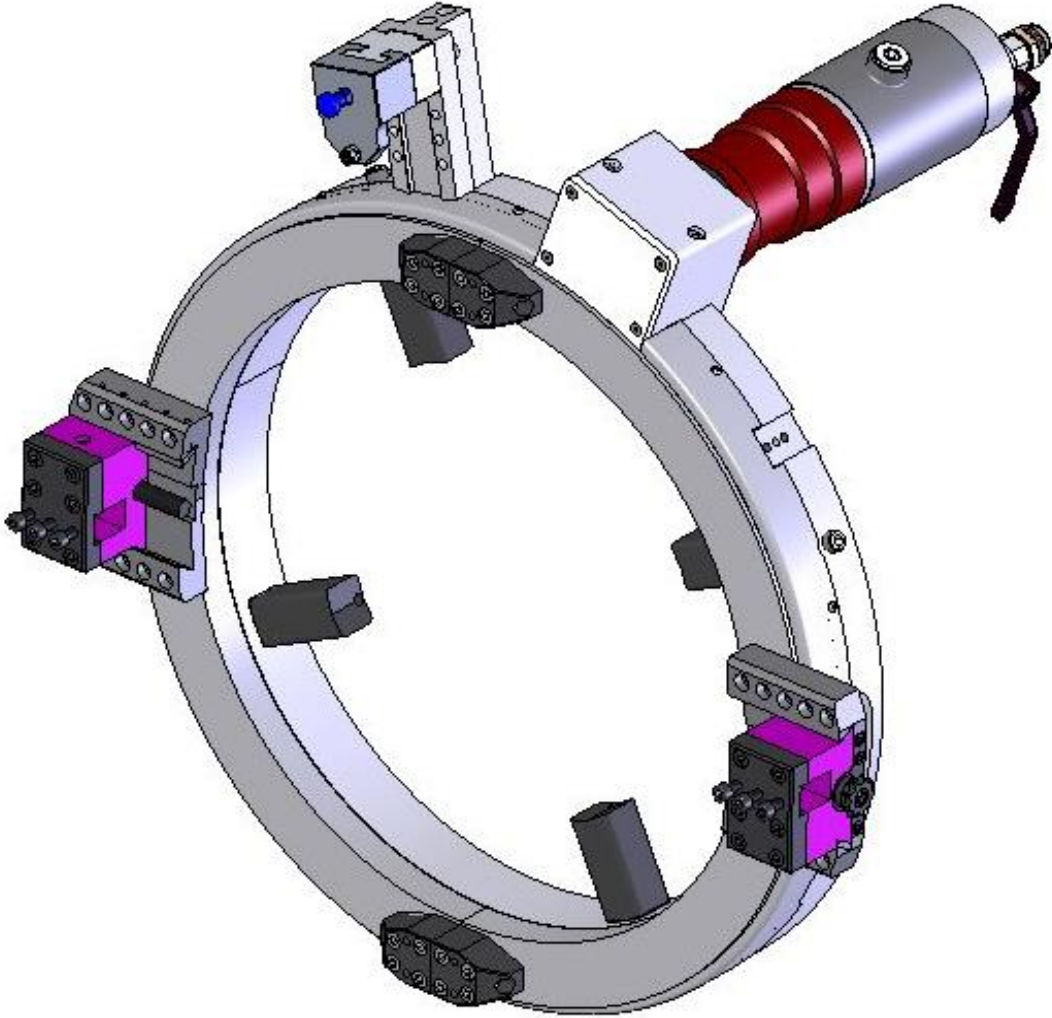




KULLANIM KILAVUZU



MCA CUTTER

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



DİZİN	2
Ön Bilgiler	3
Garanti Genel Maddeleri	4
Makinelerin Kullanım Amacı/Uygunsuz Kullanım	5-6
Güvenlik Reçeteleri	7
Boyutlar	8
Teknik Veriler / Makine Stabilitesi	12
MCA Modelleri	14
Makine Standart Donanımı	15
İsteğe bağlı Fotokopi Araç Kutuları	16
Makine Genel Kurulumu	17
Bir Boru Bölümünde Makine Kurulumu	21
Boru Hattı için Makine Kurulumu	22
Takım Tutucu Kurulumu	25
Forvet Kurulumu	26
Standart Alet Şekli	27
Araç Kurulumu ve Konumlandırma	28
Yıldız Tekerlek Konumlandırması	30
Kullanım Talimatları	31
Olağan Bakım ve Periyodik Muayeneler	33
Sorun giderme	34

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



ÖN BİLGİLER

GBC Industrial Tools SpA her türlü boru kesme ve pah kırma işlemleri için makine ve aksesuarların kalitesi ve sac pah kırma makineleriyle dünya çapında tanınmaktadır.

Genel merkez Cazzago San Martino'da (BS) bulunmaktadır ve şu anda Genel Müdürlük, satış departmanı, ana atölye ve nakliye departmanı burada faaliyet göstermektedir.

KALİTE STANDARDI—Tüm makinelerimiz en yüksek kalite standardına göre monte edilir. GBC Industrial Tool Spa, 1996'dan beri UNI EN ISO 9001 (SGS ITALIA SRL N° IT 96.088 / 1996) kalite sistemi yönetmeliklerine uygun yönetim prosedürleri uygulamaktadır.

Bu Kılavuz, atıfta bulunduğu makineyle birlikte sağlanır. Müşteri, GBC Industrial Tools Spa'ya daha fazla kopya için başvurabilir. Şirketimiz bu belgenin telif hakkına sahiptir ve önceden onayımız alınmadığı sürece gerçek kişilere veya tüzel kişilere kısmi veya tam kopya veya dağıtım kesinlikle yasaktır. GBC Industrial Tools Spa

müşterilerine, bu kılavuzda belirtilmeyen makinelerde yapılan herhangi bir işlemin garantiyi otomatik olarak geçersiz kılacağını bildirir. GBC Industrial Tools Spa, makinede herhangi bir değişiklik yapmadan önce Cazzago San Martino - İtalya'daki Bakım Servisi ile iletişime geçilmesini önerir.

Kimlik etiketinde yazılı bilgilere titizlikle uymanız rica olunur. Daha fazla bilgi için lütfen şu numaralardan bizimle iletişime geçin:

Önceki bilgilere göre, eğer iletişime geçerseniz:

Tel. +39 - 030 -7451154
Faks +39 - 030 - 7356629

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



GARANTİ GENEL ŞARTLARI

GBC makinenin güvenilirliğini ve burada bildirilen özelliklere uygunluğunu garanti eder. Garanti, makinenin tamamını, kullanıcıya atfedilemeyen herhangi bir kusur için sevkiyat tarihinden itibaren bir yıllık bir süre boyunca kapsar (bkz. Teslimat Notu). Aşınmaya maruz kalan parçalar, tamamen kendi takdirine bağlı olarak garanti kapsamı dışındadır **GBC**.

Garanti süresi içerisinde herhangi bir operasyonel arıza meydana gelmesi durumunda, **GBC**Ve bundan sonra Bakım Hizmeti olarak anılacaktır **Elyazmaları**, bu el işçiliği ve daha sonra değiştirilen parçalar için bu sakıncayı ücretsiz olarak giderecektir, ancak arıza doğrudan veya dolaylı olarak yanlış kullanım veya değişikliğe atfedilebilir olduğunda hariç. Her durumda makine sevkiyattan önce sökülmemeli veya değiştirilmemelidir. Garanti yalnızca garanti belgesinin uygun şekilde imzalanması durumunda geçerlidir **GBC** ve bir tarafından **GBC** resmi distribütör ile bağlantılı **Elyazmaları** bakım hizmeti.

Arızalı malzemenin gönderimi, arızanın bildirilmesinden ve/veya talepte bulunulmasından ve/veya teknik yardım talebinde bulunulmasından itibaren 8 (sekiz) gün içinde yapılmalıdır. Aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır. **GBC** ve **Elyazmaları** yükümlülükler yalnızca arıza çözümünü, genel bakımı ve iddia konusu parçaların denetimini kapsayacaktır. Bileşen değişimi **GBC** sadece takdir yetkisi. Nakliyeciler masrafları ve masrafları **Elyazmaları** ve ürünün onarımından kaynaklanan doğrudan ve dolaylı maliyetler kullanıcıya aittir. Herhangi bir garanti onarımı veya olağanüstü onarım, **GBC** ve **Elyazmaları** Aksi takdirde garanti geçersiz olacaktır.

Müşteri/kullanıcı veya herhangi bir servis merkezi tarafından tanınmayan veya onaylanmayan herhangi bir olağan bakım, **GBC** iade edilmeyecek ve garanti geçersiz olacaktır. Garanti, bu sertifikada listelenmeyen durumlar veya malzemelerin yanlış kullanımı, güç kaynağı, ihmal, yetkisiz değişiklikler, atmosferik olaylar, vandalizm eylemleri, dikkatsiz kullanım ve/veya taşıma, orijinal olmayan **GBC** belirtilmeyen sebeplerden dolayı parça ve hasar **GBC** ve bunun için **GBC**. herhangi bir sorumluluk kabul etmez. **GBC** önceden tedarik edilmiş ekipman ve bileşenleri değiştirme yükümlülüğü olmaksızın ürünlerini değiştirme ve geliştirme hakkını saklı tutar. Hiç kimse burada yer alan koşulları değiştirmeye veya adına herhangi bir hüküm yayınlamaya yetkili değildir. **GBC**. Malzemede veya sipariş edilen miktarda bulunan ayıp ve/veya hasarlardan doğan talep şartları Medeni Kanun'da öngörülen şartlardır; malın kabulü, alıcının yukarıda belirtilen garanti şartlarını kendiliğinden kabul ettiği anlamına gelir.

