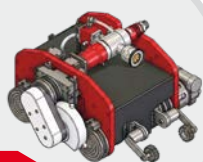


TAF

Min. Diameter Acceptable : 16" (406,4mm)

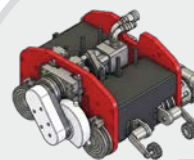
TAF, nuova macchina per il taglio e lo smusso a freddo di tubi con innovativo sistema di bloccaggio a catena, grazie al quale possiamo garantire un'eccellente stabilità della macchina durante la fase di taglio.

TAF — машина нового поколения для резки труб и снятия фаски с инновационной цепной системой зажима, которая обеспечивает отличную устойчивость во время работы.



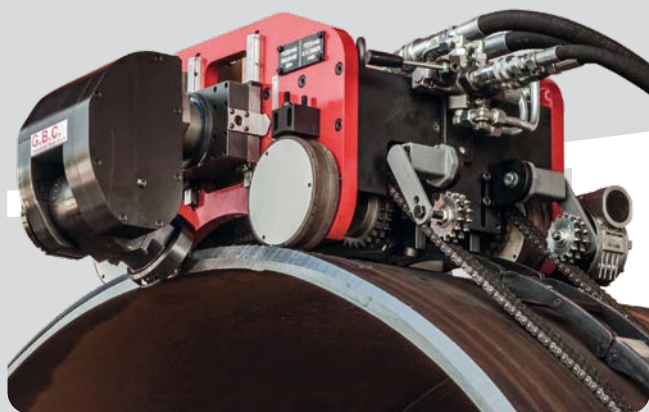
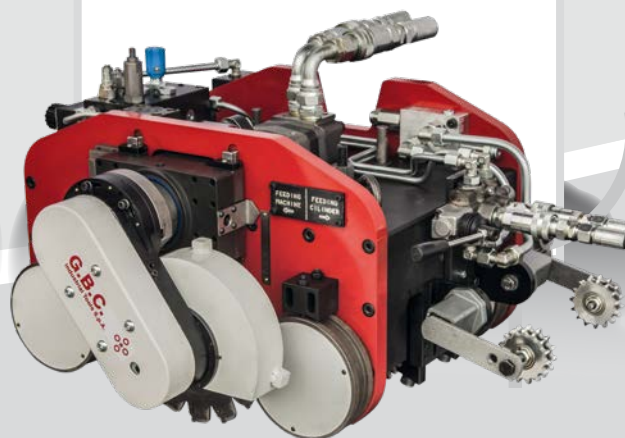
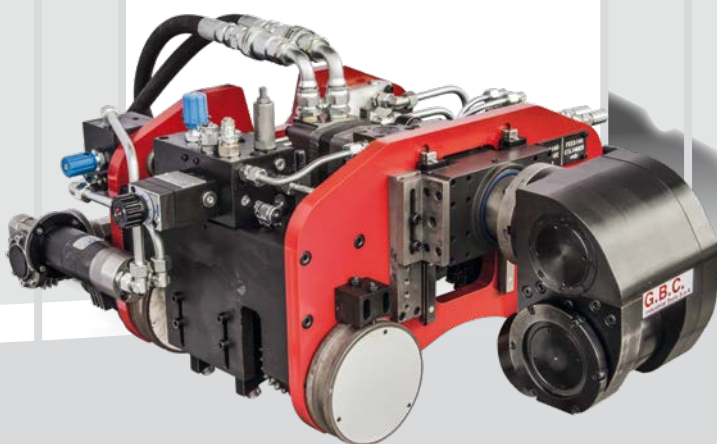
PNEUMATIC

La macchina è disponibile in due differenti motorizzazioni: pneumatica e idraulica. Macchina disponibile con due tipi di azionamento: pneumatico e idraulico.



