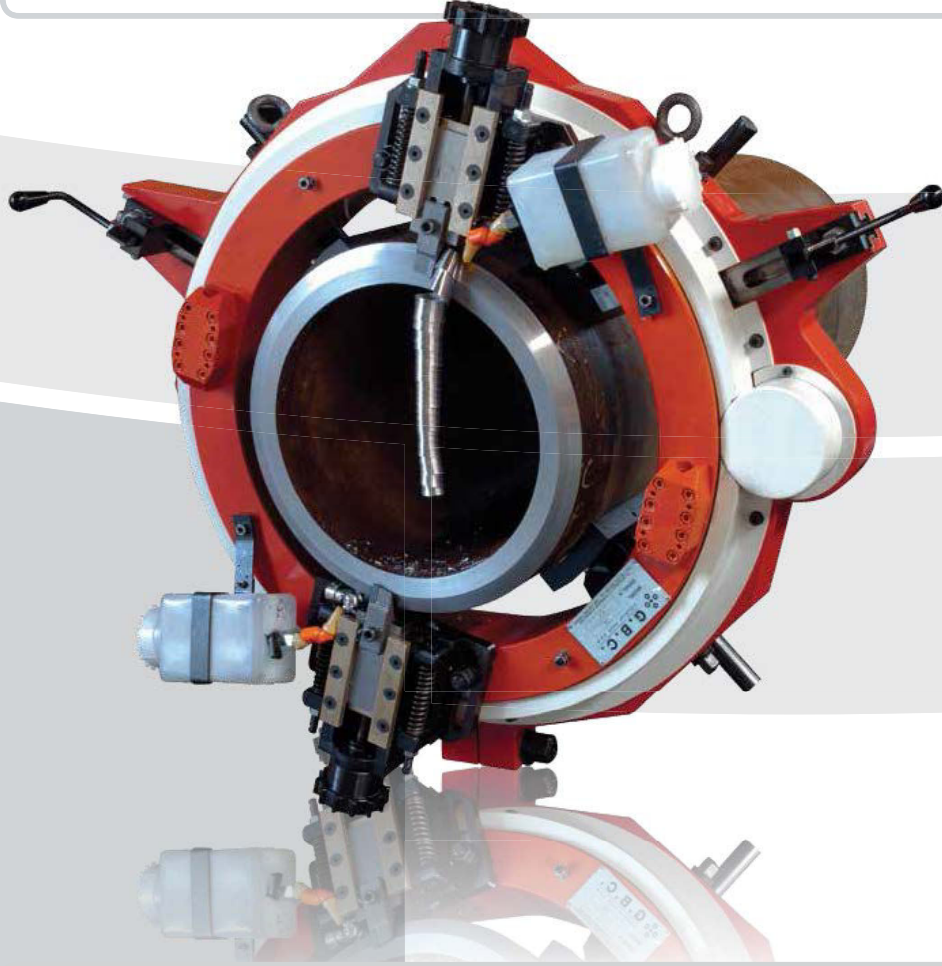


SUPERCUTTER

TY 3137-002-74807072-2007

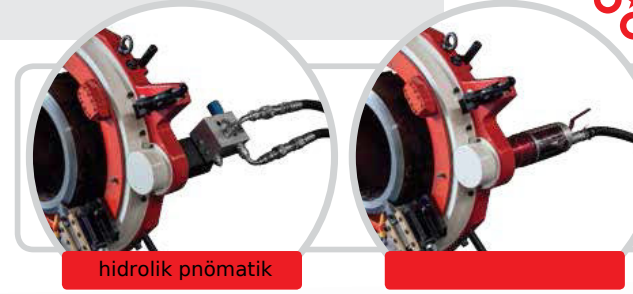
İşlenebilen boru aralığı 150-1530 mm

Mobil boru kesme ve kaynak ağı açma tezgâhı SUPERCUTTER; özellikle ağır koşullarda, boru ve boru grubu üreten fabrikalarda, kimya ve nükleer makine fabrikalarında çalışmak üzere geliştirilmiştir. SUPERCUTTER; boru hatlarının, kompresör istasyonlarının, kimya ve petrol rafinerilerinin inşaat ve bakımında saha koşullarında çalışmak için idealdir.



