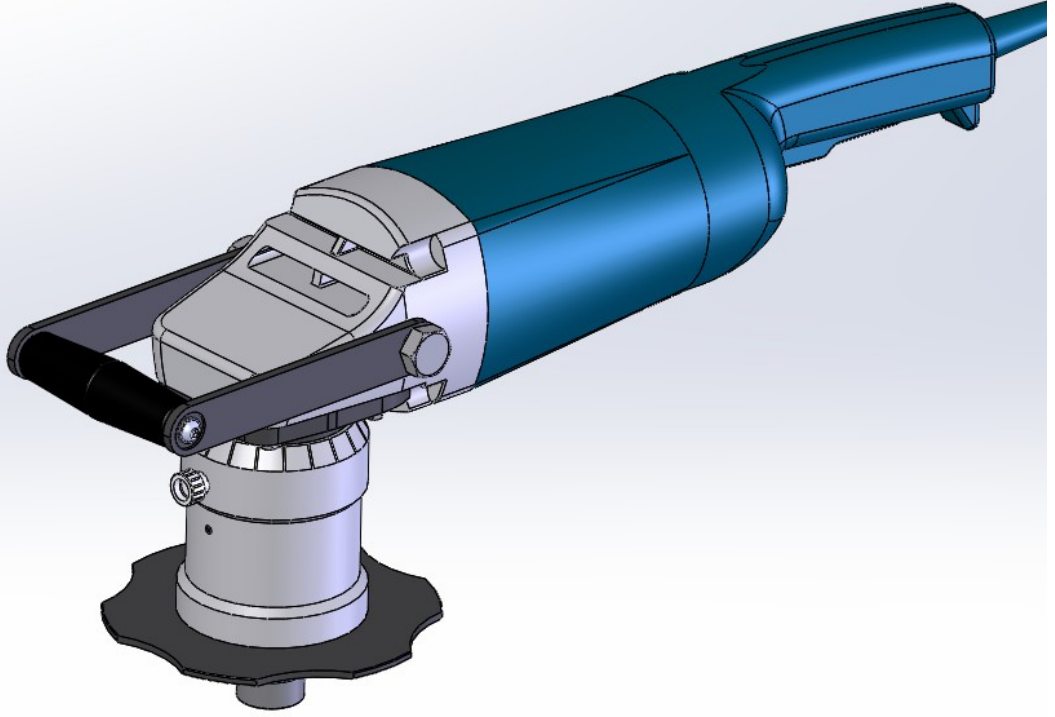




KULLANIM KILAVUZU



PLAKA PAHLI KESME MAKİNESİ

MANUAL EDGE

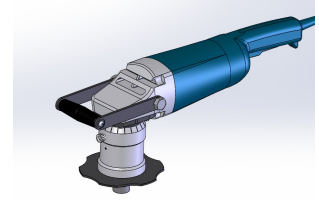
Sürüm 09 .2015

GBC Industrial Tools SpA

Via Artigiani,17 – 25030 Torbiato di Adro (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629

MANUAL EDGE

Original Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE

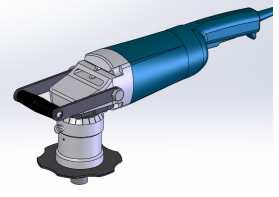


Dizin	Sayfa 02
Önsöz	Sayfa 03
Garanti Genel Maddeleri	Sayfa 04
Makinenin Kullanım Amacı	Sayfa 05
Güvenlik Talimatları	Sayfa 06
Belirli Güvenlik Reçeteleri	Sayfa 07
Standart Ekipman	Sayfa 08
Teknik Özellikler	Sayfa 10
Miktar	Sayfa 11
Kesme Parametreleri	Sayfa 12
Tablosu Eğim Tablosu	Sayfa 13
Pahlı Yüz Kurulumu	Sayfa 14
Yüz Freze Montaj Prosedürü	Sayfa 15
Ölçer Sıfırlama	Sayfa 16
Makinenin Konumlandırılması	Sayfa 17
Aşağıdaki Geçişler	Sayfa 18
Geçiş Tamamlandı	Sayfa 19
Acil Durum Proveduru	Sayfa 20
Sorun giderme	Sayfa 21



