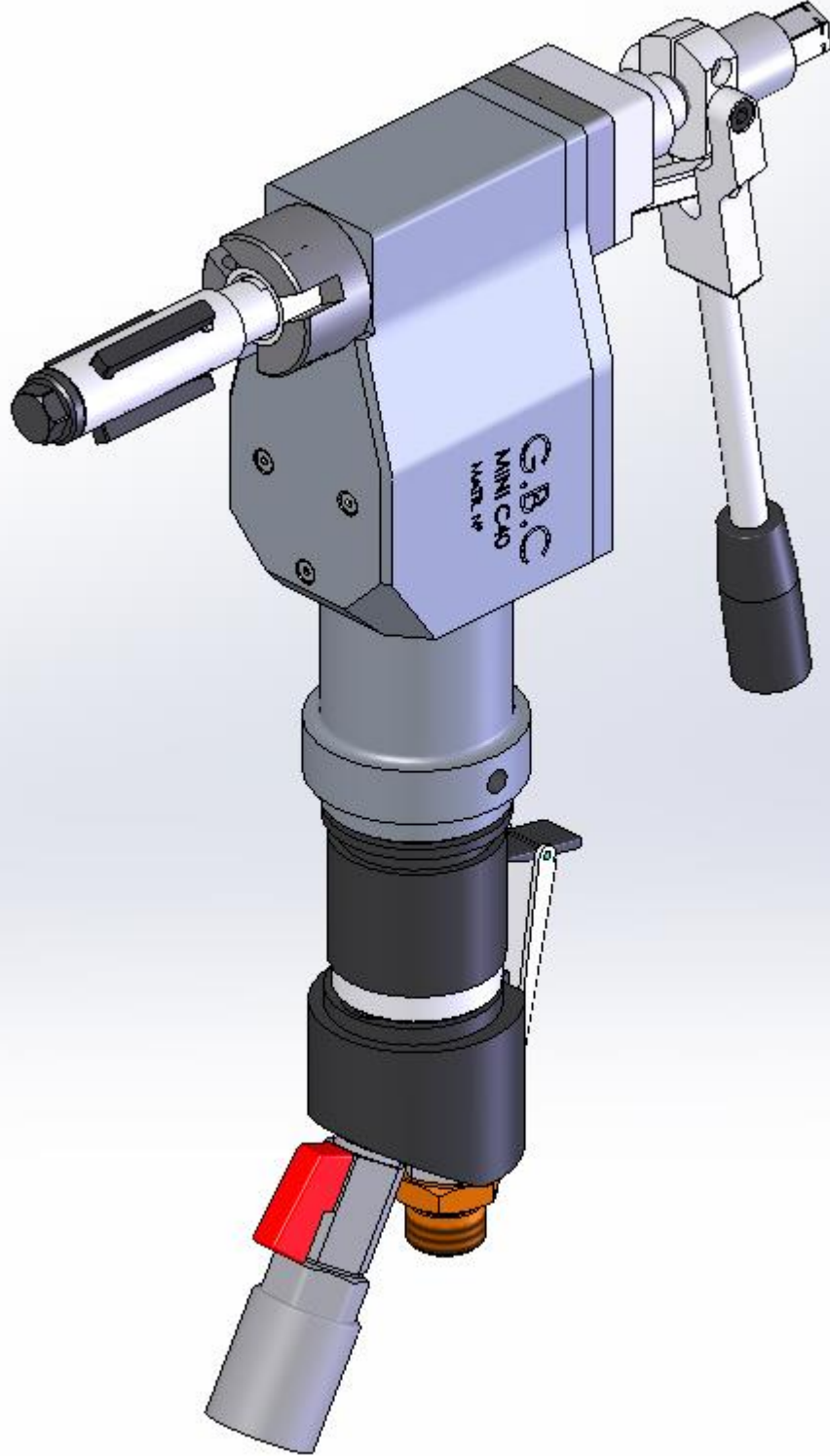




Mini C40



ŞİRKETİN TANITIMI VE KULLANIM **KILAVUZUNA GİRİŞ**

GBC Industrial Tools SpA, her türlü boru kesme ve pah kırma işlemleri ile sac pah kırma makineleri için ürettiği makinelerin ve aksesuarların kalitesiyle dünya çapında tanınmaktadır.

Genel merkez Cazzago San Martino'da (BS) bulunmaktadır ve şu anda Genel Müdürlük, satış departmanı, ana atölye ve nakliye departmanı burada faaliyet göstermektedir.

KALİTE STANDARDI—Tüm makinelerimiz en yüksek kalite standardına göre monte edilir. GBC Industrial Tool Spa, 1996'dan beri UNI EN ISO 9001 (SGS ITALIA SRL N° IT 96.088 / 1996) kalite sistemi yönetmeliklerine uygun yönetim prosedürleri uygulamaktadır.

Bu Kılavuz, atıfta bulunduğu makineyle birlikte sağlanır. Müşteri, GBC Industrial Tools Spa'ya daha fazla kopya için başvurabilir. Şirketimiz bu belgenin telif hakkına sahiptir ve önceden onayımız alınmadığı sürece gerçek kişilere veya tüzel kişilere kısmi veya tam kopya veya dağıtım kesinlikle yasaktır. GBC Industrial Tools Spa

müşterilerine, makinelerde bu kılavuzda belirtilmeyen herhangi bir işlemin yapılması durumunda garantinin otomatik olarak geçersiz kalacağını bildirir. GBC Industrial Tools Spa

Makinede herhangi bir değişiklik yapmadan önce İtalya Cazzago San Martino'daki Bakım Servisi ile iletişime geçmenizi önerir.

Kimlik etiketinde yazan bilgilere titizlikle uymanız rica olunur.

Daha fazla bilgi için lütfen aşağıdaki numaralardan bizimle iletişime geçin:

Tel. +39 - 030 -7451154
Faks +39 - 030 - 7356629



GARANTİ GENEL ŞARTLARI

GBC Industrial Tools Spa, makinenin güvenilirliğini ve burada bildirilen özelliklere uygunluğunu garanti eder. Garanti, makinenin tamamını, kullanıcıya atfedilemeyen herhangi bir kusur için sevkiyat tarihinden itibaren (bkz. Teslimat Notu) bir yıllık bir süre boyunca kapsar.

