

G 400

Diametro mola - диаметр шлифкруга - dia. 400 mm



La nuova molatrice G400 è leggera, potente, compatta e versatile, adatta a eseguire velocemente le principali lavorazioni su virole e manufatti tipici della caldareria, quali:

Molatura per ripresa a rovescio e asportazione della radice della saldatura;
Lisciatura e pulitura di corpi cilindrici;
Asportazione sovra spessore su cordoni di saldatura.

Новая шлифовальная машина G400 лёгкая, мощная, компактная и универсальная; она быстро выполняет основные операции на обечайках и изделиях котельного производства, а именно:

Шлифование и выборка корня шва;
Зачистка цилиндрических изделий;
Снятие усиления сварных швов.

L'utilizzo della nuova molatrice G400 rappresenta una decisiva evoluzione nell'esecuzione di tutte le lavorazioni di molatura, con i seguenti vantaggi rispetto all'esecuzione manuale con mola angolare:
Riduzione sino al 60% dei tempi di lavorazione;
Elevata quantità di materiale asportato;
Nessuna alterazione termica nella zona saldatura;
Omogeneità della lavorazione;
Miglioramento delle condizioni di lavoro e sicurezza;
Controllo elettronico della spinta in fase di asportazione materiale.

Применение G400 — заметный шаг вперёд во всех шлифовальных операциях, с целым рядом преимуществ перед ручной шлифовкой:

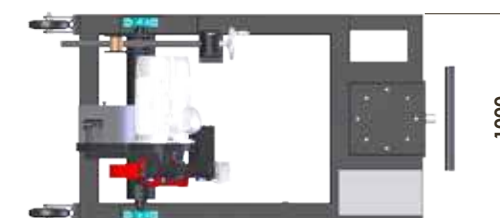
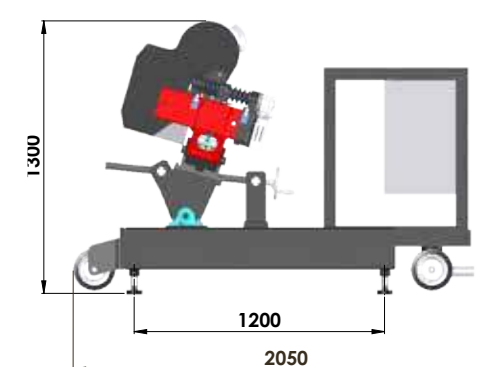
Сокращение времени работы до 60%;
Высокая скорость съёма материала;
Отсутствие термического воздействия на зону шва;
Стабильное качество поверхности;
Улучшение условий труда и безопасности;
Электронное управление скоростью съёма.



Sono disponibili due diverse configurazioni:
Su carrello (Optional) per la ripresa circonferenziale all'esterno del corpo cilindrico;
Su manipolatore: per la ripresa circonferenziale e longitudinale all'interno del corpo cilindrico equipaggiando la macchina con kit ralla che permette la rotazione della testa a 360°.

G400 доступна в двух конфигурациях:
На тележке (опция) — для круговой выборки корня на цилиндрических деталях;
На колонне со стрелой — для круговой и продольной выборки корня как снаружи, так и внутри цилиндрических деталей; для этого машина оснащается опорно-поворотным кругом, дающим вращение на 360°.

DIMENSIONI - DIMENSIONS



G 400

Diametro mola - Grinding Disc - dia. 400 mm

DATI TECNICI - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Tensione di alimentazione Напряжение питания (V) 400 -

Potenza motore principale Мощность главного двигателя (KW) 9 -

Potenza motore di spinta Мощность двигателя подачи (KW) 0.37 -

Potenza motore di traslazione Мощность двигателя перемещения (KW) 0.37 -

Potenza totale Суммарная мощность (KW) 10 -

Corsa testa trasversale Поперечный ход головки (mm) 160 -

Corsa testa in spinta Ход головки на подаче (mm) 140 -

Giri disco abrasivo Частота вращения шлифкруга (RPM) 3200 -

Diametro massimo disco abrasivo Макс. диаметр шлифкруга (mm) 410 -

Diametro foro centraggio disco mola Посадочный диаметр шлифкруга (mm) 60 -

Spessori disco mola consentiti <i>Grinding Disc Allowed Thickness</i>	(mm)	8÷10 12÷14÷16	-
Velocità periferica disco abrasivo <i>Grinding Disc Peripheral Speed</i>	(m/s)	65	Con disco mola integro <i>With Intact Grinding Disc</i>
Rotazione testa DX-SX <i>Head Rotation Left-Right</i>	(°)	5	Con disco mola integro <i>With Intact Grinding Disc</i>
Inclinazione laterale testa <i>Head Lateral Tilt</i>	(°)	5	Sul lato sinistro <i>On the Left Side</i>
Inclinazione testa sul carrello <i>Head Tilt on Trolley</i>	(°)	0÷45	Con testa montata sul carrello <i>Head Installed on the Trolley</i>

Profondità di taglio Глубина выборки (mm) 0÷120 Con disco mola integro При целом шлифкруге

Sforzo di taglio Усилие выборки (N) 150

Velocità avanzamento del pezzo min/max Скорость вращения позиционеров мин/макс (mm/min) 500÷2000
Velocità ideale tra 1000 e 2000 Оптимальная скорость от 1000 до 2000

Produttività mola (acciaio al carbonio) Производительность шлифкруга (углеродистая сталь)
Kg/min 0.080 In condizioni ideali В оптимальных условиях

Rumorosità in continuo a 2mt dalla mola Постоянный шум на расстоянии 2mt от круга (dB A) 80÷85 Vedi nota nella pagina successiva См. примечание на следующей странице

Rumorosità di picco a 2mt dalla mola <i>Noise Peak at 2mt from the Grinding Wheel</i>	(dB B)	110÷120	Vedi nota nella pagina successiva <i>See the Note on the Next Page</i>
--	--------	---------	---

Peso della testa Масса головки kG 180

Peso della macchina completa di carrello Масса головки с тележкой
(в сборе) kG 500