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



ÖNSÖZ

Bu Manuelatıfta bulunduğu makineyle birlikte tedarik edilir. Müşteri, daha fazla kopya için başvuruda bulunabilir **GBC Industrial Tools SpA** Bu belgenin telif hakkı firmamıza aittir ve önceden onayımız alınmadığı sürece kısmen veya tamamen kopyalanması veya gerçek veya tüzel kişilere dağıtılması kesinlikle yasaktır. **GBC Industrial Tools SpA** müşterilerine, makinelerde bu kılavuzda belirtilmeyen herhangi bir işlemin yapılmasının garantisi otomatik olarak geçersiz kılacağını bildirir. GBC Industrial Tools SpA
GBC Industrial Tools SpA
Makinede herhangi bir değişiklik yapmadan önce İtalya Torbiato di Adro'daki Bakım Servisi ile iletişime geçmenizi önerir.

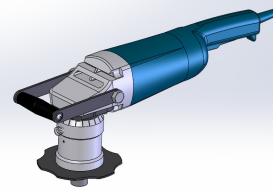
Kimlik bilgilerinde yazan bilgilere titizlikle uymanız rica olunur.

tion etiketi.

Daha fazla bilgi için lütfen aşağıdaki numaralardan bizimle iletişime geçin:

Tel. +39 - 030 - 7451154

Faks +39 - 030 - 7356629



GARANTİ GENEL ŞARTLARI

GBC makinenin güvenilirliğini ve burada bildirilen özelliklere uygunluğunu garanti eder. Garanti, makinenin tamamını, kullanıcıya atfedilemeyen herhangi bir kusur için sevkiyat tarihinden itibaren bir yıllık bir süre boyunca kapsar (bkz. Teslimat Notu). Aşınmaya maruz kalan parçalar, tamamen kendi takdirine bağlı olarak garanti kapsamı dışındadır **GBC**.

Garanti süresi içerisinde herhangi bir operasyonel arıza meydana gelmesi durumunda, **GBC** ve bundan sonra Bakım Hizmeti olarak anılacaktır **Elyazmaları**, bu el işçiliği ve daha sonra değiştirilen parçalar için bu sakıncayı ücretsiz olarak giderecektir, ancak arıza doğrudan veya dolaylı olarak yanlış kullanım veya değişikliğe atfedilebilir olduğunda hariç. Her durumda makine sevkiyattan önce sökülmemeli veya değiştirilmemelidir. Garanti yalnızca garanti belgesinin uygun şekilde imzalanması durumunda geçerlidir **GBC** ve bir tarafından **GBC** resmi distribütör ile bağlantılı **Elyazmaları** bakım hizmeti.

Arızalı malzemenin gönderimi, arızanın bildirilmesinden ve/veya talepte bulunulmasından ve/veya teknik yardım talebinde bulunulmasından itibaren 8 (sekiz) gün içinde yapılmalıdır. Aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır. **GBC** ve **Elyazmaları** yükümlülükler yalnızca arıza çözümünü, genel bakımı ve iddia konusu parçaların denetimini kapsayacaktır. Bileşen değişimi **GBC** sadece takdir yetkisi. Nakliyeciler masrafları ve masrafları **Elyazmaları** ve ürünün onarımından kaynaklanan doğrudan ve dolaylı maliyetler kullanıcıya aittir. Herhangi bir garanti onarımı veya olağanüstü onarım, **GBC** ve **Elyazmaları** Aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır.

Müşteri/kullanıcı veya herhangi bir servis merkezi tarafından tanınmayan veya onaylanmayan herhangi bir olağan bakım, **GBC** iade edilmeyecek ve garanti geçersiz olacaktır. Garanti, bu sertifikada listelenmeyen durumlar veya malzemelerin yanlış kullanımı, güç kaynağı, ihmal, yetkisiz değişiklikler, atmosferik olaylar, vandalizm eylemleri, dikkatsiz kullanım ve/veya taşıma, orijinal olmayan

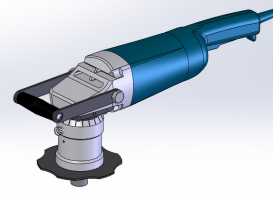
GBC belirtilmeyen sebeplerden dolayı parça ve hasar **GBC** ve bunun için **GBC**. herhangi bir sorumluluk kabul etmez. **GBC** önceden tedarik edilmiş ekipman ve bileşenleri değiştirme yükümlülüğü olmaksızın ürünlerini değiştirme ve geliştirme hakkını saklı tutar. Hiç kimse burada yer alan koşulları değiştirmeye veya adına herhangi bir hüküm yayınlamaya yetkili değildir.

