

HYPERCUTTER

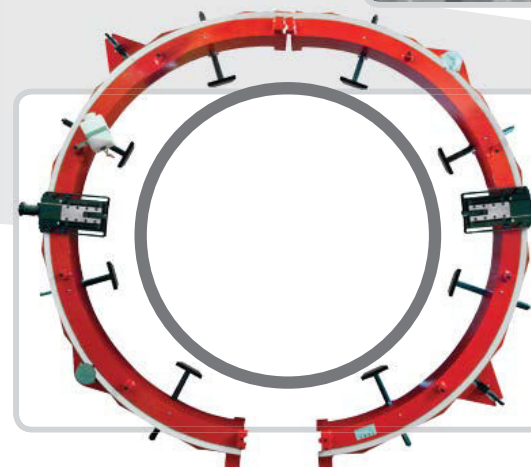
Диапазон обрабатываемых труб 1625-2438 мм



GBC HYPERCUTTER

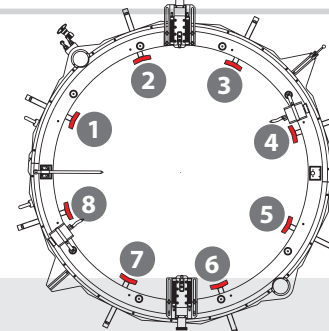
Станки предназначены для безогневой резки и формирования кромки под сварку на торце труб и обечеек соответствующих размеров. Станки **GBC HYPERCUTTER** предназначены для работы в тяжелых и полевых условиях и могут использоваться на заводах и при строительстве трубопроводов. Они оснащаются только гидравлическими приводами.

Станок оснащен мощным гидравлическим мотором, обеспечивающим высокую работоспособность при низких скоростях, необходимых для работы на соответствующих диаметрах.



Жесткая конструкция крепления разъемного кольца на трубе на 8 опорных лапах и удлиненные и усиленные суппорта гарантируют надежную и эффективную работу станка, а так же отрезание трубы в плоскости перпендикулярной оси трубы. Разъемное кольцо обеспечивает возможность установки станка **HYPERCUTTER** на «бесконечной» трубе. Шарнирный разъем облегчает такую установку станка.

Крепление станка на 8 точек оптимально, чтобы обеспечить совмещение оси станка с условной осью трубы.



8 опорных лап с широким основанием обеспечивают надежное крепление станка на трубе.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: трубы диаметром 1524 мм - 2435 мм (60" - 96");

НАЗНАЧЕНИЕ: отрезание трубы с одновременным или последовательным формированием кромки под сварку;

МАТЕРИАЛ: углеродистая сталь, нержавеющая сталь и др.

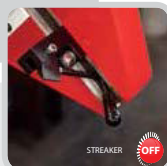
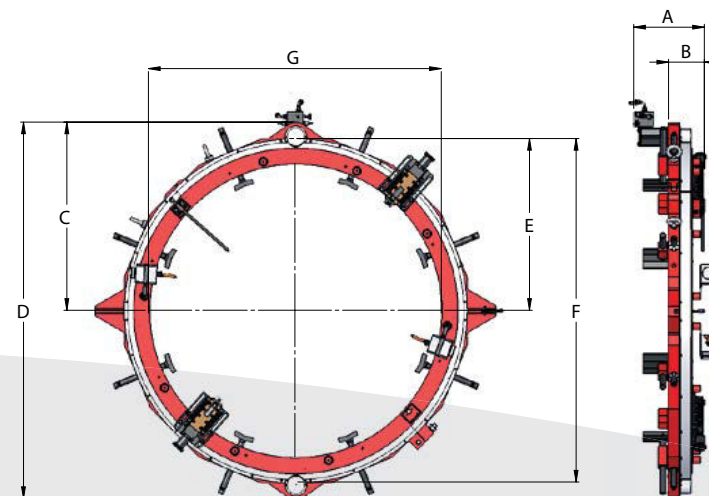
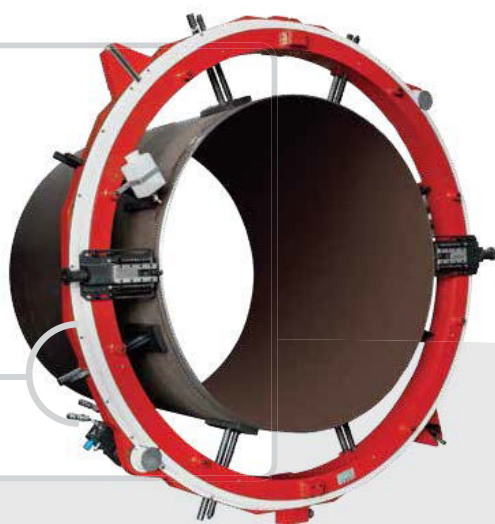
ТИПЫ ПРИВОДОВ: только гидравлический;

HYPERCUTTER

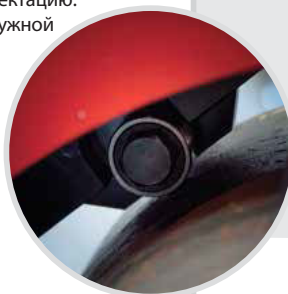
Диапазон обрабатываемых труб 1625-2438 мм



Все винты опорных лап имеют размерную шкалу. Шкала облегчает предварительную установку опорных лап в требуемое положение и ускоряет позиционирование станка.



Усиленный с увеличенным ходом инструментальный суппорт-копир входит в базовую комплектацию. Обкатывая трубу по наружной поверхности, он обеспечивает точное формирование геометрии притупления кромки в соответствии с овальностью трубы.



Конструкция суппорта позволяет быстро менять резцы. Станок оснащен системой автоматической подачи резца.



ИНСТРУМЕНТ

Резцы для HYPERCUTTER могут быть изготовлены под требуемую заказчику кромку. Серийные резцы изготавливаются для всех стандартных видов сварочной кромки.

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

Модель	Тип привода	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)
HC60-72	Гидр.	485	245,5	1292,8	2585,5	1180	2360	2011
HC72-84	Гидр.	485	245,5	1442,5	2881,5	1330	2660	2316
HC84-96	Гидр.	485	245,5	1591,8	3183,5	1477	2954	2621

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

			HC60-72	HC72-84	HC84-96
Диапазон захвата трубы	мм	min/max	1520 / 1820	1820 / 2130	2130 / 2440
	дюйм	min/max	60 / 72	72 / 84	84 / 96
Толщина стенки трубы	мм		70	70	70
Радиальная подача на 1 оборот	мм		0,2	0,2	0,2
Масса	кг		1550	1750	1930
Мощность привода	кВт		30	30	30
Давление в гидросети	МПа		12	12	12
Расход масла	л/мин		60	60	60
Скорость вращения	мин ⁻¹		6	6	6