

SUPERCUTTER

Aralık Øe 168-1530 mm (6"-60")

La tagliatubi a freddo **SUPERCUTTER** è ideale per lavorazioni in ambienti ostici quali pipeline, piattaforme offshore o applicazioni subacquee.

SUPERCUTTER soğuk boru kesme makinesi; boru hatları, açık deniz platformları ya da su altı uygulamaları gibi zorlu koşullarda çalışmak için ideal makinedir.



CAMPO DI LAVORO: tubi da 6" a 60"

PRESTAZIONI: taglio e smusso automatico a utensile

MATERIALI: acciai al carbonio, inox, duplex, inconel, altri

ALIMENTAZIONE: pneumatica / idraulica

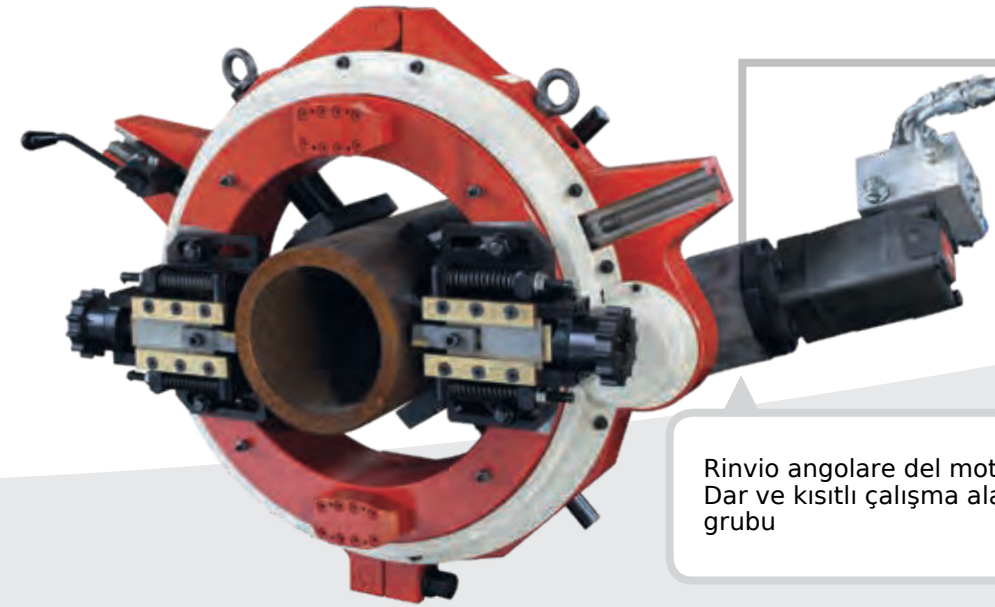
ARALIK: 6" ile 60" arası **İŞLEVLER:** kesme, pah açma, alin frezeleme, havşa açma **MALZEMELER:** karbon çeliği, paslanmaz çelik, dubleks, inconel, diğerleri **GÜÇ:** pnömatik / hidrolik



idraulica/hidrolik pneumatica/pnömatik

La macchina è disponibile in due differenti motorizzazioni: pneumatica e idraulica.

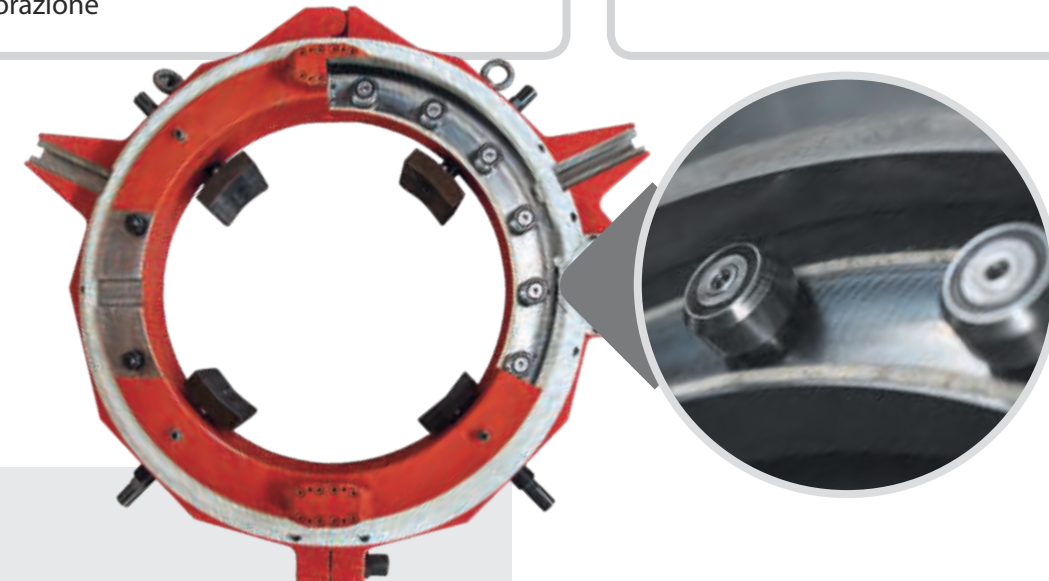
Makine iki farklı tahrik seçeneğiyle sunulur: pnömatik ve hidrolik.



