

Kapsamlı tasarım çalışmalarının ürünü olan FAST, son nesil mekanik komponentlerin en iyisini ve GBC'nin yenilikçi makineler geliştirme yönündeki sürekli eğilimini bir arada barındırır. FAST yalnızca boru uçlarının kesilmesi ve kaynak ağzı açılması için uygun olmayıp, kesintisiz pipeline hatları üzerindeki işlemler için de ideal çözümdür. Yapısal düzeni, makine gövdesinin iki parçaya ayrılmasına ve işlenecek sonraki boru parçası üzerine kolayca yeniden konumlandırılmasına imkân verir.

FAST, yoğun bir Ar-Ge ve ileri tasarım çalışmasının sonucudur. En son nesil, üstün kaliteli komponentlerle imal edilmiştir ve yenilikçi tasarım ile geliştirmeye yönelik sürekli arayışımızda şirket değerlerimizi yansıtır. Bu makine boru uçlarının kesilmesi ve kaynak ağzı açılması için uygundur ve pipeline bakım çözümleri için idealdir. FAST bir split frame (ayrılabilir gövdeli) ünitedir; bu nedenle tam anlamıyla iki yarıya ayrılabilir, böylece kullanıcı makineyi boru hattı üzerinde herhangi bir noktaya yerleştirebilir ve sonrasında son derece kolay biçimde yeniden konumlandırabilir.



**ÇALIŞMA ALANI:** 6" ile 60" arası borular  
**PERFORMANS:** boruların soğuk kesimi ve kaynak ağzı açma  
**MALZEMELER:** karbon çelikleri, paslanmaz, duplex, inconel, diğerleri  
**BESLEME:** pnömatik / elektrikli / hidrolik

**ARALIK:** 6" ile 60" arası **FONKSİYONLAR:** boru soğuk kesme, kaynak ağzı açma, alın yüzeyi işleme, iç çap havşalama. **MALZEMELER:** karbon çeliği, paslanmaz çelik, duplex, inconel, diğerleri. **GÜÇ:** pnömatik / elektrikli / hidrolik



elektrikli pnömatik hidrolik

FAST üç farklı tahrik seçeneğiyle sunulur: elektrikli, pnömatik ve hidrolik. FAST üç farklı motor tahrikiyle mevcuttur: elektrikli, pnömatik ve hidrolik.

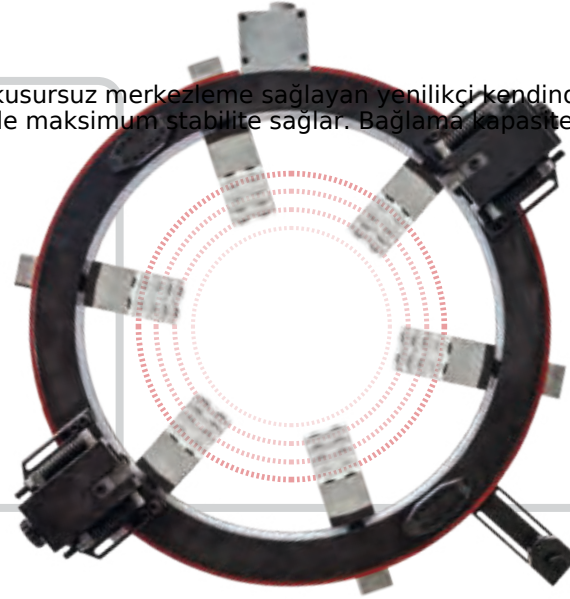


sağ sol üst

Dar alanlarda çalışmak için motorun açılabilir redüktörlü bağlantısı. Kısıtlı çalışma alanı bulunan dar yerlerdeki işler için 90° motor montajı.

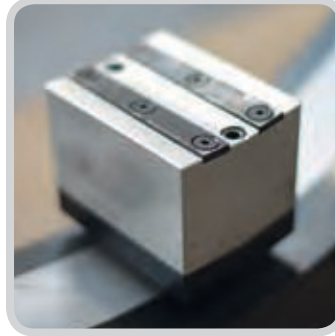
**TEKNİK ÖZELLİKLER** Bu makinenin belirleyici özelliği, kusursuz merkezleme sağlayan yenilikçi kendinden merkezlemeli tertibatıdır; makinenin konumlandırma süresini büyük ölçüde kısaltır ve yüksek tutuşlu özel çeneler sayesinde maksimum stabilite sağlar. Bağlama kapasitesi (Ø D) Bağlama aralığı (Ø OD) mm inç

Bu makinenin en önemli özelliği, makinenin boru üzerinde tam dik ve merkezli oturmasını sağlayan yenilikçi kendinden merkezlemeli kilitleme tertibatıdır; kurulum süresini kısaltır ve tutma pabuçlarının üstün sağlamlığı sayesinde maksimum stabilite sağlar.