Aşınmaya maruz kalan parçalar, GBC Industrial Tools Spa'nın kendi takdirine bağlı olarak garanti kapsamı dışındadır.

Garanti süresi içerisinde herhangi bir operasyonel arıza meydana gelmesi durumunda, GBC Industrial Tools Spa

Ve bundan sonra MSS olarak anılacak Bakım Servisi, hem el işçiliği hem de daha sonra değiştirilen parçalar için bu uygunsuzluğu ücretsiz olarak giderecektir, arıza doğrudan veya dolaylı olarak yanlış kullanım veya değişikliğe atfedilebilir olmadığı sürece. Her durumda makine sevkiyattan önce sökölmemeli veya değiştirilmemelidir. Garanti yalnızca garanti belgesi GBC Industrial Tools Spa ve MSS bakım servisiyle bağlantılı bir GBC resmi distribütörü tarafından usulüne uygun şekilde imzalandığında geçerlidir.

Arızalı malzemenin sevkiyatı, arızanın ve/veya talebin ve/veya teknik yardım talebinin bildirilmesinden itibaren 8 (sekiz) gün içinde yapılmalıdır. Aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır. GBC Industrial Tools Spa ve MSS yükümlülükleri yalnızca arızanın çözümünü, genel bakımı ve talep konusu parçaların denetimini kapsayacaktır. Parça değişimi yalnızca GBC Industrial Tools Spa'nın takdirindedir. MSS'den ve MSS'ye sevkiyat masrafları ile ürünün onarımından kaynaklanan doğrudan ve dolaylı masraflar kullanıcıya aittir. Herhangi bir garanti onarımı veya olağanüstü onarım GBC Industrial Tools Spa ve MSS tarafından yapılmalıdır, aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır.

Müşteri/kullanıcı veya GBC Industrial Tools Spa tarafından tanınmayan veya onaylanmayan herhangi bir servis merkezi tarafından yapılan herhangi bir olağan bakım iade edilmeyecek ve garantiyi geçersiz kılacaktır. Garanti, bu sertifikada listelenmeyen durumlar veya malzemelerin yanlış kullanımı, güç kaynağı, ihmal, yetkisiz değişiklikler, atmosferik olaylar, vandalizm eylemleri, dikkatsiz taşıma ve/veya taşıma, orijinal olmayan GBC Industrial Tools Spa parçalarının kullanımı ve GBC Industrial Tools Spa tarafından belirtilmeyen ve GBC Industrial Tools Spa'nın herhangi bir sorumluluk kabul etmediği nedenlerden kaynaklanan hasarlar için geçerli değildir. GBC Industrial Tools Spa, halihazırda tedarik edilen ekipman ve bileşenleri değiştirme yükümlülüğü olmaksızın ürünlerini değiştirme ve geliştirme hakkını saklı tutar. Hiç kimse burada yer alan koşulları değiştirmeye veya GBC Industrial Tools Spa adına herhangi bir düzenleme yapmaya yetkili değildir. Malzemedeki veya sipariş edilen miktarlardaki kusurlar ve/veya hasarlar için talep koşulları Medeni Kanun tarafından öngörülen koşullardır; mal kabulü, alıcının yukarıda belirtilen garanti maddelerini otomatik olarak kabul etmesini gerektirir.

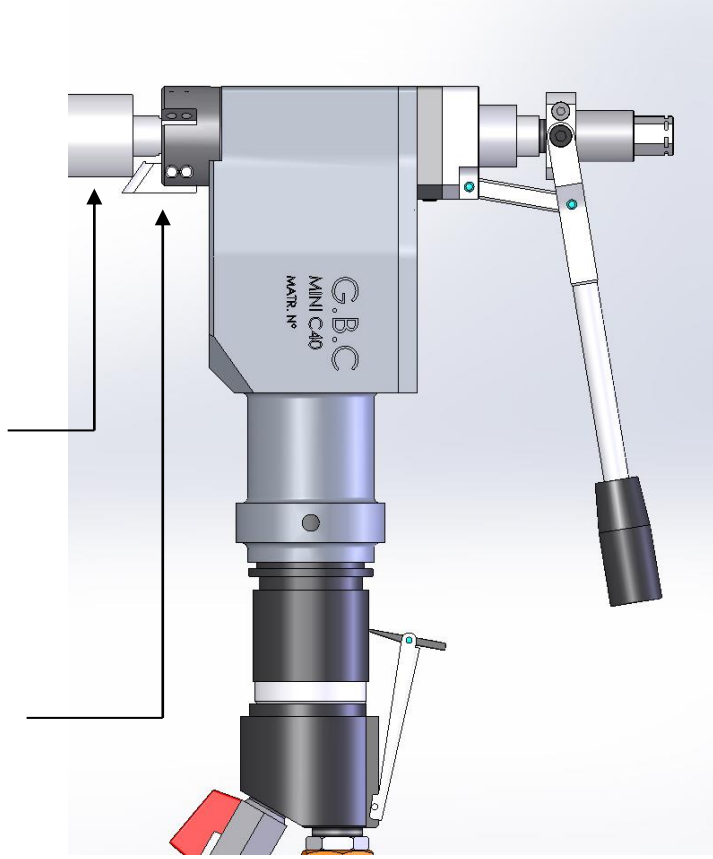


MAKİNEİN KULLANIM AMAÇLARI

Resimde görülen makina boruların kaynak işlemine hazırlanması için tasarlanmıştır. Borunun ID'sine takılıp kilitlendiğinde çalışır

Borunun iç çapına takılıp kilitlendiğinde çalışır.

Pah, çeşitli şekil ve malzemelerden yapılmış pahlama aletleri ile elde edilir, Pahlanacak malzemenin yapısına göre değişir.



MAKİNE SADECE ÜNİTE HAKKINDA EĞİTİM ALMIŞ UZMAN OPERATÖRLER TARAFINDAN KULLANILMALIDIR.