Not:“Filtre yağlayıcı üniteleri, maksimum makine performansını sağlamak ve motorun erken bozulmasını önlemek için endüstriyel bir ortamdaki tüm pnömatik aletler için gerekli düzenlemelerdir. Bu üniteye uygun şekilde kalibre edilmiş bir filtre yağlayıcının kullanılmaması, belirli garanti taleplerini geçersiz kılacaktır”

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında

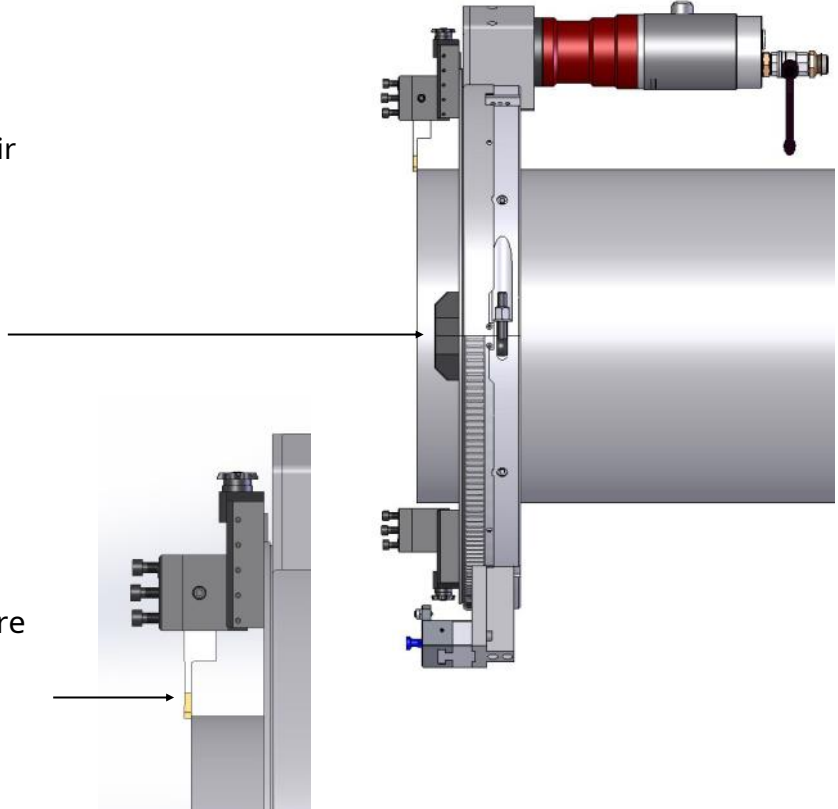


MAKİNEİN KULLANIM AMAÇLARI

MCA, 23 mm ile 1066,8 mm arasında dış çapa sahip ve maksimum 50 mm kalınlığa sahip boruları kesmek ve pahlamak için tasarlanmış bir makinedir.

Makine mekanik olarak kavrandığında çalışır
Kilitleme pedli boru OD.

Kesme ve pah kırma işlemleri, işlenecek boruya göre farklı şekil ve özelliklere sahip takımlarla gerçekleştirilir.



MAKİNE SADECE GEREKLİ EĞİTİMİ ALMIŞ OPERATÖRLER TARAFINDAN KULLANILMALIDIR
ÖZEL BİRİM ÜZERİNDE

Belirli bir oluşumun ardından makul bir şekilde önceden herhangi bir önlem öngörmüyoruz.
MAKİNEİN İSTENİLEN YANLIŞ KULLANIMI

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



- Bütün ayar ve bakım işlemleri, makinenin elektrik, pnömatik veya hidrolik olsun, güç kaynağından ayrılmış ve kapalı durumdayken yapılmalıdır.
- Bakım çalışmaları kalifiye ve eğitimli personel tarafından yapılmalıdır.
- Aletleri değiştirirken kesik ve morluklara karşı özellikle dikkatli olun.
- Çalışan makineye çok yaklaşmayın.
- El ile takım besleme işlemi sadece makine kapalıyken yapılmalıdır.
- Aletler uygun kesme yağı veya soğutma yağı ile yağlanmalıdır.
- Makine sadece boru dış çapına doğru şekilde kavrandığında çalıştırılmalıdır.
- Yukarıda belirtilenler dışında makinenin farklı şekilde kullanılması, kullanım amacına uygun olmayan kullanım olarak değerlendirilecektir.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



GÜVENLİK REÇETELERİ

GBC Industrial Tools SpA, makinelerini yürürlükteki AB direktifleri ve bu konuyu düzenleyen İtalyan yasalarının öngördüğü güvenlik yönetmeliklerine sıkı sıkıya bağlı kalarak tasarlar ve monte eder.

GBC Industrial Tools SpA, makinelerinin kötüye kullanımı ve burada listelenen düzenlemelere ve kullanım ve bakım talimatlarına aykırı kullanımından kaynaklanan her türlü sorumluluğu reddeder.

- Herhangi bir işleme başlamadan önce lütfen aşağıdaki TÜM kuralları ve ekteki talimatları dikkatlice okuyun.
- Makineyi kullanan operatör ve ustabaşının tüm yönetmelikleri ve talimatları tam olarak bildiğinden ve üniteyi çalıştırmaya yetkili olduğundan dikkatlice emin olun.
- Makine ve/veya kasası üzerinde geçerli olan uluslararası sembollerin işaretlerine kesinlikle uyun.
- Makine elektrik prizine takılıyken herhangi bir bakım işlemi yapmayın.
- Her kullanımdan önce güç kaynağı bağlantılarının kılavuzumuzda verilen özelliklere uygun olduğundan emin olun.

- Yetkili operatör her durumda aşağıdaki gibi temel güvenlik kurallarını göz ardı etmek zorunda kalmayacaktır:
- Eldiven ve gözlük kullanımı (saha veya bina sorumlusu şirket tarafından sağlanan güvenlik ekipmanı)
- Çalışma alanını uygun şekilde aydınlatmak için
- Operatörün etrafında en az 1,5 metrelik serbest hareket alanı sağlayan bir alanda çalıştığınızdan emin olun.
- Kontrol sistemini değiştirmeyin ve parçaları orijinal olmayan yedek parçalarla değiştirmeyin ve makineye şiddetli su püskürtmeyin.
- Ellerinizi sıcak ve keskin kısımlardan uzak tutun.
- GBC Industrial Tools SpA, belirtilmeyen tüm durumlar için üreticinin izninin alınmasının gerekli olduğunu belirtmektedir.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Güvenlik tertibatının doğru kullanımı, risklerin sadece kullanıcının sistemine bırakılmasını sağlar ve makinelerdeki doğuştan gelen arızalardan kaynaklanmaz.

Akustik emisyonlar mevcut Makine Direktifi tarafından sağlanan maksimum sınırlar içindedir. Testler her bir makinede gerçekleştirilir ve sonuçlar arşivlerimizde saklanır.

1. Her işlem sırasında daima eldiven ve gözlük takın.
2. Makinenin herhangi bir ayarlaması veya muayenesi, ünite güç kaynağından çıkarılmış haldeyken yapılmalıdır.
3. İşlemler sırasında eller emniyet valfi ve el çarkı üzerinde tutulacaktır.
4. Kullanım ve Bakım Kılavuzu ve çizimler her zaman hızlı ve yeterli açıklamalar sağlayacaktır.

BOYUTLAR

MAKİNE AĞIRLIĞI	kilogram	En az 18 Maksimum 180
GÖNDERİM BOYUTLARI	mm	-
NAKLIYE AĞIRLIĞI	kilogram	En az 35 En fazla 210

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Örnek	GÜÇ KAYNAĞI	Menzil	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"
MCA1	Pnömatik	1" - 31/2"	380	145	152,5	264,5	114	228	112
	Elektrik	1" - 31/2"	570	145	152,5	264,5	114	228	112
	Hidrolik								
MCA2	Pnömatik	2" - 6"	450	167	195,5	342,5	145	290	174
	Elektrik	2" - 6"	590	167	195,5	342,5	145	290	174
	Hidrolik								
MCA3	Pnömatik	3" - 8"	490	167	229	396,5	172	344	227
	Elektrik	3" - 8"	620	167	229	396,5	172	344	227
	Hidrolik								
MCA6	Pnömatik	6" - 12"	490	167	283	511	226	452	335
	Elektrik	6" - 12"	620	167	283	511	226	452	335
	Hidrolik								
MCA10	Pnömatik	10" - 16"	520	167	345,5	615,5	268	536	419
	Elektrik	10" - 16"	500	167	345,5	615,5	268	536	419
	Hidrolik	10" - 16"	350	167	345,5	615,5	268	536	419

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Örnek	Güç	Menzil	"A"	"B"	"C"	"D"	"E"	"F"	"G"
MCA14	Pnömatik	14" - 20"	520	167	396,5	717,5	319	638	521
	Elektrik	14" - 20"	500	167	396,5	717,5	319	638	521
	Hidrolik	14" - 20"	350	167	396,5	717,5	319	638	521
MCA18	Pnömatik	18" - 24"	520	167	455	828	373	746	625
	Elektrik	18" - 24"	500	167	455	828	373	746	625
	Hidrolik	18" - 24"	350	167	455	828	373	746	625
MCA24	Pnömatik	24" - 30"	520	167	532	980	450	900	775
	Elektrik	24" - 30"	500	167	532	980	450	900	775
	Hidrolik	24" - 30"	350	167	532	980	450	900	775
MCA30	Pnömatik	30" - 36"	520	167	651	1198	547	1094	940
	Elektrik	30" - 36"	500	167	651	1198	547	1094	940
	Hidrolik	30" - 36"	350	167	651	1198	547	1094	940
MCA36	Pnömatik	36" - 42"	520	169,5	732,5	1356,5	628	1256	1098
	Elektrik	36" - 42"	500	169,5	732,5	1356,5	628	1256	1098
	Hidrolik	36" - 42"	350	169,5	732,5	1356,5	628	1256	1098

