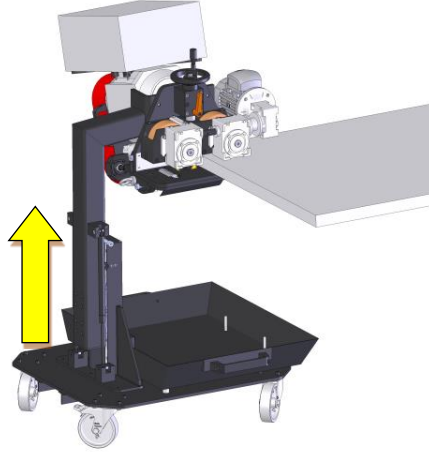
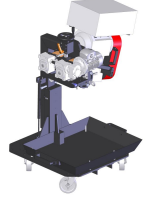


Makineyi hareket ettirmek ve konumlandırmak için kulpları kullanın.

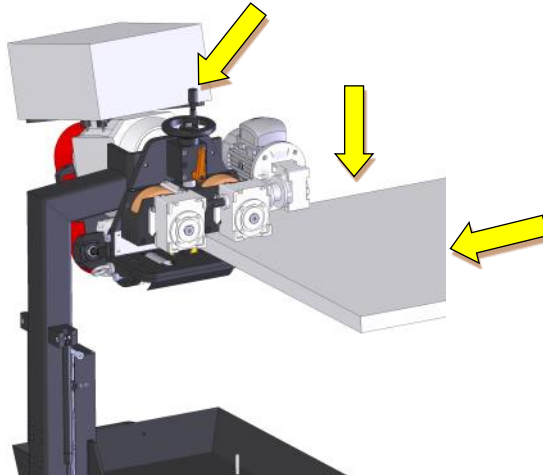
ne.

G.B.C.® COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



ben ve



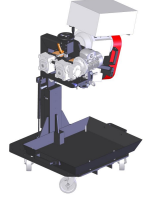
makine-

Konumlandırmadan önce plakada yağ veya gres bulunmadığından emin olun.

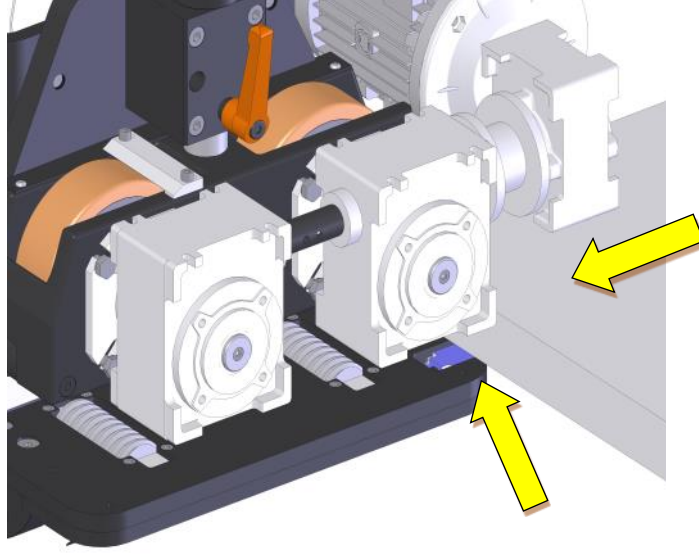
Alevle kesme işlemi sırasında çapak veya kusur oluşması durumunda, optimum bir kilitleme sağlamak için yüzeyi hafifçe taşlamalısınız.

G.B.C.® COMPACT EDGE R

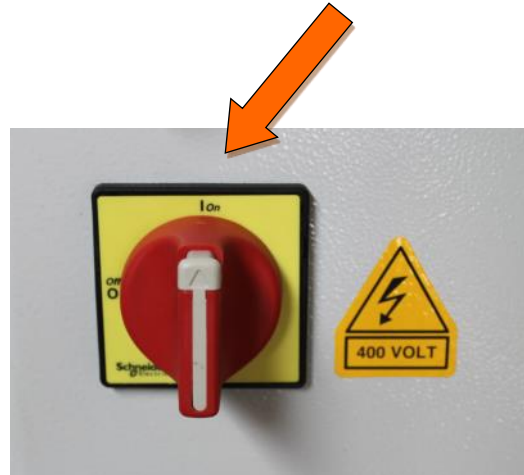
Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



Plaka kilitlendikten sonra yere paralel olduğundan emin olun.