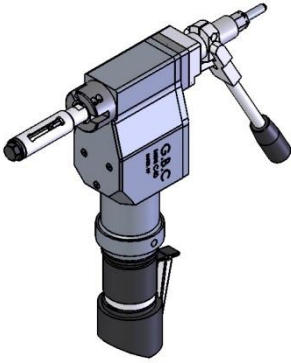
ÖZEL BİR OLUŞUMUN ARDINDAN, BİRİMİN MAKUL OLARAK ÖNGÖRÜLEBİLİR BİR ŞEKİLDE KÖTÜYE KULLANILMASINI ÖNGÖRMÜYORUZ



MAKİNA STANDART EKİPMANLARI

Makine şunlarla birlikte gelir:

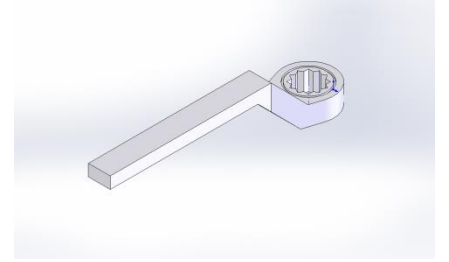
- Kilitli Çeneler 20 ila 39 mm arası komple seri 2,5 mm
- Allen Anahtarı
- 14mmCırcırlı Anahtar
- 14-17mm Çift Açık Uçlu Anahtar
- Plastik Kasa
- Kullanım Kılavuzu
- PatlatılmışÇizimler



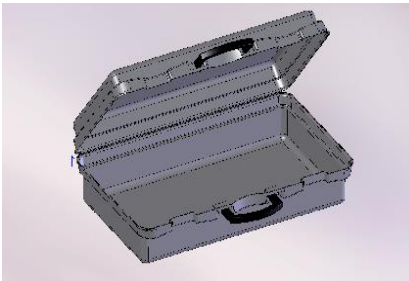
Mini C40



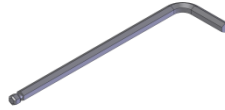
Çift Açık Uçlu Anahtar



Çiftçitli Anahtar



Plastik Kasa



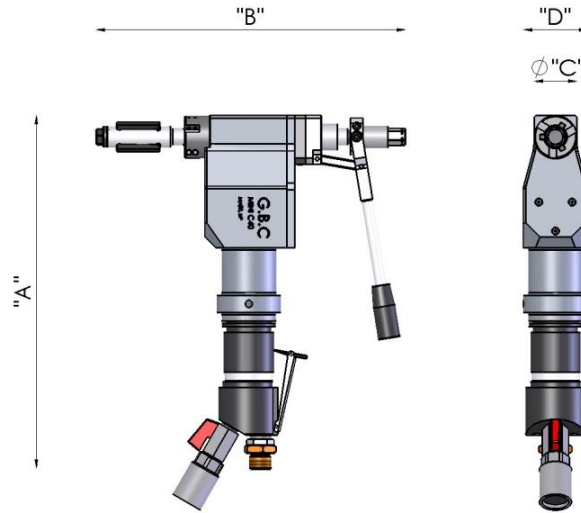
Allen Anahtarı



Kullanım Kılavuzu Ve
Patlatılmış Çizimler



TEKNİK VERİLER				
		PNÖMATİK	ELEKTRİKLİ	PİL
Kimlik Kilitleme Aralığı	mm (inç)	20 - 39 (0,78-1,53)	20 - 39 (0,78-1,53)	20 - 39 (0,78-1,53)
Boşta Hız	gg/dakika (D/dak)	243	290	152
Maksimum Chuck Torku	Nm (Nm)	8 (6 bar) 13 (8 bar)	18	34
Eksenel Besleme	mm (inç)	20 (0,78)	20 (0,78)	20 (0,78)
Pnömatik Motor Gücü	Bg (K)	0,58 (430)	-	
Hava Tüketimi	NI/dak (cfm)	600 (21.18)	-	
Hava Basıncı	Bar (psi)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	-	
Hava Hortumu Bağlantısı	Pollici (inç)	1/2" (1/2")	-	
Elektrik Motor Gücü	B	-	720	720
Tansiyon	Volt	-	110 / 230	18V
Sıklık	Hz	-	50 / 60	
Maksimum Akustik Emisyon	Db	75	75	75
Makine Ağırlığı	Kilogram	4.8	5.5	5.5



BOYUTLAR			
		PNÖMATİK	ELEKTRİKLİ
A	mm (inç)	329 (12,79)	450 (16,14)
B	mm (inç)	289 (11,81)	480 (18,89)
ØÇ	mm (inç)	40 (1,57)	40 (1,57)
D	mm (inç)	60 (2,36)	60 (2,36)



GÜVENLİK REÇETELERİ

GBC Industrial Tools SpA, makinelerini yürürlükteki AB direktifleri ve bu konuyu düzenleyen İtalyan yasalarının öngördüğü güvenlik yönetmeliklerine sıkı sıkıya bağlı kalarak tasarlar ve monte eder.

GBC Industrial Tools SpA, makinelerinin aşağıda listelenen düzenlemelere ve kullanım ve bakım talimatlarına aykırı olarak kullanılması ve yanlış kullanılması durumunda herhangi bir sorumluluk kabul etmez.

- Herhangi bir işleme başlamadan önce aşağıdaki TÜM yönetmelikleri ve ekteki talimatları dikkatlice okuyun.
- Makineyi kullanan operatör ve ustabaşının tüm yönetmelikleri ve talimatları tam olarak bilmesini ve üniteyi çalıştırmaya yetkili olmasını dikkatlice sağlayın.
- Makine ve/veya gövdesi üzerinde geçerli olan uluslararası sembollerin işaretlerine kesinlikle uyun.
- Makine elektrik prizine takılıyken herhangi bir bakım işlemi yapmayın.
- Her kullanımdan önce güç kaynağı bağlantılarının kullanım kılavuzumuzda verilen özelliklere uygun olduğundan emin olun.