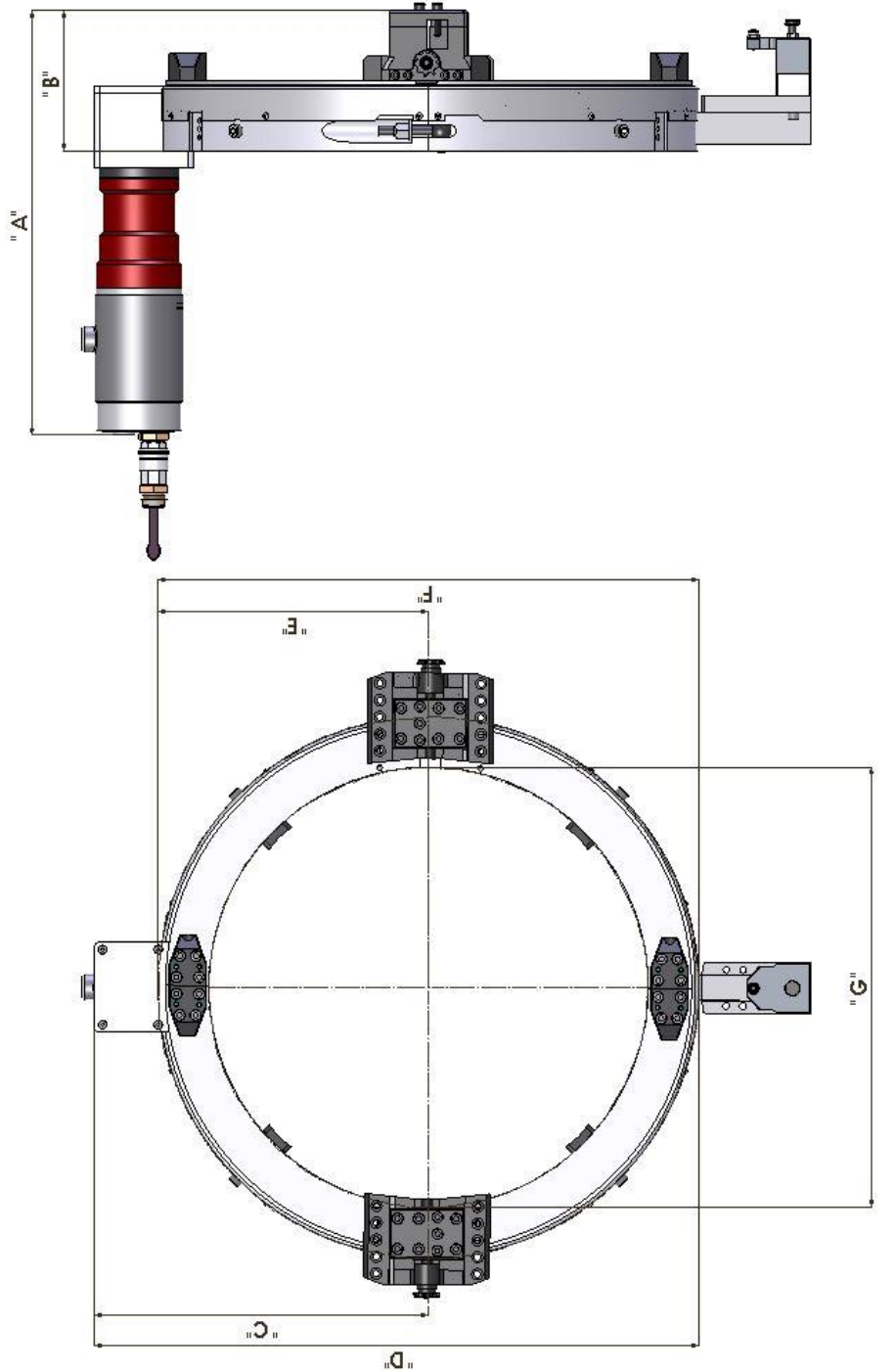
GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Original Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - Italia - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



MCA 01 - MCA 10 Teknik Verileri

		MCA01	MCA02	MCA03	MCA06	MCA10
Kilitleme Aralığı	mm (inç)	33.4-108 (1,31"-4,25")	50-165 (1,96"-6,49")	67-220 (2,63"-8,66")	152-325 (5,98"-12,79")	254-410 (10"-16,1")
Takım tutucu darbesi	mm (inç)	25 (1)	35 (1.2)	50 (2,0)	60 (2.4)	60 (2.4)
Besleme Sahası	mm (inç)	0,083 (0,003)	0,083 (0,003)	0,083 (0,003)	0,083 (0,003)	0,083 (0,003)
Makine Ağırlığı	kilogram	18	22	26	44	57
PNÖMATİK						
Pnömatik	Bg (K)	1.1 (800)	0,9 (700)	1.7 (1300)	1.7 (1300)	4.2 (3100)
Hava Tüketimi	NI/dak (cfm)	1000 (35)	1300 (46)	1300 (46)	1300 (46)	2800 (99)
Hava Basıncı	bar (psi)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)
Maksimum Halka Torku	Nm	47 (6 bar) 141 (8 bar)	58 (6 bar) 175 (8 bar)	120 (6bar) 360 (8 bar)	158 (6bar) 475 (8bar)	520 (6bar) 1320 (8bar)
Boşta Hız	gg/dak (dev/dak)	48	31	25	24	15
ELEKTRİKLİ						
Elektrik Motoru Güç	B	1200	1200	1200	1200	2200
Tansiyon	Volt	230	230	230	230	230
Sıklık	Hertz	50	50	50	50	50
Maksimum Halka Torku	Nm	259	412	544	718	1142
Boşta Hız	gg/dak (dev/dak)	33	21	16	12	14
HİDROLİK						
Hidrolik Motor Güç	Bg (kW)	2.2 (1,6)	2.2 (1,6)	4.08 (3)	4.08 (3)	4.08 (3)
Maksimum GBC Gücü Paket Basıncı	bar (psi)	130 (1885)	130 (1885)	130 (1885)	130 (1885)	130 (1885)
Yağ Akışı	l/dak. (cfm)	30 (0,1,06)	30 (0,1,06)	30 (1,06)	30 (1,06)	30 (1,06)
Maksimum Halka Torku	Nm	370	454	953	1260	1892
Boşta Hız	gg/dak (dev/dak)	48	51	31	24	15

Not: Akustik emisyonların ölçümü bir fonometre ve klibratör LAT.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



MCA 14 ila MCA 36 Teknik Verileri

		MCA14	MCA18	MCA24	MCA30	MCA36
Kilitleme Aralığı	mm (inç)	338-510 (13.30"-20.07")	443-615 (17.44"-24.21")	596-768 (23.46"-30.23")	757-937 (29.80"-36.88")	895-1095 (35.23"-43.11")
Takım tutucu darbesi	mm (inç)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)	60 (2.4)
Besleme Sahası	mm (inç)	0,083 (0,003)	0,083 (0,003)	0,083 (0,003)	0,083 (0,003)	0,083 (0,003)
Makine Ağırlığı	kilogram	69	74	79	94	180
PNÖMATİK						
Pnömatik Motor Güç	Bg (K)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)	4.2 (3100)
Hava Tüketimi	NI/dak (cfm)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)	2800 (99)
Hava Basıncı	bar (psi)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)	6 ÷ 8 (87 ÷ 116)
Maksimum Halka Torku	Nm	622 (6bar) 1578 (8 bar)	600 (6bar) 1523 (8 bar)	722 (6bar) 1832 (8 bar)	613 (6bar) 1556 (8 bar)	704 (6bar) 1787 (8 bar)
Boşta Hız	gg/dak (dev/dak)	13	14	11	13	11
ELEKTRİKLİ						
Elektrik Motoru Güç	B	2200	2200	2200	2400	2400
Tansiyon	Volt	230	230	230	230	230
Sıklık	Hertz	50	50	50	50	50
Maksimum Halka Torku	Nm	1358	1315	1583	1444	1660
Boşta Hız	gg/dak (dev/dak)	11	11	10	11	10
HİDROLİK						
Hidrolik Motor Güç	BG (kW)	4.08 (3)	4.08 (3)	4.08 (3)	4.08 (3)	4.08 (3)
Maksimum GBC Gücü Paket Basıncı	bar (psi)	130 (1885)	130 (1885)	130 (1885)	130 (1885)	130 (1885)
Yağ Akışı	l/dak. (cfm)	30 (1,06)	30 (1,06)	30 (1,06)	30 (1,06)	30 (1,06)
Maksimum Halka Torku	Nm	2258	2185	2630	2229	2563
Boşta Hız	gg/dak (dev/dak)	13	14	11	13	11

Not: Akustik emisyonların ölçümü bir foto-nometre ve klibratör LAT.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



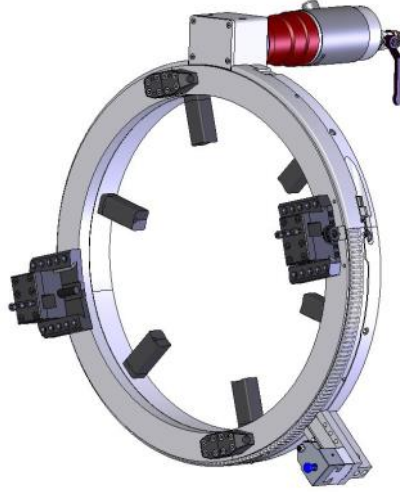
MCA CUTTER

Original Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında

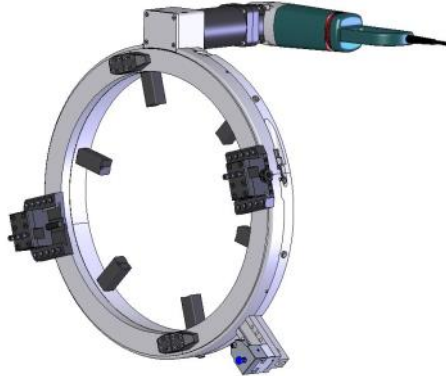


MCA MODELLERİ

Pnömatik



Elektrik



Hidrolik



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



MAKİNA STANDART EKİPMANLARI

Makine aşağıdaki ekipmanlarla birlikte teslim edilir:

N. 1 Çarpıcı Montajı

N. 2 Takım Tutucular

Modele bağlı olarak 4, 6, 8 veya 10 adet Kilitleme Pedleri (makinenin tüm aralığını kapsar)

N. 1 Tahrik Tertibatı (pnömatik, elektrikli veya hidrolik)

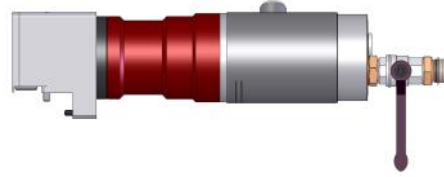
N. 1 Çizim Seti.

