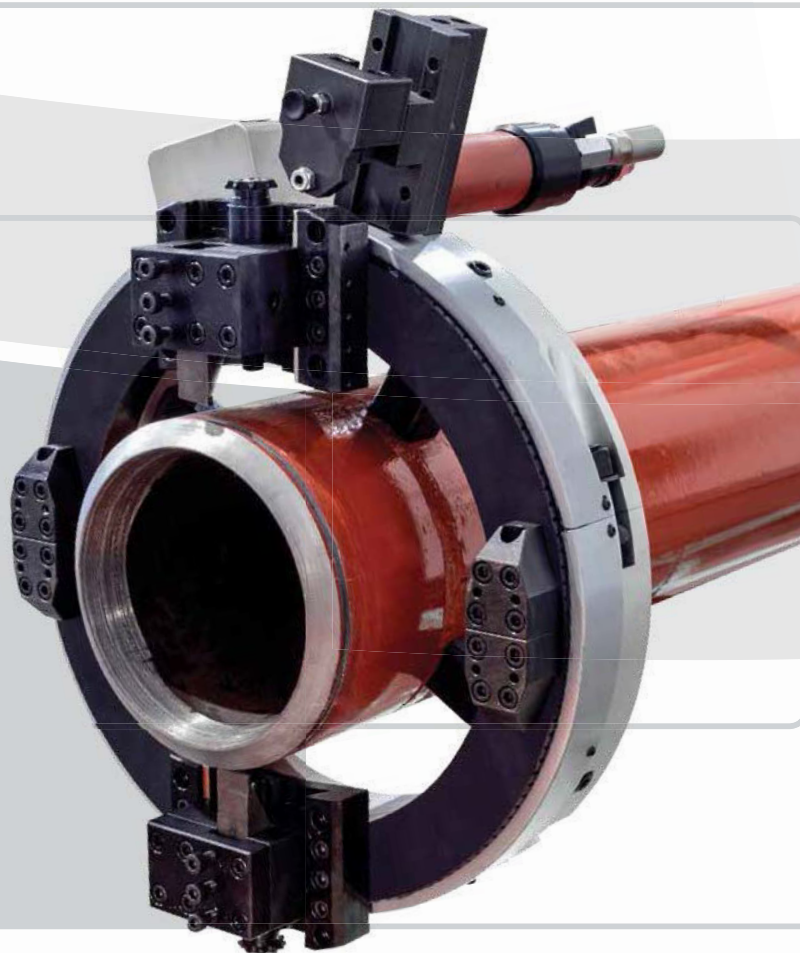


MCA CUTTER

Диапазон обрабатываемых труб 29-1095 мм



Станок безогневой резки труб **MCA** предназначен для использования как в заводских условиях на заготовительном производстве, монтаже теплотехнического, химического оборудования, так и для работы на строительных объектах, при высотном монтаже трубопроводов, так же для работы в труднодоступных или стесненных условиях. Малая масса и уменьшенные размеры алюминиевого разъемного кольца позволяют легко позиционировать и использовать станок одним оператором.



ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ: трубы диаметром от 25 до 1095 мм;
НАЗНАЧЕНИЕ: отрезание трубы в размер, с одновременным формированием кромки под сварку;
МАТЕРИАЛЫ: углеродистые стали, нержавеющие стали, дуплексные стали, никельсодержащие стали, другие сплавы;
ТИПЫ ПРИВОДОВ: пневматический / электрический / гидравлический.



электрический



пневматический



гидравлический

GBC MCA - этот станок доступен в трех различных версиях приводов: электрический, пневматический и гидравлический.



верх



лево

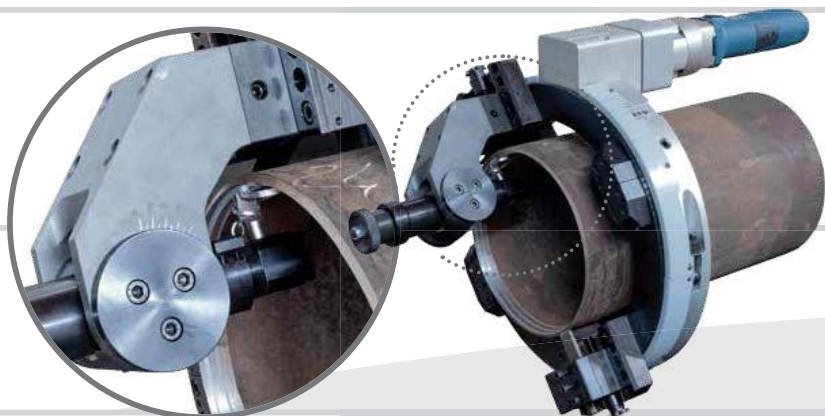


право

Угловой редуктор на 90° позволяет развернуть привод. Такая возможность обеспечивает удобство работы станка в стесненных условиях.