Yetkili operatör her durumda aşağıdaki gibi temel güvenlik kurallarını göz ardı etmek zorunda kalmayacaktır:

- Eldiven ve gözlük kullanılması (saha veya bina sorumlusu şirket tarafından sağlanan güvenlik ekipmanı)
- Çalışma alanını uygun şekilde aydınlatmak için
- Operatörün etrafında en az 1,5 metrelik serbest hareket alanı sağlayan bir alanda çalıştığınızdan emin olun.
- Kontrol sistemini değiştirmeyin ve parçaları orijinal olmayan yedek parçalarla değiştirmeyin ve makineye şiddetli su püskürtmeyin.
- Ellerinizi sıcak ve keskin kısımlardan uzak tutunuz.
-
- **GBC Industrial Tools SpA, belirtilmeyen tüm durumlar için üreticinin izninin alınmasının gerekli olduğunu belirtmektedir.**



Güvenlik ekipmanlarının doğru bir şekilde kullanılması, makinelerimizin doğruştan gelen kusurlarından değil, yalnızca kullanıcının sisteminden kaynaklanan riskleri içerir.

1. Her işlem sırasında daima eldiven ve gözlük takın.
2. Makinenin herhangi bir ayarlaması veya muayenesi, ünite güç kaynağından çıkarılmış haldeyken yapılmalıdır.
3. İşlemler sırasında eller emniyet valfi ve el çarkı üzerinde tutulacaktır.
4. Kullanım ve Bakım Kılavuzu ve çizimler her zaman hızlı ve yeterli açıklamalar sağlayacaktır.

ULAŞIM ÖNERİLERİ

Makinenin Ağırlığı	kilogram	6
Gönderim Boyutları	mm	63x63x30
Nakliye Ağırlığı	kilogram	12,5

25 kg'ın altındaki yükler için kaldırma makinesine gerek yoktur.



MAKİNE STABİLİTESİ

Makinenin kütlesi göz önüne alındığında operatör güvenliği açısından özel bir sorun tespit edilmemiştir.

İŞYERİ

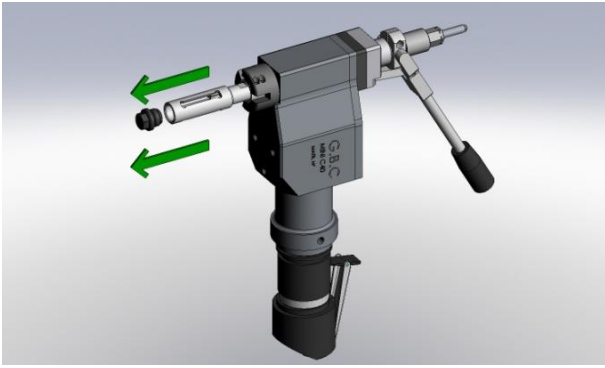
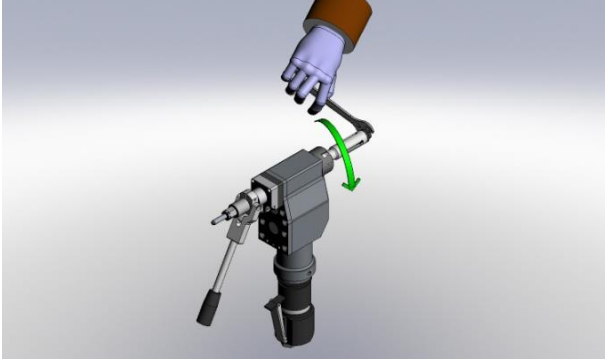
Makineyi çalıştırmak için her zaman iki elini de kullanan operatör, ünite aniden duracağından (motor freni) pah kırma aletlerine ulaşamaz.

ACİL DURDURMA KURULUMU **MUAFİYET**

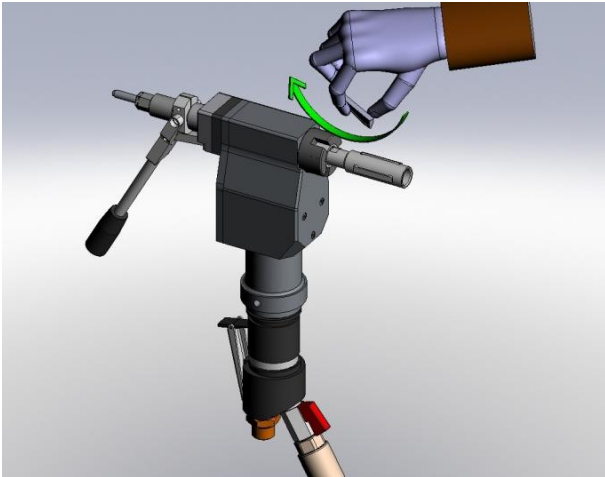
Makine Direktifi'nin ek 1'inin 1.2.4.3. paragrafında öngörüldüğü üzere taşınabilir makineler bu özelliğe sahip olmaktan muafıdır.



MAKİNE KURULUMU



Kanat genleşme somununun bitişik olmadığını kontrol ettikten sonra Kanat Dayanak Kapağını çıkarın.

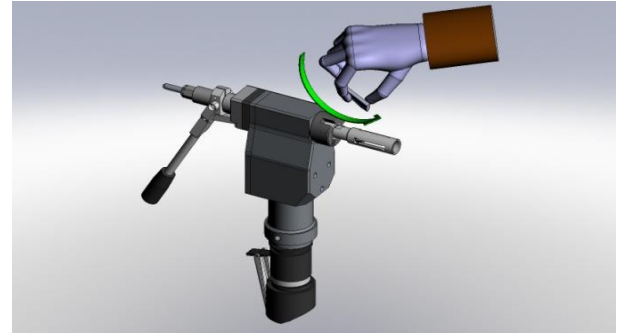


Şu anda takılı olan kilitleme çenelerini çıkarın.

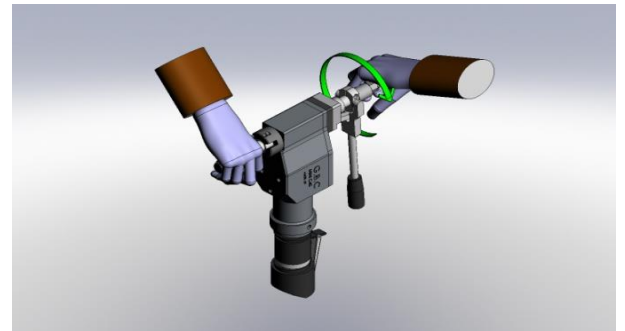


GENLEŞME ŞAFTINI HAREKET ETTİRMEYİN!

