

SPIDER 12_70

Обрабатываемый диаметр 305 - 1778 мм (12"-70")

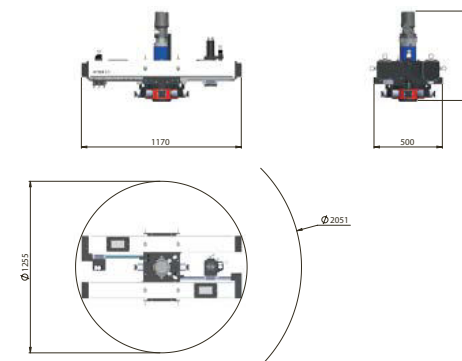
new

G.B.C.®

Мобильный радиальный станок предназначен для ремонта фланцев трубопроводов и соединительных частей, а также присоединительных фланцев арматуры, машин, приборов, патрубков аппаратов и резервуаров всех типов и исполнений. Станок обрабатывает фланцы из всех типов сталей, в том числе высокопрочных и нержавеющей. Станок оснащен системой ЧПУ благодаря которой после ввода параметров станок работает в автоматическом цикле.



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		ПНЕВМАТИКА	ГИДРАВЛИКА
Обрабатываемый диаметр	мм	305 ÷ 1778	305 ÷ 1778
Установочный диаметр	мм	305 ÷ 1752,6	305 ÷ 1752,6
Радиальный ход инструмента	мм	272	272
Вертикальный ход резца	мм	60	60
Вертикальный ход фрезы	мм	60	60
Шаг подачи	мм/оборот	0 ÷ 1,2	0 ÷ 1,2
Мощность пневматического привода	кВт	3,1	-
Давление в пневмосети	МПа	0,6 ÷ 0,8	-
Расход воздуха	л/мин	2800	-
Скорость вращения шпинделя	мин ⁻¹	28	26
Крутящий момент шпинделя	Нм	1015	-
Мощность гидравлического привода	кВт	-	3,8
Расход масла	л/мин	-	30
Давление в гидросети	МПа	-	130
Крутящий момент шпинделя	Нм	-	1400
Мощность мотора фрезы	кВт	-	2,2
Крутящий момент привода фрезы	Нм	-	40
Скорость вращения фрезы	мин ⁻¹	-	750
Давление в гидросети привода фрезы	МПа	-	120
Расход масла в гидроприводе фрезы	л/мин	-	25

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: рабочий диапазон от 305 до 1778 мм (12"-70");

ТИПЫ ПРИВОДОВ: гидравлический; пневматический;

ОСОБЕННОСТИ:

- инструмент (строгальный резец - стандартная комплектация);
- дополнительный привод для фрезерной головки и фрезы с СМП пластинами в комплекте (опция);
- самоцентрирующееся базирование;
- ЧПУ система управления, встроенное программное обеспечение.