GBC. Malzemede veya sipariş edilen miktarda bulunan ayıp ve/veya hasarlardan doğan talep şartları Medeni Kanun'da öngörülen şartlardır; malın kabulü, alıcının yukarıda belirtilen garanti şartlarını kendiliğinden kabul ettiği anlamına gelir.



MANUAL EDGE

Original Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



MAKİNEİN KULLANIM AMAÇLARI

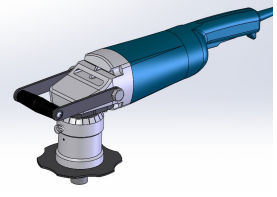
**MPB17 SADECE UZMAN OPERATÖRLER TARAFINDAN KULLANILABİLİR
GEREKLİ FORMAYA KATILANLAR
TİYON**

**ÖZEL BİR OLUŞTURMA ÜZERİNE, HERHANGİ BİR OLASI UYGUN OLMAYAN
DURUM HAKKINDA UYARIDA BULUNMA POZİSYONUNDA DEĞİLİZ
MAKİNEİN KULLANIMI**



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



GÜVENLİK REÇETELERİ

GBC Industrial Tools SpA, makinelerini yürürlükteki AB direktifleri ve bu konuyu düzenleyen İtalyan yasalarının öngördüğü güvenlik yönetmeliklerine sıkı sıkıya bağlı kalarak tasarlar ve monte eder.

GBC Industrial Tools SpA, makinelerinin aşağıda listelenen düzenlemelere ve kullanım ve bakım talimatlarına aykırı olarak kullanılması ve yanlış kullanılması durumunda herhangi bir sorumluluk kabul etmez.

- Herhangi bir işleme başlamadan önce aşağıdaki TÜM düzenlemeleri ve ekteki talimatları dikkatlice okuyun.
- Makineyi kullanan operatör ve ustabaşının tüm yönetmelikleri ve talimatları tam olarak bildiğinden ve üniteyi çalıştırmaya yetkili olduğundan dikkatlice emin olun. Makinede ve/veya kasasında uygulanan uluslararası sembollerin verdiği göstergelere kesinlikle uyun.
- Makine elektrik prizine takılıyken herhangi bir bakım işlemi yapmayın.
- Her kullanımdan önce güç kaynağı bağlantılarının kullanım kılavuzumuzda belirtilen özelliklere uygun olduğundan emin olun.

Yetkili operatör her durumda aşağıdaki temel güvenlik kurallarını göz ardı etmek zorunda kalmayacaktır: Eldiven ve gözlük kullanımı (saha veya bina sorumlusu firma tarafından sağlanan güvenlik ekipmanı)

Çalışma alanını uygun şekilde aydınlatmak için

Operatörün etrafında en az 1,5 metrelik serbest hareket alanı sağlayan bir alanda çalıştığınızdan emin olun.

Kontrol sistemini değiştirmeyin ve parçaları orijinal olmayan yedek parçalarla değiştirmeyin ve makineye şiddetli su püskürtmeyin.

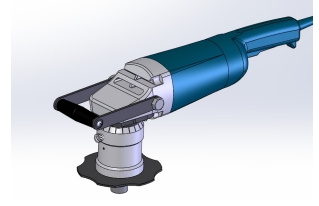
Ellerinizi sıcak ve keskin kısımlardan uzak tutun.

GBC Industrial Tools SpA, belirtilmeyen tüm durumlar için üreticinin izninin alınmasının gerekli olduğunu belirtmektedir.



