

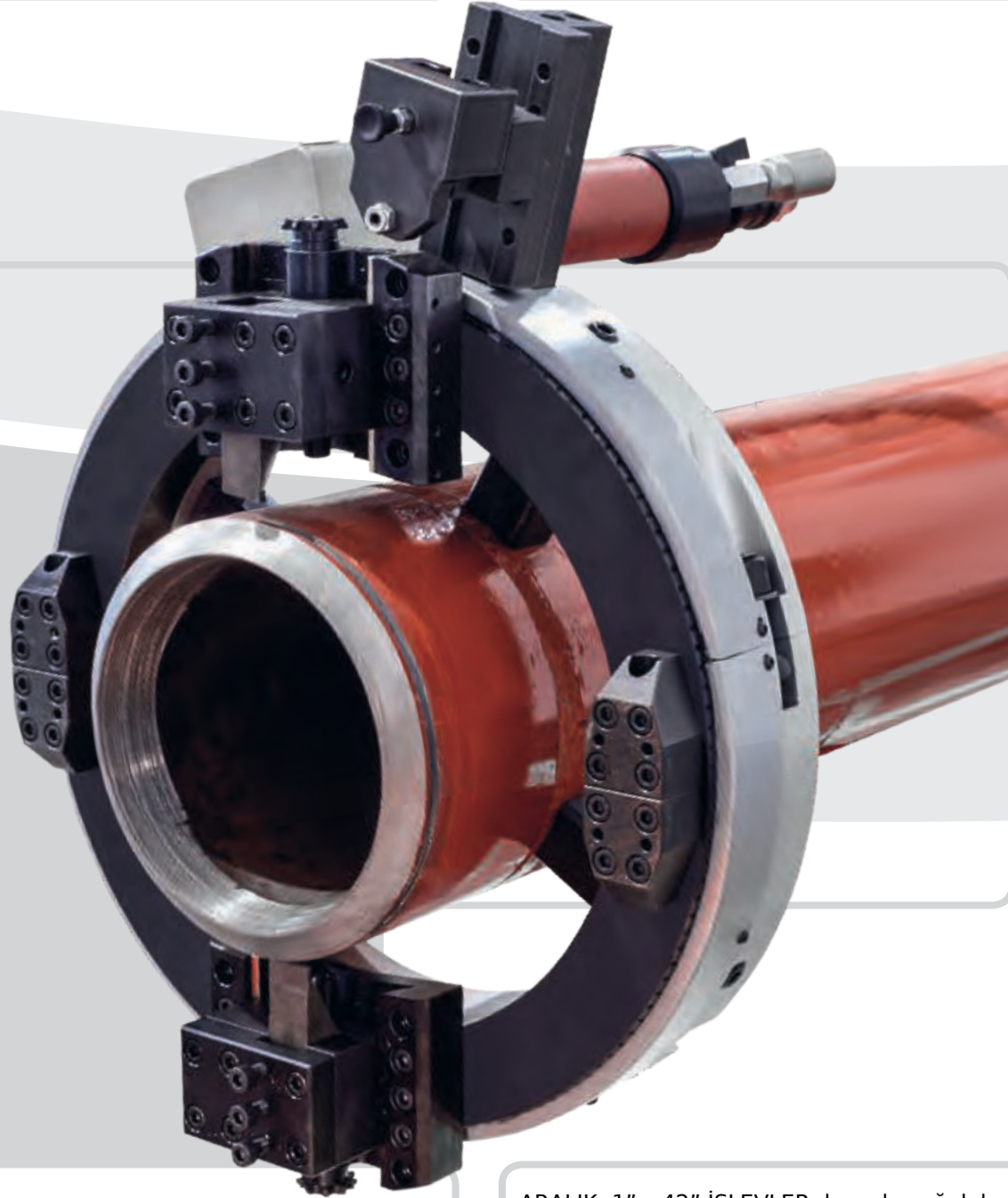
MCA CUTTER

Çalışma aralığı Øe 33,4-1095 mm (1,31"-43,11")



MCA soğuk boru kesme makinesi hem atölye işleri hem de boru hattı yapımı ve/veya bakımı gibi saha uygulamaları için tasarlanmıştır. Hafifliği ve küçük ölçüleri sayesinde, iki yarıma ayrılabilen alüminyum makine gövdesi tek bir operatör tarafından konumlandırılabilir ve kullanılabilir.

