



CATALOGO CURVATUBI

КАТАЛОГ ТРУБОГИБОЧНЫХ СТАНКОВ

CATÁLOGO DOBLADORA



**ВНИМАНИЕ** Всё представленное в этом каталоге является собственностью Maskma s.r.l. и по закону не может воспроизводиться, даже частично, без прямого разрешения.

**ИЗОБРАЖЕНИЯ** Все изображения приведены в иллюстративных целях и не являются элементом договора. Продукция Maskma может изменяться или дорабатываться без предварительного уведомления.



**ВНИМАНИЕ** Всё показанное в этом каталоге является собственностью Maskma s.r.l. и по закону воспроизведение, в том числе частичное, запрещено без Всё показанное в этом каталоге является собственностью Maskma s.r.l. и по закону воспроизведение, в том числе частичное, запрещено без прямого разрешения. прямого разрешения.

**ИЗОБРАЖЕНИЯ** Все изображения приведены для иллюстрации и не являются частью договора. Изделия Maskma могут изменяться Все изображения приведены для иллюстрации и не являются частью договора. Изделия Maskma могут изменяться без предварительного уведомления. без предварительного уведомления.



**ВНИМАНИЕ** Всё представленное в этом каталоге является собственностью Maskma s.r.l. и согласно закону не может воспроизводиться, даже частично, без прямого разрешения.

**ИЗОБРАЖЕНИЯ** Все изображения приведены в иллюстративных целях и не являются элементом договора. Продукция Maskma может быть изменена без предварительного уведомления.





Маскма — итальянская компания, экспортирующая по всему миру промышленное оборудование для холодной обработки металлов. Привлекательный дизайн, простая и производительная технология, внимание к экологическим аспектам, малошумность и надёжность делают станки Маскма уникальными в своей отрасли.

Компания была основана с намерением привнести инновации в область промышленных металлообрабатывающих станков и развивалась благодаря постоянному диалогу с рынком и вниманию к потребностям своих клиентов.

**Обширный каталог Маскма включает: трубогибочные станки, профилегибочные станки, трубогибы с дорном, кольцегибочные станки, плазменную резку, горизонтальные прессы, измельчители, станки для резки резьбовых шпилек, магнитные сверлильные машины и брикетировочные прессы.**

Предпринимательская чуткость новых поколений к вопросам устойчивого развития дала импульс исследованиям и разработкам: создаются станки, которые помогают предприятиям контролировать своё воздействие на окружающую среду, снижая потребление, отходы и образование мусора, и обеспечивают безопасность операторов.



Маскма — итальянская компания, которая экспортирует промышленное оборудование для холодной обработки металла по всему миру. Привлекательный дизайн, простая высокопроизводительная технология, внимание к экологии, малошумность и надёжность делают машины Маскма уникальными в своём сегменте. Компания была основана с желанием принести инновации в отрасль промышленных машин для металлообработки и развивалась благодаря постоянному сопоставлению с рынком и вниманию к запросам заказчиков. Обширный каталог Маскма включает: трубогибы, профилегибы, дорновые трубогибы, вальцы, машины плазменной резки, горизонтальные прессы, шредеры, станки резки резьбовых шпилек, магнитные сверлильные станки и брикетировочные прессы. Осознание нового поколением предпринимателей вопросов устойчивого развития дало импульс НИОКР по созданию машин, помогающих компаниям контролировать воздействие на среду, снижая потребление, образование отходов и обеспечивая безопасность операторов.



Маскма — итальянская компания, экспортирующая по всему миру промышленное оборудование для холодной обработки металлов. Привлекательный дизайн, простая и высокопроизводительная технология, бесшумная работа и внимание к экологическим аспектам делают станки Маскма уникальными в своей отрасли.

Компания была основана с намерением привнести инновации в сферу металлообрабатывающего оборудования и развивалась благодаря постоянной адаптации к рынку и вниманию к потребностям своих клиентов.

**Обширный каталог Маскма включает: трубогибочные станки, профилегибочные станки, трубогибы с дорном, плазморезы, горизонтальные прессы, измельчители, станки для резки резьбовых шпилек, магнитные сверлильные машины и брикетировочные прессы.**

Корпоративная осознанность нового поколения в вопросах устойчивого развития дала импульс исследованиям и разработкам: создаются станки, которые помогают предприятиям контролировать воздействие на окружающую среду, снижая потребление и образование отходов, и тем самым обеспечивают безопасность операторов.



Почему Maskma? Maskma гарантирует надёжность, безопасность и скорость по конкурентным ценам! На складе имеется множество изделий, предоставляется квалифицированная техническая поддержка. Станки могут быть адаптированы под требования заказчика, а программное обеспечение Maskma может быть сопряжено с любым другим станком в цехе. У вас в цехе есть станки других моделей с комплектами инструмента, но вы устали ими пользоваться, потому что они постоянно ломаются? Не проблема! Оснастку Maskma можно использовать и на станках других моделей, а оснастку, которая уже есть у вас в цехе, — на всех станках Maskma!

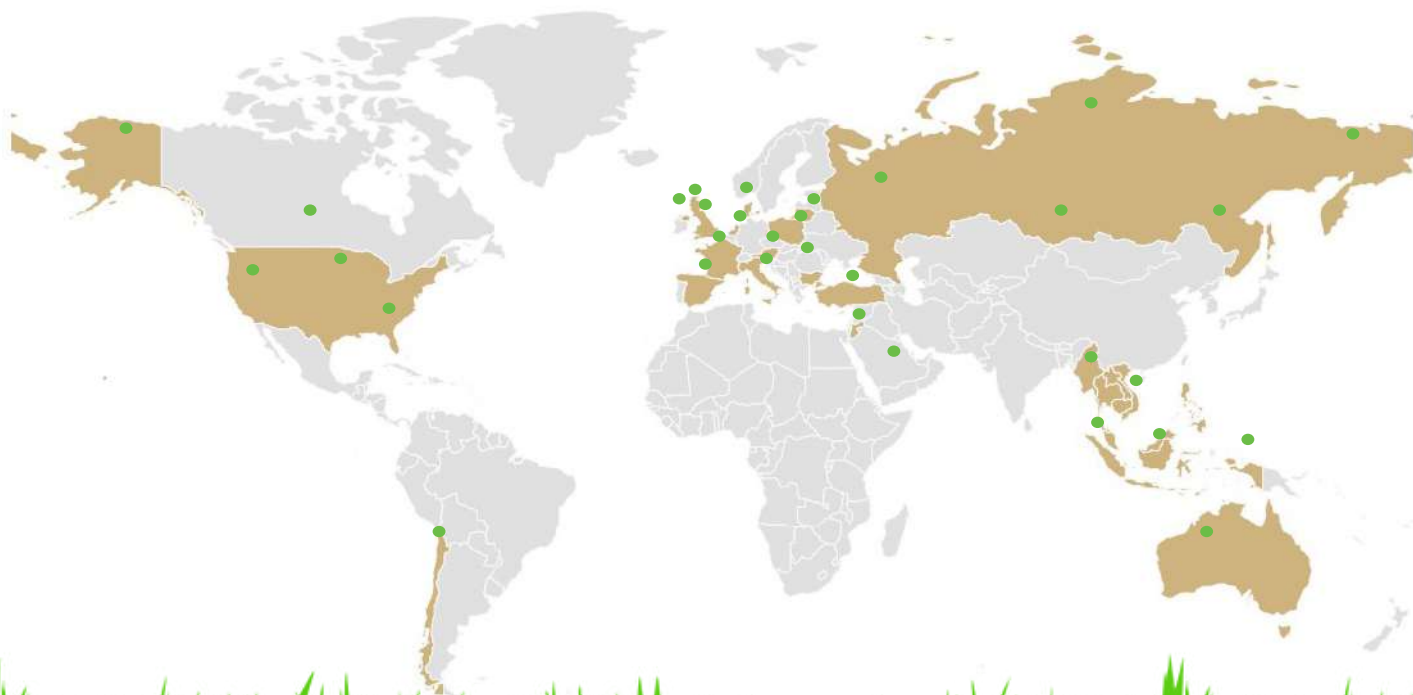


Почему Maskma? Maskma гарантирует надёжность, безопасность и скорость по конкурентным ценам! Многие изделия есть на складе, есть квалифицированная Maskma гарантирует надёжность, безопасность и скорость по конкурентным ценам! Многие изделия есть на складе, есть квалифицированная техническая поддержка. Машины могут быть адаптированы под нужды заказчика, а программное обеспечение Maskma сопрягается с любой технической поддержкой. Машины могут быть адаптированы под нужды заказчика, а программное обеспечение Maskma сопрягается с любой другой машиной в цехе. У вас в цехе есть машины других моделей с комплектами оснастки, но вы устали ими пользоваться, потому что они постоянно ломаются? Не проблема! Оснастку Maskma можно применять и на машинах других моделей, а имеющуюся у вас оснастку можно применять на всех машинах Maskma! применять на всех машинах Maskma!