MCA CUTTER

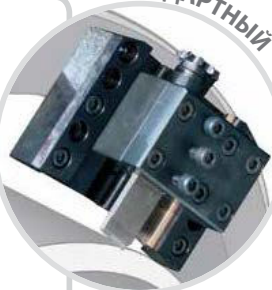
Диапазон обрабатываемых труб 29 - 1095 мм



Производительность станков **MCA** может быть значительно увеличена за счет широкого ассортимента дополнительной оснастки как серийно изготавливаемой, так и специально разрабатываемой под нужды наших клиентов. Дополнительные приспособления (MCA): копировальные суппорты по наружной и внутренней поверхности трубы, суппорт для внутренней расточки, суппорт для снятия наружного сгона, суппорт для снятия изоляции, модуль аксиальной подачи - CrossBar.

В стандартной комплектации станки **MCA** поставляются с инструментальными суппортами без копировального механизма. Копировальный суппорт, обеспечивающий обкатку трубы по внешней поверхности, позволяет достигать равномерного притупления, несмотря на овальность трубы (дополнительная опция поставляется по заказу взамен стандартного суппорта).

СТАНДАРТНЫЙ



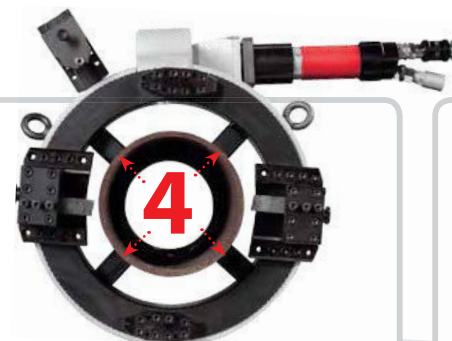
ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ



Конструкция суппорта позволяет быстро менять резец без демонтажа станка с трубы. При этом резец жестко закреплен в суппорте, что исключает вибрацию системы инструмент – деталь. Станки MCA оснащены автоматической подачей инструмента.



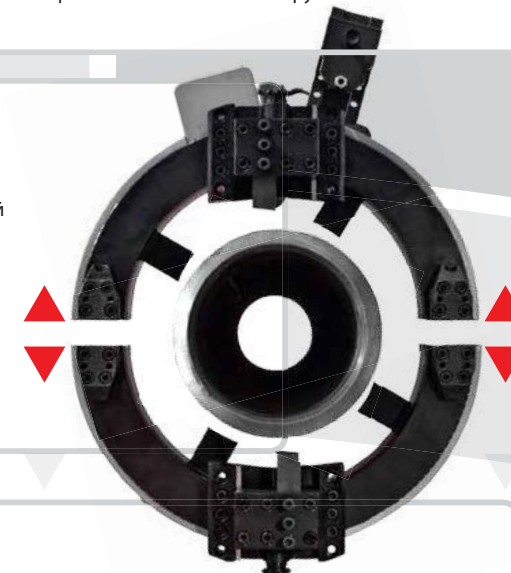
[8]



В зависимости от типоразмера станка **MCA**, на нем могут быть 4 или 6 опорных стоек. Надлежащее количество опор обеспечивает надежное крепление станка **MCA** на трубе.

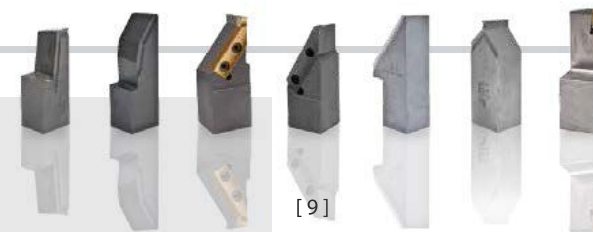
Станок предназначен для работы на трубопроводах и имеет корпус с разделенной рамой, что позволяет его установку в любой точке трубопровода.