Kilit çeneleri tekrar monte edildikten sonra kanat genleşme somunu ile hareket ettirebilirsiniz.

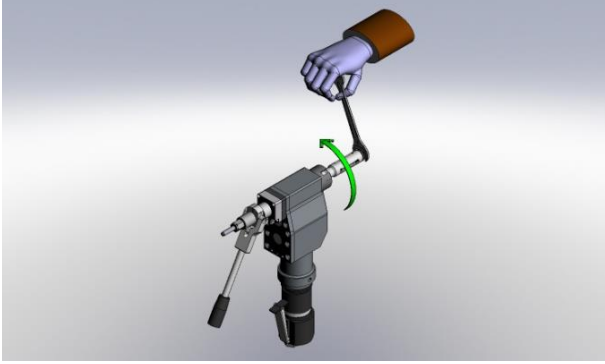


Borunun iç çapına uygun kilitleme çenelerini seçin ve şafta takın.

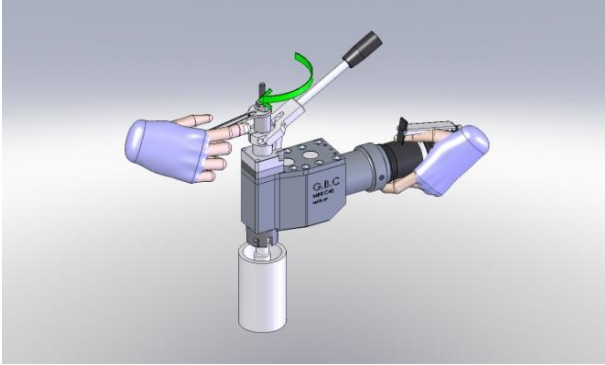




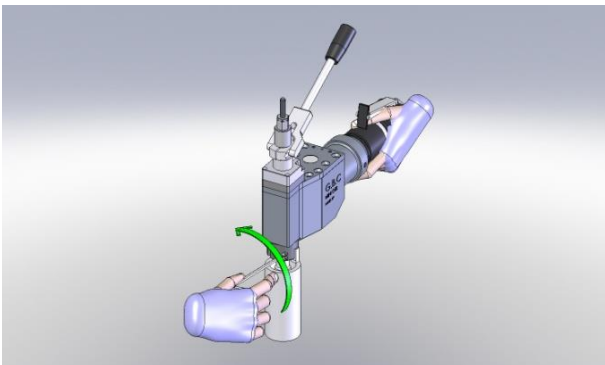
Kanatçık genişleme somununu sökerek geri çekilmelerini sağlarken kilitleme çenelerini elinizle yerinde tutun. Montaj işlemi doğru şekilde gerçekleştirildiyse yuvalarında biraz boşluk olmalıdır.



Tekrar vidalayın ve kanat genişleme burcunu ve kanat genişleme kapağını sabitleyin.

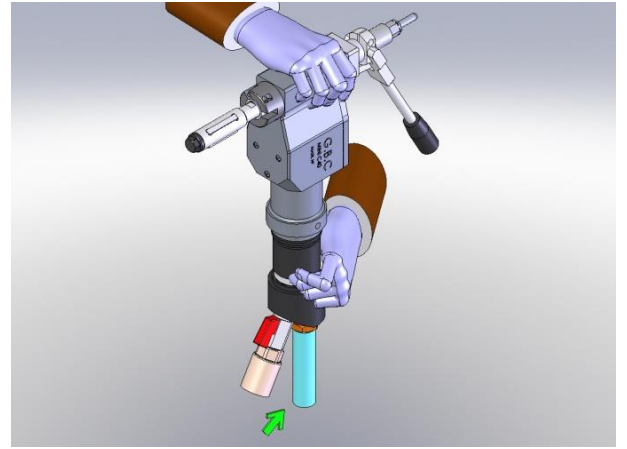
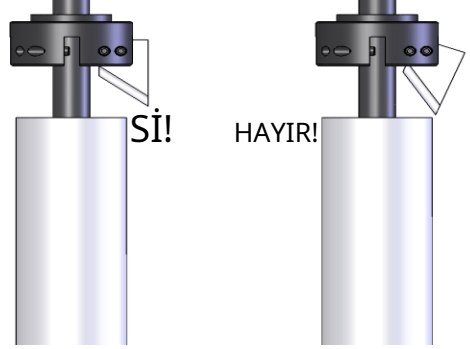


Makineyi boruyla aynı eksende tutun ve şaftı boru iç çapına yerleştirin. Şimdi kanat genişleme somununu çevirin. Kilitleme çeneleri boruyu kilitleyerek genişleyecektir. Kilitleme çok sıkı olmalıdır.

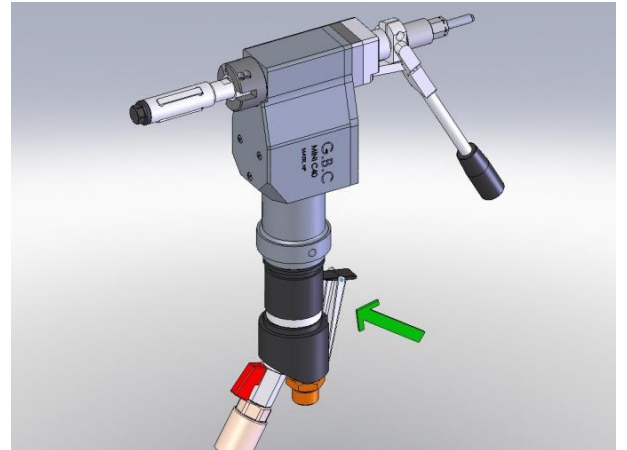


İstenilen işe uygun aleti seçin ve mandrele yerleştirin

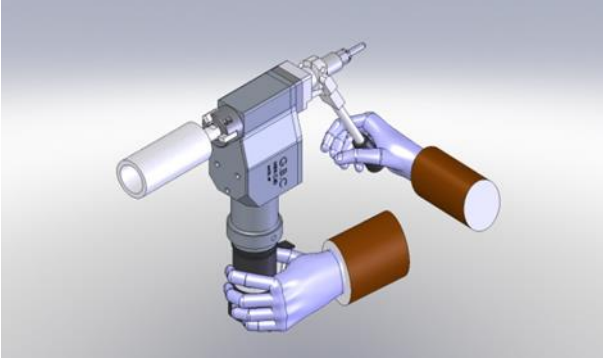
vidalarla kilitleyin. En azından iki zıt pahlama aleti ve gerekirse sonunda bir yüzleştirme aleti donatmak isteyeceksiniz.



