



G.B.C. Industrial Tools s.p.A.



NA500 - DATA SHEET

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ			
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		ПРИМЕЧАНИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ		ПРИМЕЧАНИЯ
Напряжение питания	(V)	400	-
Напряжение питания			
Мощность главного двигателя	(KW)	5	-
Мощность главного двигателя			
Мощность двигателя оси тележки	(KW)	2.2	-
Мощность двигателя оси тележки			
Мощность двигателя подъёма/опускания головки	(KW)	0.37	-
Мощность двигателя подъёма/опускания головки			
Мощность двигателя вращения ленты	(KW)	5	
Мощность двигателя вращения ленты			
Мощность двигателя привода ленты	(KW)	0.1	-
Мощность двигателя привода ленты			
Полный ход тележки	(mm)	0÷7000	Управляется ПЛК
Полный ход тележки			Управляется ПЛК
Вертикальный ход	(mm)	0÷50	Управляется ПЛК
Вертикальный ход			Управляется ПЛК
Ход натяжителя ленты	(mm)	0÷60	Управляется ПЛК
Ход натяжителя ленты			Управляется ПЛК
Обороты обремененного ролика	(RPM)	1700	-
Обороты обремененного ролика			
Макс. диаметр обремененного ролика	(mm)	250	-
Макс. диаметр обремененного ролика			
Диаметр посадочного отверстия диска	(mm)	60	-
Диаметр посадочного отверстия диска			
Окружная скорость обремененного ролика	(m/s)	22.5	-
Окружная скорость обремененного ролика			
Расход сопла охлаждения ленты	M ³ /h	17	При давлении 5 bar
Расход сопла охлаждения ленты			При давлении 5 bar
Усилие толкания мин / макс	(Kg)	25÷150	Усилие зависит от регулировки
Усилие толкания мин / макс			Усилие зависит от регулировки
Скорость подачи головки мин/макс	(mm/min)	200÷2000	Оптимальная скорость от 1000 до 2000
Скорость подачи головки мин/макс			Оптимальная скорость от 1000 до 2000
Постоянный шум в 5 м от станка	(dB A)	80÷85	-
Постоянный шум в 5 м от станка			
Масса станка	(Kg)	7000	В комплекте с пультом управления
Масса станка			В комплекте с пультом управления