

SPIDER 12_70 Aralık 304.8-1778 (12"-70")

Macchina per spianatura e rigatura flange con sistema di lavorazione assistito tramite software on board, grazie al quale, una volta inseriti i parametri di lavorazione, viene calcolata la posizione di settaggio iniziale e il ciclo di lavorazione completo.

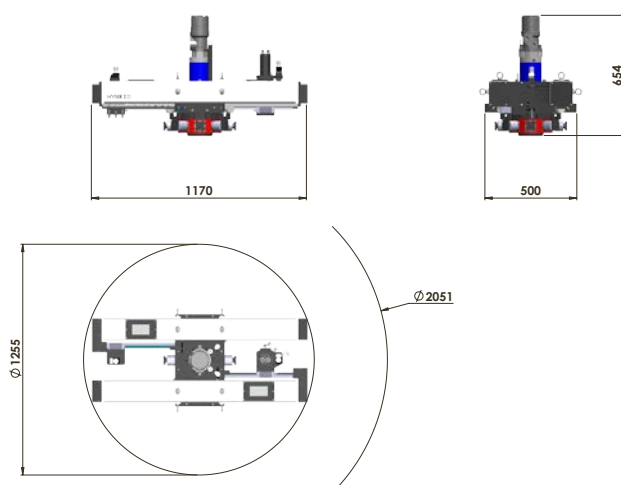
Flanş alın frezeleme ve kanal açma uygulamaları için özel olarak tasarlanmış makine; işleme süreci, başlangıç ayar konumunu hesaplayabilen ve tam işleme çevrimini yürüten yerleşik bir yazılımla desteklenir.



Range di lavoro: 12"-70";
Versioni disponibili: idraulica; pneumatica;
Spianatura superficie flangia:
Tramite utensile (configurazione standard);
Tramite fresa a inserti con relativo braccio di supporto (Optional);
Bloccaggio autocentrante;
Settaggio dei parametri di lavorazione tramite software.

Çalışma aralığı: 12"-70"
Mevcut tahrik seçenekleri: Hidrolik, Pnömatik
Flanş Alın Frezeleme:
HSS Takımla (Standart Donanım)
Kesici uçlu alın frezesi ve karşı ağırlıkla (Opsiyon)
Kendinden merkezlemeli sıkma düzeneği
Parametrelerin yazılım üzerinden ayarlanması.

DIMENSIONI - DIMENSIONS



DATI TECNICI - TEKNİK ÖZELLİKLER PNEUMATICA PNÖMATİK IDRAULICA HİDROLİK Diametro lavorabile Çalışma Aralığı mm (inç) 304.8 ÷ 1778 (12" ÷ 70") 304.8 ÷ 1778 (12" ÷ 70") Diametro bloccabile Sıkma Aralığı mm (inç) 304.8 ÷ 1625.6 (12" ÷ 64") 304.8 ÷ 1625.6 (12" ÷ 64") Corsa radiale portautensile Takım Tutucu Radyal Strok mm (inç) 272 (10,71") 272 (10,71") Corsa verticale portautensile Takım Tutucu Dikey Strok mm (inç) 60 (2.36") 60 (2.36") Corsa verticale fresa Alın Frezesi Dikey Strok mm (inç) 60 (2.36") 60 (2.36") Passo avanzamento İlerleme Adımı mm/rpm (inç/rpm) 0 ÷ 1.2 (0" ÷ 0.042") 0 ÷ 1.2 (0" ÷ 0.042") Potenza motore pneumatico Pnömatik Motor Gücü kW (Hp) 3.1 (4.2) - za motore pneumatico atik Motor Gücü

Pressione di lavoro Working Pressure	bar (psi)	6 ÷ 8 (90 ÷ 120)	-
Consumo aria Air Consumption	Nl/min	2800	-
Velocità mandrino Chuck Speed	Giri/min. (rpm)	28	26
Coppia mandrino pneumatica Chuck pneumatic Torque	Nm	1015	-
Potenza motore idraulico Hidrolik Motor Gücü kW (Hp) - 3.8 (5.1) Portata olio Debi l/dak. - 30			

Pressione olio Yağ Basıncı Bar - 130

Coppia mandrino idraulica Mandren Hidrolik Torku Nm - 1400

Potenza motore fresa Alın Frezesi Motor Gücü kW hp) - 2.2 (3) Coppia motore fresa Alın Frezesi Torku Nm - 40

Velocità motore fresa Alın Frezesi Motor Hızı Giri/min. (rpm) - 750

Pressione pompa fresa Alın Frezesi Pompa Basıncı bar (psi) -- 120 (1740) Portata pompa fresa Alın Frezesi Pompa Debisi l/dak. - 25