

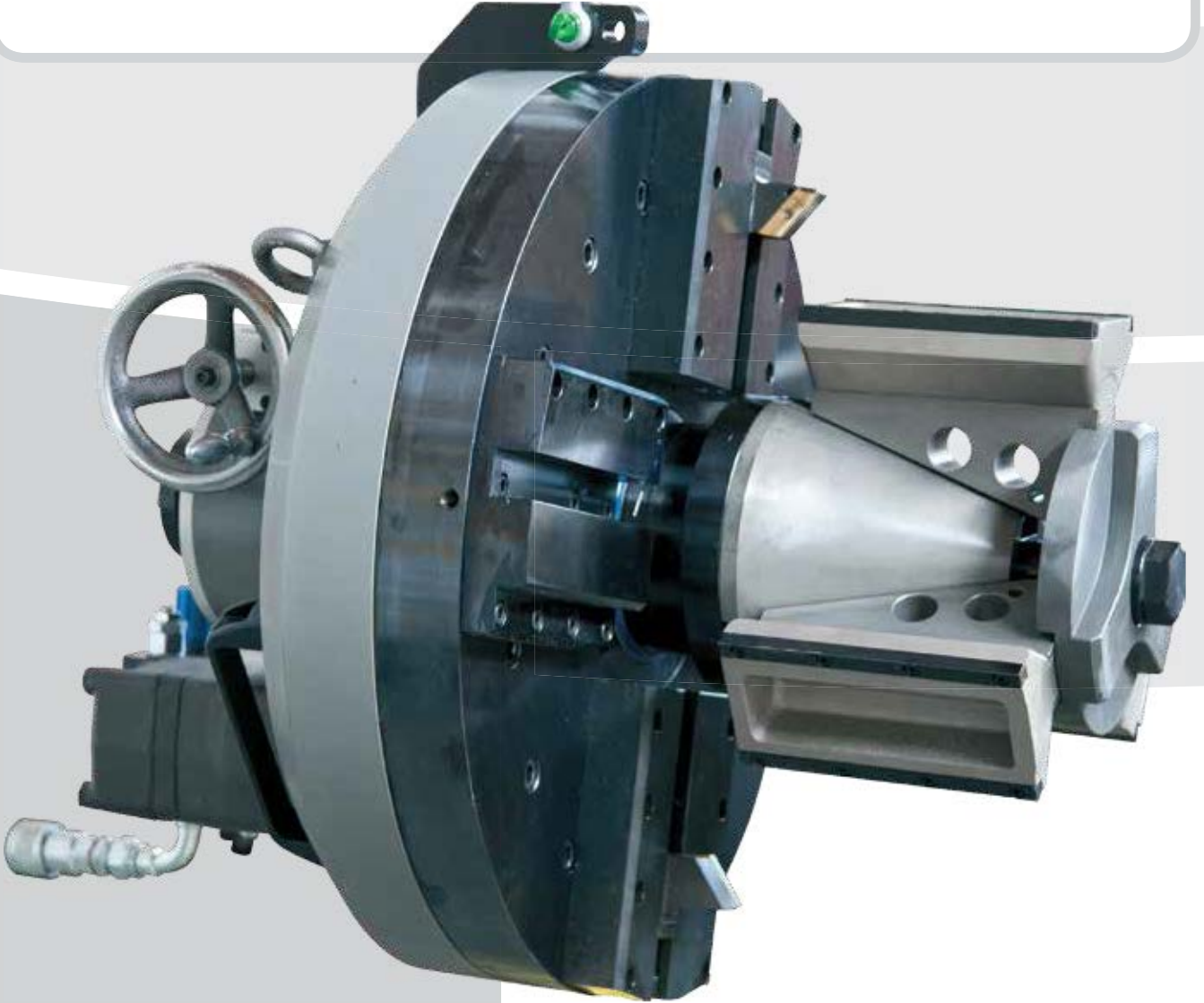
SUPERMAXI 7_24

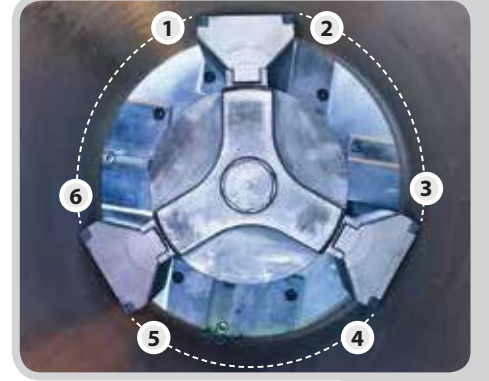
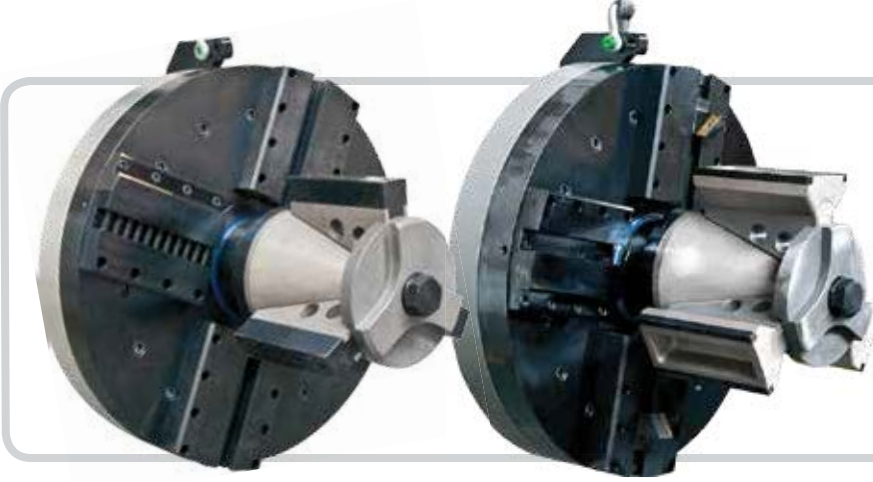
İşlenebilen boru aralığı 219 - 630 mm

SUPERMAXI 7-24 tezgâhları kaynak ağız hazırlama tezgâhları sınıfına girer ve boruların, boru bağlantı parçalarının ve vanaların uçlarında kaynak ağız açmak için tasarlanmıştır. SM 7-24 serisinin güçlü ve güvenilir tezgâhları