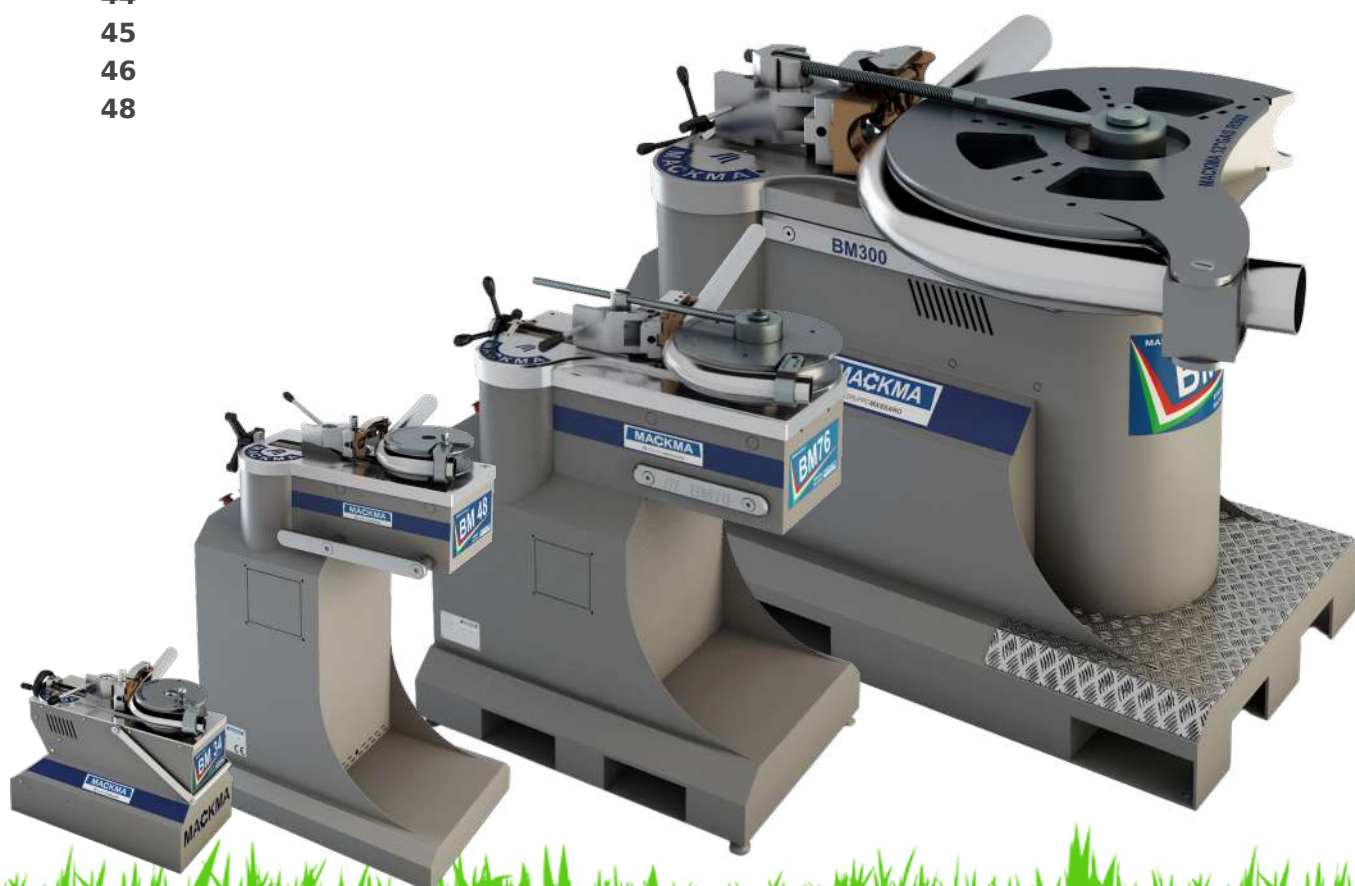
Почему Maskma? Maskma гарантирует надёжность, безопасность и скорость по конкурентным ценам. На складе имеется множество изделий, предоставляется квалифицированная техническая поддержка. Станки можно адаптировать под нужды заказчика, а программное обеспечение Maskma можно связать с любым другим станком в цехе. У вас в цехе есть станки других моделей с комплектами инструмента, но вы устали ими пользоваться, потому что они постоянно ломаются? Не проблема. Оборудование Maskma можно использовать и на станках других моделей, а оборудование, которое уже есть в вашем цехе, — на всех станках Maskma.

## МАСКМА В МИРЕ



## ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ

|    |                                                    |
|----|----------------------------------------------------|
| 6  | ГАРАНТИЯ - УПРАВЛЕНИЕ - ПРИНАДЛЕЖНОСТИ STANDARD    |
| 7  | ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ STANDARD LINE BM34 BM42 BM48       |
| 8  | BM60 BM76 BM100 BM125 BM150 BM200 BM250 BM300      |
| 10 | ГАРАНТИЯ-УПРАВЛЕНИЕ-ПРИНАДЛЕЖНОСТИ STANDARD        |
| 12 | ROUND/FAST/XS LINE ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ                 |
| 14 | ROUND/FAST/EXTRA STRONG LINE BM60R/FAST BM80R/FAST |
| 16 | BM60XS/FAST BM80XS/FAST BM100XS/FAST ГАРАНТИЯ -    |
| 18 | УПРАВЛЕНИЕ - ПРИНАДЛЕЖНОСТИ PROFESSIONAL LINE      |
| 20 | ГИБОЧНЫЕ СТАНКИ PROFESSIONAL LINE BM60PRO          |
| 22 | BM80PRO BM100PRO                                   |
| 24 |                                                    |
| 26 |                                                    |
| 28 |                                                    |
| 30 |                                                    |
| 31 |                                                    |
| 32 |                                                    |
| 34 |                                                    |
| 36 |                                                    |
| 38 |                                                    |
| 40 |                                                    |
| 42 |                                                    |
| 44 |                                                    |
| 45 |                                                    |
| 46 |                                                    |
| 48 |                                                    |



## ГАРАНТИЯ - УПРАВЛЕНИЕ - ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



### Гарантия

На всю продукцию Maskma распространяется гарантия 2 года, при этом можно запросить продление гарантии по схеме 2 + 2 года.



### Гарантия

На все изделия Maskma даётся гарантия 2 года, при этом можно запросить расширенную гарантию 2 + 2 года.



### Гарантия

Вся продукция Maskma обеспечена гарантией 2 года, однако можно запросить расширенную гарантию 2 + 2 года.

## УПРАВЛЕНИЕ



### Simply

Блок управления Simply позволяет сохранить 1 программу с 9 гигабайтами. Подходит для среднего/малого объёма производства гибов.

### Expert

Блок управления Expert позволяет сохранить до 99 программ по 9 гигабайтов каждая. Подходит для среднего/большого объёма производства гибов.



Система управления Simply позволяет запомнить 1 программу с 9 гигабайтами. Подходит для средних и малых объёмов. Система управления Simply позволяет запомнить 1 программу с 9 гигабайтами. Подходит для средних и малых объёмов. Simply Simply

Система управления Expert позволяет хранить до 99 программ по 9 гигабайтов. Подходит для средних и больших объёмов. Система управления Expert позволяет хранить до 99 программ по 9 гигабайтов. Подходит для средних и больших объёмов. Expert Expert



Блок управления Simply позволяет сохранить 1 программу с 9 гигабайтами. Подходит для среднего/малого объёма производства гибов. Simply

### Expert

Блок управления Expert позволяет сохранить до 99 программ по 9 гигабайтов каждая. Подходит для среднего/большого объёма производства гибов.

## ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ПЛАСТИКОВЫЕ РОЛИКИ УГЛОМЕР



DEVICE



СМАЗКА ВЕРСТАК ВЕРСТАК



# STANDARD LINE

## STANDARD LINE



**BM34 BM42 BM42 BM48 BM48 BM60 BM60**

Ø 33,4 x 3,38 mm Ø 42,16 x 3,56 mm Ø 42,16 x 3,56 mm Ø 48,3 x 3,68 mm Ø 48,3 x 3,68 mm Ø 60,3 x 3,91 mm Ø 60,3 x 3,91 mm

**BM76**

**BM100**

Ø 76,1 x 3 mm Ø 88,9 x 5,49 mm Ø 88,9 x 5,49 mm



**BM125**

**BM150**

**BM200**

Ø 114,3 x 8,56 mm Ø 141,3 x 9,52 mm Ø 141,3 x 9,52 mm Ø 168,3 x 11 mm Ø 168,3 x 11 mm

**BM250 BM300 BM300** Ø 219,1 x 12,7 mm Ø 219,1 x 12,7 mm Ø 273 x 18,3 mm Ø 273 x 18,3 mm



# BM34

# MAÇKMA®



## FULL ELECTRIC ⚙️



### Описание

Трубогиб BM34 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 33,4 мм с толщиной стенки 3,38 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 170 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 2 об/мин до 3 об/мин. Это возможно благодаря установленному потенциометру, который позволяет выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. Особая конструкция системы «вал» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных сегодня на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Гибочный станок BM34 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб станок без дорна, способный гнуть трубы и трубопроводы влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 33,4 мм с толщиной стенки 3,38 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 170 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [2 - 3 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму. Станок установлен на прецизионных роликах для лёгкого перемещения по загруженным цехам и площадкам. Maskma использует только 100 % высококачественные итальянские комплектующие, гарантирующие долговременную надёжность.



### Описание

Трубогиб станок BM34 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 33,4 мм с толщиной стенки 3,38 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 160 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму. Станок установлен на прецизионных роликах для лёгкого перемещения по загруженным цехам и площадкам. Maskma использует только 100 % высококачественные итальянские комплектующие, гарантирующие долговременную надёжность.

## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                |
|--------------------------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 38 mm          |
| Макс. крутящий момент                            | 914 N/m        |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 33,4×3,38 mm   |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 38×2 mm        |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 33,4×1,5 mm    |
| Макс. радиус                                     | 160 mm         |
| Макс. уголгиба                                   | 180°           |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево |
| Напряжение                                       | 220 V          |
| Макс. установленная мощность                     | 0,52 KW        |
| Вес                                              | 39 Kg          |
| Габариты                                         | 480x380x270 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°    |

## Main Technical Data

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 38 mm          |
| Макс. крутящий момент                 | 914 N/m        |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 33,4×3,38 mm   |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 38×2 mm        |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 33,4×1,5 mm    |
| Макс. радиус                          | 160 mm         |
| Макс. уголгиба                        | 180°           |
| Направлениегиба                       | вправо и влево |
| Напряжение                            | 220 V          |
| Макс. установленная мощность          | 0,52 KW        |
| Вес                                   | 39 Kg          |
| Габариты (ШxВxД)                      | 480x380x270 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°    |

## Основные технические данные

|                                               |                |
|-----------------------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 38 mm          |
| Макс. крутящий момент                         | 914 N/m        |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 33,4×3,38 mm   |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 38×2 mm        |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 33,4×1,5 mm    |
| Макс. радиус                                  | 160 mm         |
| Макс. уголгиба                                | 180°           |
| Направлениегиба                               | вправо и влево |
| Напряжение                                    | 220 V          |
| Макс. установленная мощность                  | 0,52 KW        |
| Вес                                           | 39 Kg          |
| Габариты (ШxВxД)                              | 480x380x270 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°    |





**FULL ELECTRIC**



## Описание

Трубогиб BM42 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM42 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 48 мм с толщиной стенки 1,5 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 260 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 2 об/мин до 3 об/мин. Это возможно благодаря установленному потенциометру, который позволяет выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



## Описание

Трубогиб BM42 — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM42 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 48 мм с толщиной стенки 1,5 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 260 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 2 об/мин до 3 об/мин. Это возможно также благодаря установленному потенциометру, который позволяет оператору выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



## Описание

Трубогибный станок BM42 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 48 мм с толщиной стенки 1,5 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 260 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму. Станок установлен на прецизионных роликах для лёгкого перемещения по загруженным цехам и площадкам. Маскма использует только 100 % высококачественные итальянские комплектующие, гарантирующие долговременную надёжность.

## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                 |
|--------------------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 48 mm           |
| Макс. крутящий момент                            | 1800 N/m        |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 42x3 mm         |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 48x1,5 mm       |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 42x1,5 mm       |
| Макс. радиус                                     | 260 mm          |
| Макс. уголгиба                                   | 180°            |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево  |
| Напряжение                                       | 220/400 V       |
| Макс. установленная мощность                     | 0,75 KW         |
| Вес                                              | 112 Kg          |
| Габариты                                         | 440x1020x700 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°     |

## Main Technical Data

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 48 mm           |
| Макс. крутящий момент                 | 1800 N/m        |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 42x3 mm         |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 48x1,5 mm       |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 42x1,5 mm       |
| Макс. радиус                          | 260 mm          |
| Макс. уголгиба                        | 180°            |
| Направлениегиба                       | вправо и влево  |
| Напряжение                            | 220/400 V       |
| Макс. установленная мощность          | 0,75 KW         |
| Вес                                   | 112 Kg          |
| Габариты (ШxВxД)                      | 440x1020x700 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°     |

## Основные технические данные

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 48 mm           |
| Макс. крутящий момент                         | 1800 N/m        |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 42x3 mm         |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 48x1,5 mm       |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 42x1,5 mm       |
| Макс. радиус                                  | 260 mm          |
| Макс. уголгиба                                | 180°            |
| Направлениегиба                               | вправо и влево  |
| Напряжение                                    | 220/400 V       |
| Макс. установленная мощность                  | 0,75 KW         |
| Вес                                           | 112 Kg          |
| Габариты (ШxВxД)                              | 440x1020x700 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°     |

# BM48

**МАСКМА®**



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM48 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM48 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 48 мм с толщиной стенки 3,5 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 260 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 2 об/мин до 3 об/мин. Это возможно благодаря установленному потенциометру, который позволяет выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогиб BM48 — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM48 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 48 мм с толщиной стенки 3,5 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 260 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 2 об/мин до 3 об/мин. Это возможно также благодаря установленному потенциометру, который позволяет оператору выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогибный станок BM48 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 48 мм с толщиной стенки 3,5 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 260 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму. Станок установлен на прецизионных роликах для лёгкого перемещения по загруженным цехам и площадкам. Маскма использует только 100 % высококачественные итальянские комплектующие, гарантирующие долговременную надёжность.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                 |
|--------------------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 50 mm           |
| Макс. крутящий момент                            | 2400 N/m        |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 48x3,5 mm       |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 48x4 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 48x2 mm         |
| Макс. радиус                                     | 260 mm          |
| Макс. уголгиба                                   | 180°            |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево  |
| Напряжение                                       | 380 V           |
| Макс. установленная мощность                     | 0,75 KW         |
| Вес                                              | 112 Kg          |
| Габариты                                         | 440x1020x700 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°     |

## Main Technical Data

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 50 mm           |
| Макс. крутящий момент                 | 2400 N/m        |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 48x3,5 mm       |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 48x4 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 48x2 mm         |
| Макс. радиус                          | 260 mm          |
| Макс. уголгиба                        | 180°            |
| Направлениегиба                       | вправо и влево  |
| Напряжение                            | 380 V           |
| Макс. установленная мощность          | 0,75 KW         |
| Вес                                   | 112 Kg          |
| Габариты (ШxВxD)                      | 440x1020x700 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°     |

## Основные технические данные

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 50 mm           |
| Макс. крутящий момент                         | 2400 N/m        |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 48x3,5 mm       |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 48x4 mm         |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 48x2 mm         |
| Макс. радиус                                  | 260 mm          |
| Макс. уголгиба                                | 180°            |
| Направлениегиба                               | вправо и влево  |
| Напряжение                                    | 380 V           |
| Макс. установленная мощность                  | 0,75 KW         |
| Вес                                           | 112 Kg          |
| Габариты (ШxВxD)                              | 440x1020x700 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°     |

# BM60

MAÇKMA®



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60 мм с толщиной стенки 4 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 380 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 1,0 об/мин до 2,0 об/мин. Это возможно благодаря установленному потенциометру, который позволяет выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогиб BM60 — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60 мм с толщиной стенки 4 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 380 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 1,0 об/мин до 2,0 об/мин. Это возможно также благодаря установленному потенциометру, который позволяет оператору выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогибный станок BM60 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60 мм с толщиной стенки 4 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 370 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму. Станок установлен на прецизионных роликах для лёгкого перемещения по загруженным цехам и площадкам. Маşkма использует только 100 % высококачественные итальянские комплектующие, гарантирующие долговременную надёжность.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                 |
|--------------------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 64 mm           |
| Макс. крутящий момент                            | 5500 N/m        |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 60×4 mm         |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 64×5 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 64×3 mm         |
| Макс. радиус                                     | 370 mm          |
| Макс. уголгиба                                   | 180°            |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево  |
| Напряжение                                       | 380 V           |
| Макс. установленная мощность                     | 1,5 KW          |
| Вес                                              | 258 Kg          |
| Габариты                                         | 940x1140x620 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°     |

## Main Technical Data

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 64 mm           |
| Макс. крутящий момент                 | 5500 N/m        |
| Возможности по FE – 42 N/mq           | 60×4 mm         |
| Возможности по FE – 35 N/mq           | 64×5 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 – 65 N/mq | 64×3 mm         |
| Макс. радиус                          | 370 mm          |
| Макс. уголгиба                        | 180°            |
| Направлениегиба                       | вправо и влево  |
| Напряжение                            | 380 V           |
| Макс. установленная мощность          | 1,5 KW          |
| Вес                                   | 258 Kg          |
| Габариты (ШхВхД)                      | 940x1140x620 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°     |

## Основные технические данные

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 64 mm           |
| Макс. крутящий момент                         | 5500 N/m        |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 60×4 mm         |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 64×5 mm         |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 64×3 mm         |
| Макс. радиус                                  | 370 mm          |
| Макс. уголгиба                                | 180°            |
| Направлениегиба                               | вправо и влево  |
| Напряжение                                    | 380 V           |
| Макс. установленная мощность                  | 1,5 KW          |
| Вес                                           | 258 Kg          |
| Габариты (ШхВхД)                              | 940x1140x620 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°     |

# BM76

# МАСКМА®



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM76 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM76 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76 мм с толщиной стенки 3 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 380 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 1,0 об/мин до 2,0 об/мин. Это возможно благодаря установленному потенциометру, который позволяет выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогиб BM76 — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM76 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76 мм с толщиной стенки 3 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 380 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 1,0 об/мин до 2,0 об/мин. Это возможно также благодаря установленному потенциометру, который позволяет оператору выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогибный станок BM76 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76 мм с толщиной стенки 3 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 370 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму. Станок установлен на прецизионных роликах для лёгкого перемещения по загруженным цехам и площадкам. Маскма использует только 100 % высококачественные итальянские комплектующие, гарантирующие долговременную надёжность.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                 |
|--------------------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 76 mm           |
| Макс. крутящий момент                            | 6700 N/m        |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 76×3 mm         |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 70×5 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 70×4 mm         |
| Макс. радиус                                     | 370 mm          |
| Макс. уголгиба                                   | 180°            |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево  |
| Напряжение                                       | 380 V           |
| Макс. установленная мощность                     | 2 KW            |
| Вес                                              | 306 Kg          |
| Габариты                                         | 965x1140x700 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°     |

## Main Technical Data

|                                       |                 |
|---------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 76 mm           |
| Макс. крутящий момент                 | 6700 N/m        |
| Возможности по FE – 42 N/mq           | 76×3 mm         |
| Возможности по FE – 35 N/mq           | 70×5 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 – 65 N/mq | 70×4 mm         |
| Макс. радиус                          | 370 mm          |
| Макс. уголгиба                        | 180°            |
| Направлениегиба                       | вправо и влево  |
| Напряжение                            | 380 V           |
| Макс. установленная мощность          | 2 KW            |
| Вес                                   | 306 Kg          |
| Габариты (ШхВхД)                      | 965x1140x700 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°     |

## Основные технические данные

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 76 mm           |
| Макс. крутящий момент                         | 6700 N/m        |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 76×3 mm         |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 70×5 mm         |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 70×4 mm         |
| Макс. радиус                                  | 370 mm          |
| Макс. уголгиба                                | 180°            |
| Направлениегиба                               | вправо и влево  |
| Напряжение                                    | 380 V           |
| Макс. установленная мощность                  | 2 KW            |
| Вес                                           | 306 Kg          |
| Габариты (ШхВхД)                              | 965x1140x700 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°     |

# BM100

# MAÇKMA®



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM100 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 101,6 мм с толщиной стенки 5,74 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 600 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому максимальная частота вращения составляет 1,2 об/мин. Особая конструкция системы «вал» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных сегодня на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму. Maçkma использует 100 % итальянские комплектующие высокого качества, обеспечивающие длительный срок службы (гарантия MAÇKMA 2 + 2 года).