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



ÖZEL GÜVENLİK REÇETELERİ

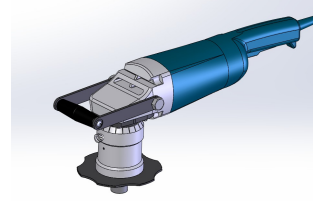
MPB17

- GÜVENLİK GÖZLÜĞÜ TAKIN.
- İŞİTME KORUYUCUSU TAKIN. EL
- KORUYUCUSU TAKIN.



MANUAL EDGE

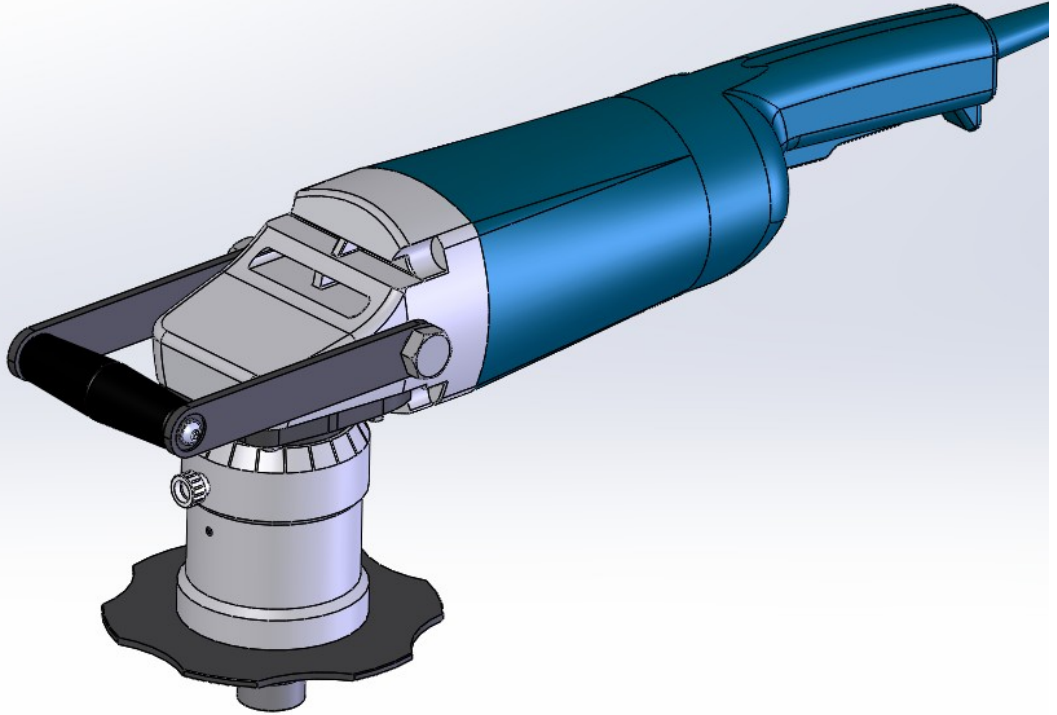
Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



STANDART EKİPMAN

Makine şunlarla birlikte gelir:

- 6mm Allen Anahtarı
- Torx T15 Tornavida
- Yüz Frezesi (özel isteğiniz üzerine) Ek
- Parçalar (özel isteğiniz üzerine)
- Kullanım kılavuzu
- Patlatılmış çizimler

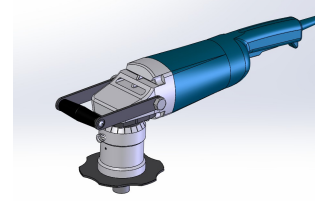


GBC Industrial Tools SpA



Manuel Ed.