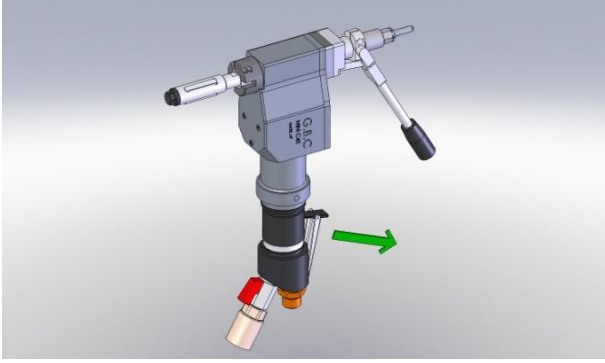
Hava hortumunu hava sistemine bağlayın.



Makineyi çalıştırmak için kolu bastırın.**Not:**Bu makinede bir deadman switch bulunmaktadır, bu nedenle makineyi çalışır durumda tutmak için kola sürekli basınç uygulamanız gerekecektir.

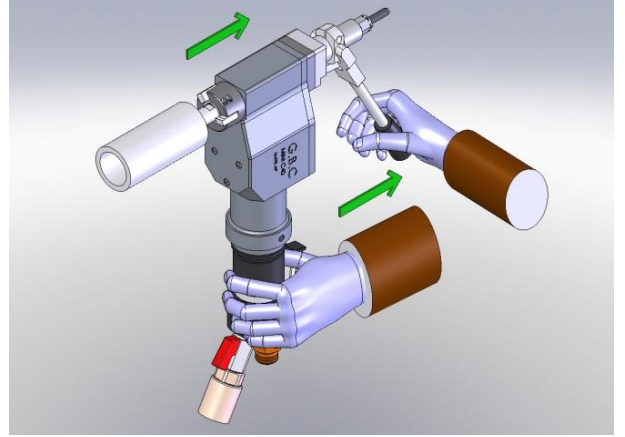


Makinenin beslemesi arka tarafta bulunan kolun itilmesiyle sağlanır.



İşlem tamamlandığında, makineyi durdurmak için motor kolunu bırakın.

UYARI! ÇALIŞMA SEANSI SIRASINDA HERHANGİ BİR HASARI ÖNLEMELİK İÇİN ALETLERİN KİLİTLEME ÇENELERİNE TEMASINI ÖNLEYİN.

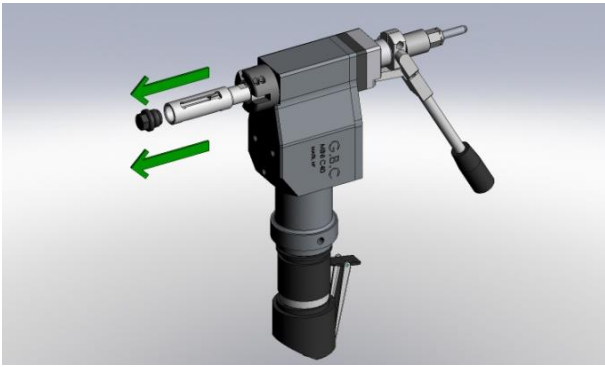
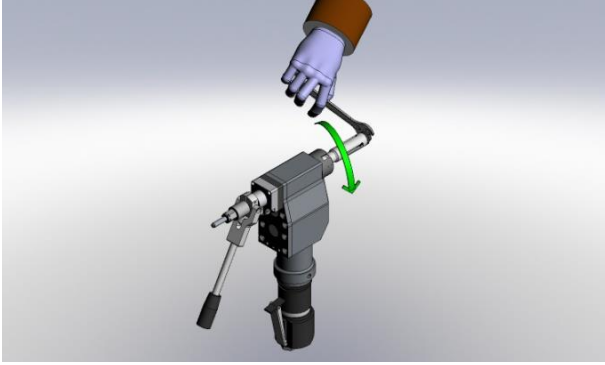


Makineyi borudan çıkarın:

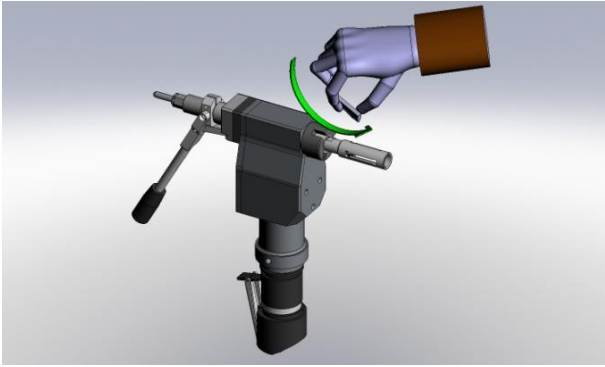
- 1- Makineyle birlikte verilen aleti kullanarak kanat genişleme somununu gevşetin.
- 2- Makineyi çıkarın.