### Описание

Трубогиб BM100 — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM100 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 101,6 мм с толщиной стенки 5,74 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 600 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором; частота вращения [макс. 1,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогибчатый станок BM100 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 101,6 мм с толщиной стенки 5,74 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 600 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму. Станок установлен на прецизионных роликах для лёгкого перемещения по загруженным цехам и площадкам. Maçkma использует только 100 % высококачественные итальянские комплектующие, гарантирующие долговременную надёжность.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 3"1/2 (101,6) mm |
| Макс. крутящий момент                            | 19.000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 88,9×5,49 mm     |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 101,6×5,74 mm    |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 88,9×4 mm        |
| Макс. радиус                                     | 600 mm           |
| Макс. уголгиба                                   | 180°             |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево   |
| Напряжение                                       | 380/400 V        |
| Макс. установленная мощность                     | 3 KW             |
| Вес                                              | 712 Kg           |
| Габариты                                         | 1390x1290x760 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°      |

## Main Technical Data

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 3"1/2 (101,6) mm |
| Макс. крутящий момент                 | 19.000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 88,9×5,49 mm     |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 101,6×5,74 mm    |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 88,9×4 mm        |
| Макс. радиус                          | 600 mm           |
| Макс. уголгиба                        | 180°             |
| Направлениегиба                       | вправо и влево   |
| Напряжение                            | 380/400 V        |
| Макс. установленная мощность          | 3 KW             |
| Вес                                   | 712 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                      | 1390x1290x760 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°      |

## Основные технические данные

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 3"1/2 (101,6) mm |
| Макс. крутящий момент                         | 19.000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 88,9×5,49 mm     |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 101,6×5,74 mm    |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 88,9×4 mm        |
| Макс. радиус                                  | 600 mm           |
| Макс. уголгиба                                | 180°             |
| Направлениегиба                               | вправо и влево   |
| Напряжение                                    | 380/400 V        |
| Макс. установленная мощность                  | 3 KW             |
| Вес                                           | 712 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                              | 1390x1290x760 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°      |



**FULL ELECTRIC** 



## Описание

Трубогиб BM125 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 114,3 мм с толщиной стенки 8,56 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 700 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому максимальная частота вращения составляет 0,98 об/мин. Особая конструкция системы «вал» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных сегодня на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



## Описание

Гибочный станок BM125 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогибный станок без дорна, способный гнуть трубы и трубопроводы влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 114,3 мм с толщиной стенки 8,56 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 700 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [макс. 0,98 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



## Описание

Трубогибный станок BM125 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 114,3 мм с толщиной стенки 8,56 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 700 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 141mm            |
| Макс. крутящий момент                            | 49.000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 114,3×8,56 mm    |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 141,3×6,5 mm     |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 114,3×4,78 mm    |
| Макс. радиус                                     | 700 mm           |
| Макс. уголгиба                                   | 180°             |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево   |
| Напряжение                                       | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                     | 5.5 KW           |
| Вес                                              | 1410 Kg          |
| Габариты                                         | 1710x1350x920 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°      |

## Main Technical Data

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 141mm            |
| Макс. крутящий момент                 | 49.000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 114,3×8,56 mm    |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 141,3×6,5 mm     |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 114,3×4,78 mm    |
| Макс. радиус                          | 700 mm           |
| Макс. уголгиба                        | 180°             |
| Направлениегиба                       | вправо и влево   |
| Напряжение                            | 380 V            |
| Макс. установленная мощность          | 5.5 KW           |
| Вес                                   | 1410 Kg          |
| Габариты (ШхВхД)                      | 1710x1350x920 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°      |

## Основные технические данные

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 141mm            |
| Макс. крутящий момент                         | 49.000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 114,3×8,56 mm    |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 141,3×6,5 mm     |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 114,3×4,78 mm    |
| Макс. радиус                                  | 700 mm           |
| Макс. уголгиба                                | 180°             |
| Направлениегиба                               | вправо и влево   |
| Напряжение                                    | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                  | 5.5 KW           |
| Вес                                           | 1410 Kg          |
| Габариты (ШхВхД)                              | 1710x1350x920 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°      |

# BM150

# MAÇKMA®



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM150 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 168,3 мм с толщиной стенки 7 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 850 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 1,0 об/мин до 2,0 об/мин. Это возможно благодаря установленному потенциометру, который позволяет выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. Особая конструкция системы «вал» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных сегодня на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогиб BM150 — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 141,3 мм с толщиной стенки 9,5 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 850 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 1,0 об/мин до 2,0 об/мин. Это возможно также благодаря установленному потенциометру, который позволяет оператору выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. «Консольная головка» позволяет получать сложные формы, требующие прохода трубы под головкой. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогибный станок BM150 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 168,3 мм с толщиной стенки 7 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 850 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.

## Principali Dati Tecnici

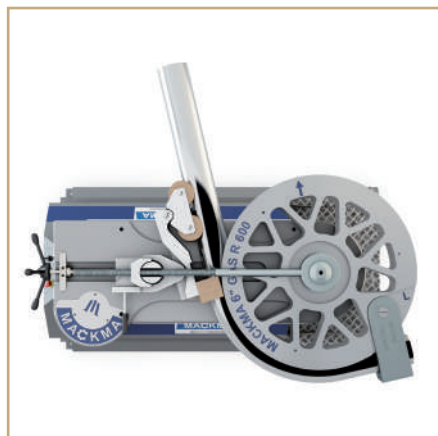
|                                                  |                   |
|--------------------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 168 mm            |
| Макс. крутящий момент                            | 81.000 N/m        |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 141,3×9,5 mm      |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 168,3×7 mm        |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 141,3×6,5 mm      |
| Макс. радиус                                     | 850 mm            |
| Макс. уголгиба                                   | 180°              |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево    |
| Напряжение                                       | 380 V             |
| Макс. установленная мощность                     | 11 KW             |
| Вес                                              | 2600 Kg           |
| Габариты                                         | 1900x1200x1000 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°       |

## Main Technical Data

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 168 mm            |
| Макс. крутящий момент                 | 81.000 N/m        |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 141,3×9,5 mm      |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 168,3×7 mm        |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 141,3×6,5 mm      |
| Макс. радиус                          | 850 mm            |
| Макс. уголгиба                        | 180°              |
| Направлениегиба                       | вправо и влево    |
| Напряжение                            | 380 V             |
| Макс. установленная мощность          | 11 KW             |
| Вес                                   | 2600 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                      | 1900x1200x1000 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°       |

## Основные технические данные

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 168 mm            |
| Макс. крутящий момент                         | 81.000 N/m        |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 141,3×9,5 mm      |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 168,3×7 mm        |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 141,3×6,5 mm      |
| Макс. радиус                                  | 850 mm            |
| Макс. уголгиба                                | 180°              |
| Направлениегиба                               | вправо и влево    |
| Напряжение                                    | 380 V             |
| Макс. установленная мощность                  | 11 KW             |
| Вес                                           | 2600 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                              | 1900x1200x1000 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°       |



# BM200

# MAÇKMA®



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM200 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM200 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 200 мм с толщиной стенки 5 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 900 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 0,5 об/мин до 1 об/мин. Это возможно благодаря установленному потенциометру, который позволяет выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. Особая конструкция системы «вал» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных сегодня на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогиб BM200 — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM200 единственным в своём роде, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 268,3 мм с толщиной стенки 10 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 950 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения составляет от 0,5 об/мин до 1 об/мин. Это возможно также благодаря установленному потенциометру, который позволяет оператору выбрать частоту вращения, наиболее подходящую для изгибаемой трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогибный станок BM200 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 168,3 мм с толщиной стенки 10 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 950 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.

## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                   |
|--------------------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 219 mm            |
| Макс. крутящий момент                            | 118.000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 168,3×10 mm       |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 219×6,3 mm        |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 168,3×7 mm        |
| Макс. радиус                                     | 950 mm            |
| Макс. уголгиба                                   | 180°              |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево    |
| Напряжение                                       | 380 V             |
| Макс. установленная мощность                     | 18,5 KW           |
| Вес                                              | 5100 Kg           |
| Габариты                                         | 2550x1550x1380 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°       |

## Main Technical Data

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 219 mm            |
| Макс. крутящий момент                 | 118.000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 168,3×10 mm       |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 219×6,3 mm        |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 168,3×7 mm        |
| Макс. радиус                          | 950 mm            |
| Макс. уголгиба                        | 180°              |
| Направлениегиба                       | вправо и влево    |
| Напряжение                            | 380 V             |
| Макс. установленная мощность          | 18,5 KW           |
| Вес                                   | 5100 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                      | 2550x1550x1380 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°       |

## Основные технические данные

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 219 mm            |
| Макс. крутящий момент                         | 118.000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 168,3×10 mm       |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 219×6,3 mm        |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 168,3×7 mm        |
| Макс. радиус                                  | 950 mm            |
| Макс. уголгиба                                | 180°              |
| Направлениегиба                               | вправо и влево    |
| Напряжение                                    | 380 V             |
| Макс. установленная мощность                  | 18,5 KW           |
| Вес                                           | 5100 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                              | 2550x1550x1380 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°       |



# BM250



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM250 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 219,1 мм с толщиной стенки 12,7 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 1400 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому максимальная частота вращения составляет 0,6 об/мин. Особая конструкция системы «вал» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных сегодня на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Гибочный станок BM250 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогибочный станок без дорна, способный гнуть трубы и трубопроводы влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 219,1 мм с толщиной стенки 12,7 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 1400 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [макс. 0,6 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Трубогибочный станок BM250 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 219 мм с толщиной стенки 12,7 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 1200 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                   |
|--------------------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 273 mm            |
| Макс. крутящий момент                            | 270.000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 219×12,7 mm       |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 273×7,8 mm        |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 219×8 mm          |
| Макс. радиус                                     | 1200 mm           |
| Макс. уголгиба                                   | 180°              |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево    |
| Напряжение                                       | 380 V             |
| Макс. установленная мощность                     | 30 KW             |
| Вес                                              | 7000 Kg           |
| Габариты                                         | 3000x1600x1400 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°       |

## Main Technical Data

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 273 mm            |
| Макс. крутящий момент                 | 270.000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 219×12,7 mm       |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 273×7,8 mm        |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 219×8 mm          |
| Макс. радиус                          | 1200 mm           |
| Макс. уголгиба                        | 180°              |
| Направлениегиба                       | вправо и влево    |
| Напряжение                            | 380 V             |
| Макс. установленная мощность          | 30 KW             |
| Вес                                   | 7000 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                      | 3000x1600x1400 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°       |

## Основные технические данные

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 273 mm            |
| Макс. крутящий момент                         | 270.000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 219×12,7 mm       |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 273×7,8 mm        |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 219×8 mm          |
| Макс. радиус                                  | 1200 mm           |
| Макс. уголгиба                                | 180°              |
| Направлениегиба                               | вправо и влево    |
| Напряжение                                    | 380 V             |
| Макс. установленная мощность                  | 30 KW             |
| Вес                                           | 7000 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                              | 3000x1600x1400 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°       |



**FULL ELECTRIC** 



## Описание

Трубогиб BM300 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогиб без дорна, способный гнуть как вправо, так и влево специальным инструментом нашего производства. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 273 мм с толщиной стенки 18,26 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 1700 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому максимальная частота вращения составляет 0,4 об/мин. Особая конструкция системы «вал» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных сегодня на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



## Описание

Гибочный станок BM300 — ЕДИНСТВЕННЫЙ трубогибный станок без дорна, способный гнуть трубы и трубопроводы влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 273 мм с толщиной стенки 18,26 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 1700 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [макс. 0,4 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