Rinvio angolare del motore per operare in spazi ridotti. Dar ve kısıtlı çalışma alanlarındaki işler için 90° motor grubu

Il modello **SUPERCUTTER** adotta un innovativo sistema di scorrimento a cuscinetti assicurando maggiore velocità d'esecuzione, totale assenza di vibrazioni e assoluta precisione nella lavorazione

SUPERCUTTER; yüksek kaliteli rulmanlarla çalışan, titreşimsiz olarak daha yüksek işleme hızı ve son derece yüksek işleme hassasiyeti sağlayan yenilikçi bir dönme sistemi kullanır.



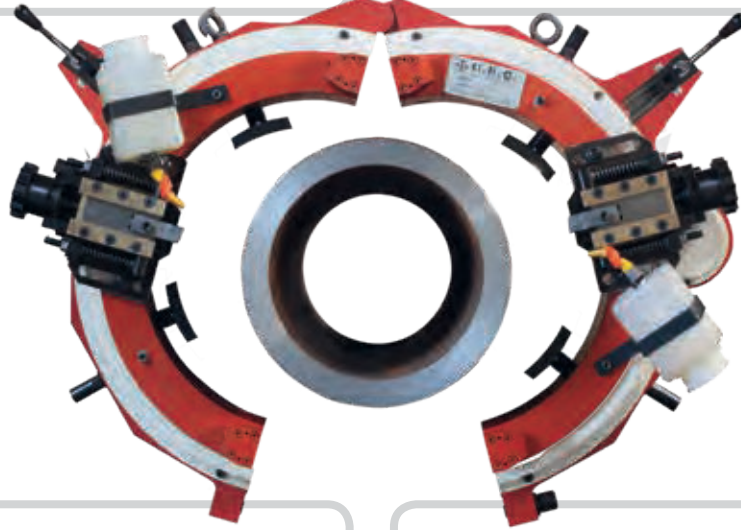
SUPERCUTTER

Aralık Øe 168-1530 mm (6"-60")



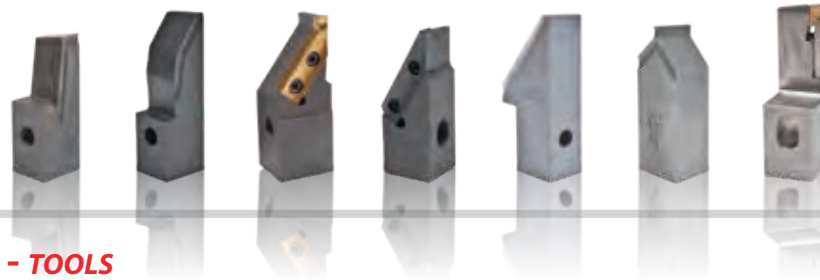
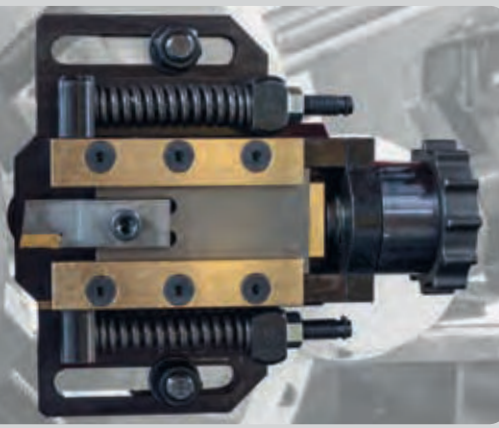
Concepita per lavorare in esterni su tubazioni continue, il corpo macchina si apre permettendone l'installazione in qualsiasi punto della linea tubi.

Boru hattı sahasındaki uygulamalar için tasarlanan SUPERCUTTER'ın açılabilir gövdesi, ünitenin boru hattının herhangi bir noktasına yerleştirilmesine imkân verir.



La macchina è dotata di due portautensili con sistema di copiatura del profilo diametro esterno del tubo per eliminare le differenze di smusso dovute all'ovalizzazione del tubo ed è dotata di dispositivo per l'avanzamento automatico della lavorazione.