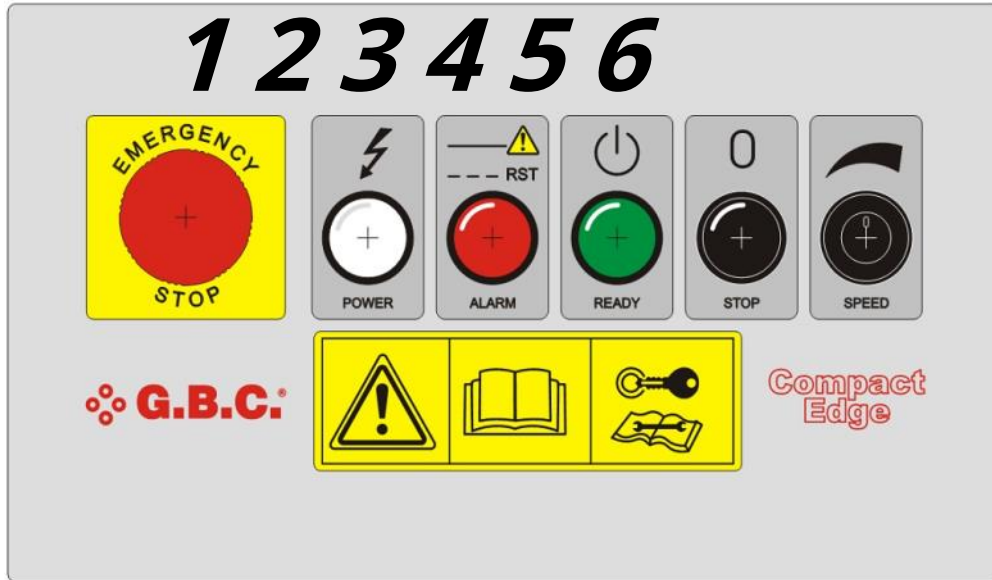
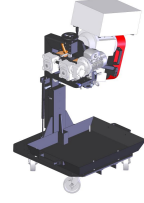
- Makineyi plaka üzerine yerleştirdiğinizde, plakanın sensörü yukarıdaki resimde gösterildiği gibi kesmesine dikkat edin.
- Plakanın freze takımına temas etmediğinden emin olun.
- Not: Plaka, resimde görüldüğü gibi makinenin sağdan sola doğru ilerlemesini sağlayacak şekilde yerleştirilmelidir.



