



G.B.C. Industrial Tools s.p.A.



G800 BBK - DATA SHEET

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ЗНАЧЕНИЕ	ПРИМЕЧАНИЯ
Напряжение питания станка	(V)	400	-
Рабочее напряжение			
Мощность главного двигателя	(KW)	22	-
Мощность главного двигателя			
Мощность вертикальной оси	(KW)	0.820	-
Мощность вертикальной оси			
Мощность горизонтальной оси	(KW)	0.622	-
Мощность горизонтальной оси			
Мощность перпендикулярной оси	(KW)	1.077	-
Мощность перпендикулярной оси			
Мощность двигателя тележки по рельсам	(KW)	0.250	-
Мощность двигателя тележки по рельсам			
Мощность оси 0°- 90°	(KW)	0.250	-
Мощность оси 0°- 90°			
Мощность оси 0°- 15°	(KW)	0.180	-
Мощность оси 0°- 15°			
Мощность двигателя колебания ленты	(KW)	0.180	-
Мощность двигателя колебания ленты			
Мощность вытяжки	(KW)	12.5	-
Мощность дымоудаления			
Напряжение питания наземной тележки	(V DC)	60	-
Напряжение тележки на земле			
Характеристики аккумуляторов	(Ah)	74	-
Ёмкость аккумуляторов			
Мощность двигателя тележки на колёсах	(KW)	0.900	-
Мощность двигателя тележки на колёсах			
Мощность двигателя поворотных колёс	(KW)	0.351	-
Мощность двигателя поворотных колёс			
Общая мощность	(KW)	40	-
Общая мощность			
Ход вертикальной оси	(mm)	0 ÷ 740	Управляется ПЛК
Ход вертикальной оси			С управлением от ПЛК
Ход горизонтальной оси	(mm)	0 ÷ 459	Управляется ПЛК
Ход горизонтальной оси			С управлением от ПЛК
Ход перпендикулярной оси	(mm)	0 ÷ 400	Управляется ПЛК
Ход перпендикулярной оси			С управлением от ПЛК



Ход оси 0°- 90° Ход оси 0°- 90°	(°)	0 ÷ 90	Электрическая ось с ручным управлением Электрическая ось с ручным управлением
Ход оси 0°- 15° Ход оси 0°- 15°	(°)	0 ÷ 15	Электрическая ось с ручным управлением Электрическая ось с ручным управлением
Скорость станка по рельсам Скорость станка по рельсам	(m/min)	0 ÷ 2.89	Управляется ПЛК С управлением от ПЛК
Скорость станка по земле Скорость станка по земле	(m/min)	17.95	Управляется вручную Управляется вручную
Угол поворота +90° ÷ -90° Угол поворота +90° ÷ -90°	(mm)	1962.5	Управляется вручную Управляется вручную
Макс. диаметр шлифовального диска Макс. диаметр шлифовального диска	(mm)	800	-
Допустимая толщина шлифовального диска Допустимая толщина шлифовального диска	(mm)	12÷16	-
Диаметр посадочного отверстия диска Посадочное отверстие шлифовального диска	(mm)	127	-
Макс. диаметр обрезиненного ролика Макс. диаметр обрезиненного ролика	(mm)	600	-
Макс. ширина ленты Макс. ширина ленты	(mm)	170	-
Макс. усилие шлифования Макс. усилие шлифования	(N)	800	-
Макс. нагрузка на шлифовальный диск Макс. нагрузка на шлифовальный диск	(N)	5000	-
Производительность диска (углеродистая сталь) Скорость съема материала (углеродистая сталь)	(Kg/min)	0.30	В исправном состоянии При неизношенном диске
Износ диска (отношение материал/диск) Износ шлифовального диска (материал/диск)	(cm³)	5 ÷ 10	При неизношенном шлифовальном диске При неизношенном диске
Постоянный шум в 5 м от станка Постоянный шум в 5 м от станка	(dB A)	80÷85	-
Пиковый шум в 5 м от станка Пиковый шум в 5 м от станка	(dB B)	110÷120	-
Масса станка Масса станка (Kg) 6300 С пультом управления и принадлежностями			С пультом управления и принадлежностями С пультом управления и принадлежностями