N. 1 Kullanım Kılavuzu.

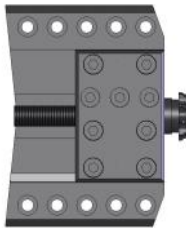
MCA



Tahrik Grubu



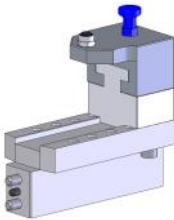
Takım Tutucular



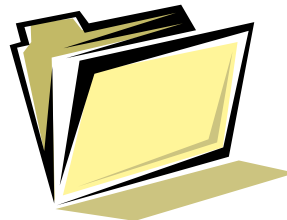
Kilitleme Pedleri



Vurucu Montajı



Kullanım Kılavuzu



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Original Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında

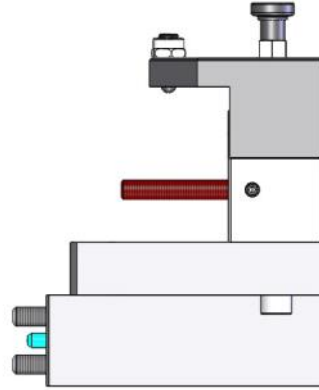


İsteğe bağlı Fotokopi Araç Kutuları

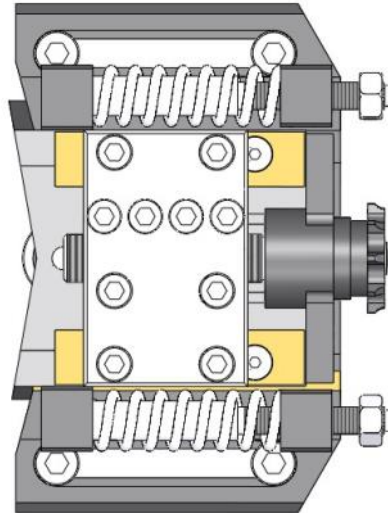
N. 1 Çarpıcı Montajı

N. 2 Fotokopi Alet Kutuları

VURUŞ MONTAJI



FOTOKOPİ ARAÇ KUTUSU



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



MAKİNE STABİLİTESİ

Kütlesi dikkate alındığında operatör güvenliğini tehlikeye atabilecek özel bir stabilite problemi tespit edilmemiştir.

İŞYERİ

Hidrolik versiyon, doğrudan Hidrolik Güç Ünitesinden (Ürün C20966) veya Hidrolik ile birlikte verilen kablolu uzaktan kumanda ile çalıştırılabilir.
Hidrolik Güç Ünitesi (Ürün C20973).
Pnömatik versiyon, bir pnömatik valf aracılığıyla çalıştırılabilir.
motor kasasında.

ACİL DURDURMA

Hidrolik Güç Ünitesi C20966, kolu hareket ettirerek durdurulabilir.
merkezi konum.
Hidrolik Güç Ünitesi C20973, acil durum düğmesine basılarak durdurulabilir.
kablolu uzaktan kumandada bulunan acil durdurma düğmesi.
Pnömatik versiyon, motorda bir pnömatik valf ile donatılmıştır
Acil durumlarda derhal kapatılması gereken muhafaza.

Akustik emisyonlar eşik sınırındadır. Belirli ayrıntılar tablosunda yer alan göstergelere bakın.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Original Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



MAKİNE GENEL KURULUMU



Borunun dış çapını ölçün

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



T04790/01-03			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	11015/00	43 - 23	1.69 - 0.90
	04738/02	62 - 42	2.44 - 1.65
	04738/01	81 - 61	3.18 - 2.40
		100 - 80	3.93 - 3.14
T04790/02-06			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/05	70 - 50	2.75 - 1.96
	04738/04	89 - 69	3.50 - 2.71
	04738/03	108 - 88	4.25 - 3.46
	04738/02	127 - 107	5.00 - 4.21
	04738/01	146 - 126	5.74 - 4.96
		165 - 145	6.49 - 5.70
T04790/03-08			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/07	87 - 67	2.63 - 3.42
	04738/06	106 - 86	4.17 - 3.38
	04738/05	125 - 105	4.92 - 4.13
	04738/04	144 - 124	5.66 - 4.88
	04738/03	163 - 143	6.41 - 5.62
	04738/02	182 - 162	7.16 - 6.37
	04738/01	201 - 181	7.91 - 7.12
		220 - 200	8.66 - 7.87
T04790/06-12			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/08	173 - 153	6.81 - 6.02
	04738/07	192 - 172	7.55 - 6.77
	04738/06	211 - 191	8.30 - 7.51
	04738/05	230 - 210	9.05 - 8.26
	04738/04	249 - 229	9.80 - 9.01
	04738/03	268 - 248	10.55 - 9.76
	04738/02	287 - 267	11.29 - 10.51
	04738/01	306 - 286	12.04 - 11.25
		325 - 305	12.79 - 12.00
T04790/10-16			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/07	277 - 257	10.90 - 10.11
	04738/06	296 - 276	11.65 - 10.86
	04738/05	315 - 295	12.40 - 11.61
	04738/04	334 - 314	13.14 - 12.36
	04738/03	353 - 333	13.89 - 13.11
	04738/02	372 - 352	14.64 - 13.85
	04738/01	391 - 371	15.39 - 14.60
		410 - 390	16.14 - 15.35
T04790/18-24			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/08	463 - 443	18.22 - 17.44
	04738/07	482 - 462	18.97 - 18.18
	04738/06	501 - 481	19.72 - 18.93
	04738/05	520 - 500	20.47 - 19.68
	04738/04	539 - 519	21.22 - 20.43
	04738/03	558 - 538	21.96 - 21.18
	04738/02	577 - 557	22.71 - 21.92
	04738/01	596 - 576	23.46 - 22.67
		615 - 595	24.21 - 23.42
T04790/14-20			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/08	358 - 338	14.09 - 13.30
	04738/07	377 - 357	14.84 - 14.05
	04738/06	396 - 376	15.59 - 14.80
	04738/05	415 - 395	16.33 - 15.55
	04738/04	434 - 414	17.08 - 16.29
	04738/03	453 - 433	17.83 - 17.04
	04738/02	472 - 452	18.58 - 17.79
	04738/01	491 - 471	19.33 - 18.54
		510 - 490	20.07 - 19.29
T04790/24-30			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/08	616 - 596	24.25 - 23.46
	04738/07	635 - 615	25.00 - 24.21
	04738/06	654 - 634	25.74 - 24.96
	04738/05	673 - 653	26.49 - 25.70
	04738/04	692 - 672	27.24 - 26.45
	04738/03	711 - 691	27.99 - 27.20
	04738/02	730 - 710	28.74 - 27.95
	04738/01	749 - 729	29.48 - 28.70
		768 - 748	30.23 - 29.44
T04790/30-36			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/08	777 - 757	24.25 - 23.46
	04738/07	797 - 777	31.37 - 24.25
	04738/06	817 - 797	32.16 - 31.37
	04738/05	837 - 817	32.95 - 32.16
	04738/04	857 - 837	33.74 - 32.95
	04738/03	877 - 857	34.52 - 33.74
	04738/02	897 - 877	35.31 - 34.52
	04738/01	917 - 897	36.10 - 35.31
		937 - 917	36.88 - 36.10
T04790/36-42			
CODICE	BLOCCAGGIO	LOCKING	
04739/00	04738/09	915 - 895	36.02 - 35.23
	04738/08	935 - 915	36.81 - 36.02
	04738/07	955 - 935	37.59 - 36.81
	04738/06	975 - 955	38.38 - 37.59
	04738/05	995 - 975	39.17 - 38.38
	04738/04	1015 - 995	39.96 - 39.17
	04738/03	1035 - 1015	40.74 - 39.96
	04738/02	1055 - 1035	41.53 - 40.74
	04738/01	1075 - 1055	42.32 - 41.53
		1095 - 1075	43.11 - 42.32

