

SPIDER 12_70 Диапазон 304.8-1778 (12"-70")

Macchina per spianatura e rigatura flange con sistema di lavorazione assistito tramite software on board, grazie al quale, una volta inseriti i parametri di lavorazione, viene calcolata la posizione di settaggio iniziale e il ciclo di lavorazione completo.

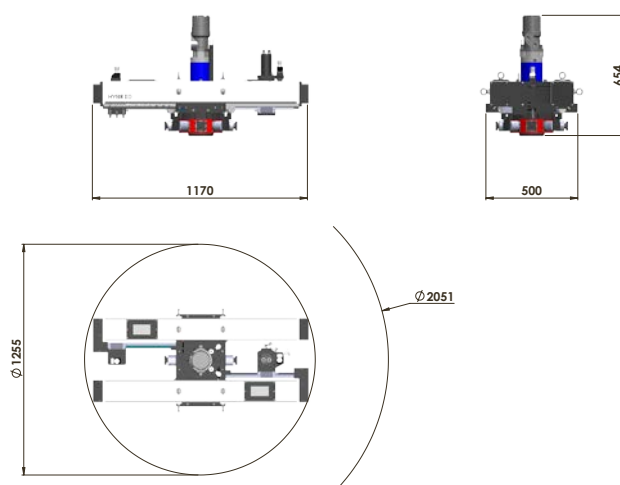
Машина, специально созданная для торцевания и проточки канавок фланцев; рабочий процесс поддерживается бортовым программным обеспечением, которое рассчитывает исходное положение настройки и ведёт обработку.



Range di lavoro: 12"-70";
Versioni disponibili: idraulica; pneumatica;
Spianatura superficie flangia:
Tramite utensile (configurazione standard);
Tramite fresa a inserti con relativo braccio di supporto (Optional);
Bloccaggio autocentrante;
Settaggio dei parametri di lavorazione tramite software.

Рабочий диапазон: 12"-70"
Доступные приводы: гидравлический, пневматический
Торцевание фланца:
Инструментом HSS (стандартная конфигурация)
Торцевой фрезой с пластинами и противовесом (опция)
Самоцентрирующее зажимное устройство
Настройка параметров через программное обеспечение.

DIMENSIONI - DIMENSIONS



DATI TECNICI - ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ PNEUMATICA ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ IDRAULICA ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ Diametro lavorabile Рабочий диапазон mm (inches) 304.8 ÷ 1778 (12" ÷ 70") 304.8 ÷ 1778 (12" ÷ 70") Diametro bloccabile Диапазон зажима mm (inches) 304.8 ÷ 1625.6 (12" ÷ 64") 304.8 ÷ 1625.6 (12" ÷ 64") Corsa radiale portautensile Радиальный ход резцедержателя mm (inches) 272 (10,71") 272 (10,71") Corsa verticale portautensile Вертикальный ход резцедержателя mm (inches) 60 (2.36") 60 (2.36") Corsa verticale fresa Вертикальный ход фрезы mm (inches) 60 (2.36") 60 (2.36") Passo avanzamento Шаг подачи mm/rpm (inches/rpm) 0 ÷ 1.2 (0" ÷ 0.042") 0 ÷ 1.2 (0" ÷ 0.042") Potenza motore pneumatico Мощность пневмодвигателя kW (Hp) 3.1 (4.2) -

Pressione di lavoro Working Pressure	bar (psi)	6 ÷ 8 (90 ÷ 120)	-
Consumo aria Air Consumption	Nl/min	2800	-
Velocità mandrino Chuck Speed	Giri/min. (rpm)	28	26
Coppia mandrino pneumatica Chuck pneumatic Torque	Nm	1015	-
Potenza motore idraulico Мощность гидромотора kW (Hp) - 3.8 (5.1) Portata olio Расход масла l/min. - 30			

Pressione olio Давление масла Bar - 130

Coppia mandrino idraulica Гидравлический момент патрона Nm - 1400

Potenza motore fresa Мощность двигателя фрезы kW hp) - 2.2 (3) Coppia motore fresa Момент двигателя фрезы Nm - 40

Velocità motore fresa Скорость двигателя фрезы Giri/min. (rpm) - 750

Pressione pompa fresa Давление насоса фрезы bar (psi) -- 120 (1740) Portata pompa fresa Подача насоса фрезы l/min. - 25