Makineyi ana prize takın

G.B.C.® COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



1 - Acil Durdurma 2 -

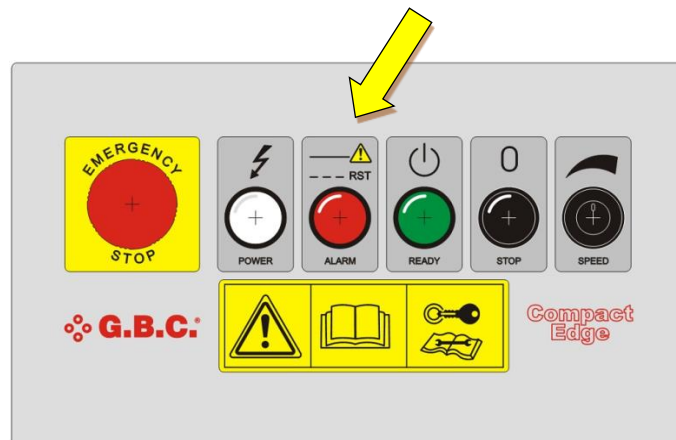
Elektrik Dedektörü 3 - Faz /

İnverter Alarmı,

4 - Plaka Algılama / BAŞLAT/DURDUR Düğmesi 5 -

Frezeleme Takımını ve Beslemeyi DURDUR

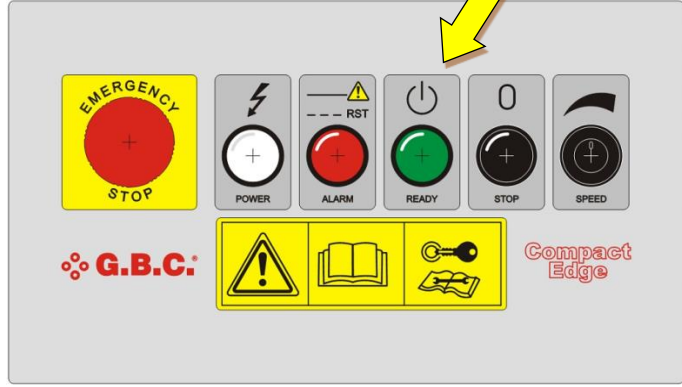
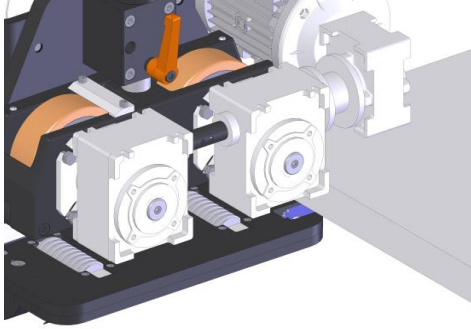
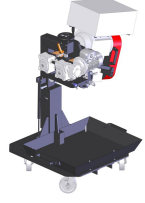
Düğmesi 6 - Besleme Hızı Regülatörü



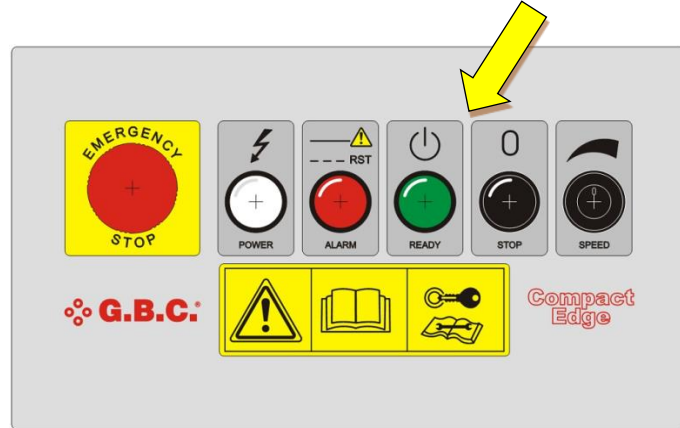
Işık titreyorsa makine çalışmayacaktır. Fazı değiştirmeniz gerekecektir.
Işık yanıyorsa makine hatalıdır. Üniteyi sıfırlamanız gerekecektir.

G.B.C.® COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



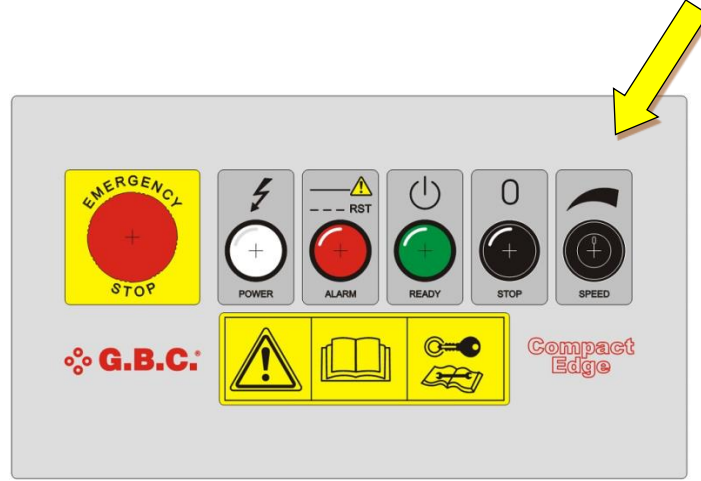
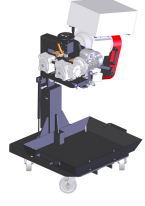
Makine ana güce takıldığında ve daha önce açıklandığı gibi plakaya yerleştirildiğinde, yeşil ışık yanacaktır.