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § ile uyumludur
Makine direktifi 2006/42/CE



SERVİS ARAÇLARI



KULLANIM KILAVUZU



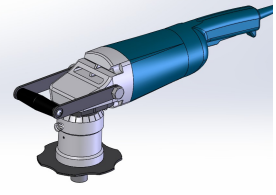
GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



TEKNİK ÖZELLİKLER

ÖZELLİKLER VE PERFORMANS	BİRİM ÖLÇÜM- ELBETTE	DEĞER	NOTLAR
Motor Gücü	Anahtar Kelime	2.1	-
Yüz Frezeleme Hızı	Devir/dakika	6500	-
Eğimlilik Derinliği	mm	2	-
Eğim Açısı	°	22,5÷60°	Tabloya bakın
Makineden 5m uzaklıktaki Sabit Gürültü Makineden 5m uzaklıktaki Gürültü Tepe Noktası	(dB A) (dB B)	70÷75 80÷85	Aşağıdaki notu inceleyin
Makine Ağırlığı	Kilogram	8,5	Yüz Frezesi Olmadan

NOTLAR:

GBC Industrial Tools SpA, her makinenin mekanik ve metal işçiliğinde yaygın olarak kullanılan 30 mm duvar kalınlığına sahip çelikler üzerinde test edildiğini beyan eder. Yukarıdaki tabloda listelenen rakamlar, DELTA HOM HD 9102 sertifikalı LAT (eski SIT) N. SIT 03229/09 akustik kalibratör modeli tarafından onaylanmış bir fonometre tarafından tespit edilir ve rakam kaydedicinin EN 60745 yönetmeliğine uygun olduğunu teyit ederiz.

Bu nedenle, 81/08 sayılı Kanun Hükmünde Kararname ve değişikliklerle düzenlenen işyerindeki çevresel risklerin değerlendirilmesi sonucunda, 2003/10/CE sayılı direktif ve bu kanun hükmünde kararnamenin 190. maddesi uyarınca, TAF 120'yi çalıştırmaya yetkili personel, yukarıdaki direktif uyarınca eğitim ve öğretimden geçirilmeli ve operatörün talebi üzerine veya sağlık personeli tarafından gerekli görülmesi halinde kişisel koruyucu donanım (KKD) ve akustik algılama sistemi ile donatılmalıdır.

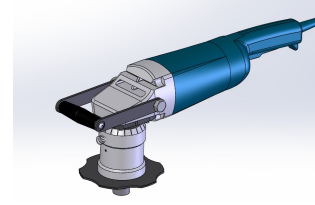
GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