## Описание

Трубогибный станок BM300 — единственный станок ротационной гибки, способный гнуть трубы, трубопроводы и профили влево или вправо благодаря реверсивному держателю штампа, разработанному и запатентованному нами. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 273 мм с толщиной стенки 18 мм. При максимальном радиусе по центральной линии 1700 мм станок обеспечивает максимальную производительность для этого типоразмера даже на самых требовательных рынках. Скорость вращения при гибке [1,8 - 2,2 об/мин] контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Модульная конструкция узла гибочного вала позволяет также использовать инструмент большинства конкурентов, снижая долгосрочные затраты на оснастку. Двигатель с инверторным управлением сводит энергопотребление к минимуму.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                   |
|--------------------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 324 mm            |
| Макс. крутящий момент                            | 627.000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 273×18 mm         |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 323,9×15 mm       |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 273×12 mm         |
| Макс. радиус                                     | 1700 mm           |
| Макс. уголгиба                                   | 180°              |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево    |
| Напряжение                                       | 380 V             |
| Макс. установленная мощность                     | 55 KW             |
| Вес                                              | 11.000 Kg         |
| Габариты                                         | 3800x1700x1800 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°       |

## Main Technical Data

|                                       |                   |
|---------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 324 mm            |
| Макс. крутящий момент                 | 627.000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 273×18 mm         |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 323,9×15 mm       |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 273×12 mm         |
| Макс. радиус                          | 1700 mm           |
| Макс. уголгиба                        | 180°              |
| Направлениегиба                       | вправо и влево    |
| Напряжение                            | 380 V             |
| Макс. установленная мощность          | 55 KW             |
| Вес                                   | 11.000 Kg         |
| Габариты (ШхВхД)                      | 3800x1700x1800 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°       |

## Основные технические данные

|                                               |                   |
|-----------------------------------------------|-------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 324 mm            |
| Макс. крутящий момент                         | 627.000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 273×18 mm         |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 323,9×15 mm       |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 273×12 mm         |
| Макс. радиус                                  | 1700 mm           |
| Макс. уголгиба                                | 180°              |
| Направлениегиба                               | вправо и влево    |
| Напряжение                                    | 380 V             |
| Макс. установленная мощность                  | 55 KW             |
| Вес                                           | 11.000 Kg         |
| Габариты (ШхВхД)                              | 3800x1700x1800 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°       |

## ГАРАНТИЯ - УПРАВЛЕНИЕ - ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### ГАРАНТИЯ



#### Гарантия

На всю продукцию Mackma распространяется гарантия 2 года, при этом можно запросить продление гарантии по схеме 2 + 2 года.



#### Гарантия

На все изделия Mackma даётся гарантия 2 года, при этом можно запросить расширенную гарантию 2 + 2 года.



#### Гарантия

Вся продукция Mackma обеспечена гарантией 2 года, однако можно запросить расширенную гарантию 2 + 2 года.



### УПРАВЛЕНИЕ



#### Expert

Блок управления Expert позволяет сохранить до 99 программ по 9 гибов каждая. Подходит для среднего/большого объёма производства гибов.



Система управления Expert позволяет хранить до 99 программ по 9 гибов. Подходит для средних и больших объёмов. Система управления Expert позволяет хранить до 99 программ по 9 гибов. Подходит для средних и больших объёмов. Expert Expert



#### Expert

Блок управления Expert позволяет сохранить до 99 программ по 9 гибов каждая. Подходит для среднего/большого объёма производства гибов.

### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ПЛАСТИКОВЫЕ РОЛИКИ  
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ



УГЛОМЕР УГЛОМЕР



ИНСТРУМЕНТЫ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ



СМАЗКА

### DEVICE

# ROUND/FAST/EXTRA STRONG LINE

## ROUND/FAST LINE



**BM60R/FAST** Ø  
60,3 x 3,91 mm Ø  
60,3 x 3,91 mm



**BM80R/FAST**  
Ø 76,1 x 5,16 mm

## EXTRA STRONG/FAST LINE



**BM60XS/FAST BM80XS/FAST**  
BM80XS/FAST Ø 60,3 x 5,54 mm Ø 60,3 x  
5,54 mm Ø 76,1 x 7 mm Ø 76,1 x 7 mm



**BM100XS/FAST**  
Ø 101,6 x 8 mm



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM60R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,3 мм с толщиной стенки 3,91 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



### Описание

Трубогиб BM60R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,3 мм с толщиной стенки 3,91 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



### Описание

Трубогиб BM60R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,3 мм с толщиной стенки 3,91 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 60,3 mm / 2"     |
| Макс. крутящий момент                            | 7.000 N/m        |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 60x4 mm          |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 60x5mm           |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 60x3 mm          |
| Макс. радиус                                     | 400 mm           |
| Макс. уголгиба                                   | 180°             |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево   |
| Напряжение                                       | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                     | 3 KW             |
| Вес                                              | 390 Kg           |
| Габариты                                         | 700x1100x1140 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°      |

## Main Technical Data

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 60,3 mm / 2"     |
| Макс. крутящий момент                 | 7.000 N/m        |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 60x4 mm          |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 60x5mm           |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 60x3 mm          |
| Макс. радиус                          | 400 mm           |
| Макс. уголгиба                        | 180°             |
| Направлениегиба                       | вправо и влево   |
| Напряжение                            | 380 V            |
| Макс. установленная мощность          | 3 KW             |
| Вес                                   | 390 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                      | 700x1100x1140 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°      |

## Основные технические данные

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 60,3 mm / 2"     |
| Макс. крутящий момент                         | 7.000 N/m        |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 60x4 mm          |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 60x5mm           |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 60x3 mm          |
| Макс. радиус                                  | 400 mm           |
| Макс. уголгиба                                | 180°             |
| Направлениегиба                               | вправо и влево   |
| Напряжение                                    | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                  | 3 KW             |
| Вес                                           | 390 Kg           |
| Габариты (ШхВхД)                              | 700x1100x1140 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°      |



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM80R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM80R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76,1 мм с толщиной стенки 5,16 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



### Описание

Трубогиб BM80R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM80R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76,1 мм с толщиной стенки 5,16 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



### Описание

Трубогиб BM80R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM80R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76,1 мм с толщиной стенки 5,16 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 76,1 mm (2" 1/2) |
| Макс. крутящий момент                            | 11.000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 76,1x5,16 mm     |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 73x6 mm          |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 60x5 mm          |
| Макс. радиус                                     | 400 mm           |
| Макс. уголгиба                                   | 180°             |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево   |
| Напряжение                                       | 380/400 V        |
| Макс. установленная мощность                     | 3 KW             |
| Вес                                              | 400 Kg           |
| Габариты                                         | 700x110x1140 mm  |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°      |

## Main Technical Data

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 76,1 mm (2" 1/2) |
| Макс. крутящий момент                 | 11.000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 76,1x5,16 mm     |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 73x6 mm          |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 60x5 mm          |
| Макс. радиус                          | 400 mm           |
| Макс. уголгиба                        | 180°             |
| Направлениегиба                       | вправо и влево   |
| Напряжение                            | 380/400 V        |
| Макс. установленная мощность          | 3 KW             |
| Вес                                   | 400 Kg           |
| Габариты (ШxВxД)                      | 700x110x1140 mm  |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°      |

## Основные технические данные

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 76,1 mm (2" 1/2) |
| Макс. крутящий момент                         | 11.000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 76,1x5,16 mm     |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 73x6 mm          |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 60x5 mm          |
| Макс. радиус                                  | 400 mm           |
| Макс. уголгиба                                | 180°             |
| Направлениегиба                               | вправо и влево   |
| Напряжение                                    | 380/400 V        |
| Макс. установленная мощность                  | 3 KW             |
| Вес                                           | 400 Kg           |
| Габариты (ШxВxД)                              | 700x110x1140 mm  |
| Температура                                   | от 0 до 50°      |



## FULL ELECTRIC



### Описание

Трубогиб BM60R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,3 мм с толщиной стенки 3,91 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



### Описание

Трубогиб BM60R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,3 мм с толщиной стенки 3,91 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



### Описание

Трубогиб BM60R Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM60R Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,3 мм с толщиной стенки 3,91 мм при минимальном радиусе  $3 \times OD$  и максимальном радиусе 400 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



## Principali Dati Tecnici

|                                        |                |
|----------------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы           | 60 mm          |
| Макс. крутящий момент                  | 7000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup> | 60,3x5,54 mm   |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup> | 60,3x4,0 mm    |
| Макс. радиус                           | 380 mm         |
| Макс. уголгиба                         | 180°           |
| Направлениегиба                        | вправо и влево |
| Напряжение                             | 440 V          |
| Макс. установленная мощность           | KW             |
| Вес                                    | 3 Kg           |
| Габариты                               | 210 mm         |
| Рабочая температура                    | от 0 до 50°    |

## Main Technicl Data

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы | 60 mm          |
| Макс. крутящий момент        | 7000 N/m       |
| Возможности по FE – 42 N/mq  | 60,3x5,54 mm   |
| Возможности по FE – 35 N/mq  | 60,3x4,0 mm    |
| Макс. радиус                 | 380 mm         |
| Макс. уголгиба               | 180°           |
| Направлениегиба              | вправо и влево |
| Напряжение                   | 440 V          |
| Макс. установленная мощность | KW             |
| Вес                          | 3 Kg           |
| Габариты (ШxВxД)             | 210 mm         |
| Рабочая температура          | от 0 до 50°    |

## Основные технические данные

|                                |                |
|--------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы   | 60 mm          |
| Макс. крутящий момент          | 7000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq | 60,3x5,54 mm   |
| Возможности по стали FE35 N/mq | 60,3x4,0 mm    |
| Макс. радиус                   | 380 mm         |
| Макс. уголгиба                 | 180°           |
| Направлениегиба                | вправо и влево |
| Напряжение                     | 440 V          |
| Макс. установленная мощность   | KW             |
| Вес                            | 3 Kg           |
| Габариты (ШxВxД)               | 210 mm         |
| Температура                    | от 0 до 50°    |



# FULL ELECTRIC



## Описание

Трубогиб BM80XS Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM80XS Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76,1 мм с толщиной стенки 7,1 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 480 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



## Описание

Трубогиб BM80XS Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM80XS Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76,1 мм с толщиной стенки 7,1 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 480 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



## Описание

Трубогиб BM80XS Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM80XS Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76,1 мм с толщиной стенки 7,1 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 480 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 76,1 mm          |
| Макс. крутящий момент                            | 14.000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 76,1 x 7,1 mm    |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 73x10 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 60x7 mm          |
| Макс. радиус                                     | 480 mm           |
| Макс. угол гiba                                  | 180°             |
| Направление гiba                                 | вправо и влево   |
| Напряжение                                       | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                     | 4 KW             |
| Вес                                              | 406 Kg           |
| Габариты                                         | 700x1100x1140 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°      |