MCA soğuk boru kesme makinesi hem atölye hem de saha uygulamaları (örn. boru hattı yapımı ve/veya bakımı) için tasarlanmıştır. Ayrılabilir alüminyum halka gövdenin hafifliği ve küçük ölçüleri, tek operatörle kolay konumlandırma ve kullanım sağlar.



ÇALIŞMA ARALIĞI: 1" - 42" borular **PERFORMANS:** boruların soğuk kesilmesi ve kaynak ağzı açılması **MALZEMELER:** karbon çelikleri, paslanmaz çelik, dupleks, inconel, diğerleri **BESLEME:** pnömatik / elektrikli / hidrolik

ARALIK: 1" - 42" **İŞLEVLER:** boruda soğuk kesme, kaynak ağzı açma, alın yüzeyi işleme, iç çap genişletme (counterboring). **MALZEMELER:** karbon çeliği, paslanmaz çelik, dupleks, inconel, diğerleri **GÜÇ:** pnömatik / elektrikli / hidrolik



elektrikli pnömatik hidrolik



GBC MCA CUTTER üç farklı tahrik seçeneğiyle sunulur: elektrikli, pnömatik ve hidrolik.

GBC MCA CUTTER üç farklı tahrik seçeneğiyle sunulur: elektrikli, pnömatik ve hidrolik.



sağ sol üst

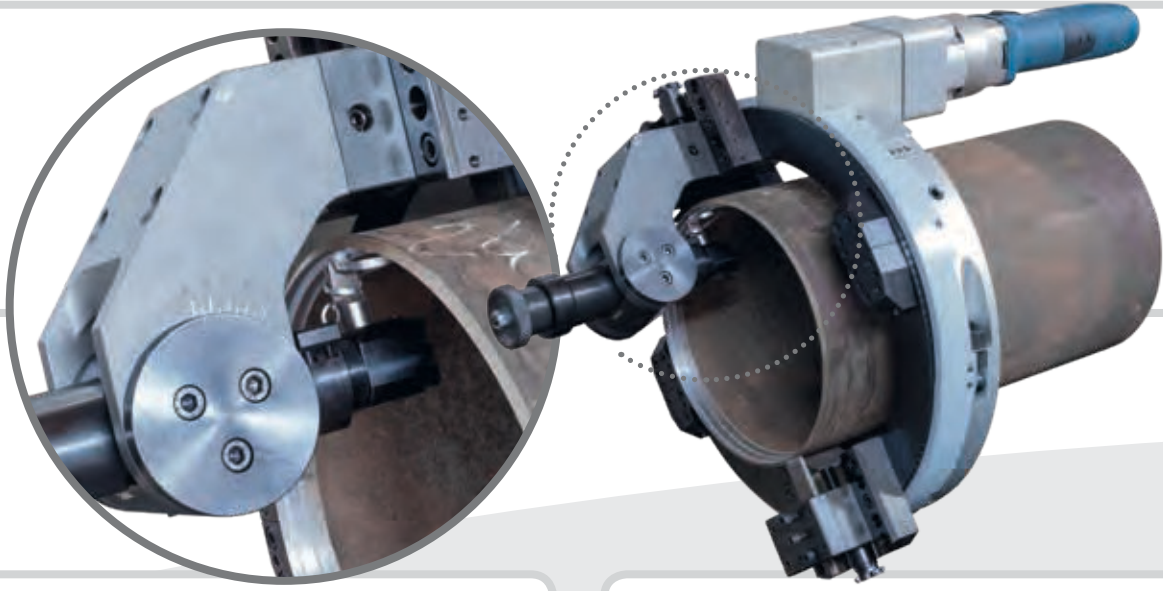


Dar alanlarda çalışmak için 90° açılabilir motor grubu; sınırlı çalışma alanı bulunan yerlerdeki işler için kullanılır

MCA CUTTER

Çalışma aralığı Øe 33,4-1095 mm (1,31"-43,11")

G.B.C.

