

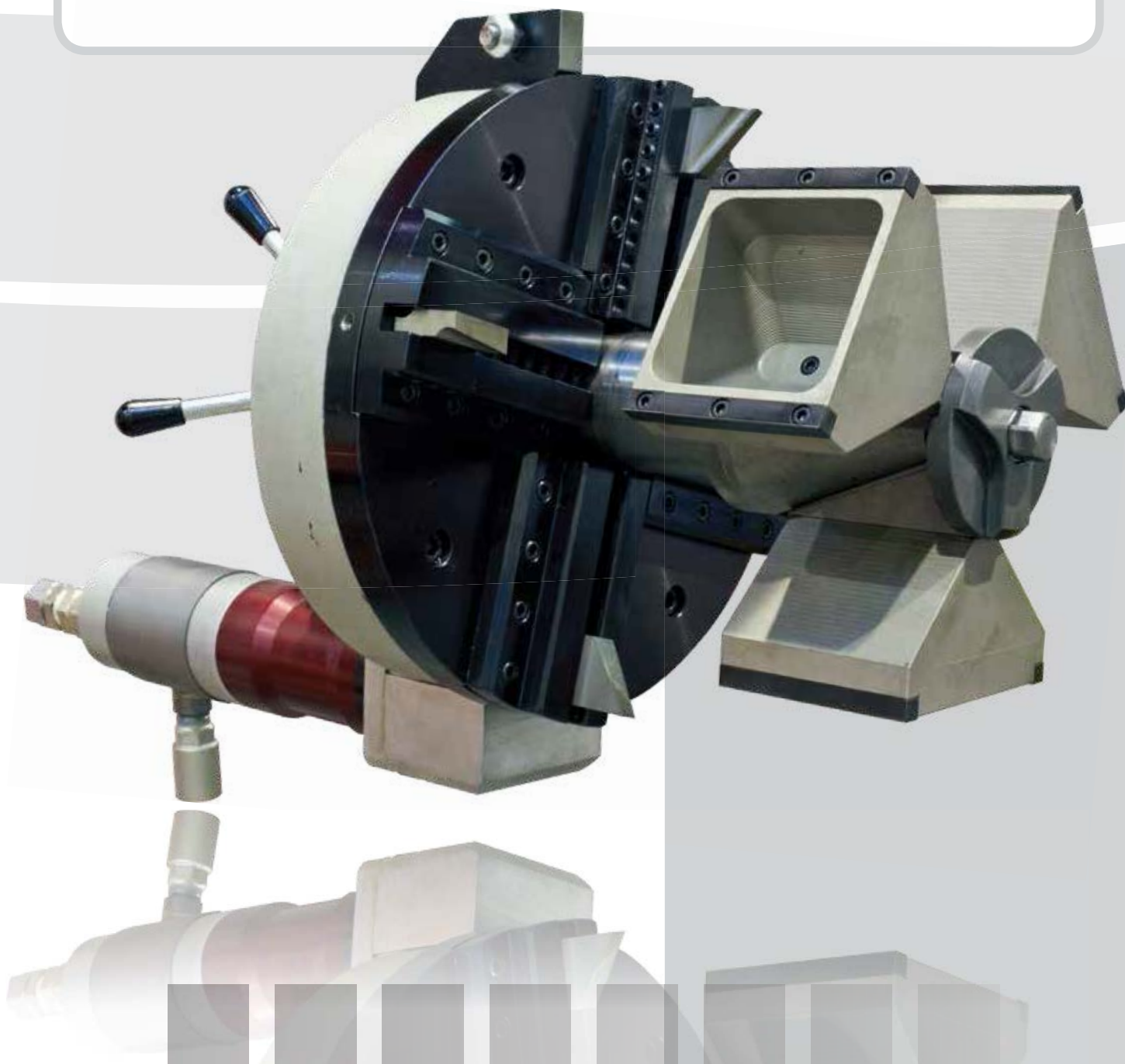
SUPERMAXI 4_16

Диапазон обрабатываемых труб 102 - 426 мм

Станки **SUPERMAXI 4-16** относятся к классу станков для подготовки кромки – СПК и предназначены для формирования кромки под сварку на торцах труб, СДТ и запорной арматуре. Мощные и надежные станки серии **SM 4-16** созданы для эксплуатации как в заводских, так и в тяжелых условиях трассового строительства.

ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ:

- Трубы и трубные изделия диаметром от 102 до 426 мм;
- Подготовка кромки под сварку для всех видов сварочных процессов труб;
- Обработка всех видов сталей, включая высокоуглеродистые, высокопрочные и нержавеющие.



SUPERMAXI 4_16

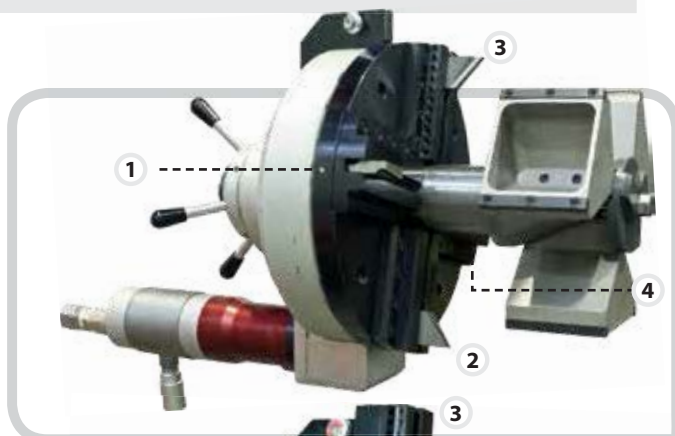
Диапазон обрабатываемых труб 102- 426 мм



- Система крепления станков **SM 7-24** в трубе предельно проста. 6 контактных точек обеспечивают надежность крепления станка в трубе и исключают вибрацию. Система крепления с помощью сменных распорных сегментов позволяет обрабатывать широкий диапазон труб.
- Максимально легкая, точная и функциональная установка и центрирование станка обеспечиваются за счет точности изготовления сменных распорных сегментов.
- Сегмент может комплектоваться сменными контактными пластинами, изготовленными или из высокопрочных сталей, или из специального алюминия для труб с внутренним изоляционным покрытием.