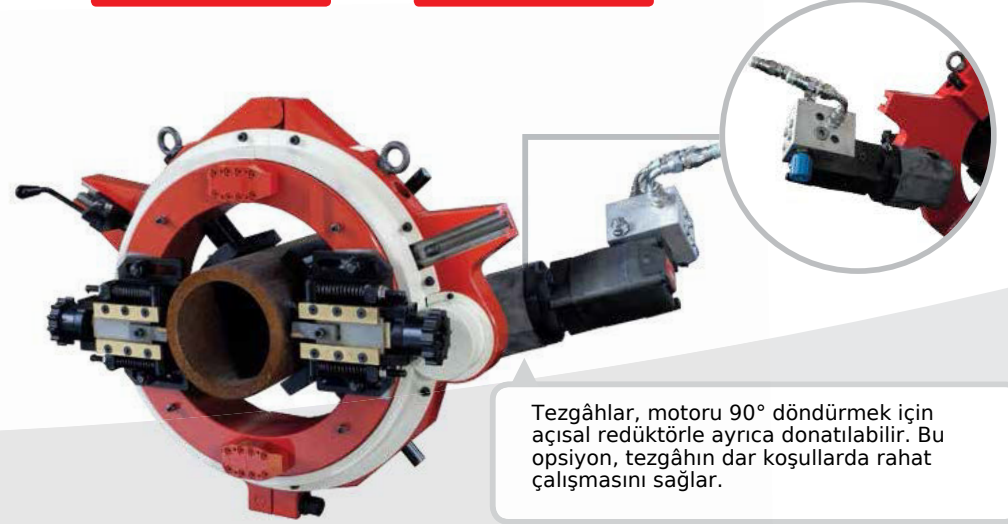
UYGULAMA ALANI: 150 ile 1530 mm arası çaptaki borular; KULLANIM AMACI: borunun kesilmesi ve eş zamanlı ya da ardışık olarak kaynak ağzının açılması; MALZEME: karbon çeliği, paslanmaz çelik ve diğerleri; TAHRİK TIPLERİ: pnömatik / hidrolik.

G.B.C.



hidrolik pnömatik

Tezgâhlar, tahrik tiplerine göre iki farklı yapıda sunulur: pnömatik ve hidrolik.



Tezgâhlar, motoru 90° döndürmek için açılabilir redüktörlerle donatılabilir. Bu opsiyon, tezgâhın dar koşullarda rahat çalışmasını sağlar.

Yeni SUPERCUTTER tezgâhlarında, iç halkanın yüksek kaliteli rulmanlarla döndürüldüğü yenilikçi bir sistem kullanılır. Bu yapı, titreşimsiz olarak daha yüksek dönüş hızı sağlar ve tezgâhın güvenilirliğinden, çalışma koşullarına ve personel düzeyine karşı sağlamlığından ödün vermeden onarılabilirliğini artırır.