Yukarıdaki tabloya bakarak kendinize uygun kilitleme pedi setini seçin

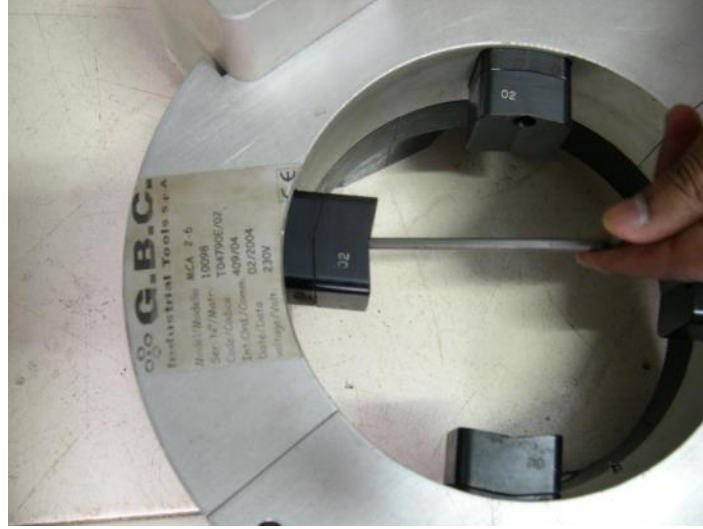
GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

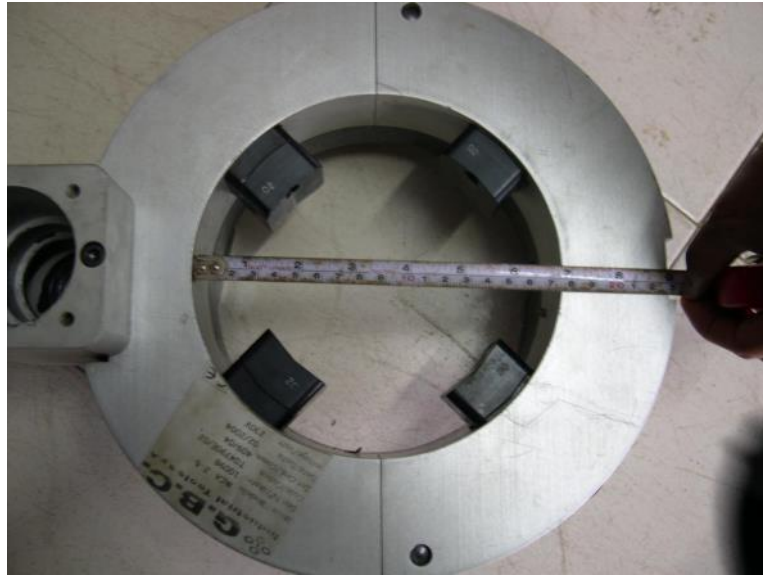


MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Kilitleme pedlerini yukarıdaki resimde gösterildiği gibi takın



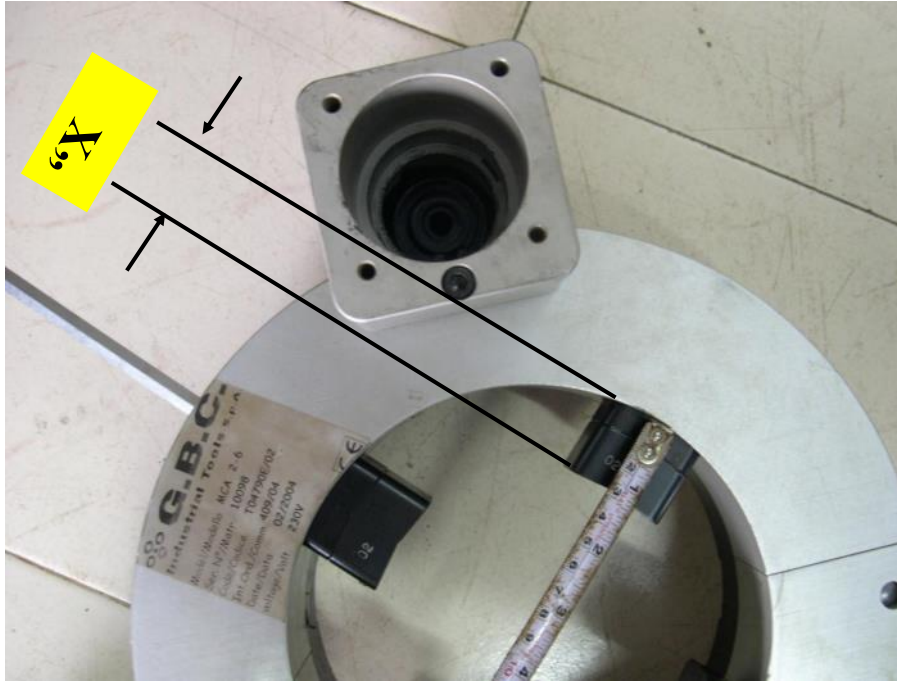
Makine kimliğini ölçün ve sayfa 20'yi uygulayın

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



“ Kilitleme pedlerini ""e göre konumlandırın**X**” formülünden türetilmiştir



$$\frac{Dim - Det}{2} = X$$

Soluk: Makine Kimliği

Det : Boru OD

X: Çenelerin konumlandırılması için gereken değer.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



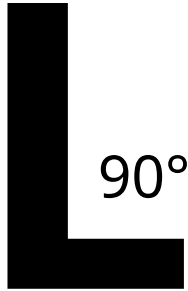
BORU BÖLÜMÜNDE MAKİNE KURULUMU



Yukarıdaki resim-

Makinenin doğru konumlandırılması, açıkça gerekli kesme noktasına yerleştirilmelidir.

tures şunu gösterir



makine 90°'ye yerleştirilmelidir
borudaki açı



The

Yukarıda gösterildiği gibi pedi kilitleyin

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



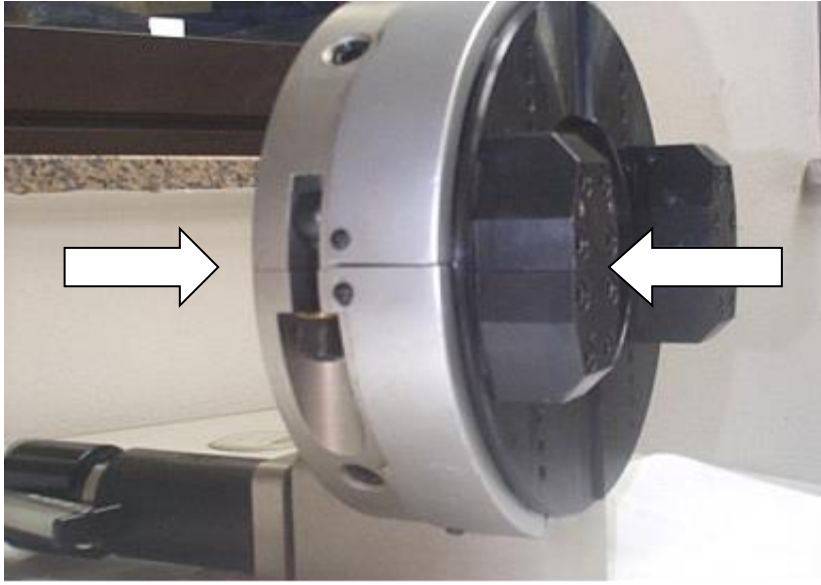
MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında

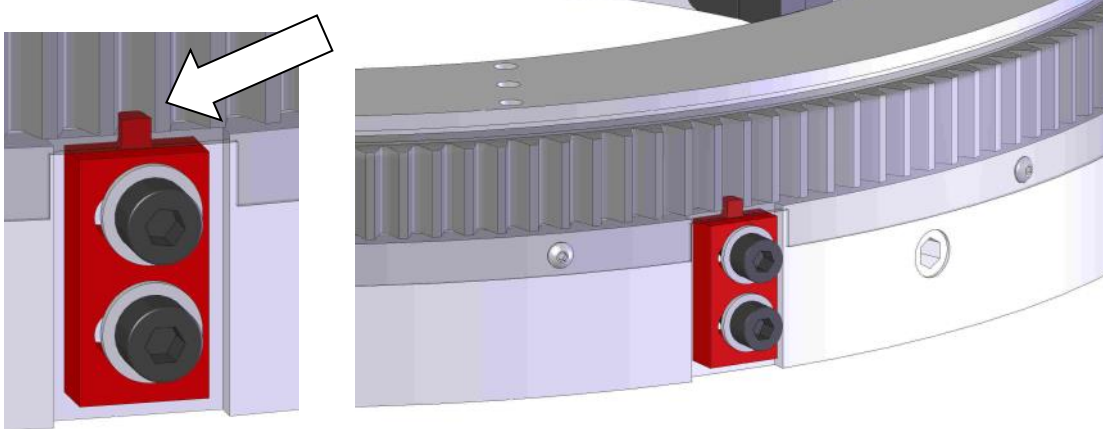


BORU HATTI İÇİN MAKİNE KURULUMU

Makinenin hareketli kısmını, parçanın yarığı sabit parçanın (alüminyum gövde) yarığıyla örtüşene kadar döndürün.



TAÇ KİLİTLEME KİREMİTLERİNİ her iki yarımın vurucu yuvasına yerleştirin ve makine taç yarımlarının taşıma ve konumlandırma aşamaları sırasında bölünmüş makineden düşmesini önlemek için sabitleyin.



