



G.B.C. Industrial Tools s.p.A.



РММ 100 - ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЕ
ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ	ЕДИНИЦА ИЗМЕРЕНИЯ	ПРИМЕЧАНИЯ
Общая мощность Общая мощность	(W)	5735
Мощность главного электродвигателя Мощность главного электродвигателя	(W)	5000
Мощность двигателя горизонтальной оси Мощность двигателя горизонтальной оси	(W)	367
Мощность двигателя вертикальной оси Мощность двигателя вертикальной оси	(W)	367
Напряжение Напряжение	(Volt)	415
Частота Частота	(Hz)	50 / 60
Частота вращения фрезы Частота вращения фрезы	(RPM)	680
Размер фрезы Размер фрезы	(Ø mm)	100 (7 пластин)
Крутящий момент на фрезе Крутящий момент на фрезе	(Nm)	65
Ход фрезы Ход фрезы	(mm)	30
Ход вертикальной оси Ход вертикальной оси	(mm)	600
Ход горизонтальной оси Ход горизонтальной оси	(mm)	1460
Макс. скорость подачи горизонтальной оси Макс. скорость подачи горизонтальной оси	(Mt/min)	0 ÷ 2,140
Макс. скорость подачи вертикальной оси Макс. скорость подачи вертикальной оси	Mt/min	0 ÷ 2,140
Рабочая скорость мин / макс Рабочая скорость мин / макс	(Mm/min)	364÷955
Макс. глубина обработки Макс. глубина обработки	(mm)	1
Масса горизонтальной каретки Масса горизонтальной каретки	(Kg)	135
Масса опоры вертикального узла Масса опоры вертикального узла	(Kg)	32
Масса вертикального подвижного узла Масса вертикального подвижного узла	(Kg)	72
Масса двигательного узла Масса двигательного узла	(Kg)	21.5
Масса фрезерной головки Масса фрезерной головки	(Kg)	16.5

Общая масса станка	(Kg)	277
Общая масса станка		
Шум на холостом ходу в 2 м от станка Шум на холостом ходу в 2 м	dB (A)	79
Пиковый шум при работе в 2 м от станка Пиковый шум в 2 м	dB (C)	96