

SUPERMAXI 4_16

İşlenebilen boru aralığı 102 - 426 mm

SUPERMAXI 4-16 tezgâhları kaynak ağzı hazırlama tezgâhları sınıfına girer ve boruların, boru bağlantı parçalarının ve vanaların uçlarında kaynak ağzı açmak için tasarlanmıştır. SM 4-16 serisinin güçlü ve güvenilir tezgâhları hem fabrikada hem de hat inşaatının ağır koşullarında çalışmak üzere geliştirilmiştir.

UYGULAMA ALANLARI:

102 ile 426 mm arası çaptaki borular ve boru ürünleri;
Boruların tüm kaynak yöntemleri için kaynak ağzı hazırlığı;
Yüksek karbonlu, yüksek mukavemetli ve paslanmaz çelikler dahil
her tür çeliğin işlenmesi.



SUPERMAXI 4_16

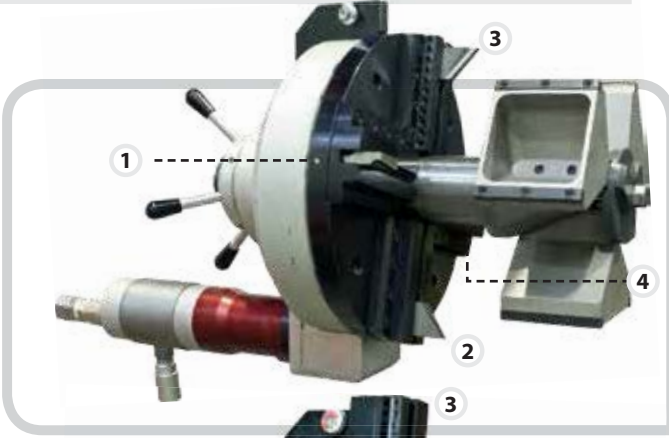
İşlenebilen boru aralığı 102- 426 mm



- SM 7-24 tezgâhlarının boru içine bağlanma sistemi son derece basittir. 6 temas noktası tezgâhın boru içinde güvenli biçimde sabitlenmesini sağlar ve titreşimi ortadan kaldırır. Değiştirilebilir ayırıcı segmentlerle çalışan bağlama sistemi, geniş bir boru aralığının işlenmesine imkân verir. Tezgâhın mümkün olan en kolay, hassas ve işlevsel biçimde kurulup merkezlenmesi, değiştirilebilir ayırıcı segmentlerin üretim hassasiyeti sayesinde sağlanır. Segment; yüksek mukavemetli çeliklerden ya da iç yüzeyi izolasyon kaplamalı borular için özel alüminyumdan üretilmiş değiştirilebilir temas plakalarıyla donatılabilir.

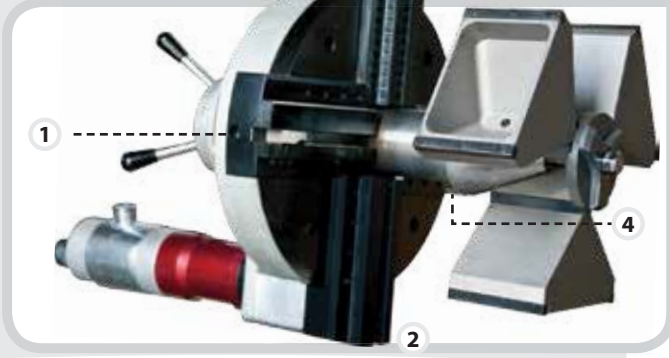


- Çalışmanın düzgünlüğü ile kesme ve ilerleme hızları; sabit radyal hız ve boyuna ilerlemeyi, aynı anda yüksek tork kararlılığını ve en düşük titreşimi sağlayan yeni transmisyon ve tahrik sistemi sayesinde elde edilir.
- Güvenilir talaş tahliye sistemi kesme işleminin kesintisiz sürmesini sağlar.