Ünite, borunun dış çap profilini izleyerek yuvarlaklıktan sapmış borulardaki pah kaçıklığını telafi eden iki kopya takım tutucusuyla donatılmıştır. Takım tutucularda ayrıca otomatik ilerletme sistemi bulunur



UTENSILI - TOOLS

Ampia gamma di utensili utilizzabili per taglio e smusso (standard e combinato), per tutte le tipologie di materiali e progettabili su misura in base alle specifiche del cliente.

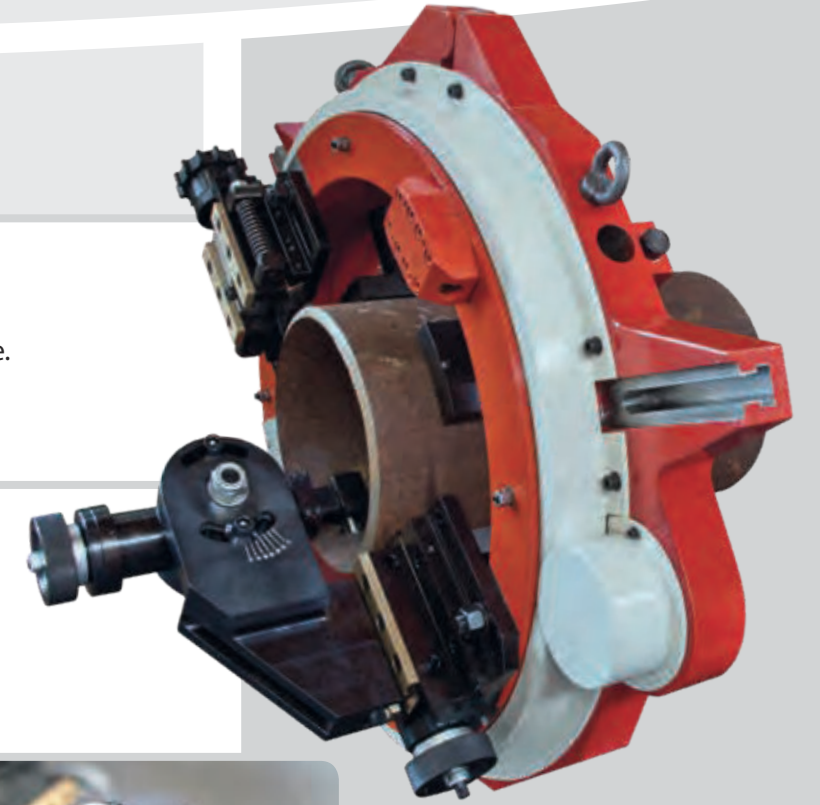
Tüm malzeme tipleri için kesme ve pah açma (standart ve bileşik) amaçlı geniş takım yelpazesi ve bunları müşterinin teknik şartnamesine göre tasarlama imkânı.

Ganasce di bloccaggio superiori con marcatura dei diametri lavorabili per velocizzare il posizionamento macchina.

Üst sıkma çeneleri, ünitenin hızlı ve kolay kurulumu için doğrusal bir skalayla kazınmıştır.



Accessorio per lavorazione dell'interno tubo con regolazioni micrometriche dell'avanzamento utensile in lavorazione. İç pah ya da havşa açma için takım tutucu (opsiyon).



SUPERCUTTER

Aralık Øe 168-1530 mm (6"-60")

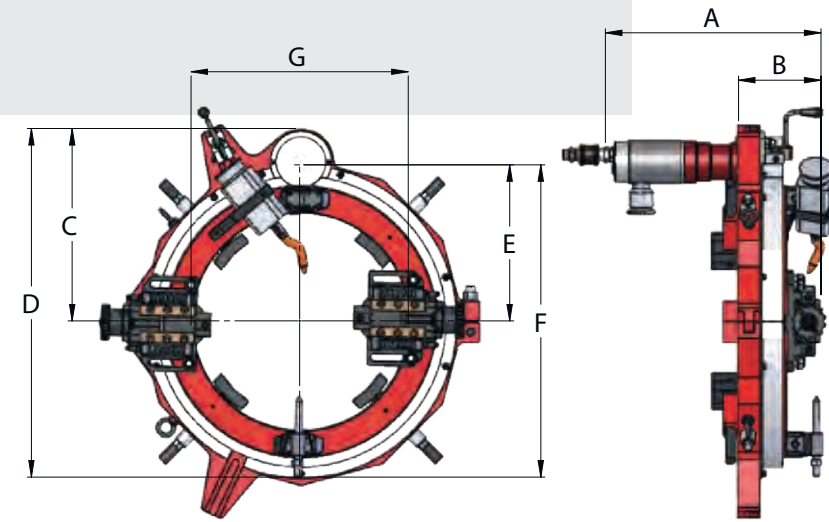


Tra gli accessori disponibili la **vaschetta di raccolta trucioli** e sistema recupero liquidi a riciclo forzato del refrigerante
Mevcut aksesuarlar arasında, zorlamalı soğutma sıvısı sirkülasyonu ile donatılmış talaş toplama tavası da bulunur.



