

compact EDGE

Диапазон по толщине листа 6-60 мм

Новый самодвижущийся по обрабатываемому листу фрезерный станок Compact EDGE предназначен для обработки прямолинейной кромки под сварку на средних и толстых листах с толщиной от 6 до 60 мм. Станок обрабатывает листы всех марок сталей, включая особо прочные и вязкие. Станок Compact EDGE позволяет обеспечить плавную и точную регулировку угла кромки в диапазоне 15° ...60°. В станке используется принцип торцевого фрезерования, что обеспечивает высокую производительность и чистоту обработки.



СТАНДАРТ



Благодаря новой конструкции станок может использоваться в двух разных конфигурациях: - СТАНДАРТ: машина используется с тележкой - СПЕЦИАЛЬНЫЙ: голова машины отсоединена от тележки и непосредственно устанавливается на обрабатываемый лист. Compact EDGE - станок с уменьшенными габаритными размерами и облегченным весом создан для потребителей, заинтересованных в повышении гибкости и динамичности перенастройки производств.



СПЕЦИАЛЬНЫЙ

compact EDGE

Reverse

Диапазон по толщине листа 6-60 мм

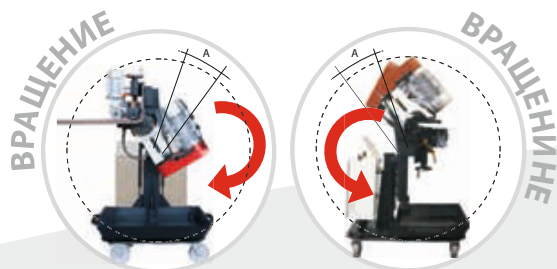
Новый кромкообрабатывающий станок Compact EDGE Reverse предназначен для фрезеровки кромки с нижней стороны листа. Станок имеет те же характеристики, что и стандартная версия. Станок Compact EDGE Reverse гарантирует такие же качественные результаты с точки зрения производительности, качества, универсальности и динамичного использования.



Compact EDGE Reverse был разработан для фрезерования кромки с нижней стороны листа, когда требуется двухсторонняя разделка под сварку или кромка только с нижней стороны листа, чтобы исключить необходимость переворачивания обрабатываемого листа для значительной экономии времени и ресурсов.



Система подачи была полностью пересмотрена, габаритные размеры были уменьшены, а качество трансмиссии улучшено благодаря использованию одного тягового двигателя.



Машина оснащена бесступенчатым механизмом регулировки угла наклона фрезерной головки, который позволяет изменять угол обработки в диапазоне от 15° до 60°. С применением этого механизма, операция по настройке угла стала быстрой, простой и точной.



Панель управления станком

Новая панель управления станком проста, интуитивно понятна и эргономична.



Для исключения произвольного запуска станка, он оснащен индуктивным датчиком обнаружения листа. Станок оснащен новой системой удаления стружки и двойной системой амортизации, которая позволяет преодолевать возможные дефекты и неровности листа и незначительные неровности пола.



ОПЦИИ



Регулятор скорости



Фрезерная головка **Compact EDGE** может быть оснащена электронным вариатором управления скоростью резания с цифровой индикацией. Данная опция на этой модели станка является дополнительной. Вариатор может быть установлен непосредственно на заводе-изготовителе при покупке или позднее самостоятельно клиентом, путем простого подключения приборного шкафа, в котором размещен вариатор, через штатный разъем.



Вариатор, регулирующий скорость, позволяет оператору выполнять работу с наилучшими результатами, с точки зрения качества и производительности на всех типах стали, даже самых высокопрочных.

Интуитивно понятный и чрезвычайно удобный пульт управления станка, оснащенный цифровой индикацией, позволяет регулировать скорость вращения фрезы в диапазоне от 350 до 820 об/мин.

Режимы резания могут быть установлены перед обработкой, если характеристики материала известны или изменены во время работы без остановки станка, чтобы определить оптимальную настройку режимов.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: толщина обрабатываемого листа от 6 до 60 мм;

ИСПОЛНЕНИЕ: угол фрезерования от 15° до 60°;

МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь, нержавеющая сталь, высокопрочные сплавы, плакированные сплавы, никелевые сплавы, алюминий и т. д.

ЭЛЕКТРОПИТАНИЕ: параметры электросети 380-400В, частота 50Гц;

ПРИМЕЧАНИЕ: работает по листу практически из любого сплава, обеспечивает оптимальную чистоту обрабатываемой поверхности. Автоматическая подача рабочего хода по краю листа производится без вмешательства оператора благодаря системе привода с регулируемой скоростью.