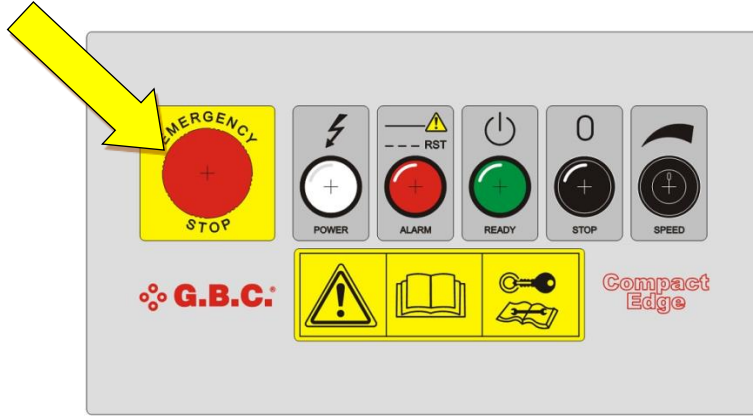
Yeşil düğmeye basarak makineyi çalıştırın.

G.B.C.® COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



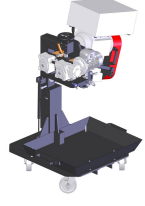
Pah kırma işlemi sırasında kolu çevirerek hızı ayarlayabilirsiniz.



Acil bir durumda kırmızı düğmeye basın. Makine hemen kapanacaktır.

G.B.C.® COMPACT EDGE R

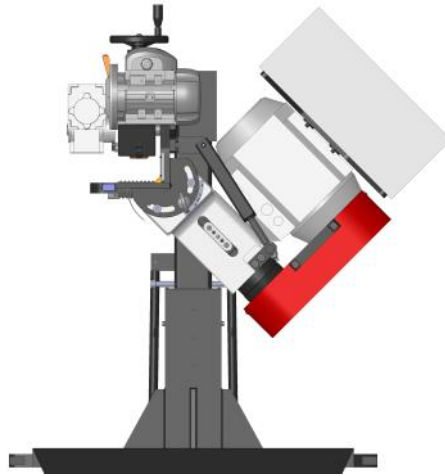
Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



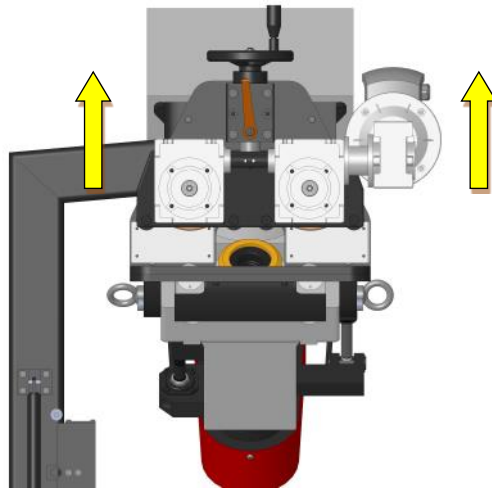
EK PARÇALARIN DEĞİŞTİRİLMESİ



Bu işleme başlamadan önce makinenin herhangi bir güç kaynağından çıkarıldığından ve
d hiçbir yükümlülüğü yoktur.