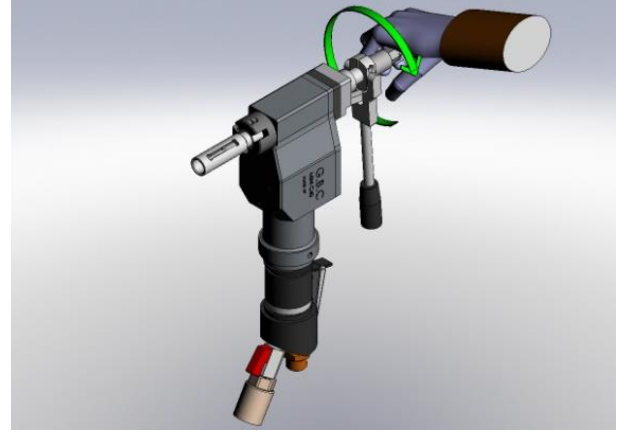
AZALTILMIŞ ŞAFT MONTAJI



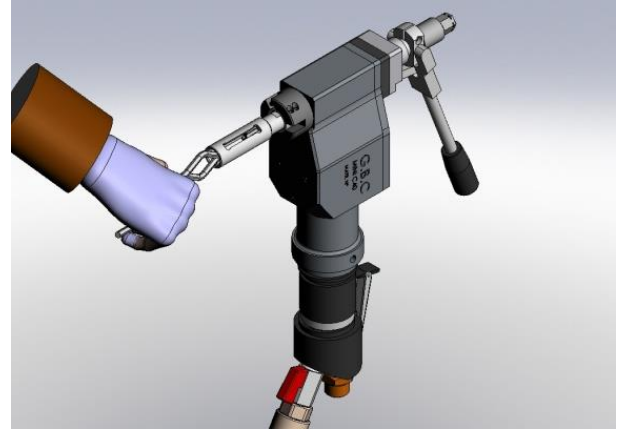
Kanat genişleme somununun bitişik olmadığını kontrol ettikten sonra kanat dayanak kapağını çıkarın.



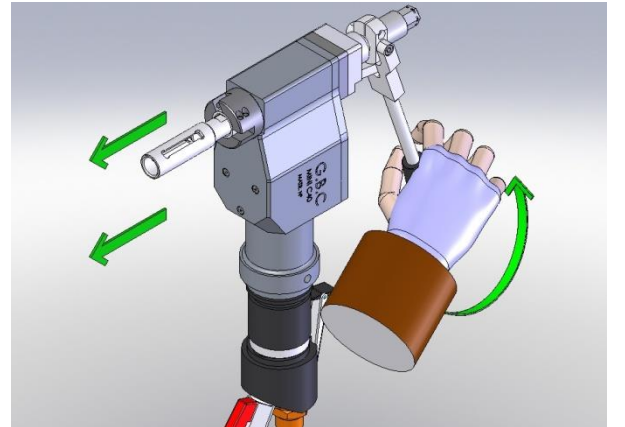
Kilitleme çenelerini çıkarın.



Kanat genişleme somununu birbirine değene kadar sıkın.

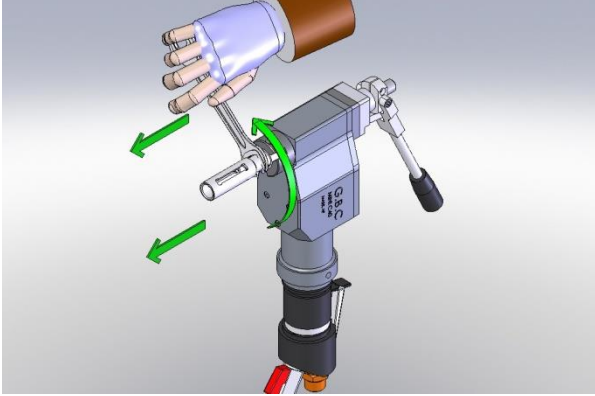


Genişletme milini uzun burunlu pense yardımıyla saat yönünde döndürerek çıkarın.

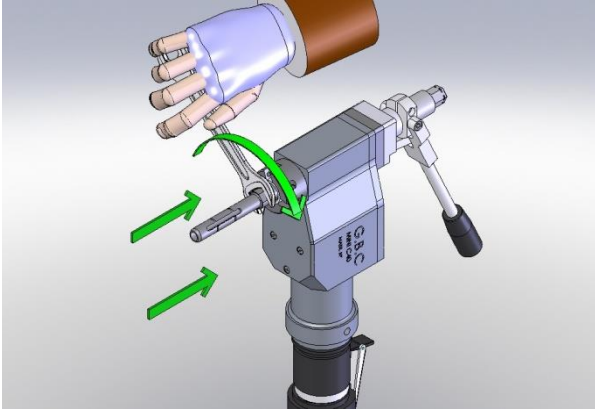




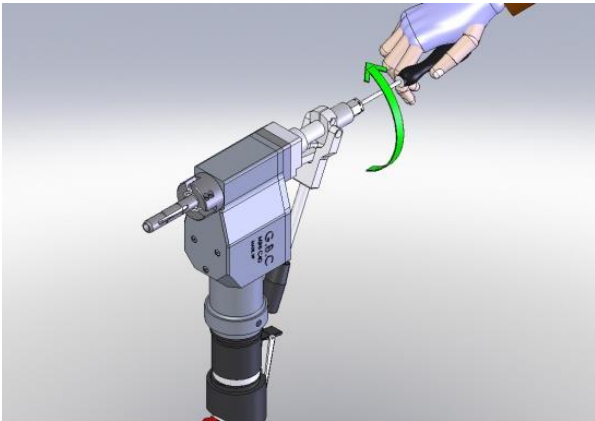
Besleme kolunu kullanarak kılavuz milini ilerletin



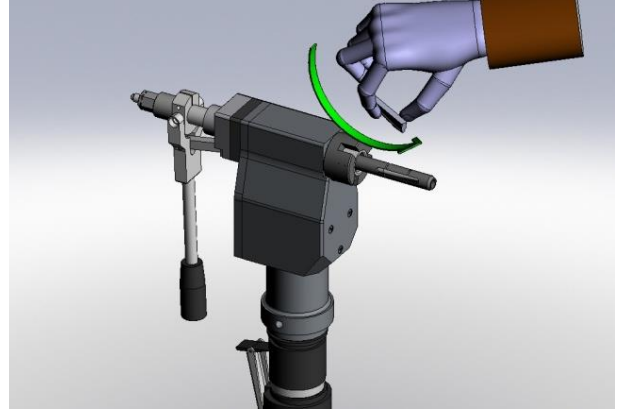
Uzatma aparatını kullanarak kılavuz milini sökerek çıkarın.



