

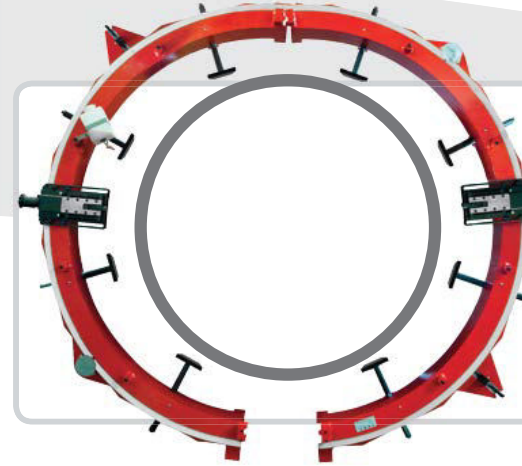
HYPERCUTTER

İşlenebilen boru aralığı 1625-2438 mm



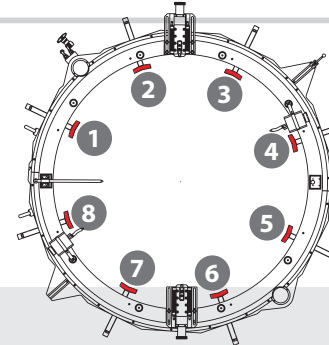
GBC HYPERCUTTER Tezgâhlar; uygun ölçüdeki boru ve silindirik gövdelerin uçlarında alevsiz kesme ve kaynak ağız açma işlemleri için tasarlanmıştır. GBC HYPERCUTTER tezgâhları ağır ve saha koşullarında çalışmak üzere tasarlanmıştır; fabrikalarda ve boru hattı inşaatlarında kullanılabilir. Yalnızca hidrolik tahrikle donatılırlar.

Tezgâh, ilgili çaplarda çalışmak için gereken düşük hızlarda yüksek verim sağlayan güçlü bir hidrolik motorla donatılmıştır.



Ayrılabilir halkanın boru üzerine 8 destek ayağıyla sabitlenmesini sağlayan rijit yapı ile uzatılmış ve güçlendirilmiş suportlar; tezgâhın güvenilir ve verimli çalışmasını, ayrıca borunun eksenine dik düzlemde kesilmesini garanti eder. Ayrılabilir halka, HYPERCUTTER tezgâhının «sonsuz» boru üzerine kurulmasına imkân verir. Menteşeli ayrılma noktası bu kurulumu kolaylaştırır.

Tezgâhın 8 noktadan sabitlenmesi, tezgâh ekseninin borunun varsayılan eksenine oturmasını sağlamak için en uygun çözümdür.



Geniş tabanlı 8 destek ayağı, tezgâhın boru üzerine güvenli biçimde sabitlenmesini sağlar.

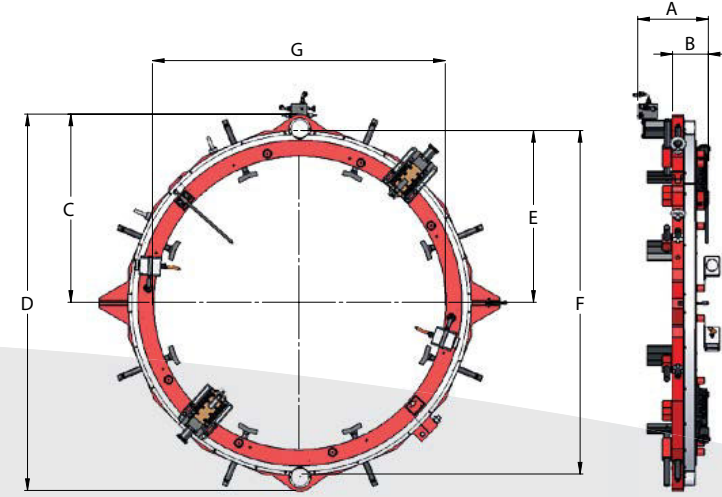
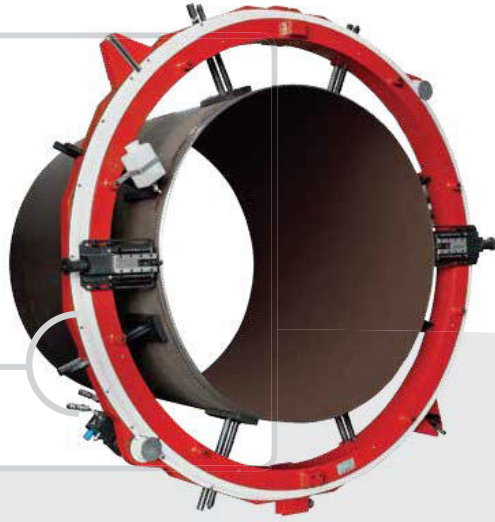
UYGULAMA ALANI: 1524 mm - 2435 mm (60" - 96") çapındaki borular; KULLANIM AMACI: borunun kesilmesi ve eş zamanlı ya da ardışık olarak kaynak ağzının açılması; MALZEME: karbon çeliği, paslanmaz çelik vb. TAHRİK TIPLERİ: yalnızca hidrolik;

HYPERCUTTER

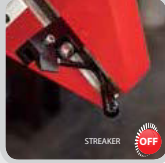
İşlenebilen boru aralığı 1625-2438 mm



Destek ayaklarının tüm vidalarında ölçü skalası bulunur. Skala, destek ayaklarının istenen konuma ön ayarını kolaylaştırır ve tezgâhın konumlandırılmasını hızlandırır.



Artırılmış stroklu, güçlendirilmiş kopya takım suportsu temel donanıma dahildir. Boruyu dış yüzeyinden izleyerek, kaynak ağızı kök yüzeyinin geometrisinin borunun ovalliğine uygun biçimde hassas olarak oluşturulmasını sağlar.



Suportun yapısı kalemlerin hızlı değiştirilmesine imkân verir. Tezgâh, otomatik kalem ilerletme sistemiyle donatılmıştır.



KESİCİ TAKIM

HYPERCUTTER kalemleri, müşterinin istediği kaynak ağızına göre üretilebilir. Seri üretim kalemler tüm standart kaynak ağızları için üretilir. HYPERCUTTER kalemleri, müşterinin istediği kaynak ağızına göre üretilebilir.

GENEL ÖLÇÜLER

Model	Tahrik tipi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
HC60-72	Hidr.	485	245,5	1292,8	2585,5	1180	2360	2011
HC72-84	Hidr.	485	245,5	1591,8	3183,5	1477	2954	2621
HC84-96	Hidr.	485	245,5	1591,8	3183,5	1477	2954	2621

TEKNİK ÖZELLİKLER

	HC60-72	HC72-84	HC84-96
Boru kavrama mm			
aralığı inç	min/max	1520 / 1820	1820 / 2130
	min/max	60 / 72	72 / 84
		84 / 96	

Boru cidar mm 70 70 70
kalınlığı
1 devirde radyal mm 0,2 0,2 0,2
ilerleme
Ağırlık kg 1550 1750 1930

Tahrik kW	30	30	30
Hidrolik hat MPa 12 12 12			
basıncı			
Yağ debisi l/dak	60	60	60
Dönüş hızı dev/dak	6	6	6