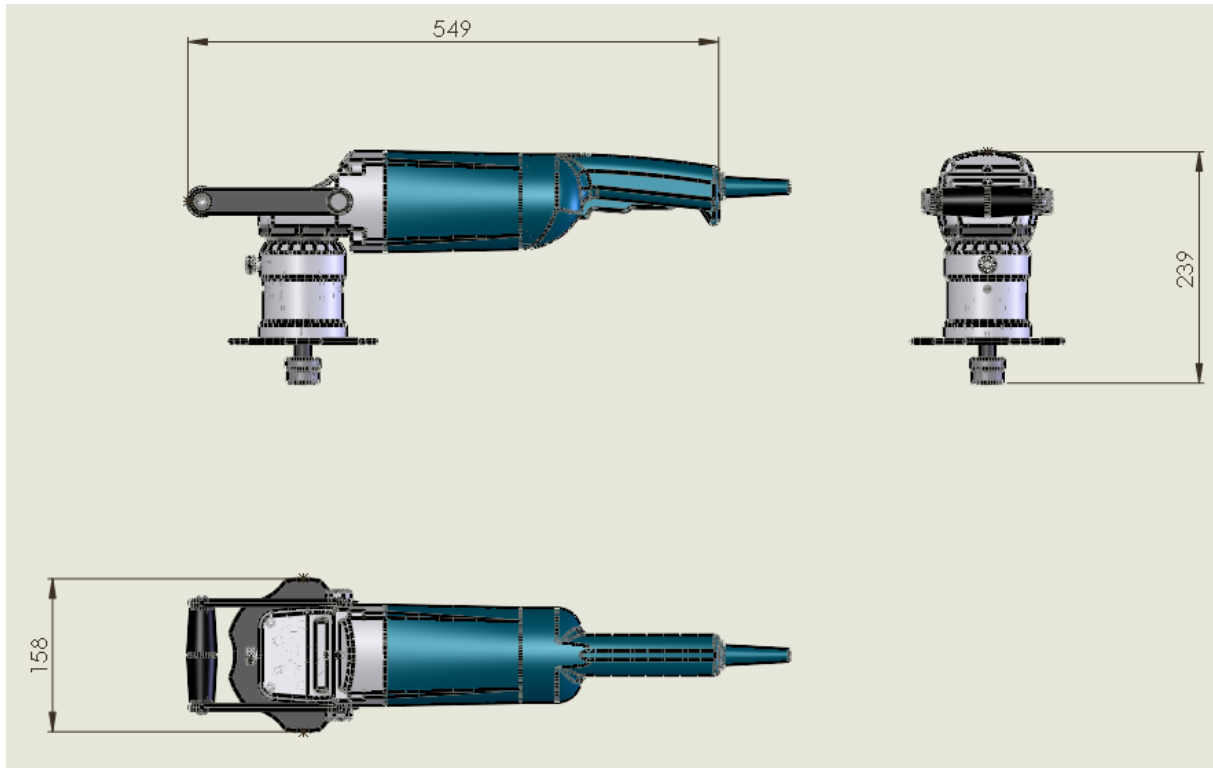


MANUAL EDGE

Original Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



MIKTAR



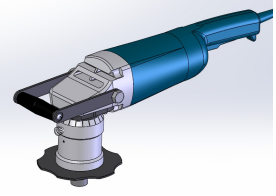
GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



KESME PARAMETRELERİ TABLOSU

KARBON ÇELİK

Besleme Hızı (mm/dak)	Devir/dakika (giriş/dakika)	Ekler
Manuel	6500	UTC10970

ALÜMİNYUM

Besleme Hızı (mm/dak)	Devir/dakika (giriş/dakika)	Ekler
Manuel	6500	UTC10970

PASLANMAZ ÇELİK

Besleme Hızı (mm/dak)	Devir/dakika (giriş/dakika)	Ekler
Manuel	6500	UTX10970

DÖKME DEMİR

Besleme Hızı (mm/dak)	Devir/dakika (giriş/dakika)	Ekler
Manuel	6500	UTX10970

İNKONL

Besleme Hızı (mm/dak)	Devir/dakika (giriş/dakika)	Ekler
Manuel	6500	UTX10970

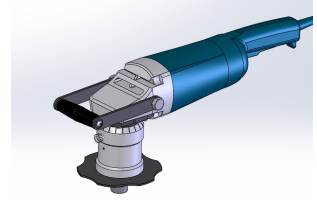
GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



PAHLI TABLO

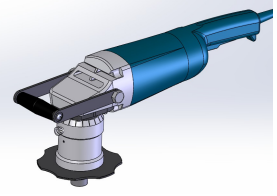
Açı (°)	Tek Geçiş için Dikey Değer (mm)
22,5	2,0
30	2,0
37,5	2,0
45	2,0
55	2,0
60	2,0

GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



PAHLI YÜZEY FREZELEME KURULUMU

- 1) Makineyle birlikte verilen torx tornavidayı kullanarak, uçları yüz frezesi yanlarındaki yuvalarına sabitleyin.

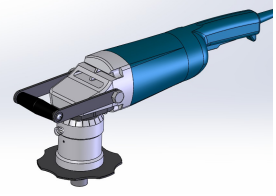


GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629

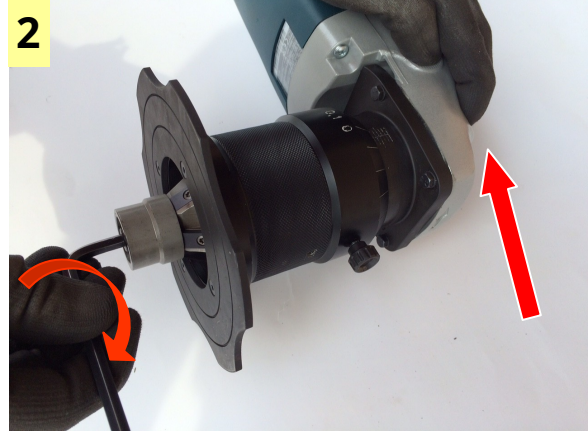
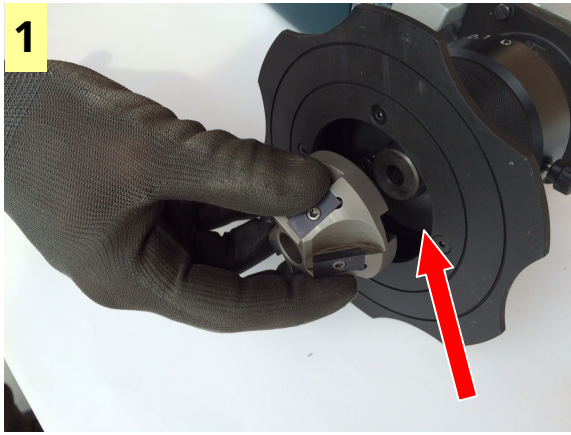
MANUAL EDGE