hem fabrikada hem de hat inşaatının ağır koşullarında çalışmak üzere geliştirilmiştir.

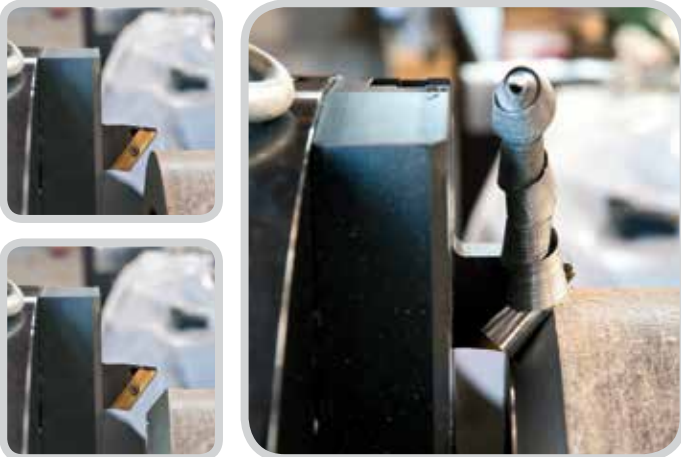
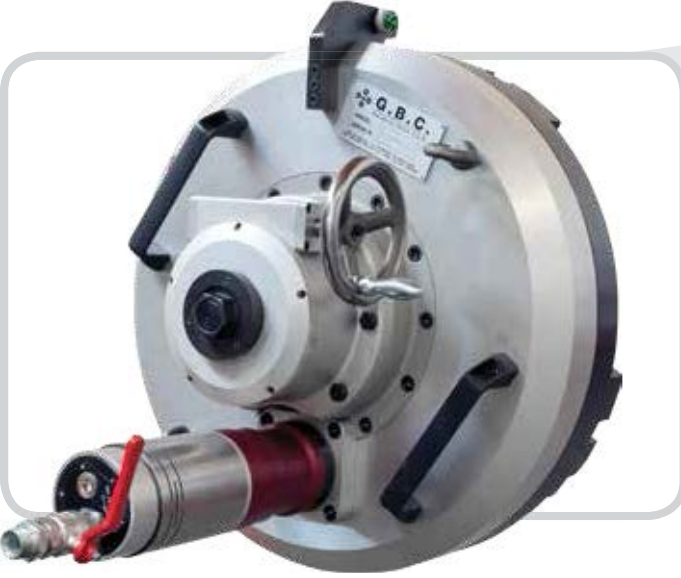
UYGULAMA ALANLARI

219 ile 630 mm arası çaptaki borular ve boru ürünleri;
Boruların tüm kaynak yöntemleri için kaynak ağız hazırlığı;
Yüksek karbonlu, yüksek mukavemetli ve paslanmaz çelikler dahil
her tür çeliğin işlenmesi