## Main Technical Data

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 76,1 mm          |
| Макс. крутящий момент                 | 14.000 N/m       |
| Возможности по FE – 42 N/mq           | 76,1 x 7,1 mm    |
| Возможности по FE – 35 N/mq           | 73x10 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 – 65 N/mq | 60x7 mm          |
| Макс. радиус                          | 480 mm           |
| Макс. угол гiba                       | 180°             |
| Направление гiba                      | вправо и влево   |
| Напряжение                            | 380 V            |
| Макс. установленная мощность          | 4 KW             |
| Вес                                   | 406 Kg           |
| Габариты (ШxВxD)                      | 700x1100x1140 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°      |

## Основные технические данные

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 76,1 mm          |
| Макс. крутящий момент                         | 14.000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 76,1 x 7,1 mm    |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 73x10 mm         |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 60x7 mm          |
| Макс. радиус                                  | 480 mm           |
| Макс. угол гiba                               | 180°             |
| Направление гiba                              | вправо и влево   |
| Напряжение                                    | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                  | 4 KW             |
| Вес                                           | 406 Kg           |
| Габариты (ШxВxD)                              | 700x1100x1140 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°      |



## FULL ELECTRIC ⚡



### Описание

Трубогиб BM100XS Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM100XS Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76 мм с толщиной стенки 6 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 480 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



### Описание

Трубогиб BM100XS Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM100XS Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76 мм с толщиной стенки 6 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 480 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



### Описание

Трубогиб BM100XS Fast — единственный трубогиб без дорна, позволяющий гнуть как влево, так и вправо специальным инструментом нашего производства. Ещё одна особенность, делающая трубогиб BM100XS Fast уникальным, — присоединение, позволяющее установить конический инструмент для снятия внутреннего/наружного заусенца с труб. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 76 мм с толщиной стенки 6 мм при минимальном радиусе 3xOD и максимальном радиусе 480 мм. Всё это обеспечивает высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, поэтому частота вращения (4 об/мин) контролируется отдельным инвертором, чтобы обеспечить правильную скоростьгиба в соответствии с диаметром и толщиной трубы. Особая система вала позволяет сопрягать станок с инструментом конкурирующего оборудования, представленного сегодня на рынке.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 114,3 mm         |
| Макс. крутящий момент                            | 29.500 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 101,6 x 5,74 mm  |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 114,3 x 7 mm     |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 88,9 x 5,5 mm    |
| Макс. радиус                                     | 500 mm           |
| Макс. уголгиба                                   | 180°             |
| Направлениегиба                                  | вправо и влево   |
| Напряжение                                       | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                     | 12 KW            |
| Вес                                              | 1.100 Kg         |
| Габариты                                         | 800x1100x1300 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°      |

## Main Technical Data

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 114,3 mm         |
| Макс. крутящий момент                 | 29.500 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 101,6 x 5,74 mm  |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 114,3 x 7 mm     |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 88,9 x 5,5 mm    |
| Макс. радиус                          | 500 mm           |
| Макс. уголгиба                        | 180°             |
| Направлениегиба                       | вправо и влево   |
| Напряжение                            | 380 V            |
| Макс. установленная мощность          | 12 KW            |
| Вес                                   | 1.100 Kg         |
| Габариты (ШхВхД)                      | 800x1100x1300 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°      |

## Основные технические данные

|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 114,3 mm         |
| Макс. крутящий момент                         | 29.500 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 101,6 x 5,74 mm  |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 114,3 x 7 mm     |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 88,9 x 5,5 mm    |
| Макс. радиус                                  | 500 mm           |
| Макс. уголгиба                                | 180°             |
| Направлениегиба                               | вправо и влево   |
| Напряжение                                    | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                  | 12 KW            |
| Вес                                           | 1.100 Kg         |
| Габариты (ШхВхД)                              | 800x1100x1300 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°      |

## ГАРАНТИЯ - УПРАВЛЕНИЕ - ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

### ГАРАНТИЯ



#### Гарантия

На всю продукцию Mackma распространяется гарантия 2 года, при этом можно запросить продление гарантии по схеме 2 + 2 года.



#### Гарантия

На все изделия Mackma даётся гарантия 2 года, при этом можно запросить расширенную гарантию 2 + 2 года.



#### Гарантия

Вся продукция Mackma обеспечена гарантией 2 года, однако можно запросить расширенную гарантию 2 + 2 года.



### УПРАВЛЕНИЕ



#### Expert

Блок управления Expert позволяет сохранить до 99 программ по 9 гибов каждая. Подходит для среднего/большого объема производства гибов.



#### Expert

Система управления Expert позволяет хранить до 99 программ по 9 гибов. Система управления Expert позволяет хранить до 99 программ по 9 гибов. Подходит для средних и больших объемов. Подходит для средних и больших объемов.



#### Expert

Блок управления Expert позволяет сохранить до 99 программ по 9 гибов каждая. Подходит для среднего/большого объема производства гибов.



### ПРИНАДЛЕЖНОСТИ



ПЛАСТИКОВЫЕ РОЛИКИ  
ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ



УГЛОМЕР УГЛОМЕР



ИНСТРУМЕНТЫ ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ



ПОЗИЦИОНИРОВАНИЕ



СМАЗКА

### DEVICE

**PROFESSIONAL LINE**



**BM60 PRO** Ø 60,3  
x 5,54 mm Ø 60,3  
x 5,54 mm



**BM80 PRO**  
Ø 76,1 x 7 mm



**BM100 PRO** Ø  
101,6 x 8 mm Ø  
101,6 x 8 mm

## ИДЕАЛЬНЫЕ ГИБЫ, СЛОВНО ПРЯМАЯ ЛИНИЯ

УСТРАНЯЕТ СЛЕДЫ НА ВНУТРЕННЕЙ И ВНЕШНЕЙ СТОРОНЕ ГИБА ПРИ ГИБКЕ

## ИДЕАЛЬНЫЕ ГИБЫ, СЛОВНО ПРЯМАЯ ЛИНИЯ

УСТРАНЕНИЕ ВНУТРЕННЕЙ И НАРУЖНОЙ СТОРОН ГИБА ПРЯМО ПРИ ГИБКЕ

## ИДЕАЛЬНЫЕ ГИБЫ, СЛОВНО ПРЯМАЯ ЛИНИЯ

ПРЕДОТВРАЩАЕТ СЛЕДЫ И ДЕФОРМАЦИИ КАК В НАЧАЛЕ, ТАК И В КОНЦЕ ГИБА



# BM60PRO

МАСКМА®



FULL ELECTRIC



## Описание

Запатентованный трубогиб BM60PRO создан для удовлетворения требований самых взыскательных профессиональных клиентов. Устранение дефекта наружной стороныгиба (экстрадос) при гибке теперь возможно и стало реальностью MASKMA. Он прост и интуитивен в программировании, сводит к минимуму время работы и доступен даже новичкам. Гибочный станок BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ станок без дорна, способный гнуть вправо и влево специальным инструментом производства Maskma. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки 5,54 мм при минимальном радиусе 2xOD и максимальном радиусе 380 мм. Обеспечивается высокая повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, частота вращения составляет от 0,5 об/мин до максимальных 2,0 об/мин. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



## Описание

Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для профессиональных, самых требовательных заказчиков. Устранение наружной стороныгиба Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для профессиональных, самых требовательных заказчиков. Устранение наружной стороныгиба прямо при гибке теперь возможно и стало реальностью MASKMA. Простое интуитивное программирование сводит время к минимуму, машиной может пользоваться и новичок. BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ бездорновый трубогиб, способный гнуть вправо и влево, со специальной оснасткой пользоваться и новичок. BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ бездорновый трубогиб, способный гнуть вправо и влево, со специальной оснасткой производства Maskma. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки до 5,54мм, производства Maskma. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки до 5,54мм, с минимальным радиусом 2xOD и максимальным 380 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгибки с минимальным радиусом 2xOD и максимальным 380 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгибки управляется инвертором, обороты — от мин. 0.5 rpm до макс. 2.0 rpm. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет применять оснастку всех конкурирующих машин на рынке. Управление двигателем через инвертор позволяет свести потребление энергии к минимуму. потребление энергии к минимуму.



## Описание

Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для удовлетворения требований самых взыскательных профессиональных клиентов. Устранение дефекта наружной стороныгиба (экстрадос) при гибке теперь возможно и стало реальностью MASKMA. Он прост и интуитивен в программировании, сводит к минимуму время работы и доступен даже новичкам. Гибочный станок BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ станок без дорна, способный гнуть вправо и влево специальным инструментом производства Maskma. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки 5,54 мм при минимальном радиусе 2xOD и максимальном радиусе 380 мм. Обеспечивается высокая повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, частота вращения составляет от 0,5 об/мин до максимальных 2,0 об/мин. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



## Principali Dati Tecnici

|                                        |                |
|----------------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы           | 60 mm          |
| Макс. крутящий момент                  | 7000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup> | 60,3x5,54 mm   |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup> | 60,3x4,0 mm    |
| Макс. радиус                           | 380 mm         |
| Макс. угол гiba                        | 180°           |
| Направление гiba                       | вправо и влево |
| Напряжение                             | 440 V          |
| Макс. установленная мощность           | KW             |
| Вес                                    | 3 Kg           |
| Габариты                               | 210 mm         |
| Рабочая температура                    | от 0 до 50°    |

## Main Technicl Data

|                              |                |
|------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы | 60 mm          |
| Макс. крутящий момент        | 7000 N/m       |
| Возможности по FE – 42 N/mq  | 60,3x5,54 mm   |
| Возможности по FE – 35 N/mq  | 60,3x4,0 mm    |
| Макс. радиус                 | 380 mm         |
| Макс. угол гiba              | 180°           |
| Направление гiba             | вправо и влево |
| Напряжение                   | 440 V          |
| Макс. установленная мощность | KW             |
| Вес                          | 3 Kg           |
| Габариты (ШxВxД)             | 210 mm         |
| Рабочая температура          | от 0 до 50°    |

## Основные технические данные

|                                |                |
|--------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы   | 60 mm          |
| Макс. крутящий момент          | 7000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq | 60,3x5,54 mm   |
| Возможности по стали FE35 N/mq | 60,3x4,0 mm    |
| Макс. радиус                   | 380 mm         |
| Макс. угол гiba                | 180°           |
| Направление гiba               | вправо и влево |
| Напряжение                     | 440 V          |
| Макс. установленная мощность   | KW             |
| Вес                            | 3 Kg           |
| Габариты (ШxВxД)               | 210 mm         |
| Температура                    | от 0 до 50°    |