Makine, sürekli boru hatları üzerinde dıştan çalışmak üzere tasarlanmıştır ve gövdesi, boru hattının her noktasına montaj için iki parçaya ayrılabilir.

Makine, boru hatları üzerinde çalışmak üzere tasarlanmıştır ve boru hattının her noktasına montaja imkân veren ikiye ayrılabilir gövdeye sahiptir.



İşlenen parçanın düzensizliklerini ve ovalliğini telafi etmek için kopyalama sistemli, işlemede otomatik ilerleme tertibatı ile donatılmış takım tutucular.

Boru dış çap profilini izleyerek oval borularda kaynak ağzı sapmasını telafi eden kopyalama sistemli ve otomatik ilerleme sistemi ile donatılmış takım tutucular.



|     | FAST<br>6-12 | FAST<br>12-18 | FAST<br>18-24 | FAST<br>24-30 | FAST<br>30-36 | FAST<br>36-42 | FAST<br>42-48 | FAST<br>48-54 | FAST<br>54-60 |
|-----|--------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|---------------|
| min | 152          | 295           | 445           | 600           | 750           | 903           | 1058          | 1206          | 1357          |
| max | 327          | 460           | 609           | 770           | 914           | 1088          | 1244          | 1393          | 1545          |
| min | 5,9          | 11,6          | 17,5          | 23,6          | 29,5          | 35,50         | 41,60         | 47,48         | 53,40         |
| max | 12,8         | 18,1          | 24            | 30,3          | 36            | 42,80         | 48,90         | 54,48         | 60,80         |

Takım tutucu strok mm inç 60 2,36 60 2,36 60 2,36 60 2,36 60 2,36 60 2,36 60 2,36 60 2,36 60 2,36

Radyal ilerleme / ilerleme adımı mm inç 0,104 0,004 0,104 0,004 0,104 0,004 0,104 0,004 0,104 0,004 0,104 0,004 0,104 0,004 0,104 0,004

|                 |    |     |     |     |     |     |     |     |     |     |
|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Makine ağırlığı | Kg | 110 | 130 | 150 | 170 | 190 | 225 | 245 | 265 | 285 |
|-----------------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

#### PNEUMATICA - PNEUMATIC

|                                 |               |                         |                         |                         |                         |                         |                         |                         |                         |                         |
|---------------------------------|---------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|-------------------------|
| PNömatik motor gücü             | Hp<br>kW      | 4,2<br>3,1              | 4,2<br>3,1              | 4,2<br>3,1              | 4,2<br>3,1              | 4,2<br>3,1              | 4,2<br>3,1              | 4,2<br>3,1              | 4,2<br>3,1              | 4,2<br>3,1              |
| Consumo aria<br>Air consumption | NI/min<br>cfm | 2800<br>99              | 2800<br>99              | 2800<br>99              | 2800<br>99              | 2800<br>99              | 2800<br>99              | 2800<br>99              | 2800<br>99              | 2800<br>99              |
| Hava çalışma basıncı            | bar<br>psi    | min<br>max<br>87<br>116 | min<br>max<br>87<br>116 | min<br>max<br>87<br>116 | min<br>max<br>87<br>116 | min<br>max<br>87<br>116 | min<br>max<br>87<br>116 | min<br>max<br>87<br>116 | min<br>max<br>87<br>116 | min<br>max<br>87<br>116 |

Maks. halka torku Nm (6 bar) Nm (8 bar) 650 1216 820 1534 1010 1889 1210 2262 1398 2614 3200 5980  
3600 6720 4000 7460 4400 8200