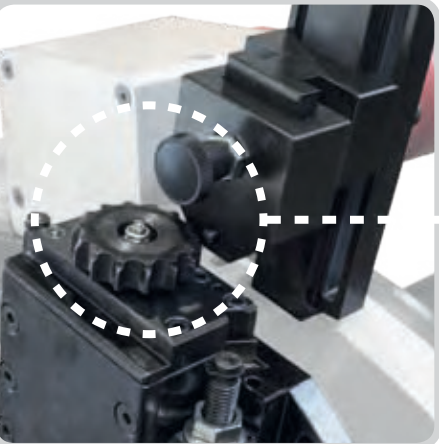
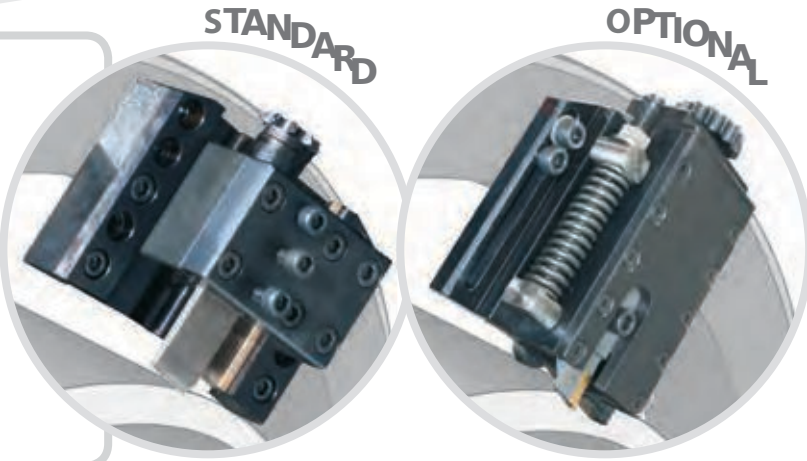


MCA soğuk boru kesme makinesinin performansı, iç kaynak ağzı açma, boru profilinin dıştan kopyalanması veya ölçüleri küçültmek için açılabilir redüktör gibi müşterinin özel ihtiyaçlarına yönelik opsiyonel donanımlarla artırılabilir.

MCA performansı, farklı müşteri ihtiyaçlarını karşılamak üzere makinenin opsiyonel aksesuarlarla donatılmasıyla artırılabilir; örneğin iç kaynak ağzı açma/havşa açma, dış çap kopyalama sistemi veya 90° motor tertibatı.

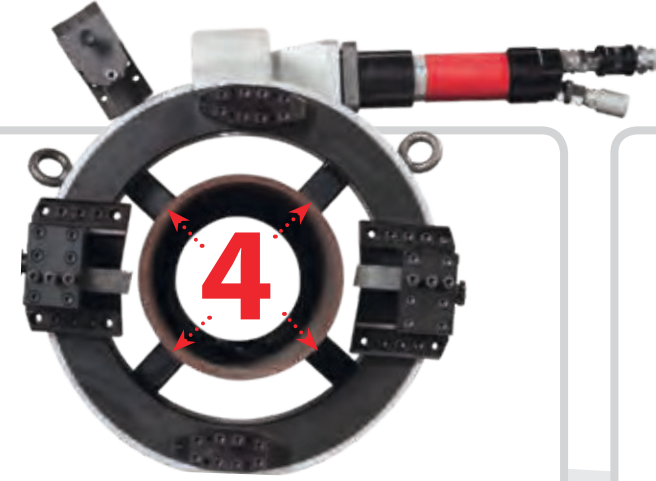
Standart takım tutucularla donatılan makineye, işlenen parçanın ovalliğinden kaynaklanan olası düzensizlikleri telafi etmek üzere kopyalama sistemli takım tutucular (opsiyonel) takılabilir.