# BM80PRO

МАСКМА®



FULL ELECTRIC



## Описание

Запатентованный трубогиб BM60PRO создан для удовлетворения требований самых взыскательных профессиональных клиентов. Устранение дефекта наружной стороныгиба (экстрадос) при гибке теперь возможно и стало реальностью МАСКМА. Он прост и интуитивен в программировании, сводит к минимуму время работы и доступен даже новичкам. Гибочный станок BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ станок без дорна, способный гнуть вправо и влево специальным инструментом производства MASKMA. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки 5,54 мм при минимальном радиусе 2xOD и максимальном радиусе 380 мм. Обеспечивается высокая повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, частота вращения составляет от 0,5 об/мин до максимальных 2,0 об/мин. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



## Описание

Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для профессиональных, самых требовательных заказчиков. Устранение наружной стороныгиба Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для профессиональных, самых требовательных заказчиков. Устранение наружной стороныгиба прямо при гибке теперь возможно и стало реальностью МАСКМА. Простое интуитивное программирование сводит время к минимуму, машиной может пользоваться и новичок. BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ бездорновый трубогиб, способный гнуть вправо и влево, со специальной оснасткой пользоваться и новичок. BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ бездорновый трубогиб, способный гнуть вправо и влево, со специальной оснасткой производства MASKMA. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки до 5,54мм, производства MASKMA. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки до 5,54мм, с минимальным радиусом 2xOD и максимальным 380 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгибки с минимальным радиусом 2xOD и максимальным 380 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгибки управляется инвертором, обороты — от мин. 0,5 rpm до макс. 2,0 rpm. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет применять оснастку всех конкурирующих машин на рынке. Управление двигателем через инвертор позволяет свести потребление энергии к минимуму. потребление энергии к минимуму.



## Описание

Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для удовлетворения требований самых взыскательных профессиональных клиентов. Устранение дефекта наружной стороныгиба (экстрадос) при гибке теперь возможно и стало реальностью МАСКМА. Он прост и интуитивен в программировании, сводит к минимуму время работы и доступен даже новичкам. Гибочный станок BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ станок без дорна, способный гнуть вправо и влево специальным инструментом производства MASKMA. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки 5,54 мм при минимальном радиусе 2xOD и максимальном радиусе 380 мм. Обеспечивается высокая повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, частота вращения составляет от 0,5 об/мин до максимальных 2,0 об/мин. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                  |
|--------------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | 76,1 mm          |
| Макс. крутящий момент                            | 14.000 N/m       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | 76,1 x 7,1 mm    |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | 73x10 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | 60x7 mm          |
| Макс. радиус                                     | 480 mm           |
| Макс. угол гiba                                  | 180°             |
| Направление гiba                                 | вправо и влево   |
| Напряжение                                       | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                     | 4 KW             |
| Вес                                              | 406 Kg           |
| Габариты                                         | 700x1100x1140 mm |
| Рабочая температура                              | от 0 до 50°      |

## Main Technical Data

|                                       |                  |
|---------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | 76,1 mm          |
| Макс. крутящий момент                 | 14.000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | 76,1 x 7,1 mm    |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | 73x10 mm         |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | 60x7 mm          |
| Макс. радиус                          | 480 mm           |
| Макс. угол гiba                       | 180°             |
| Направление гiba                      | вправо и влево   |
| Напряжение                            | 380 V            |
| Макс. установленная мощность          | 4 KW             |
| Вес                                   | 406 Kg           |
| Габариты (ШxВxD)                      | 700x1100x1140 mm |
| Рабочая температура                   | от 0 до 50°      |

## Основные технические данные



|                                               |                  |
|-----------------------------------------------|------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | 76,1 mm          |
| Макс. крутящий момент                         | 14.000 N/m       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | 76,1 x 7,1 mm    |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | 73x10 mm         |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | 60x7 mm          |
| Макс. радиус                                  | 480 mm           |
| Макс. угол гiba                               | 180°             |
| Направление гiba                              | вправо и влево   |
| Напряжение                                    | 380 V            |
| Макс. установленная мощность                  | 4 KW             |
| Вес                                           | 406 Kg           |
| Габариты (ШxВxD)                              | 700x1100x1140 mm |
| Температура                                   | от 0 до 50°      |

# BM100PRO

## МАСКМА®



## FULL ELECTRIC



### Описание

Запатентованный трубогиб BM60PRO создан для удовлетворения требований самых взыскательных профессиональных клиентов. Устранение дефекта наружной стороныгиба (экстрадос) при гибке теперь возможно и стало реальностью МАСКМА. Он прост и интуитивен в программировании, сводит к минимуму время работы и доступен даже новичкам. Гибочный станок BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ станок без дорна, способный гнуть вправо и влево специальным инструментом производства Maskma. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки 5,54 мм при минимальном радиусе 2xOD и максимальном радиусе 380 мм. Обеспечивается высокая повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, частота вращения составляет от 0,5 об/мин до максимальных 2,0 об/мин. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



### Описание

Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для профессиональных, самых требовательных заказчиков. Устранение наружной стороныгиба Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для профессиональных, самых требовательных заказчиков. Устранение наружной стороныгиба прямо при гибке теперь возможно и стало реальностью МАСКМА. Простое интуитивное программирование сводит время к минимуму, машиной может пользоваться и новичок. BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ бездорновый трубогиб, способный гнуть вправо и влево, со специальной оснасткой пользоваться и новичок. BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ бездорновый трубогиб, способный гнуть вправо и влево, со специальной оснасткой производства Maskma. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки до 5,54мм, производства Maskma. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки до 5,54мм, с минимальным радиусом 2xOD и максимальным 380 мм, обеспечивая высокую повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгибки управляется инвертором, обороты — от мин. 0,5 rpm до макс. 2,0 rpm. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет применять оснастку всех конкурирующих машин на рынке. Управление двигателем через инвертор позволяет свести потребление энергии к минимуму. потребление энергии к минимуму.



### Описание

Запатентованный трубогиб BM 60PRO создан для удовлетворения требований самых взыскательных профессиональных клиентов. Устранение дефекта наружной стороныгиба (экстрадос) при гибке теперь возможно и стало реальностью МАСКМА. Он прост и интуитивен в программировании, сводит к минимуму время работы и доступен даже новичкам. Гибочный станок BM 60 — ЕДИНСТВЕННЫЙ станок без дорна, способный гнуть вправо и влево специальным инструментом производства Maskma. Инновационная конструкция позволяет гнуть трубы диаметром до 60,32 мм с толщиной стенки 5,54 мм при минимальном радиусе 2xOD и максимальном радиусе 380 мм. Обеспечивается высокая повторяемость даже для самых требовательных рынков. Осьгиба управляется инвертором, частота вращения составляет от 0,5 об/мин до максимальных 2,0 об/мин. Конструкция «Bending Shaft System» позволяет использовать инструмент всех конкурирующих станков, представленных на рынке. Управление двигателем через инвертор сводит энергопотребление к минимуму.



## Principali Dati Tecnici

|                                                  |                         |
|--------------------------------------------------|-------------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                     | <b>114,3 mm</b>         |
| Макс. крутящий момент                            | <b>29.500 N/m</b>       |
| Возможности по FE 42 N/mm <sup>2</sup>           | <b>101,6 x 5,74 mm</b>  |
| Возможности по FE 35 N/mm <sup>2</sup>           | <b>114,3 x 4,78 mm</b>  |
| Возможности по AISI 304/316 65 N/mm <sup>2</sup> | <b>88,9 x 4,78 mm</b>   |
| Макс. радиус                                     | <b>500 mm</b>           |
| Макс. угол гiba                                  | <b>180°</b>             |
| Направление гiba                                 | <b>вправо и влево</b>   |
| Напряжение                                       | <b>380 V</b>            |
| Макс. установленная мощность                     | <b>12 KW</b>            |
| Вес                                              | <b>1.100 Kg</b>         |
| Габариты                                         | <b>800x1100x1300 mm</b> |
| Рабочая температура                              | <b>от 0 до 50°</b>      |

## Main Technical Data

|                                       |                         |
|---------------------------------------|-------------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | <b>114,3 mm</b>         |
| Макс. крутящий момент                 | <b>29.500 N/m</b>       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | <b>101,6 x 5,74 mm</b>  |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | <b>114,3 x 4,78 mm</b>  |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | <b>88,9 x 4,78 mm</b>   |
| Макс. радиус                          | <b>500 mm</b>           |
| Макс. угол гiba                       | <b>180°</b>             |
| Направление гiba                      | <b>вправо и влево</b>   |
| Напряжение                            | <b>380 V</b>            |
| Макс. установленная мощность          | <b>12 KW</b>            |
| Вес                                   | <b>1.100 Kg</b>         |
| Габариты (ШxВxД)                      | <b>800x1100x1300 mm</b> |
| Рабочая температура                   | <b>от 0 до 50°</b>      |

## Основные технические данные

|                                               |                         |
|-----------------------------------------------|-------------------------|
| Макс. наружный диаметр трубы                  | <b>114,3 mm</b>         |
| Макс. крутящий момент                         | <b>29.500 N/m</b>       |
| Возможности по стали FE42 N/mq                | <b>101,6 x 5,74 mm</b>  |
| Возможности по стали FE35 N/mq                | <b>114,3 x 4,78 mm</b>  |
| Возможности по нержавеющей стали AISI 304/316 | <b>88,9 x 4,78 mm</b>   |
| Макс. радиус                                  | <b>500 mm</b>           |
| Макс. угол гiba                               | <b>180°</b>             |
| Направление гiba                              | <b>вправо и влево</b>   |
| Напряжение                                    | <b>380 V</b>            |
| Макс. установленная мощность                  | <b>12 KW</b>            |
| Вес                                           | <b>1.100 Kg</b>         |
| Габариты (ШxВxД)                              | <b>800x1100x1300 mm</b> |
| Температура                                   | <b>от 0 до 50°</b>      |

## STANDARD LINE



**BM34 BM42 BM42 BM48 BM48 BM60 BM60**

Ø 33,4 x 3,38 mm Ø 42,16 x 3,56 mm Ø 42,16 x 3,56 mm Ø 48,3 x 3,68 mm Ø 48,3 x 3,68 mm Ø 60,3 x 3,91 mm Ø 60,3 x 3,91 mm