DATI TECNICI - TEKNİK ÖZELLİKLER

Modello Model	Alim. Besleme	Dim. A (mm)	Dim. B (mm)	Dim. C (mm)	Dim. D (mm)	Dim. E (mm)	Dim. F (mm)	Dim. G (mm)
SC6-12	Pnöm. Elektrikli Hidr.	500 500 370	275	425	800	375	750	400
SC12-18	Pnöm. Elektrikli Hidr.	500 500 370	275	485,5	917	431,5	863	527
SC18-24	Pnöm. Elektrikli Hidr.	500 500 370	275	578,5	1099	520,5	1041	705
SC24-30	Pnöm. Elektrikli Hidr.	500 500 370	275	658,5	1255	596,5	1193	857
SC30-36	Pnöm. Elektrikli Hidr.	500 500 370	275	772,5	1530	757,5	1415	1010
SC36-42	Pnöm. Hidr.	500 370 325 799 1610 811 1622 1554						
SC42-48	Pnöm. Hidr.	500 370 325 875 1760 885 1770 1706						
SC48-54	Pnöm. Hidr.	500 370 325 942,5 1910 967,5 1935 1859						
SC54-60	Pnöm. Hidr.	500 370 325 1040 2085 1045 2090 2011						



VERSIONI - VERSİYON

SC6-12	SC12-18	SC18-24	SC24-30	SC30-36	SC36-42	SC42-48	SC48-54	SC54-60
1371,6	1524	54	60	Corsa Portautensile	57,1	60	60	60
60	2,36	60	2,36	60	2,36	60	2,36	60
0,125	0,005	0,125	0,005	0,125	0,005	0,125	0,005	0,125
Peso macchina	Makine ağırlığı	Kg	143	175	225	270	336	366
Sıkma aralığı (Ø DÇ)								

PNEUMATICA - PNÖMATİK	Potenza motore pneumatico	Prömatik motor gücü	Hp	4,2	3,1	4,2	3,1	4,2
Consumo aria	Hava tüketimi	NI/dak	cfm	2800	99	2800	99	2800
2x2800	2x99	2x2800	2x99	2x2800	2x99	2x2800	2x99	2x2800

6	8	87	116	Coppia massima corona	Maks. çember torku	Nm (6 bar)	Nm (8 bar)	570	1066	690	1290
876	1637	1035	1935	1193	2231	2x1394	2x2606	2x1582	2x2904	2x1712	2x3200
Velocità a vuoto	Boştaki hız	dev/dak	(rpm)	25	20	16	14	12	10	9	8
Pressione aria	Hava çalışma	basıncı	bar	psi							

ELETTRICA - ELEKTRİKLİ	Potenza motore elettrico	Elektrik motoru gücü	W	2400	2400	2400	2400	2400
2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400	2400

Tensione Gerilim	Volt	230	230	230	230	230	230	230
------------------	------	-----	-----	-----	-----	-----	-----	-----

Frequenza Frekans	Hertz	50	50	50	50	50	50	50
-------------------	-------	----	----	----	----	----	----	----

Coppia massima corona	Maks. çember torku	Nm	758	917	1163	1375	1587	1850	2063	2275	2486
-----------------------	--------------------	----	-----	-----	------	------	------	------	------	------	------

Velocità a vuoto	Boştaki hız	dev/dak	(rpm)	22	18	15	12	10	9	8	7
------------------	-------------	---------	-------	----	----	----	----	----	---	---	---

IDRAULICA - HİDROLİK	Potenza motore idraulico	Hidrolik motor gücü	Hp	6,8	5	6,8	5	6,8	5	6,8	5
Pressione max. centralina GBC	Maks. GBC güç ünitesi	basıncı	bar	psi	180	2610	180	2610	180	2610	180
Erogazione olio	Yağ debisi	L/dak	cfm	30	1,06	30	1,06	30	1,06	30	1,06
Coppia massima corona	Maks. çember torku	Nm	2510	3035	3853	4553	5254	6130	6830	7531	8231

Velocità a vuoto	Boştaki hız	dev/dak	(rpm)	29	24	19	17	14	13	11	10
------------------	-------------	---------	-------	----	----	----	----	----	----	----	----