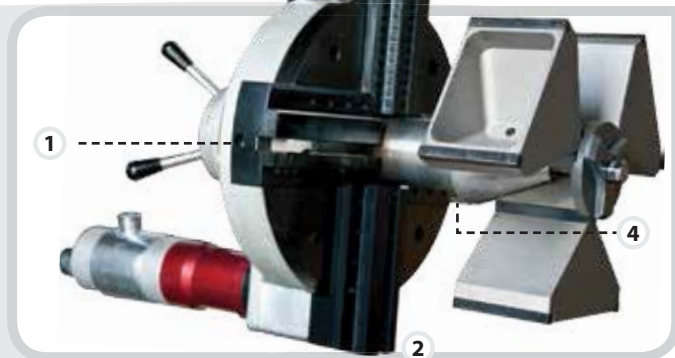


- Равномерность работы, скорость резания и подачи достигаются благодаря новой системе трансмиссии и привода, которая обеспечивает постоянную радиальную скорость и продольную подачу, одновременно с высокой стабильностью крутящего момента, а также минимальную вибрацию.
- Надежная система удаления стружки обеспечивает непрерывный процесс резания.



■ Станок комплектуется двумя видами инструментальных суппортов. Два инструментальных суппорта для стандартных резцов из быстрорежущей стали и два суппорта нового поколения предполагают использование резцов со съемными пластинами. Суппорт снабжен эффективной системой отведения стружки.

► Базовая конфигурация позволяет обрабатывать трубы диаметром до 325 мм.

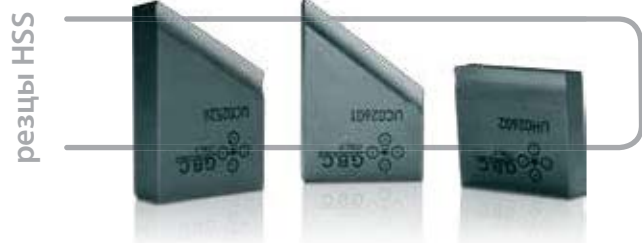


■ Удлинённый суппорт и комплект дополнительных распорных сегментов (дополнительная опция) обеспечивают обработку труб диаметром до 426 мм.

► Опциональная конфигурация позволяет обрабатывать трубы диаметром до 426 мм.



Широкий диапазон регулировки скоростей резания позволяет применять различные типы режущего инструмента: перетачиваемые резцы из быстрорежущей стали или резцы со сменными многогранными пластинами серийного производства по ISO. В станок одновременно можно устанавливать два резца с разной конфигурацией. Это позволяет получать кромку любой конфигурации. Винтовая система регулировки резцов со сменными пластинами позволяет быстро выставлять резец в нужное положение. Резцы со сменными многогранными пластинами, как и резцы из быстрорежущей стали, по заказу клиента могут изготавливаться под разные углы как для внутренней, так и для наружной проточки.

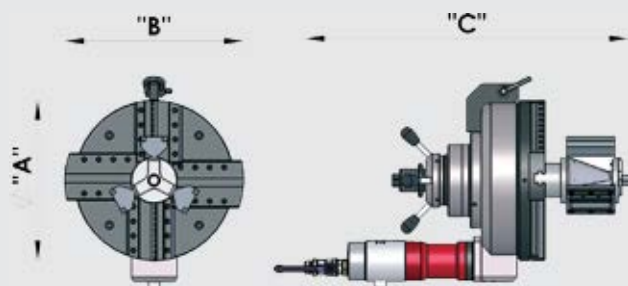




ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		ПНЕВМАТИКА	ГИДРАВЛИКА	ЭЛЕКТРИКА
Диапазон обработки труб	мм	102 - 325 / 426	102 - 325 / 426	102 - 325 / 426
Скорость вращения	мин ⁻¹	19	18	17
Толщина обрабатываемых труб	мм	50	50	50
Мощность пневмопривода	Вт	2200	-	-
Расход воздуха	л/мин	1800	-	-
Давление воздуха	МПа	0,6	-	-
Разъемное соединение	дюйм	3/4"	-	-
Мощность гидропривода	Вт	-	5000	-
Давление в гидросети	МПа	-	10	-
Расход масла	л/мин	-	30	-
Мощность электропривода	Вт	-	-	2200
Напряжение электросети	В	-	-	230
Частота электросети	Гц	-	-	50
Уровень шума max	дБ	75	75	75
Масса	кг	80	80	80
Размер "А"	мм	330 / 426	330 / 426	330 / 426
Размер "В"	мм	365 / 475	365 / 475	365 / 475
Размер "С"	мм	750	610	630

Станки поставляются с одним из трех типов двигателей, а именно: с пневматическим, гидравлическим или электрическим. Но клиент может самостоятельно, без потери гарантии, заменить имеющийся двигатель на любой другой, приобретенный у GBC. Все станки изготавливаются в соответствии с действующими европейскими стандартами и техническими регламентами Таможенного союза.



RoHS
COMPLIANT
2002/95/EC