Original Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



YÜZEY FREZESİ MONTAJ PROSEDÜRÜ

- 1) Yüz frezesini milin üzerine yerleştirin.
- 2) 6mm'lik alyan anahtarını kullanın ve mil kilitleme düğmesini basılı tutun, böylece ortadaki vidayı kolayca sıkabilirsiniz.

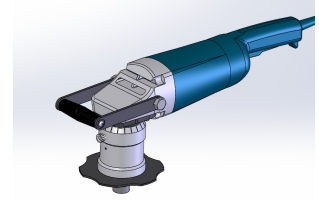


GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

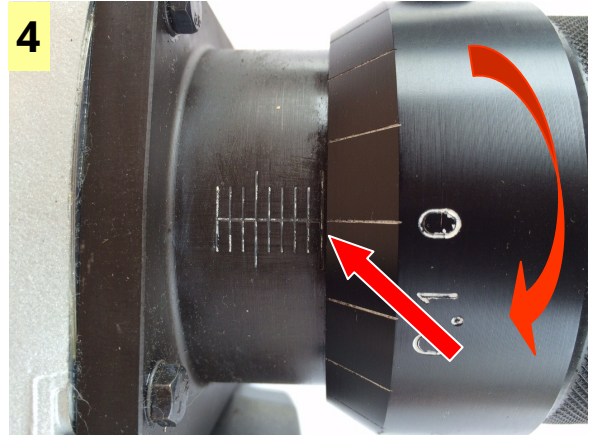
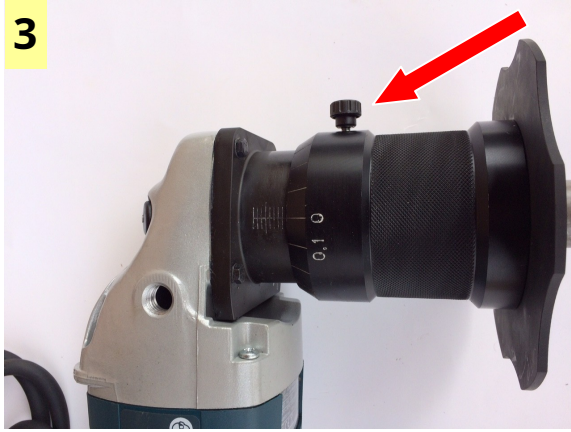
MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



GÖSTERGE SIFIRLAMA

- 3) Okla gösterilen ayar vidasını gevşetin;
- 4) Göstergeyi "sıfır" konumuna getirin;
- 5) Set vidasını sıkın.

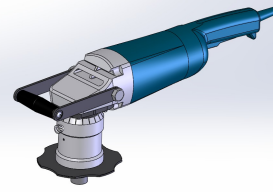


GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

MANUAL EDGE

Original Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



MAKİNEİN KONUMLANDIRILMASI

- 1) Makineyi çalıştırmadan önce yuvarlak arka plakaya dikkat edin, üzerinde bulunan beyaz oklar, makineyi çalıştırdığınızda hareket ettirmeniz gereken yönü göstermektedir.
- 2) Emniyet koluna basarak makineyi çalıştırın.
- 3) Plakanın kenarına yaklaşın, yavaşça ilerleyin ve pası tamamlayın.