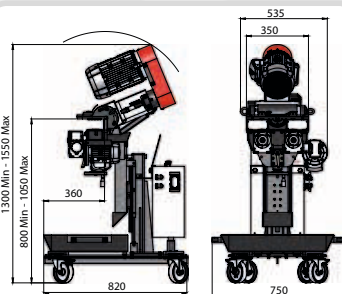
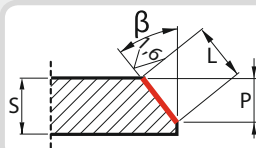
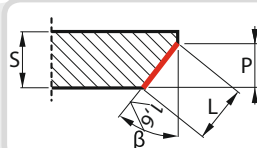
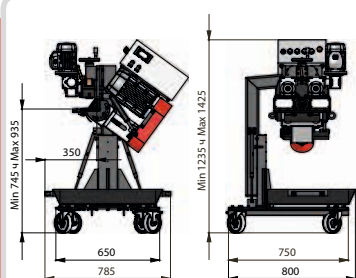
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

compact
EDGEcompact
EDGE Я_{reverse}

Мощность электродвигателя	Вт	4000	4000
* Параметры электросети	В/Гц/фаз	380/50/3	380/50/3
Скорость вращения фрезы	мин ⁻¹ max	820 (опция min 350 ... max 820)	
Диаметр фрезы под 9 пластин		80 / 9 пластин	80 / 9 пластин
Угол фрезерования		15° - 60°	15° - 60°
Толщина обрабатываемого листа	мм	Min. 6 - Max. 60	Min. 6 - Max. 60
Диагональ кромки	мм	Min. 0 - Max. 50	Min. 0 - Max. 40
Скорость подачи	м/мин.	0 - 1,5	0 - 1,5
Масса станка	кг	205	230
Масса фрезерной головы без каретки	кг	143	143
Максимальный уровень шума	дБ	76	76

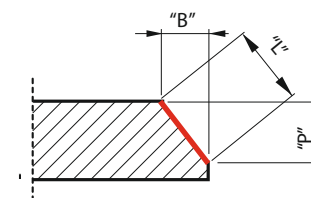
* Станки под различные напряжения доступны по запросу.

compact EDGE

compact EDGE Я_{reverse}

УГОЛ КРОМКИ	МАХ ТОЛЩИНА	* МАХ РАЗМЕРЫ КРОМКИ	
"β"	"S"	"L" max	"P" max
15°	60 мм	40,15 мм	38,85 мм
20°	60 мм	43,18 мм	40,67 мм
22,5°	60 мм	45,07 мм	41,74 мм
25°	60 мм	47,26 мм	42,93 мм
30°	60 мм	50,00 мм	43,30 мм
35°	60 мм	50,00 мм	40,96 мм
37,5°	60 мм	50,00 мм	39,67 мм
40°	60 мм	49,94 мм	38,27 мм
45°	60 мм	49,41 мм	34,93 мм
50°	60 мм	50,00 мм	32,14 мм
55°	60 мм	50,00 мм	28,68 мм
60°	60 мм	48,35 мм	24,35 мм

* за несколько проходов



Вращая винт, оператор смещает фрезу на требуемую величину, номинальное значение определяется по шкале.

compact EDGE угол 15°

число проходов	величина подачи за проход	P	B	L
1	6	23,18	6,21	24
2	4,04	38,78	10,39	40,15

compact EDGE угол 37,5°

число проходов	величина подачи за проход	P	B	L
1	6	9,86	7,56	12,42
2	6	19,71	15,13	24,85
3	4,71	27,45	21,06	34,60
4	3,83	33,74	25,89	42,53
5	3,30	39,16	30,05	49,36
6	0,31	39,67	30,44	50

compact EDGE угол 60°

число проходов	величина подачи за проход	P	B	L
1	6	6,93	12	13,86
2	5,92	13,76	23,83	27,52
3	4,34	18,77	32,51	37,54
4	3,56	22,89	39,64	45,77
5	1,12	24,18	41,87	48,35

compact EDGE угол 30°

число проходов	величина подачи за проход	P	B	L
1	6	12	6,93	13,86
2	5,92	23,83	13,76	27,52
3	4,34	32,51	18,77	37,54
4	3,56	39,64	22,89	45,77
5	1,83	43,30	25	50

compact EDGE угол 45°

число проходов	величина подачи за проход	P	B	L
1	6	8,49	8,49	12
2	6	16,97	16,97	24
3	4,84	23,82	23,82	33,68
4	3,92	29,36	29,36	41,52
5	3,37	34,13	34,13	48,27
6	0,57	34,94	34,94	49,41