Standart takım tutucularla donatılan makineye, borunun ovalliğinden kaynaklanan olası düzensizlikleri telafi etmek için (opsiyonel) dış kopyalamalı takım tutucular takılabilir.



Takım tutucular, işlemenin otomatik ilerlemesini sağlayan bir düzenekle donatılmıştır.

Takım tutucular otomatik ilerleme sistemiyle donatılmıştır.



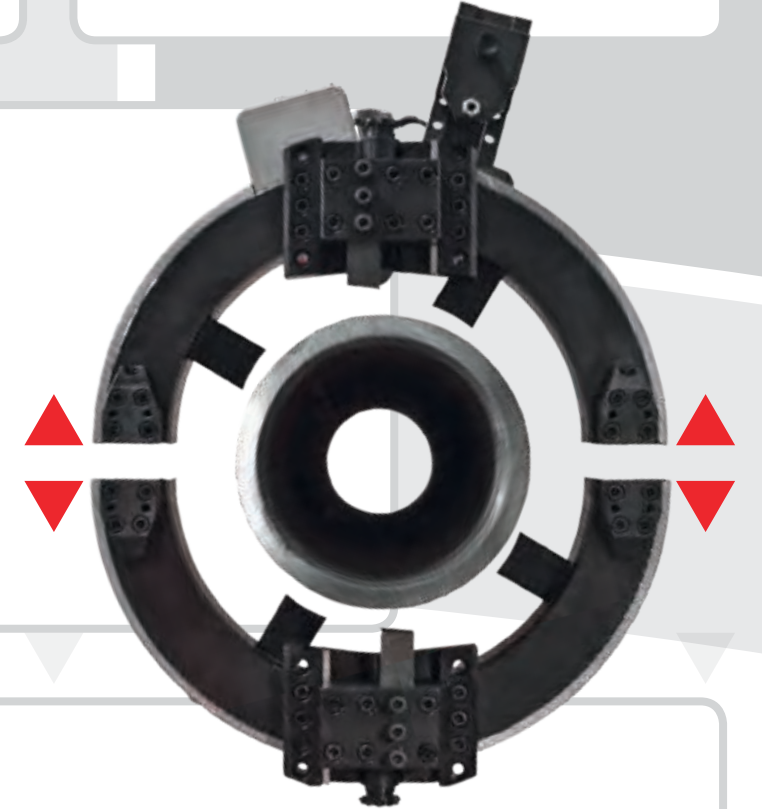
İşlenecek çapa bağlı olarak, en iyi tutuş ve en iyi merkezlemeyi sağlamak üzere dört veya altı temas noktalı farklı versiyonlar mevcuttur.



MCA, en iyi tutuş ve merkezlemeyi sağlamak için makinenin çapına bağlı olarak dört veya altı bağlama çenesiyle sunulur.

Makine, sürekli boru hatları üzerinde dıştan çalışmak üzere tasarlanmıştır ve gövdesi, boru hattının her noktasına montaj yapılabilmesi için iki parçaya ayrılabilir.

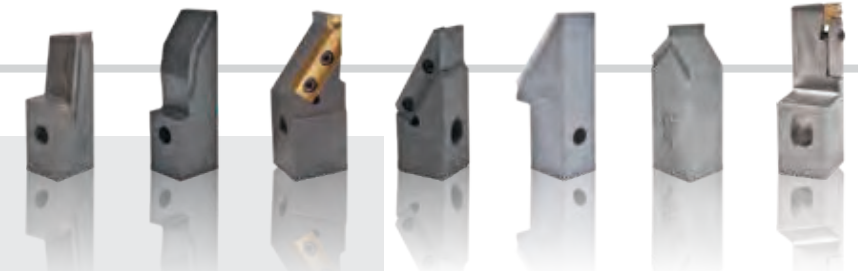
Makine, boru hatları üzerinde çalışmak üzere tasarlanmıştır ve boru hattının her noktasına montaj imkânı veren, ikiye ayrılabilir gövdeye sahiptir.