HYDRAULIC

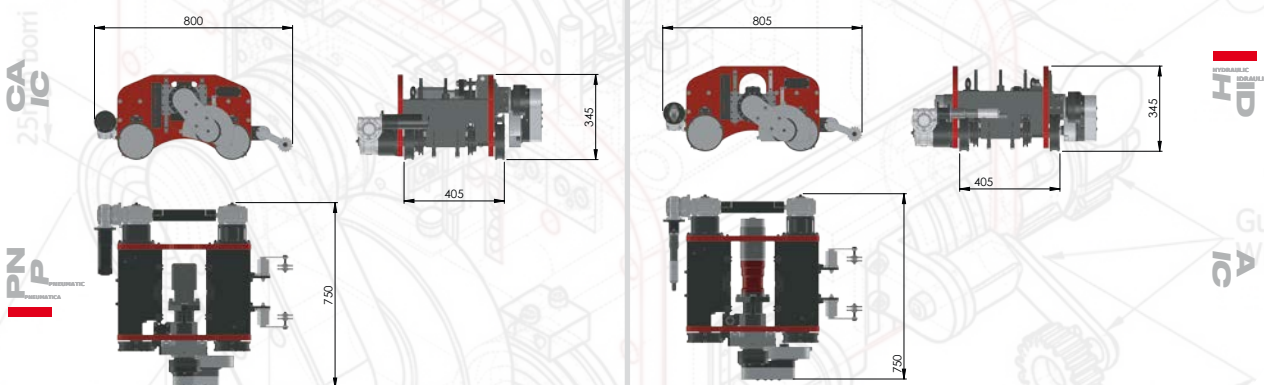
taglio - резка smusso - снятие фаски



La combinazione di due catene laterali e di una fascia guida centrale assicurano un'elevata precisione e un alto grado di finitura nell'esecuzione delle varie fasi di lavorazione. Il settaggio semplice e veloce e un design innovativo costituiscono il valore aggiunto di questo nuovo modello. Il sistema di trascinamento, che si avvale di ruote gommate ad alta aderenza, permette di poter lavorare in qualsiasi posizione. Due le motorizzazioni disponibili: pneumatica e idraulica.

Сочетание двух боковых цепей и центрального направляющего ремня обеспечивает высокую точность и качество поверхности на всех этапах работы. Простая и быстрая настройка и оригинальная конструкция — дополнительная ценность этой модели. Система привода использует обрешинные колёса с высоким сцеплением, что позволяет работать в любом положении. Доступные приводы: пневматический и гидравлический.

DIMENSIONI - ГАБАРИТЫ



DATI TECNICI - TECHNICAL FEATURES

IDRAULICA ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ
PNEUMATICA ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ

Potenza motore principale Мощность главного двигателя KW 8 3,1

Potenza motore di trazione Мощность двигателя привода KW 2 0,16

Potenza totale Суммарная мощность KW 10 3.26

Consumo aria totale Суммарный расход воздуха l/min - 3000

Pressione max di utilizzo Макс. рабочее давление bar - 8

Velocità rotazione fresa da taglio Ø 160 Ø 160 частота вращения отрезной фрезы RPM (min/max) 450÷490 40÷75

Velocità rotazione fresa da smusso Ø 80 Ø 80 частота вращения фрезы для фаски RPM 510 -

Velocità rotazione fresa da smusso Ø 140 Ø 140 частота вращения фрезы для фаски RPM (min/max) - 40÷75

Velocità avanzamento macchina in modalità taglio Скорость подачи машины при резке "mm/min (min/max)" 50÷180 -

Velocità avanzamento macchina in modalità smusso Ø 80 Ø 80 скорость подачи при снятии фаски mm/min 600 -

Velocità avanzamento macchina in modalità taglio/smusso Ø 140/160 Ø 140/160 скорость подачи при резке и снятии фаски mm/min (min/max) - 0÷75

Profondità di taglio in modalità smusso Глубина резания в режиме снятия фаски mm/min in base a fresa e passate в зависимости от фрезы и числа проходов in base a fresa e passate в зависимости от фрезы и числа проходов

Angolo di smusso α con frese a profilo diverso Угол фаски α с фрезами разного профиля ° 0.5°÷45° 0 ÷37°30'

Rumorosità in continuo a 5mt dalla macchina Постоянный шум на расстоянии 5mt (dB A) 70÷75 70÷75

Rumorosità di picco a 5mt dalla macchina Пиковый шум на расстоянии 5mt (dB B) 80÷85 80÷85

Peso della macchina senza testa Масса машины без оснастки Kg 150 150

Peso della testa da smusso senza fresa Масса головки для фаски без фрезы Kg 27 -

Peso della testa da taglio senza fresa Масса отрезной головки без фрезы Kg 9 9