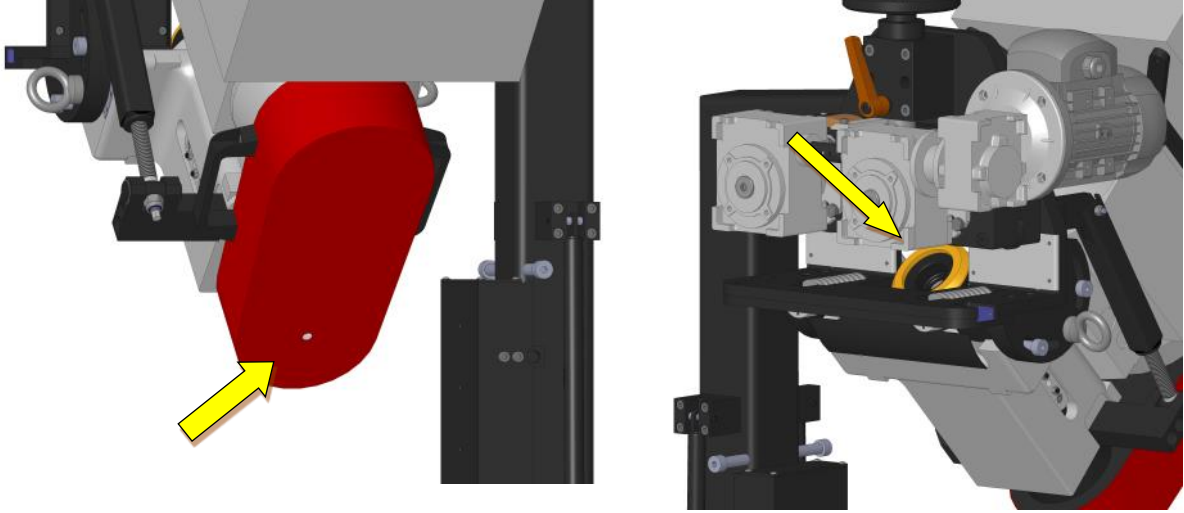
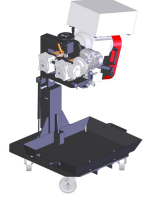
Makineyi daha önce açıklandığı gibi maksimum eğim derecesine (45°) ayarlayın.



Kaldırma tertibatını daha önce açıklandığı gibi minimum yüksekliğe indirin.

G.B.C.® COMPACT EDGE R

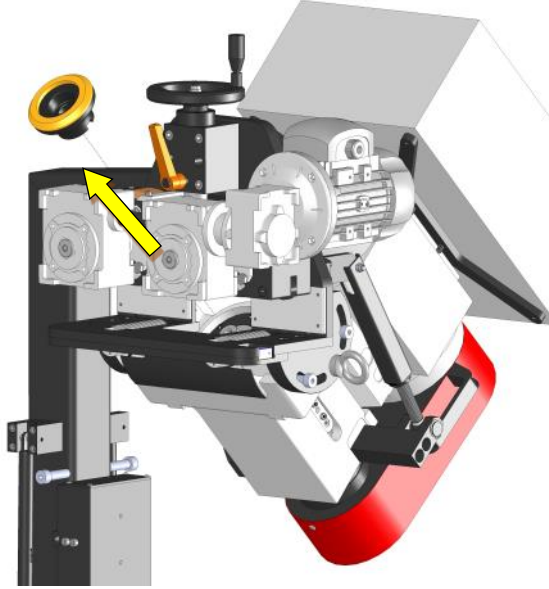
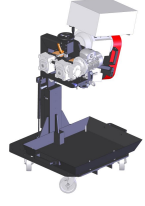
Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



Al- freze takımını çıkarmak için bir Al- Frezeleme aletinin orta vidasına bir Allen Anahtarı ve diğer Allen Anahtarı da aletin arka kısmında bulunan deliğe yerleştirilir. Resimde görüldüğü gibi ters yönde dönüş hareketi yapmak için makineyi çalıştırıyoruz.

G.B.C.® COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak



Yüz değirmenini çıkarın

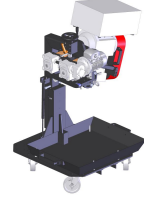


Kesiciyle birlikte verilen tornavidayı kullanarak ekleri değiştirin.

Kesiciyi tekrar yerine takın, az önce verilen talimatları tersten takip edin, düzgün bir şekilde kilitlendiğinden emin olun ve kesici korumasını tekrar takın.