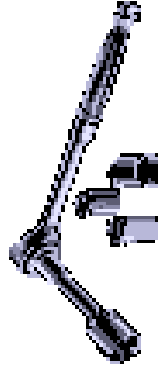


MCA CUTTER

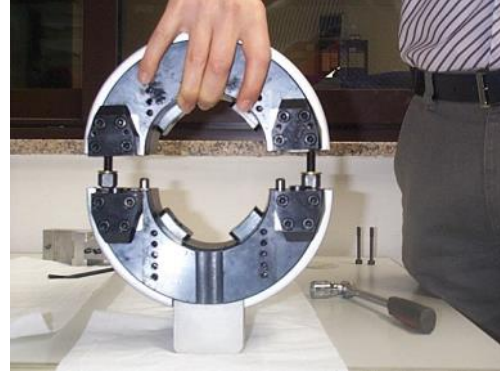
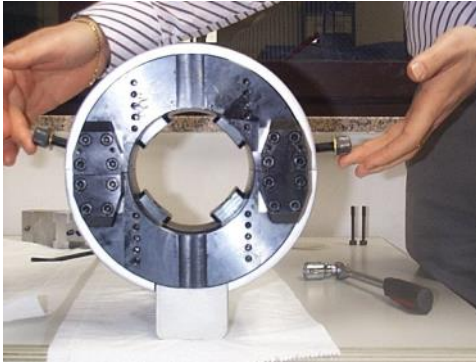
Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Yukarıda gösterildiği gibi uygun aletle vidayı çıkarın.



Makineyi yerinde tutan somunları gevşetmek için cırcırlı anahtarı kullanın.



Artık parçaları ayırma zamanı geldi.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

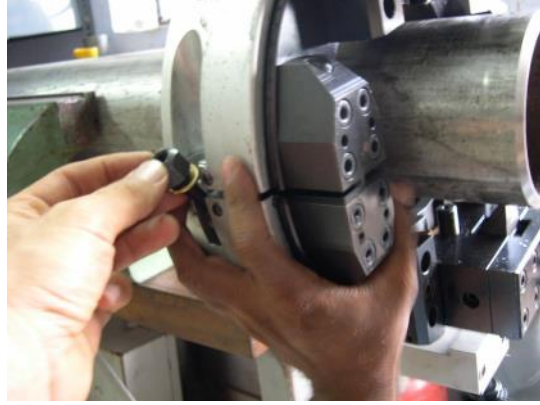


MCA CUTTER

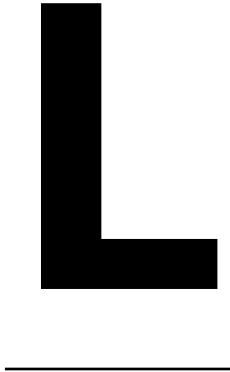
Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Makine yarısını motor flanşı boru hattının üstüne gelecek şekilde konumlandırın.



Diğer yarısını yerleştirin ve daha önce serbest bırakılan kilitleme somunlarını sıkın



90°



Makinenin boruya 90° açıyla olmasına dikkat edin.

Kilitleme pedlerini yukarıdaki resimde gösterildiği gibi sabitleyin.



**Devam etmeden önce TAÇ
KİLİTLEME KARELERİNİ
çıkarmayı unutmayın.**

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



TAKIM TUTUCULARI KURULUMU



Alet tutucuları boru dış çapına göre doğru pozisyonunu seçerek yuvasına yerleştirin ve 4 vidayla sabitleyin.



Ma-
2 ile birlikte

ers.

Çin operasyo-
alet tutucu

GBC Industrial Tools SpA

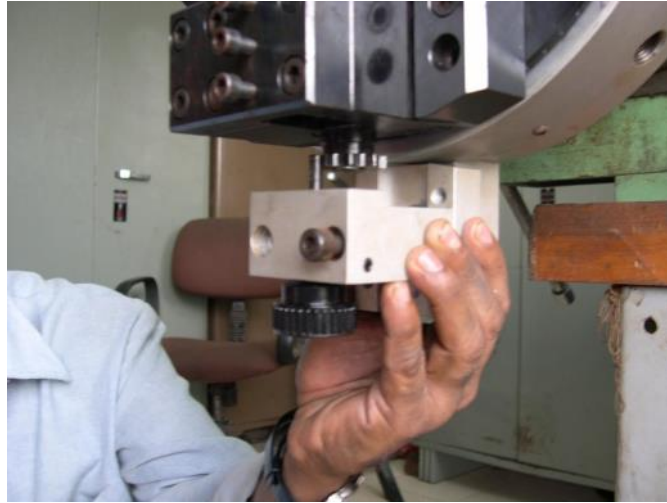
Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



FORVET KURULUMU



Uygun vidaları kullanarak vurucu podunu makine OD'sine takın.



Şimdi kurun
er kabuğunda

ayarladığından emin ol

Boru dış çapı dikkate alındığında doğru yükseklik.

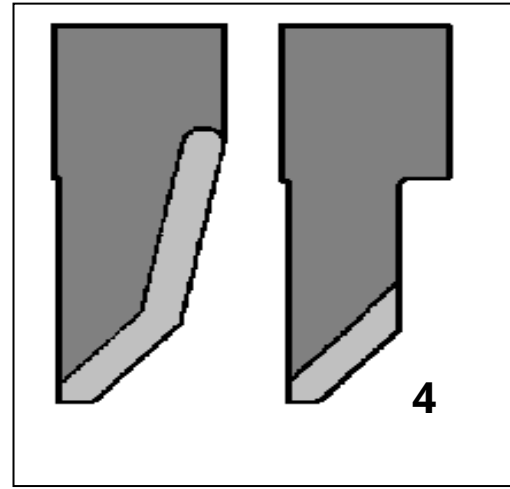
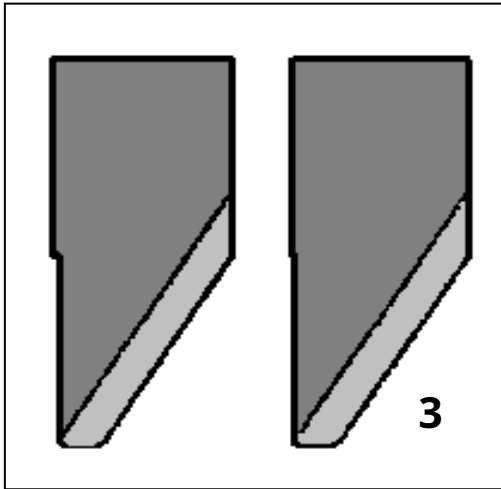
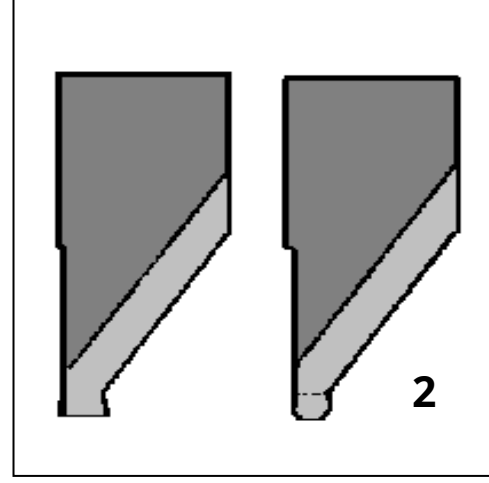
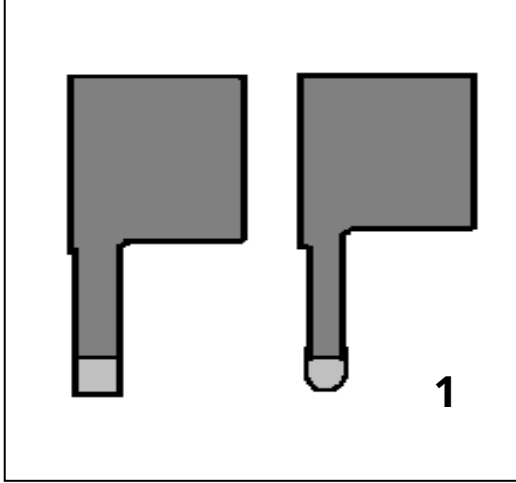
grev-
yapım
için

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



STANDART ARAÇ ŞEKLİ



Farklı özelliklere sahip 4 ana araç çifti vardır:

- Kesme Aletleri
- Kesme+Pahlama Aletleri
- Pahlı Kesme Aleti
- Kombine Eğim Aletleri

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



ARAÇLARIN KURULUMU VE KONUMLANDIRILMASI



Bir kez
seçildiğinde, alet tutucuların üzerinde bulunan kare yuvaya kaydırın

uygun araç



Sabitleyin
üzerinde duruldu
tutucu taraf

vidayı bırak
araç
kilitlemek için

araç konumunda.

GBC Industrial Tools SpA

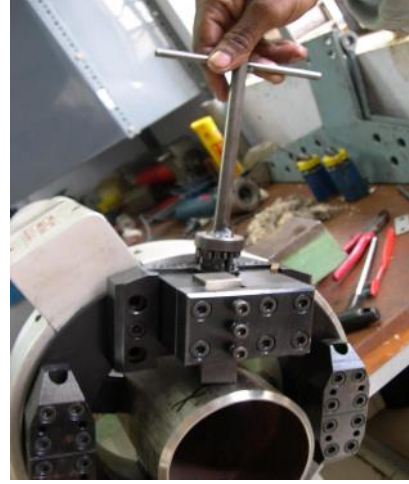
Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



Alet tutucunun ön tarafındaki üç vidayı sıkın

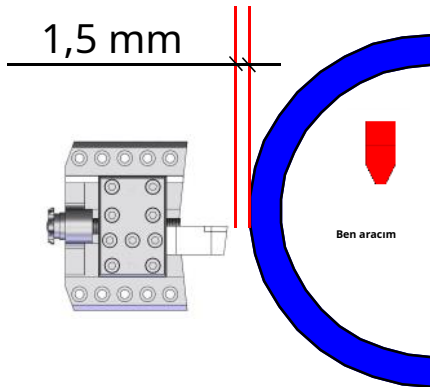
Not: Bu prosedür her ikisi için de takip edilmelidir.