■ Tezgâh iki tip takım suportuyla birlikte verilir. İki suport standart hız çeliği kalemler için, yeni nesil iki suport ise değiştirilebilir uçlu kalemlerin kullanımı içindir. Suport, etkili bir talaş tahliye sistemine sahiptir.

► Temel konfigürasyon 325 mm çapa kadar boruların işlenmesine imkân verir.

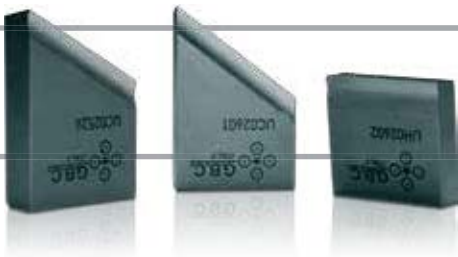


■ Uzatılmış suport ve ilave ayırıcı segment takımı (ek opsiyon), 426 mm çapa kadar boruların işlenmesini sağlar.

► Opsiyonel konfigürasyon 426 mm çapa kadar boruların işlenmesine imkân verir.



Geniş kesme hızı ayar aralığı, farklı tipte kesici takımların kullanılmasına imkân verir: yeniden bilenebilen hız çeliği kalemler ya da ISO'ya göre seri üretilen değiştirilebilir çok kenarlı uçlu kalemler. Tezgâha aynı anda farklı konfigürasyonda iki kalem takılabilir. Bu, istenen her konfigürasyonda kaynak ağzı elde edilmesini sağlar. Değiştirilebilir uçlu kalemlerin vidalı ayar sistemi, kalemin istenen konuma hızla getirilmesini sağlar. Değiştirilebilir çok kenarlı uçlu kalemler de hız çeliği kalemler gibi, müşterinin siparişine göre hem iç hem dış işleme için farklı açılarda üretilebilir.



**PNÖMATİK HİDROLİK ELEKTRİKLİ**

Boru işleme aralığı mm 102 - 325 / 426 102 - 325 / 426 102 - 325 / 426

Dönüş hızı dev/dak 19 18 17

İşlenen boruların cidar kalınlığı mm 50 50 50

Pnömatik tahrik gücü W 2200 - -

Hava tüketimi l/dak 1800 - -

Hava basıncı MPa 0,6 - -

Geçmeli bağlantı inç 3/4" - -

Hidrolik tahrik gücü W - 5000 -

Hidrolik hat basıncı MPa - 10 -

Yağ debisi l/dak - 30 -

Elektrikli tahrik gücü W - - 2200

Şebeke gerilimi V - - 230

Şebeke frekansı Hz - - 50

Maks. gürültü seviyesi dB 75 75 75

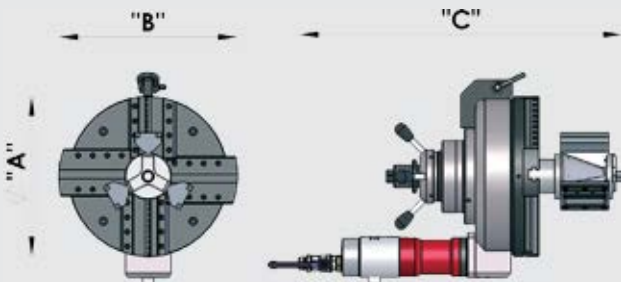
Ağırlık kg 80 80 80

"A" ölçüsü mm 330 /426 330 /426 330 /426

"B" ölçüsü mm 365 /475 365 /475 365 /475

mm 750 610 630 "C" ölçüsü

Tezgâhlar üç motor tipinden biriyle sevk edilir: pnömatik, hidrolik veya elektrikli. Ancak müşteri, garantisini yitirmeden mevcut motoru GBC'den satın aldığı başka bir motorla kendisi değiştirebilir. Tüm tezgâhlar yürürlükteki Avrupa standartlarına ve Gümrük Birliği teknik yönetmeliklerine uygun olarak üretilir.



RoHS
COMPLIANT
2002/95/EC