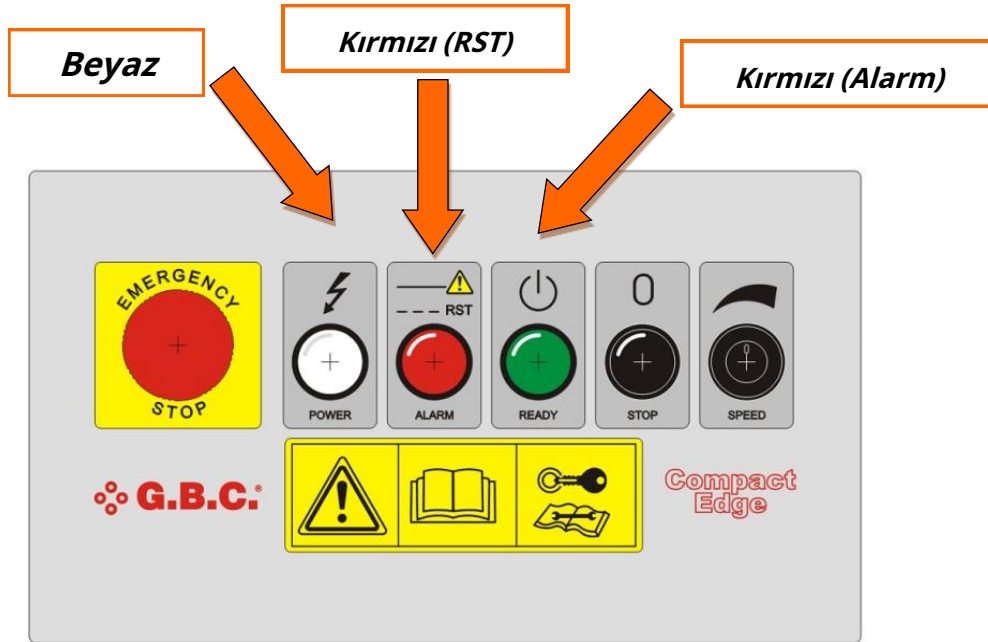
G.B.C.® COMPACT EDGE R

Orijinal Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



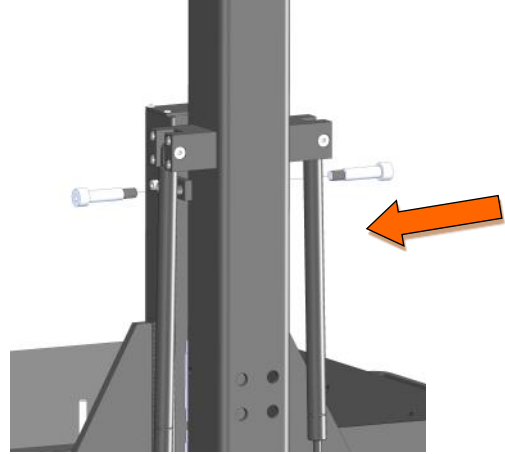
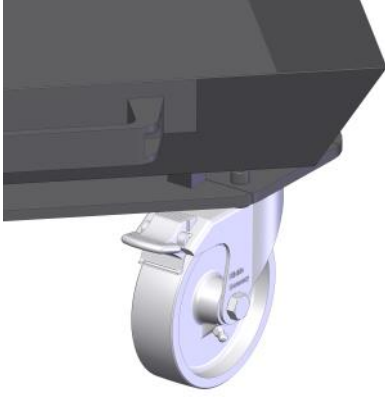
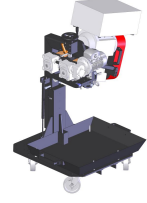
Uyarılar ve Sorun Giderme

Makine her işleminden sonra basınçlı hava ile temizlenmelidir, kesicinin yakınındaki alana özellikle dikkat ederek, tüm kullanımı sonucu ortaya çıkan talaşlar.