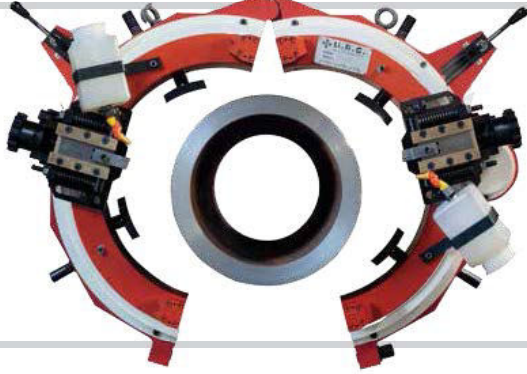


SUPERCUTTER

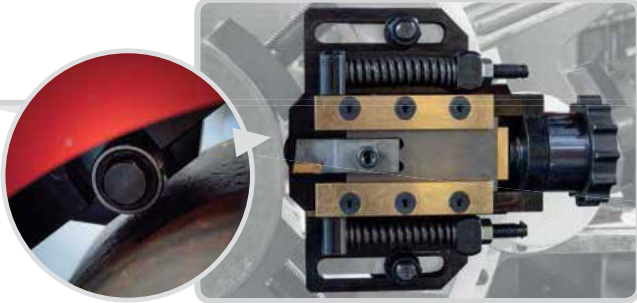
İşlenebilen boru aralığı 150-1530 mm



Ayrılabilir halkanın ve tezgâh suptlarının rijit yapısı; kalem hareket yörüngesinin başlangıç ve bitiş noktalarının çakışmasını, ayrıca borunun eksene dik düzlemde kesilmesini garanti eder. Ayrılabilir halka, SUPERCUTTER tezgâhının «sonsuz» boru üzerine kurulmasına imkân verir. Menteşeli ayrılma noktası bu kurulumu kolaylaştırır .



Özel kopya takım suptu boruyu dış ya da iç yüzeyinden izleyerek, kaynak ağı kök yüzeyinin geometrisinin borunun ovalliğine uygun biçimde hassas olarak oluşturulmasını sağlar. İki kalemin bulunması, işlenen boruda farklı biçimlerde kaynak ağı açılmasına imkân verir. Suptun yapısı, tezgâhı borudan sökmeden kalemlerin hızla değiştirilmesini sağlar.



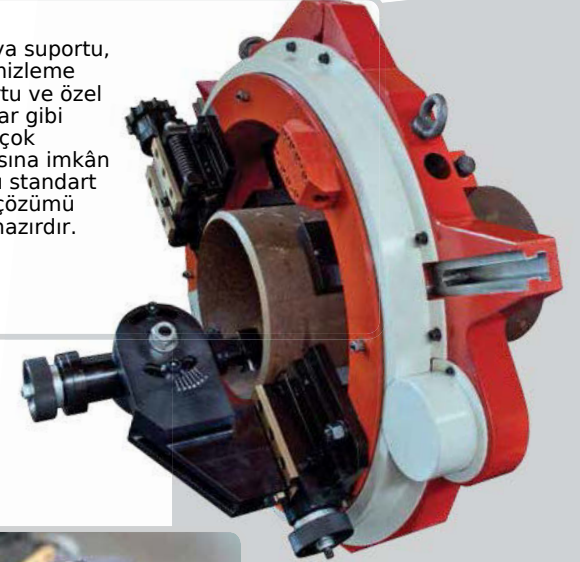
KESİCİ TAKIM

Rus standartlarının, teknik şartnamelerin ve izin belgelerinin (TransNeft, Gazprom, Rosatom) gereklilikleri doğrultusunda, tüm kaynak ağı tipleri için özel kalem konfigürasyonları geliştirilmiştir. Bu kalemler seri olarak üretilir ve X100 mukavemetine kadar boruların işlenmesine imkân verir.

Üst destek ayaklarında işlenen boruların ölçü işaretlemesi bulunur. Bu, tezgâhın yeni bir boru çapına konumlandırılmasındaki ilk ayarı hızlandırır.



Borunun iç yüzeyini izleyen kopya suptu, iç tornalama suptu, dış diş temizleme suptu, izolasyon sıyırma suptu ve özel eksenel ilerleme modülü CrossBar gibi geniş bir ilave supt yelpazesi, çok karmaşık ve özel işlerin yapılmasına imkân verir. Tasarım büromuz her türlü standart dışı görevi değerlendirmeye ve çözümü için özel aparatlar geliştirmeye hazırdır.