Takım tutucular

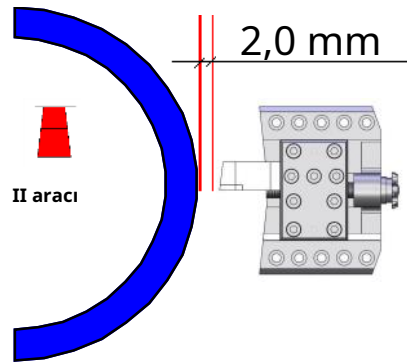


Makineyle birlikte verilen özel aleti kullanarak her iki aleti de başlangıç pozisyonuna getirin.

1 ve 2 numaralı çizimler kesici takımların doğru pozisyonunu göstermektedir ve kesme+eğik kesme aletleri.



Çizim n° 1



Çizim n° 2

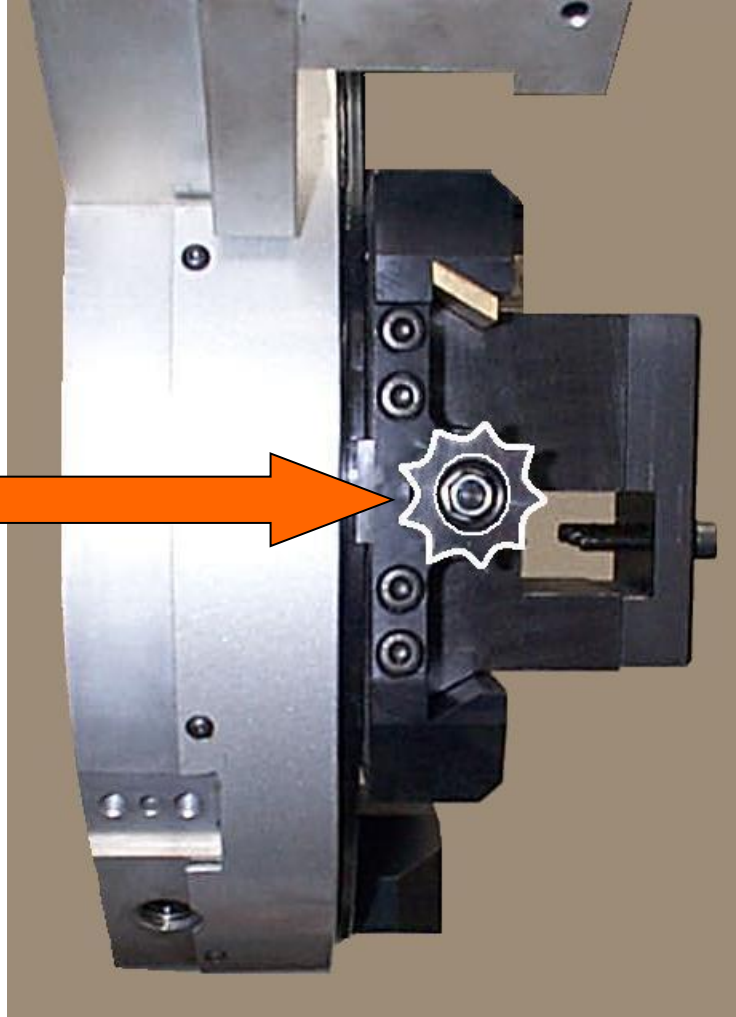
GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



YILDIZ TEKERLEĞİ KONUMLANDIRMASI

YILDIZ TEKERLEĞİ İNİ-
İLK POZİSYON



UYARI!

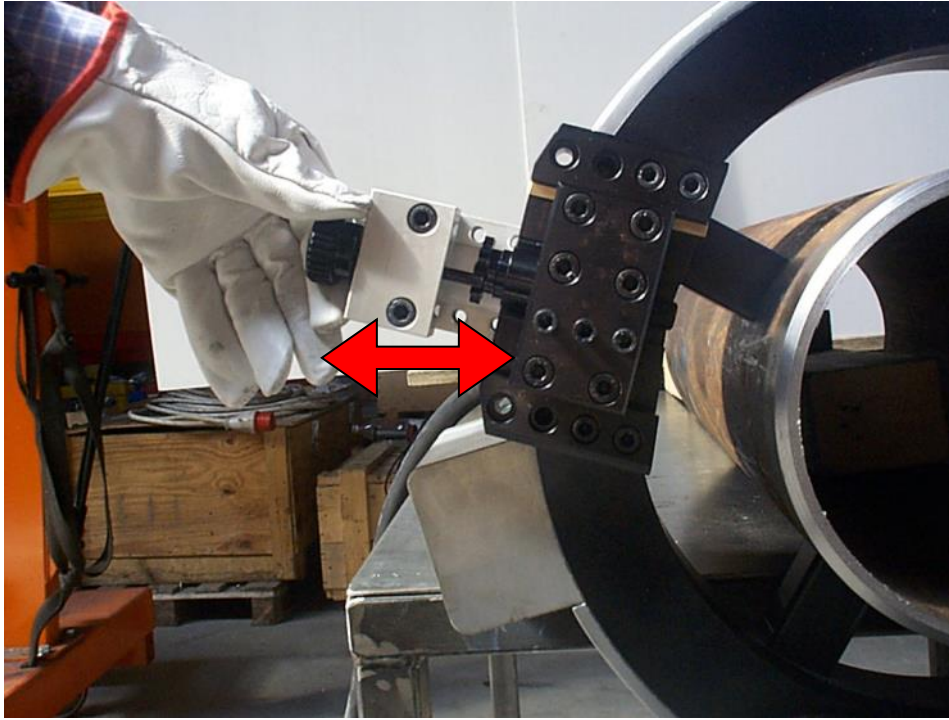
Yıldız çarkı, vurucu pimi devreye sokmadan önce bu konuma ayarlanmalıdır. Yukarıdaki Resim tam pozisyonu gösteriyor.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



KULLANIM TALİMATLARI



Önceki paragrafta belirtilen talimatlara göre aletleri yerleştirip kilitledikten sonra makineyi çalıştırabilirsiniz.

İlk alet boru dış çapına temas ettiğinde ve dolayısıyla kesme işlemi başladığında, bu alet tutucu bu konuma geri dönmek üzereyken her seferinde vurucu pimi serbest bırakmanız ve diğer aletle alet tutucuyu engellemek için onu devreye sokmanız gerekecektir.

Bu yöntem, her iki aletin aynı anda çalışmasını sağlar; böylece, bu durumda vurucu pimi takılı bırakarak makinenin otomatik olarak çalışmasını sağlayabilirsiniz.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Bu adımda dönüş hızını artırabilirsiniz.

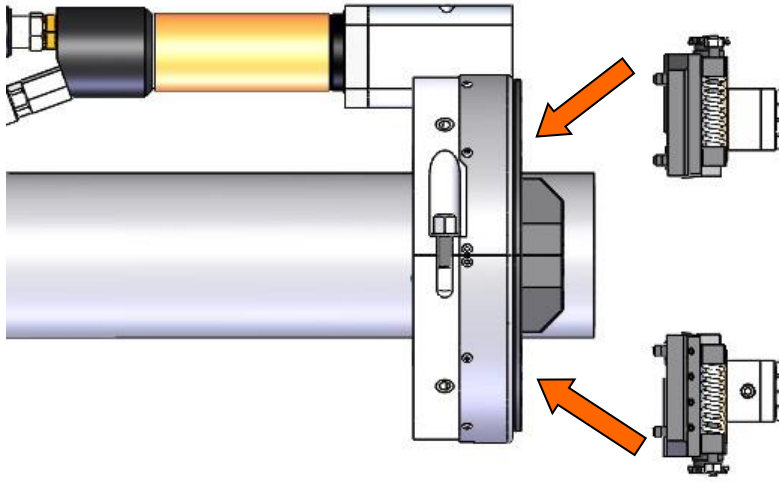
GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

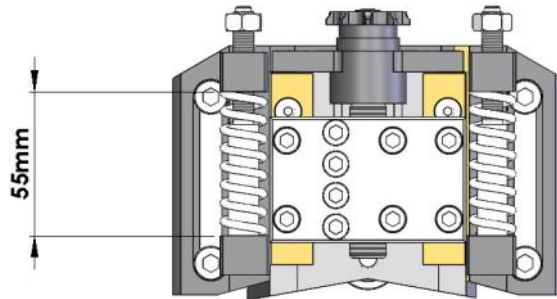


Fotokopi Alet Kutuları Kurulumu

1) Fotokopi aleti kutularını, çalışılacak boru çapına uygun yüksekliğe yerleştirdiğinizden emin olarak yuvalarına yerleştirin.



2) NB Bu aşamada yaylar 55 mm uzunluğa kadar sıkıştırılmalıdır. Bu değeri bir ölçüm aletiyle kontrol edin ve gerekirse her bir yayın üst kısmında bulunan somunlara etki ederek yayların sıkıştırılmasını ayarlayın.