TAKIMLAR

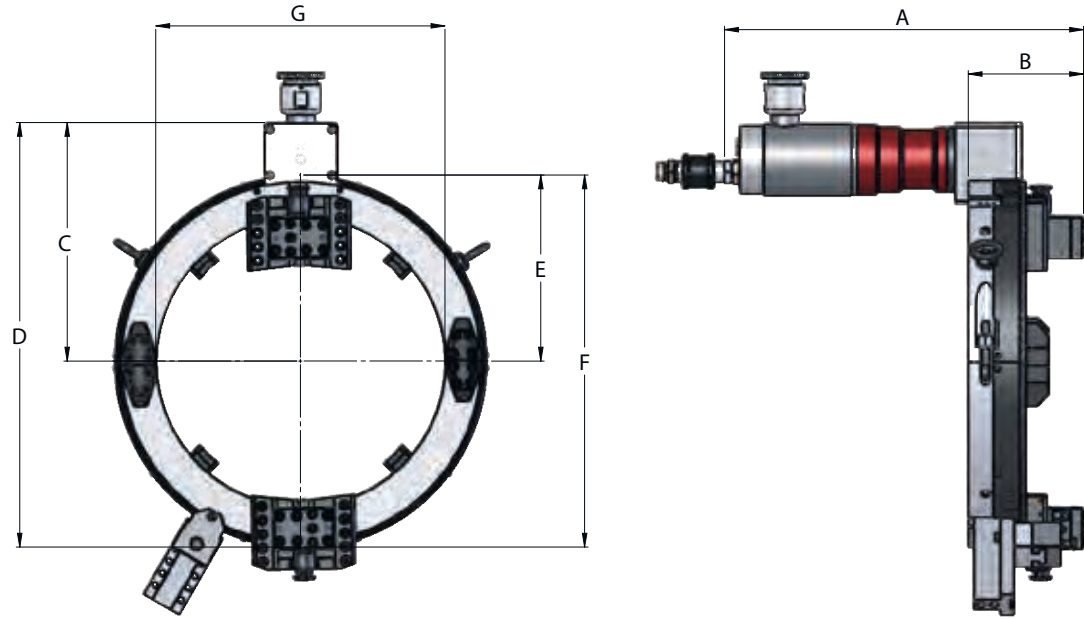
Kesme ve kaynak ağzı açma (standart ve kombine) işlerinde, tüm malzeme türleri için kullanılabilen ve müşteri şartnamesine göre özel olarak tasarlanabilen geniş takım yelpazesi.

Kesme ve kaynak ağzı açma (standart ve kombine) için, tüm malzeme türlerine uygun geniş takım yelpazesi ve bunları müşteri şartnamesine göre tasarlama imkânı.



MCA CUTTER

Çalışma aralığı Øe 33,4-1095 mm (1,31"-43,11")