Boşta devir dev/dak (rpm) 21 17 14 12 10 9 8 7 6

#### ELEKTRİKLİ - ELECTRIC

Elektrik motoru gücü W 2400 2400 2400 2400 2400 - - - -

Gerilim Volt 230 230 230 230 230 - - - -

Frekans Hertz 50 50 50 50 50 - - - -

Maks. halka torku Nm 865 1090 1340 1609 1860 - - - -

Boşta devir dev/dak (rpm) 19 16 12 10 9 - - - -

#### HİDROLİK - HYDRAULIC

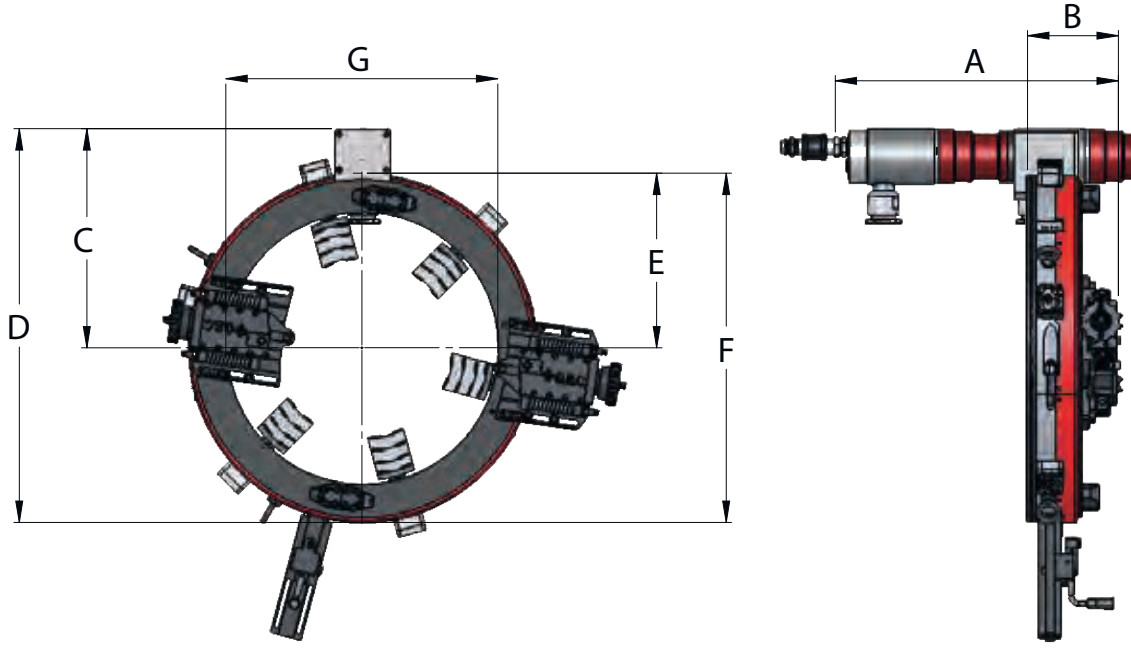
Hidrolik motor gücü Hp kW 6,8 5 6,8 5 6,8 5 6,8 5 6,8 5 6,8 5 6,8 5 6,8 5

Maks. GBC hidrolik güç ünitesi basıncı bar psi 180 2610 180 2610 180 2610 180 2610 180 2610 180 2610 180 2610 180 2610

Yağ debisi L/min cfm 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06

Maks. halka torku Nm 1453 1830 2257 2702 3951 4515 5080 5640 6200

Boşta devir dev/dak (rpm) 23 18 14 11 9 8 7 6 5



## ÖLÇÜLER - DIMENSIONS

| Model      | Besleme    | Ölçü A (mm) | Ölçü B (mm) | Ölçü C (mm) | Ölçü D (mm) | Ölçü E (mm) | Ölçü F (mm) | Ölçü G (mm) |
|------------|------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| FAST 6-12  | Pnömatik   | 506         | 170,5       | 345,5       | 607,5       | 262         | 524         | 379         |
|            | Elektrikli | 425         |             |             |             |             |             |             |
|            | Hidrolik   | 430,5       |             |             |             |             |             |             |
| FAST 12-18 | Pnömatik   | 506         | 170,5       | 411,5       | 739,5       | 328         | 656         | 510         |
|            | Elektrikli | 425         |             |             |             |             |             |             |
|            | Hidrolik   | 430,5       |             |             |             |             |             |             |
| FAST 18-24 | Pnömatik   | 506         | 170,5       | 486,5       | 889,5       | 403         | 806         | 660         |
|            | Elektrikli | 425         |             |             |             |             |             |             |
|            | Hidrolik   | 430,5       |             |             |             |             |             |             |
| FAST 24-30 | Pnömatik   | 506         | 170,5       | 564,5       | 1045,5      | 481         | 962         | 817         |
|            | Elektrikli | 425         |             |             |             |             |             |             |
|            | Hidrolik   | 430,5       |             |             |             |             |             |             |
| FAST 30-36 | Pnömatik,  | 506         | 170,5       | 639,5       | 1195,5      | 556         | 1112        | 967         |
|            | Elektrikli | 425         |             |             |             |             |             |             |
|            | Hidrolik   | 430,5       |             |             |             |             |             |             |

FAST 36-42 Pnömatik Hidrolik 506 430,5 170,5 732,5 1372,5 640 1280 1135

FAST 42-48 Pnömatik Hidrolik 506 430,5 170,5 801,5 1519,5 718 1436 1291

FAST 48-54 Pnömatik Hidrolik 506 430,5 170,5 876,5 1669,5 793 1586 1440

FAST 54-60 Pnömatik Hidrolik 506 430,5 170,5 951,5 1819,5 868 1736 1592



**TAKIMLAR - TOOLS** Kesme ve kaynak ağız açma (standart ve kombine) işlemleri için, tüm malzeme tiplerinde kullanılabilen geniş takım yelpazesi; müşteri şartnamelerine göre özel olarak da tasarlanabilir.

Kesme ve kaynak ağız açma (standart ve kombine) için tüm malzeme tiplerine uygun geniş takım yelpazesi ve takımların müşteri şartnamelerine göre tasarlanma imkânı.