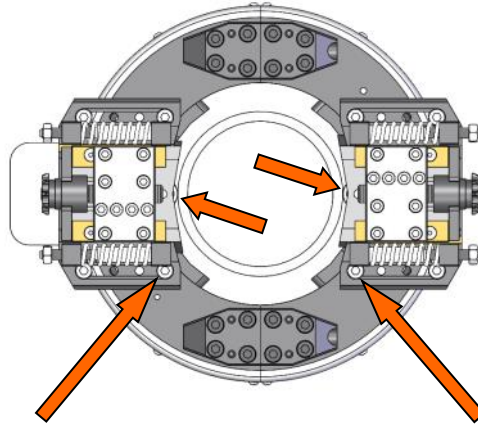


GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629

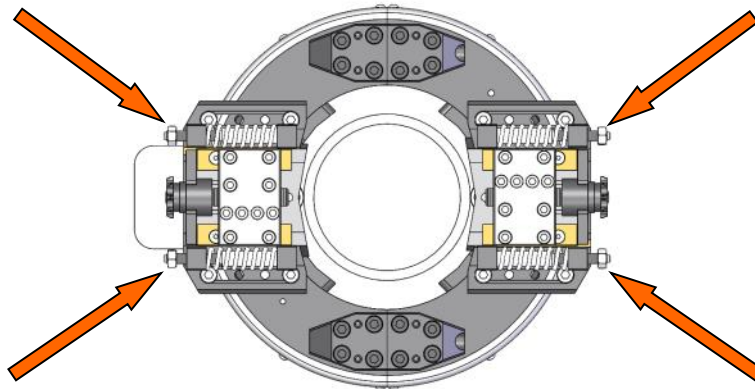


3) Not: Alet kutularını sabitlemeden önce, aşağıdaki resimde gösterildiği gibi boru dış çapını izleme yatağıyla temas ettirin ve ancak ondan sonra onları pozisyona sabitleyebilirsiniz.



4) Alet kutuları yerlerine sabitlendikten sonra, yayların hemen üzerinde bulunan 4 somunu gevşetin ve bunları sonuna kadar getirin.

Aşağıdaki resimde fındıklar oklarla gösterilmiştir.

**GBC Industrial Tools SpA**

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



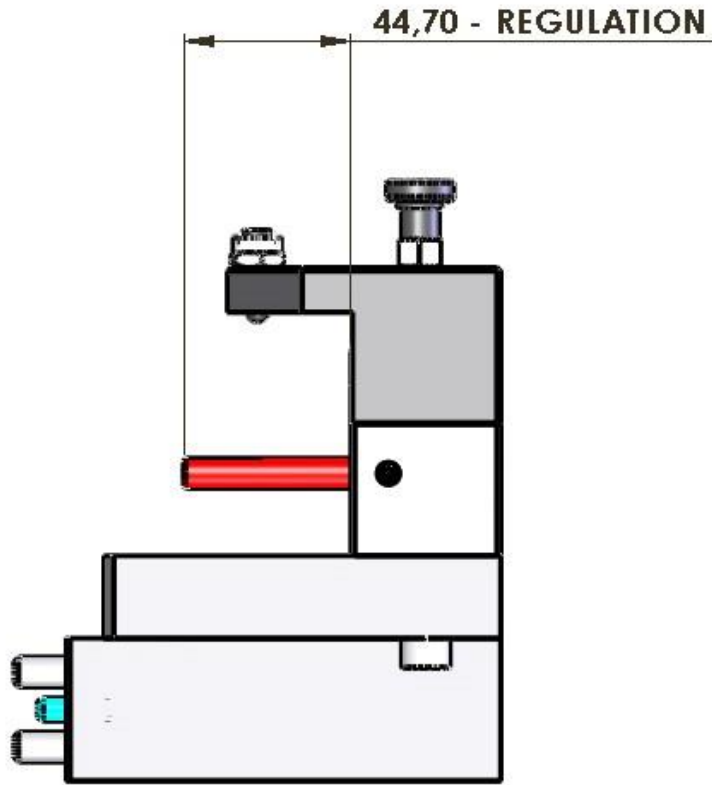
MCA CUTTER

Original Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



Çarpma tertibatını alın ve makineye takmadan önce, aşağıdaki resimde gösterildiği gibi 44,70 mm ölçüsünde önceden ayarlanmış olması gereken sonlandırma vidasının uzunluğunu kontrol edin.

Uzunluğunu ayarlamanız gerekirse, yan vidayı gevşetip, uzunluk 44,70 mm'ye geri dönene kadar uç durdurma vidasını parmaklarınızla döndürerek bunu yapabilirsiniz, ardından vidayı sabitleyin.



GBC Industrial Tools SpA

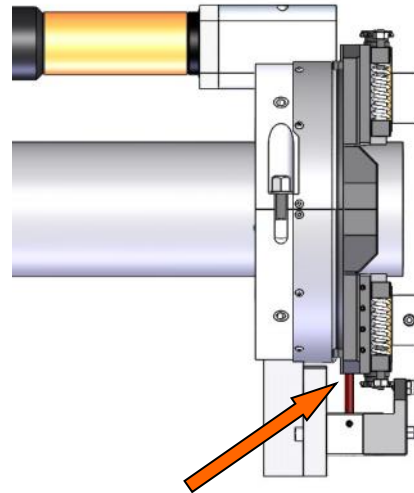
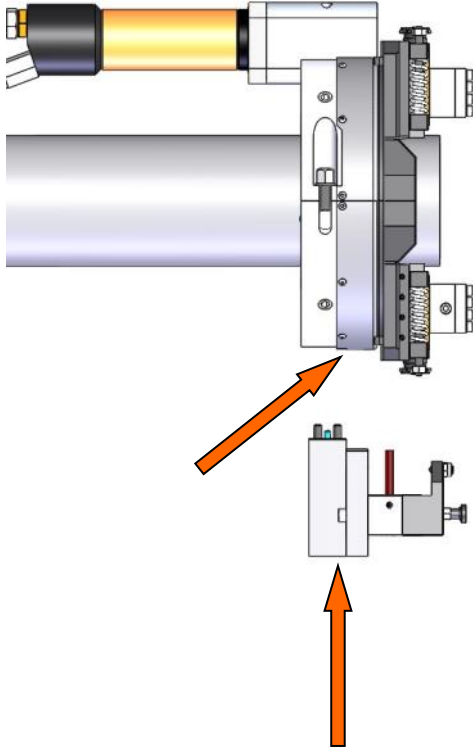
Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



e MCA, mat olduğunuzdan emin olmak için

Embly son durdurma vidası üstte oturuyor

T



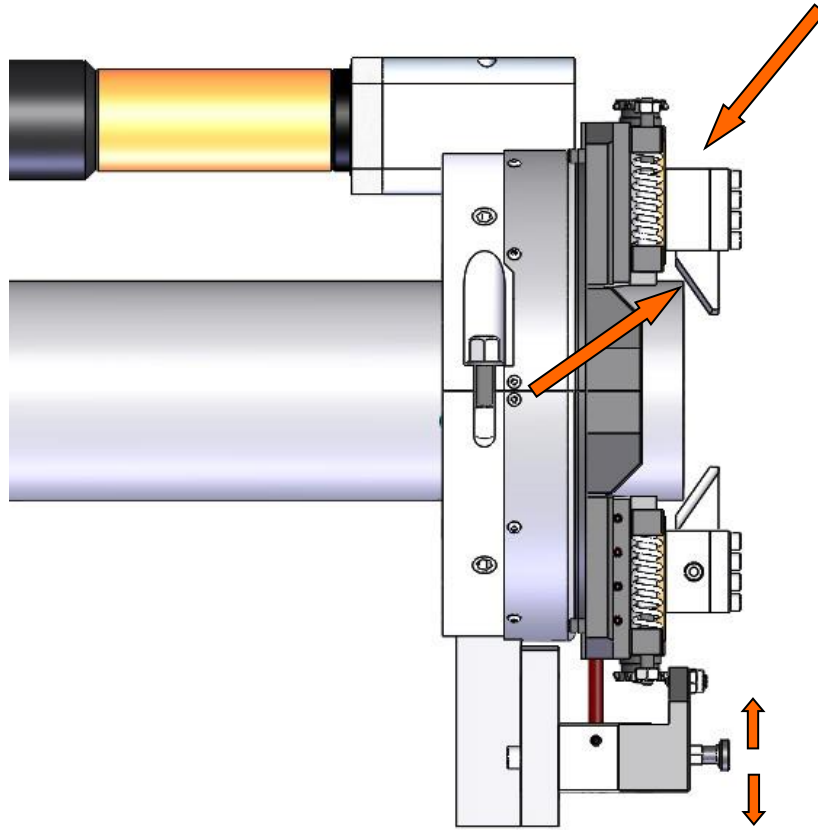
GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



7) Kurulum
sonra başla
ding.

sonunda,
ol ücreti-



GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 - 25046 Cazzago San Martino (Bs) - İtalya - Tel. + 39 030 7451154 - Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



NORMAL BAKIM VE PERİYODİK MUAYENELER

Her 400 saatlik çalışma döngüsünde bir GBC Industrial Tools SpA tesislerinde servis yapılmasını öneririz.

Makinenin genel koşullarını doğrulayın

Motor gerginliğinin ve voltajının sahadaki frekans ve gerginliğe uygun olduğundan emin olun.

Motorun karbon fırçaları tamamen aşınmadan önce değiştirilmelidir.

Alet yuvalarının her zaman temiz olduğundan emin olun

Takım tutucu açıklıklarını temizleyin ve besleme dişlilerinin durumunu kontrol edin.

Makinenizden en iyi performansı alabilmek için daima keskin aletler kullanın.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629



MCA CUTTER

Orijinal Talimatlar — rev.01 2014—Şunlara uygun olarak
paragraf 1.7.4
Makine Direktifi 2006/42/CE hakkında



SORUN GİDERME

Makine çalışmıyor :Motor güç tüketimi açısından güç kaynağının bağlı ve uygun olduğunu kontrol edin.

Makine eğim vermiyor:Pahlı kesme aletlerinin durumunu kontrol edin ve üzerinde çalıştığınız borunun yapısı gereği özel pahlı kesme aletleri gerektirmediğinden emin olun.

Önerilerinizi her zaman GBC'deki referansınıza sorun, çünkü biz sizin tam hizmetinizdeyiz.

GBC Industrial Tools SpA

Via Sandro Pertini 41/43 – 25046 Cazzago San Martino (Bs) – İtalya – Tel. + 39 030 7451154 – Faks. +39 030 73 56 629