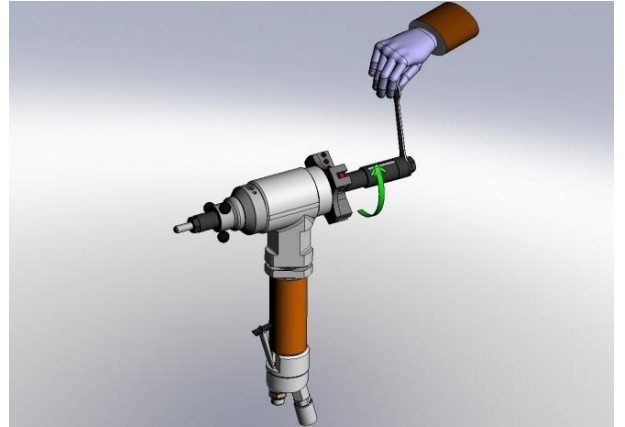
Uygun kafa seçildikten sonra uzantıya vidalayın



Küçültülmüş şaftı kılavuz şaftına yerleştirin ve bir tornavida yardımıyla kılavuz şaftının başında bulunan pimle aynı hizaya gelene kadar vidalayın.



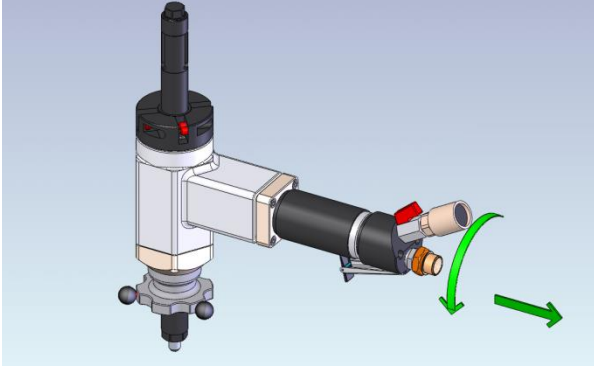
Çalışılacak borunun iç çapına göre kilitleme çenelerini seçin ve resimde gösterildiği gibi şafta takın.



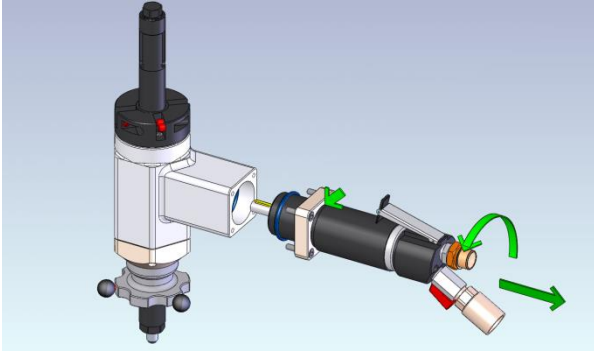
Kanat dayanak somununu tekrar vidalayın.



PNÖMATİK MOTORUN DEĞİŞTİRİLMESİ **ELEKTRİK MOTORU**

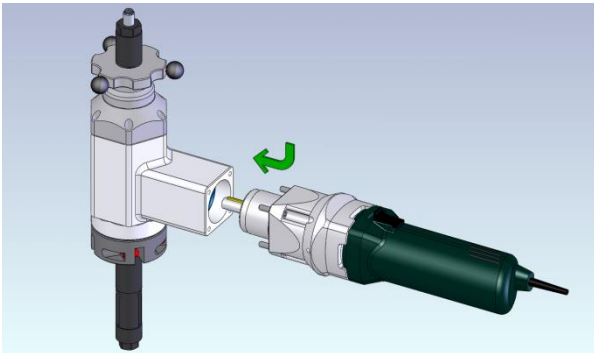


Motor destek flanşını tutan vidaları sökün ve pnömatik motoru çıkarın.



Motoru tutun ve başarılı bir şekilde çıkarabilene kadar küçük döndürme hareketleri uygulayarak dışarı doğru çekin.

Not:Pinyonun yuvasında kaldığından emin olun.



Elektrik motorunu yerleştirin ve motorun vidalarını makine kasasına sabitleyin.



NORMAL BAKIM

Her 400 saatlik çalışma döngüsünde bir GBC Industrial Tools SpA tesislerinde servis yapılmasını öneririz.

PERİYODİK KONTROLLER

- Makinenin genel koşullarını kontrol edin;
- Pnömatik makineleri kullanırken her zaman filtre + yağlayıcı kullanın
- Filtre + yağlayıcının makineye mümkün olduğunca en yakın şekilde monte edildiğinden ve içindeki yağlayıcının yalnızca GBC Industrial Tools SpA tarafından sağlandığından emin olun.
- Kılavuz milin dişli kısmına ve makinenin arka kısmına periyodik olarak basınçlı hava ile temizlik yapın.
- Aletlerin mandren üzerindeki yuvalarının her zaman temiz olduğundan emin olun
- Her 20 – 30 saatte bir güvenlik valfinin hava kaçağı olmadığından emin olun
- Makine ile hortum arasındaki bağlantının yakınındaki hava besleme sisteminde hava kaçağı olmadığından emin olun.
- Pnömatik motorun hava emme memesine bir miktar benzin veya benzeri yağlı bir çözücü damlatın ve makineyi rölantide çalıştırın.
- Maksimum sonucu elde etmek için her zaman iyi bilenmiş aletler kullanın.

Yukarıda belirtilen prosedürler hakkında ihtiyaç duyabileceğiniz her türlü bilgi ve genel açıklamalar için **GBC Industrial Tools** metinizdedir.



SORUN GİDERME VE AKUSTİK EMİSYON

Makine çalışmıyor :Motor güç tüketimi açısından güç kaynağının bağlı ve uygun olduğunu kontrol edin.

Makine düzgün çalışmıyor :Milin durumunu kontrol edin ve dönme eksenini etrafında mükemmel şekilde döndüğünü doğrulayın.

Makine eğim vermiyor:Pahlı kesme aletlerinin durumunu kontrol edin ve üzerinde çalıştığınız borunun yapısı gereği özel pahlı kesme aletleri gerektirmediğinden emin olun.
Önerilerinizi her zaman GBC'deki referansınıza sorun, çünkü biz sizin tam hizmetinizdeyiz.

Akustik emisyonlar mevcut Makine Direktifi tarafından sağlanan maksimum sınırlar içindedir.
Testler her bir makinede gerçekleştirilir ve sonuçlar arşivlerimizde saklanır.