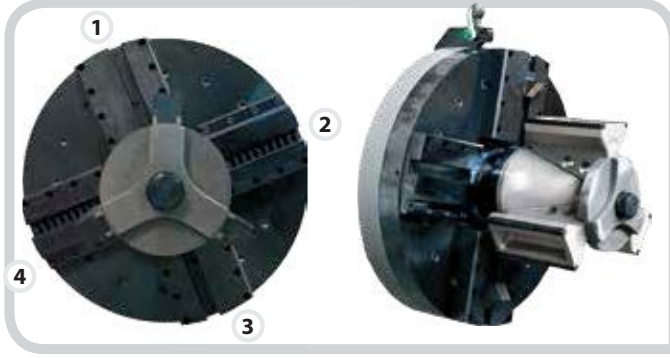
- SM 7-24 tezgâhlarının boru içine bağlanma sistemi son derece basittir. Altı temas noktası tezgâhın boru içinde güvenli biçimde sabitlenmesini sağlar ve titreşimi ortadan kaldırır. Değiştirilebilir ayırıcı segmentlerle çalışan bağlama sistemi, geniş bir boru aralığının işlenmesine imkân verir.
- Tezgâhın mümkün olan en kolay, hassas ve işlevsel biçimde kurulup merkezlenmesi, değiştirilebilir ayırıcı segmentlerin üretim hassasiyeti sayesinde sağlanır.
- Segment; yüksek mukavemetli çeliklerden ya da iç yüzeyi izolasyon kaplamalı borular için özel alüminyumdan üretilmiş değiştirilebilir temas plakalarıyla donatılabilir.



- Çalışmanın düzgünlüğü ile kesme ve ilerleme hızları; sabit radyal hız ve boyuna ilerlemeyi, aynı anda yüksek tork kararlılığını ve en düşük titreşimi sağlayan yeni transmisyon ve tahrik sistemi sayesinde elde edilir.
- Güvenilir talaş tahliye sistemi kesme işleminin kesintisiz sürmesini sağlar.

SUPERMAXI 7_24

İşlenebilen boru aralığı 219- 630 mm



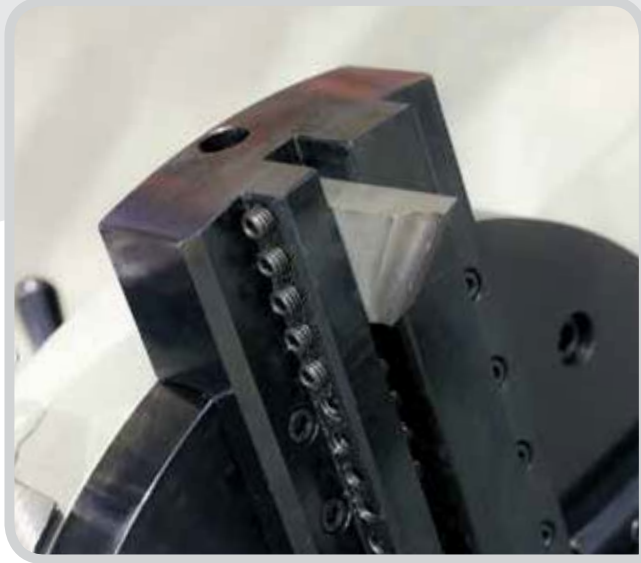
■ Tezgâh iki tip takım suportuyla birlikte verilir. İki suport standart hız çeliği kalemler için, yeni nesil iki suport ise değiştirilebilir uçlu kalemlerin kullanımı içindir. Suport, etkili bir talaş tahliye sistemine sahiptir.

◀ Temel konfigürasyon 530 mm çapa kadar boruların işlenmesine imkân verir.



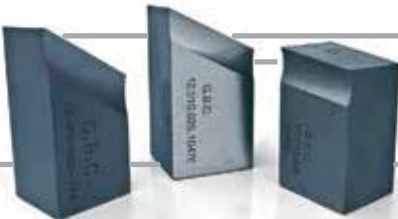
■ Uzatılmış suport ve ilave ayırıcı segment takımı (ek opsiyon), 630 mm çapa kadar boruların işlenmesini sağlar.

◀ Opsiyonel konfigürasyon 630 mm çapa kadar boruların işlenmesine imkân verir.



Geniş kesme hızı ayar aralığı, farklı tipte kesici takımların kullanılmasına imkân verir: yeniden bilenebilen hız çeliği kalemler ya da ISO'ya göre seri üretilen değiştirilebilir çok kenarlı uçlu kalemler. Tezgâha aynı anda farklı konfigürasyonda iki kalem takılabilir. Bu, istenen her konfigürasyonda kaynak ağı elde edilmesini sağlar. Değiştirilebilir uçlu kalemlerin vidalı ayar sistemi, kalemin istenen konuma basit ve hızlı biçimde getirilmesini sağlar. Değiştirilebilir çok kenarlı uçlu kalemler de hız çeliği kalemler gibi, müşterinin siparişine göre hem iç hem dış işleme için farklı açılarda üretilebilir.