Разъемное кольцо обеспечивает возможность установки станка **MCA** на «бесконечной» трубе.



ИНСТРУМЕНТ

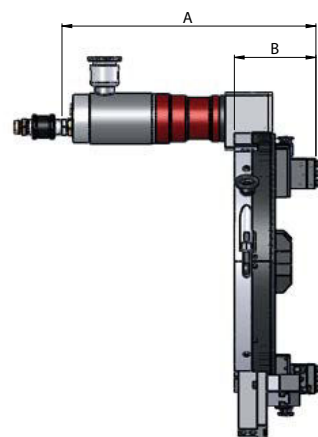
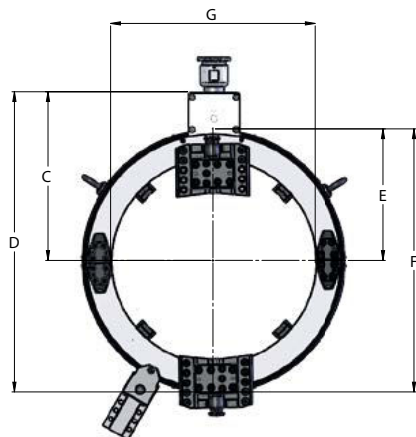
Широкий спектр резцов, которые можно использовать для резки и снятия кромки, разработан под европейские, российские и отраслевые (Газпром, Транснефть, Росатом) стандарты. Резцы рассчитаны под все виды сплавов, включая высокопрочные трубные стали. В случае необходимости индивидуального заказа, могут быть спроектированы специальные резцы для всех типов материалов и специальных разделок под сварку.



[9]

MCA CUTTER

Диапазон обрабатываемых труб 29 - 1095 мм



ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ

модель	тип привода	A (мм)	B (мм)	C (мм)	D (мм)	E (мм)	F (мм)	G (мм)
MCA1	пневмо	380	145	152,5	264,5	114	228	112
	электро	570						
	гидро	350						
MCA2	пневмо	450	167	195,5	342,5	145	290	174
	электро	590						
	гидро	350						
MCA3	пневмо	490	167	229	396,5	172	344	227
	электро	620						
	гидро	350						
MCA6	пневмо	490	167	283	511	226	452	335
	электро	620						
	гидро	350						
MCA10	пневмо	520	167	345,5	615,5	268	536	419
	электро	500						
	гидро	350						
MCA14	пневмо	520	167	395,5	717,5	319	638	521
	электро	500						
	гидро	350						
MCA18	пневмо	520	167	455	828	373	746	625
	электро	500						
	гидро	350						
MCA24	пневмо	520	167	532	980	450	900	775
	электро	500						
	гидро	350						
MCA30	пневмо	520	167	651	1198	547	1094	940
	электро	500						
	гидро	350						
MCA36	пневмо	520	169,5	732,5	1356,5	628	1256	1098
	электро	500						
	гидро	350						

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

		MCA1	MCA2	MCA3	MCA6	MCA10	MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Диапазон захвата труб	мм	min	29	50	67	152	254	338	443	596	865
	max	108	165	220	325	410	510	615	768	937	1095
Толщина стенки труб	мм	25	30	50	60	60	60	60	60	60	60
Радиальная подача на один оборот	мм	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083	0,083
Масса нетто	кг	18	22	26	44	57	69	74	79	94	180
ПНЕВМАТИЧЕСКИЙ											
Мощность привода	кВт	0,8	0,7	1,3	1,3	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1	3,1
Расход воздуха	л/мин	1000	1300	1300	1300	2800	2801	2802	2803	2804	2805
Давление воздуха	МПа	min	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
	max	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8
Скорость вращения	мин ⁻¹	48	31	25	24	15	13	14	11	13	11
ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ											
Мощность привода	Вт	1200	1200	1200	1200	2200	2200	2200	2200	2400	2400
Напряжение электросети	В	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Частота электросети	Гц	50	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Скорость вращения	мин ⁻¹	33	21	16	12	14	11	11	10	11	10
ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ											
Мощность привода	кВт	1,6	1,6	3	3	3	3	3	3	3	3
Давление в гидросети, max	МПа	12	12	12	12	12	12	12	12	12	12
Расход масла	л/мин	30	30	30	30	30	30	30	30	30	30
Скорость вращения	мин ⁻¹	48	51	31	24	15	13	14	11	13	11