SUPERCUTTER

İşlenebilen boru aralığı 150-1530 mm

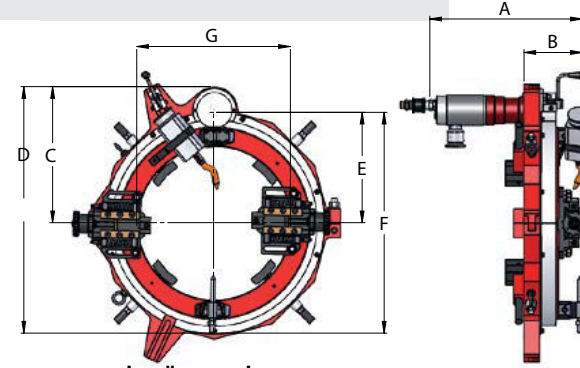


Tüm tezgâhlar otomatik soğutma sıvısı besleme sistemiyle donatılmıştır. Soğutma sıvısının kullanılması kesme işlemini hızlandırır, kalemın ömrünü uzatır ve metalin yanmasını önler. Talaş toplama, soğutma sıvısını filtreleme ve geri döndürme için özel bir tavanın bulunması, sıvının tutumlu kullanılmasını ve tezgâhın çevreye duyarlı biçimde çalışmasını sağlar. Tava 24 V doğru akımla beslenir; bu da iş güvenliği kurallarına uygundur.



GENEL ÖLÇÜLER

Model	Tahrik tipi	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)	G (mm)
SC6-12	pnömatik hidrolik	500 370	275	425	800	375	750	400
SC12-18	pnömatik hidrolik 500 370		275	485,5	917	431,5	863	527
SC18-24	pnömatik hidrolik 500 370		275	578,5	1099	520,5	1041	705
SC24-30	pnömatik hidrolik 500 370		275	658,5	1255	596,5	1193	857
SC30-36	pnömatik hidrolik 500 370		275	772,5	1530	757,5	1415	1010
SC36-42	pnömatik hidrolik 500 370		325	799	1610	811	1622	1554
SC42-48	pnömatik hidrolik pnömatik hidrolik	500 370	325	875	1760	885	1770	1706
SC48-54		500 370	325	942,5	1910	967,5	1935	1859
SC54-60	pnömatik hidrolik	500 370	325	1040	2085	1045	2090	2011



TEKNİK ÖZELLİKLER

SC6-12 SC12-18 SC18-24 SC24-30 SC30-36 SC36-42 SC42-48 SC48-54 SC54-60

Boru cidar kalınlığı mm 60 60 60 60 60 60 60 60 60

Ağırlık kg 143 176 225 270 336 366 410 466 515

PNÖMATİK

Tahrik gücü kW 3,1 3,1 3,1 3,1 3,1 2x3,1 2x3,1 2x3,1 2x3,1

Hava tüketimi l/dak 2800 2800 2800 2800 2800 2x2800 2x2800 2x2800 2x2800

Hava basıncı MPa min	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6	0,6
max	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8	0,8

HİDROLİK

Tahrik gücü kW 11 11 11 11 11 11 11 11 11

Hidrolik hat basıncı MPa 12 12 12 12 12 12 12 12 12

Yağ debisi l/dak 30 30 30 30 30 30 30 30 30



Model Tahrik Tipi Boru Çapı RF Radyal Yük altında standartlarına göre ilerleme devir sayısı (mm) işlenen borular (mm) hızı (mm/dev) (dev/dak)

06 -12" hidro/pnömo 150 - 325 152; 219; 325 0,2 26 12 -18" hidro/pnömo 305 - 457 325; 377; 425 0,2 21 16 - 24" hidro/pnömo 405 - 630 425; 530; 630* 0,2 17 21 - 30" hidro 530 - 760 530; 630*; 720 0,2 14 24 - 30" hidro/pnömo 610 - 760 630*; 720 0,2 14 30 - 36" hidro/pnömo 720 - 920 720; 820*; 920* 0,2 12 36 - 42" hidro/pnömo 910 - 1070 920*; 1020; 1067* 0,2 10 40 - 48" hidro 1020 - 1220 1020; 1067*; 1220 0,2 9 48 - 54" hidro/pnömo 1220 - 1370 1220 0,2 8 54 - 60" hidro/pnömo 1300 - 1525 1420 0,2 7