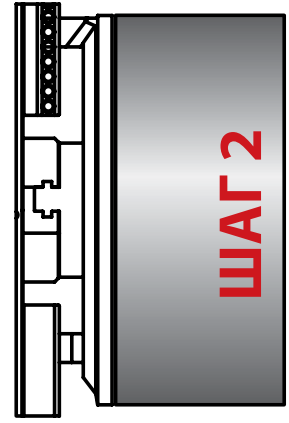
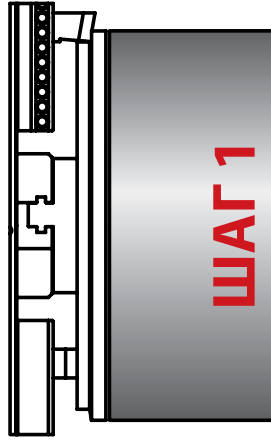
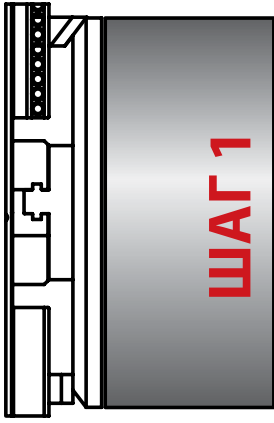
резцы HSS



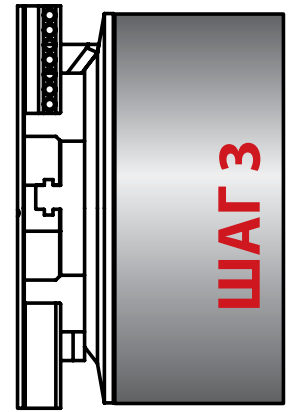
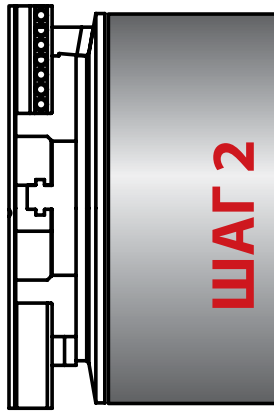
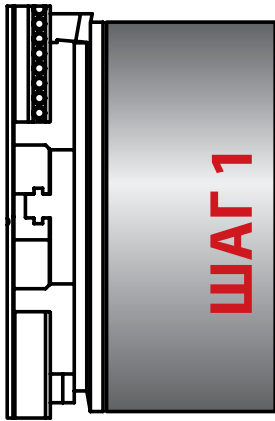
резцы CMT

Boru işleme sırasına örnek

Cidar kalınlığı 20 mm'ye kadar boruların işleme sırası. Cidar kalınlığı 20 ile 40 mm arası boruların işleme sırası.



Cidar kalınlığı 40 ile 60 mm arası boruların işleme sırası.



Borunun ovalliğini telafi etmek için tezgâh, sipariş üzerine boruların ovalliğini telafi eden kopyalı iki suportla donatılır. Teknolojik gerekliliklere bağlı olarak kopya suportları iki tipte sunulur :
borunun dış yüzeyini izleyen kopyalı;
borunun iç yüzeyini izleyen kopyalı.



TEKNİK ÖZELLİKLER

PNÖMATİK HİDROLİK ELEKTRİKLİ Boru işleme aralığı mm 219 - 530 / 630 219 - 530 / 630 219 - 530 / 630

Dönüş hızı dev/dak	11	15	18
--------------------	----	----	----

İşlenen boruların cidar kalınlığı	mm 60 60 60
-----------------------------------	-------------

Pnömatik tahrik gücü	W 2940 - -
----------------------	------------

Hava tüketimi l/dak	2690 - -
---------------------	----------

Hava basıncı MPa	0,6 - -
------------------	---------

Geçmeli bağlantı inç	3/4" - -
----------------------	----------

Hidrolik tahrik gücü kW	5 -
-------------------------	-----

Hidrolik hat basıncı MPa	10 -
--------------------------	------

Yağ debisi l/dak	30 -
------------------	------

Elektrikli tahrik gücü W	- - 2400
--------------------------	----------

Şebeke gerilimi V	- - 230
-------------------	---------

Şebeke frekansı Hz	- - 50
--------------------	--------

Gürültü seviyesi, maks. dB	75 75 75
----------------------------	----------

Ağırlık kg	245 245 245
------------	-------------

"A" ölçüsü mm	550 / 630 550 / 630 550 / 630
---------------	-------------------------------

"B" ölçüsü mm	880 830 800
---------------	-------------

Tezgâhlar üç motor tipinden biriyle sevk edilir: pnömatik, hidrolik veya elektrikli. Ancak müşteri, garantisini yitirmeden mevcut motoru GBC'den satın aldığı başka bir motorla kendisi değiştirebilir. Tüm tezgâhlar yürürlükteki Avrupa standartlarına ve Gümrük Birliği teknik yönetmeliklerine uygun olarak üretilir.