MAKİNE ÇALIŞMIYOR:

- Şunu kontrol edin: **beyaz ışık** yanıyor.
- Eğer **kırmızı ışık (RST)** yanıyorsa, elektrik bağlantılarının fazını kontrol edip ters çevirin.
- Eğer **kırmızı ışık (Alarm)** yanıyorsa, kontrol motorunu ve/veya invertör termal koruyucularını kontrol edin.
- Makine besleme sistemi mekanik bir durma yaşarsa, **kırmızı ışık (Alarm)** açılacaktır. Ana güç anahtarını kullanarak makineyi kapatın. Durma nedenini, besleme hızını ve geçiş derinliğini kontrol edin. Makineyi ana güç anahtarını kullanarak açın. **ana güç anahtarı** ve başlatma dizisini tekrar çalıştırın.



Makinenin hareket etmesini engellemek için tekerlekler frenlerle donatılmıştır levha levhalarla çalışırken.

Arabanın iki yerleştirme pozisyonu vardır:

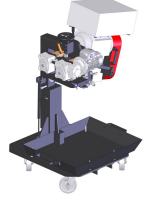
- Makinenin ahşap kasasında taşınması için kullanılan alçak konum.
- Makinenin stabil kalmasını sağlayan, plaka saclarının çalışıldığı yüksek pozisyonudur.



Makine vinçler veya başka bir kaldırma cihazı ile hareket ettiriliyorsa, makinenin beraberinde verilen iki vida ile arabanın alçak konumda kilitlendiğinden emin olun. Makineyi bu önlem alınmadan kaldırmak, pistonlara ve arabanın doğrusal kılavuzuna zarar verebilir. ve garantinin geçersiz olmasına neden olur.

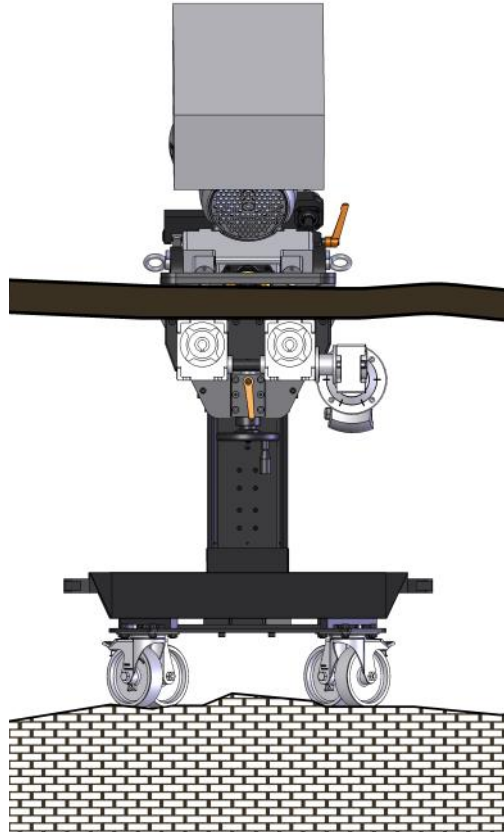
G.B.C.® COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



Makinenin çalıştırılacağı zeminin eğimli olmadığından emin olun

BT besleme

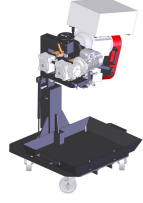


Arabanın askı sistemi, makinenin
düzensiz plakaların ve düzensiz plakaların olası kusurlarını takip edin
zemin yüzeyleri.



COMPACT EDGE R

Original Talimatlar—rev.2012— M'nin 1.7.4 paragrafına uygun olarak
Direktif 2006/42/CE



OLAĞAN BAKIM

GBC Industrial Tools SpA tesislerinde bir servis gerçekleştirmenizi öneririz
her 400 saatlik çalışma çevriminde.

PERİYODİK KONTROLLER

- Makinenin genel koşullarını her zaman kontrol edin

- Her zaman iyi bilenmiş uçlar kullanın

Yukarıda belirtilen prosedürler hakkında ihtiyaç duyabileceğiniz her türlü bilgi
ve genel açıklamalar için **GBC Industrial Tools** hizmetinizdedir.

GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani, 17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629