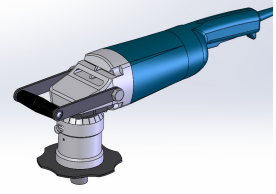


GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

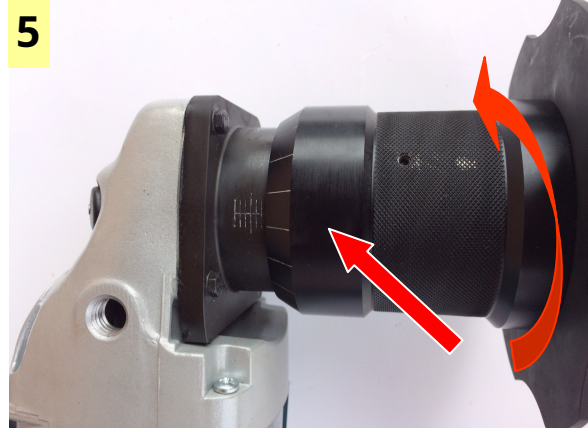
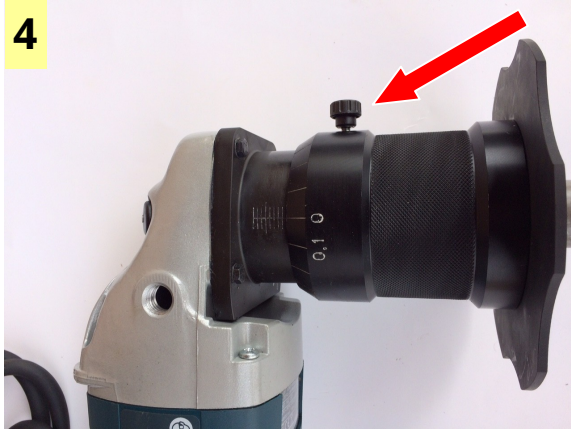
MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



AŞAĞIDAKİ GEÇİŞLER

- 4) Gösterge sıfırlama prosedüründe yaptığınız gibi ayar vidasını gevşetin;
- 5) Manşonu (ölçer) 2 mm'lik bir beslemeye eşit olacak şekilde bir tam tur döndürün;
- 6) Set vidasını sıkın.



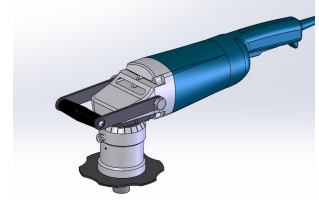
GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



GEÇİŞ TAMAMLANDI

- 7) Tabağın kenarından uzaklaşın;
- 8) Emniyet kolunu bırakarak makineyi kapatın.



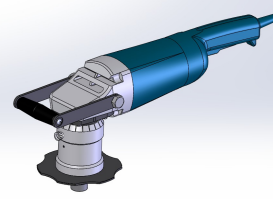
GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



ACİL DURUM PROSEDÜRÜ

Not: Çalışma esnasında herhangi bir problemle karşılaşırsanız emniyet kolunu derhal serbest bırakarak makineyi anında durdurunuz.



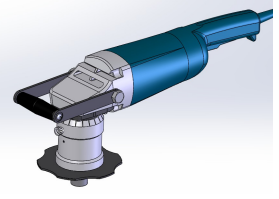
GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MANUAL EDGE

Orijinal Talimatlar Rev.00-2015, § 1.7.4'e uygundur
Makine direktifi 2006/42/CE



SORUN GİDERME

- Makine başlamıyor:

- 1) Güç kaynağında elektrik akımı olup olmadığını kontrol edin.
- 2) Emniyet kolunda herhangi bir hasar olup olmadığını kontrol edin.

- Arızalar:

- 1) Olağandışı titreşimleri kontrol edin;
- 2) Eğer yüzey frezesi düzgün bir şekilde eğim vermiyorsa, uçların durumunu kontrol edin.

Not: Çalışma faaliyeti sırasında yukarıda belirtilmeyen herhangi bir başka anormallik meydana gelirse GBC müşteri hizmetleriyle iletişime geçmeniz rica olunur.

GBC Industrial Tools SpA

Viale Sandro Pertini- 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629