ÖLÇÜLER VE GABARİ ÖLÇÜLERİ

model	model besleme supply ölçü A (mm) ölçü B (mm) ölçü C (mm) ölçü D (mm) ölçü E (mm) ölçü F (mm) ölçü G (mm)						
MCA1 Pnömatik	380						
Elektrikli Hidrolik	570	145	152,5	264,5	114	228	112
	350						
MCA2 Pnömatik	450						
Elektrikli Hidrolik	590	167	195,5	342,5	145	290	174
	350						
MCA3 Pnömatik	490						
Elektrikli Hidrolik	620	167	229	396,5	172	344	227
	350						
MCA6 Pnömatik	490						
Elektrikli Hidrolik	620	167	283	511	226	452	335
	350						
MCA10 Pnömatik,	520						
Elektrikli Hidrolik	500	167	345,5	615,5	268	536	419
	350						
MCA14 Pnömatik	520						
Elektrikli Hidrolik	500	167	396,5	717,5	319	638	521
	350						
MCA18 Pnömatik	520						
Elektrikli Hidrolik	500	167	455	828	373	746	625
	350						
MCA24 Pnömatik	520						
Elektrikli Hidrolik	500	167	532	980	450	900	775
	350						
MCA30 Pnömatik	520						
Elektrikli Hidrolik	500	167	651	1198	547	1094	940
	350						
MCA36 Pnömatik	520						
Elektrikli Hidrolik	500	169,5	732,5	1356,5	628	1256	1098
	350						

TEKNİK VERİLER - TECHNICAL FEATURES

			MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Bağlama kapasitesi (Ø E)	mm	min maks	33,4	50	67	152	254	338	443	596	757	895
Bağlama aralığı (Ø OD)	inches	min maks	1,31	1,96	2,63	5,98	10	13,30	17,44	23,46	29,80	35,23
			4,25	6,49	8,66	12,79	16,1	20,07	24,21	30,23	36,88	43,11

Takım tutucu strok Takım tutucu strok mm inches 25 1 35 1,4 50 2 60 2,4 60 2,4 60 2,4 60 2,4 60 2,4 60 2,4

Radyal ilerleme İlerleme adımı mm inches 0,083 0,003 0,083 0,003 0,083 0,003 0,083 0,003 0,083 0,003 0,083 0,003 0,083 0,003

Makine ağırlığı Makine ağırlığı Kg 18 22 26 44 57 69 74 79 94 180

PNÖMATİK - PNEUMATIC

Pnömatik motor gücü Pneumatic motor power Hp kW 1,1 0,8 0,9 0,7 1,7 1,3 1,7 1,3 4,2 3,1 4,2 3,1 4,2 3,1 4,2 3,1

Hava tüketimi Air consumption NI/min cfm 1000 35 1300 46 1300 46 1300 46 2800 99 2800 99 2800 99 2800 99

Hava basıncı	bar	min maks	6 8	6 8	6 8	6 8	6 8	6 8	6 8	6 8	6 8	6 8
Hava çalışma basıncı	psi	min maks	87 116	87 116	87 116	87 116	87 116	87 116	87 116	87 116	87 116	87 116

Maksimum çark torku Max. ring torque Nm (6bar) Nm (8bar) 47 141 58 175 120 360 158 475 520 1320 622 1578 600 1523 722 1832 613 1556 704 1787

Boştaki devir Idle speed gg/min (rpm) 48 31 25 24 15 13 14 11 13 11

ELETTRICA - ELECTRIC

Elektrik motoru gücü	W	1200	1200	1200	1200	2200	2200	2200	2200	2400	2400
Tensione	Volt	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Frekans	Hertz	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50

Maksimum çark torku Max. ring torque Nm 259 412 544 718 1142 1358 1315 1583 1444 1660

Boştaki devir Idle speed gg/min (rpm) 33 21 16 12 14 11 11 10 11 10

HİDROLİK - HYDRAULIC

Hidrolik motor gücü Hydraulic motor power Hp kW 2,2 1,6 2,2 1,6 4,08 3 4,08 3 4,08 3 4,08 3 4,08 3 4,08 3

Maks. GBC hidrolik ünite basıncı Max. GBC power pack pressure bar psi 130 1885 130 1885 130 1885 130 1885 130 1885 130 1885

Yağ debisi Oil flow L/min cfm 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06 30 1,06

Maks. korona torku Max. ring torque Nm 370 454 953 1260 1892 2258 2185 2630 2229 2563

Boştaki devir	dev/dak (rpm)	48	51	31	24	15	13	14	11	13	11
---------------	---------------	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----