**BM76**

**BM100**

Ø 76,1 x 3 mm Ø 88,9 x 5,49 mm Ø 88,9 x 5,49 mm



**BM125**

Ø 114,3 x 8,56 mm Ø 141,3 x 9,52 mm Ø 141,3 x 9,52 mm Ø 168,3 x 11 mm Ø 168,3 x 11 mm



**BM150**



**BM200**



**BM250 BM300 BM300** Ø 219,1 x 12,7 mm Ø 219,1 x 12,7 mm Ø 273 x 18,3 mm Ø 273 x 18,3 mm



## ROUND/FAST LINE



**BM60R/FAST** Ø 60,3 x 3,91 mm Ø 60,3 x 3,91 mm  
**BM76R/FAST** Ø 76,1 x 5,16 mm  
**EXTRA STRONG/FAST LINE EXTRA STRONG/FAST LINE**



**BM60XS/FAST BM80XS/FAST**  
**BM80XS/FAST** Ø 60,3 x 5,54 mm Ø 60,3 x 5,54 mm Ø 76,1 x 7 mm Ø 76,1 x 7 mm



**BM100XS/FAST**  
Ø 101,6 x 8 mm

## PROFESSIONAL LINE



**BM60 PRO** Ø 60,3 x 5,54 mm Ø 60,3 x 5,54 mm



**BM80 PRO**  
Ø 76,1 x 7 mm



**BM100 PRO** Ø 101,6 x 8 mm Ø 101,6 x 8 mm



## ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ С ДОРНОМ

МАЛЫЕ РАДИУСЫ И ТОНКИЕ СТЕНКИ БОЛЬШЕ НЕ ПРОБЛЕМА

## ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ С ДОРНОМ

МАЛЫЕ РАДИУСЫ И ТОНКИЕ СТЕНКИ БОЛЬШЕ НЕ ПРОБЛЕМА.

## ТРУБОГИБОЧНЫЕ СТАНКИ С ДОРНОМ

МАЛЫЕ РАДИУСЫ И ТОНКИЕ СТЕНКИ БОЛЬШЕ НЕ ПРОБЛЕМА

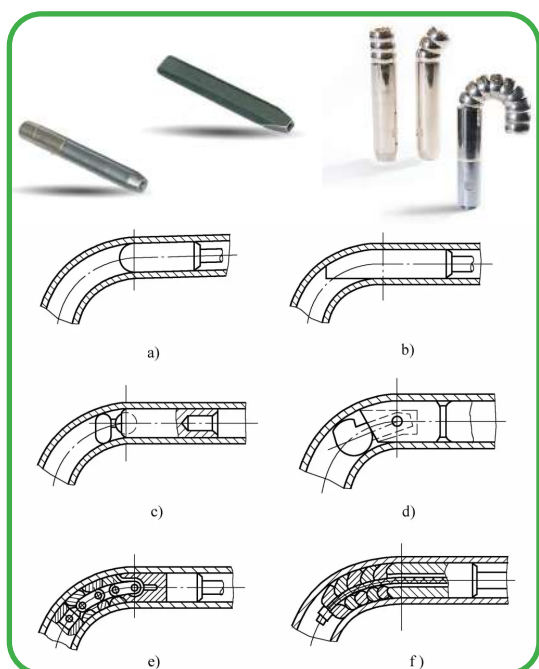
# ВМА 60



VIDEO

## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                                                                                     |               |          |                                                                                     |                                          |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------|
|  | Стандарт Fe42 | Ø 60 x 3 |  | Квадратный профиль из углеродистой стали | 60x60x2mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------|



- a) Неподвижный дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
b) Неподвижный ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)



- a) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
b) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)



- a) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
b) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)





## Principali Dati Tecnici

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Макс. производительность         | 6000 N/m            |
| Мин. наружный диаметр            | 10 mm               |
| Макс. наружный диаметр           | 60 mm               |
| Макс. радиусгиба                 | 190 mm              |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm               |
| Макс. уголгиба                   | 180°                |
| Установленная мощность           | 6 KW                |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно     |
| Управляемые оси                  | по запросу          |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec           |
| Уровень шума                     | 60 db               |
| Объем бака гидравлического масла | 200 л               |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 1470x 6000x 1215 mm |



## Main Technical Data

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Макс. производительность         | 6000 N/m            |
| Мин. наружный диаметр            | 10 mm               |
| Макс. наружный диаметр           | 60 mm               |
| Макс. радиусгиба                 | 190 mm              |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm               |
| Макс. уголгиба                   | 180°                |
| Установленная мощность           | 6 KW                |
| Число сохраняемых программ       | ∞ неограниченно     |
| Управляемые оси                  | по запросу          |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec           |
| Уровень шума                     | 60 db               |
| Объем бака гидравлического масла | 200 L.              |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 1470x 6000x 1215 mm |



## Основные технические данные

|                                  |                     |
|----------------------------------|---------------------|
| Макс. производительность         | 6000 N/m            |
| Мин. наружный диаметр            | 10 mm               |
| Макс. наружный диаметр           | 60 mm               |
| Макс. радиусгиба                 | 190 mm              |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm               |
| Макс. уголгиба                   | 180°                |
| Установленная мощность           | 6 KW                |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно     |
| Управляемые оси                  | по запросу          |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec           |
| Уровень шума                     | 60 db               |
| Объем бака гидравлического масла | 200 L               |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 1470x 6000x 1215 mm |

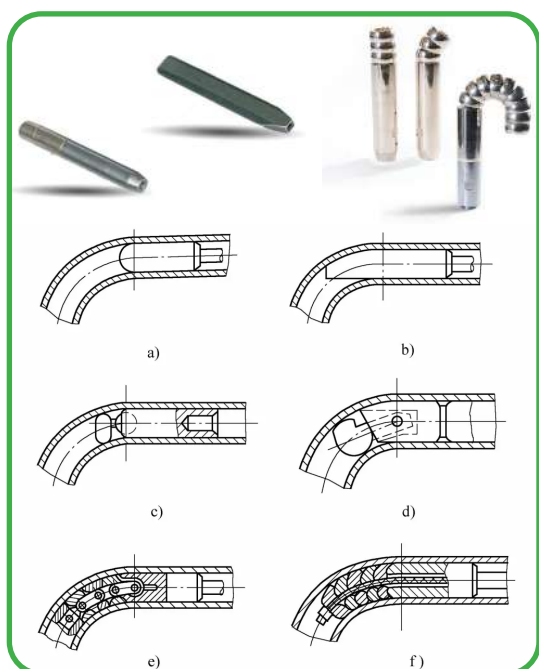


# ВМА 76



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                                                                                     |               |               |                                                                                     |                                          |               |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------|
|  | Стандарт Fe42 | Ø 76 x 1.5 mm |  | Квадратный профиль из углеродистой стали | 63,5x63,5x3mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------------|



- а) Неподвижный дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Неподвижный ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

## Principali Dati Tecnici

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Макс. производительность         | 11000 N/m        |
| Мин. наружный диаметр            | 15 mm            |
| Макс. наружный диаметр           | 76 mm            |
| Макс. радиусгиба                 | 200 mm           |
| Мин. радиусгиба                  | 30 mm            |
| Макс. уголгиба                   | 180°             |
| Установленная мощность           | 7,5 KW           |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно  |
| Управляемые оси                  | по запросу       |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db            |
| Объем бака гидравлического масла | 280 л            |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 5050X1200X900 mm |

## Main Technical Data

|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Макс. производительность         | 11000 N/m        |
| Мин. наружный диаметр            | 15 mm            |
| Макс. наружный диаметр           | 76 mm            |
| Макс. радиусгиба                 | 200 mm           |
| Мин. радиусгиба                  | 30 mm            |
| Макс. уголгиба                   | 180°             |
| Установленная мощность           | 7,5 KW           |
| Число сохраняемых программ       | ∞ неограниченно  |
| Управляемые оси                  | по запросу       |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db            |
| Объем бака гидравлического масла | 280 L            |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 5050X1200X900 mm |

## Основные технические данные

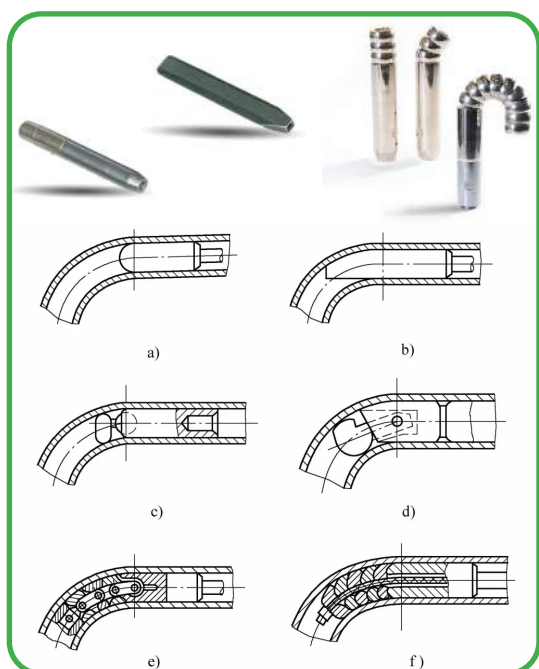
|                                  |                  |
|----------------------------------|------------------|
| Макс. производительность         | 11000 N/m        |
| Мин. наружный диаметр            | 15 mm            |
| Макс. наружный диаметр           | 76 mm            |
| Макс. радиусгиба                 | 200 mm           |
| Мин. радиусгиба                  | 30 mm            |
| Макс. уголгиба                   | 180°             |
| Установленная мощность           | 7,5 KW           |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно  |
| Управляемые оси                  | по запросу       |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db            |
| Объем бака гидравлического масла | 280 L            |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 5050X1200X900 mm |

# ВМА 90



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                                                                                     |               |             |                                                                                     |                                          |           |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------|
|  | Стандарт Fe42 | Ø 90 x 6 mm |  | Квадратный профиль из углеродистой стали | 60 x 5 mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------|



- а) Неподвижный дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Неподвижный ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)



## Principali Dati Tecnici

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 19000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 20 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 90 mm             |
| Макс. радиусгиба                 | 250 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 195°              |
| Установленная мощность           | 20 KW             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec         |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 280 л             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 6000X2100X1000 mm |



## Main Technical Data

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 19000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 20 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 90 mm             |
| Макс. радиусгиба                 | 250 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 195°              |
| Установленная мощность           | 20 KW             |
| Число сохраняемых программ       | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec         |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 280 L             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 6000X2100X1000 mm |



## Основные технические данные

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 19000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 20 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 90 mm             |
| Макс. радиусгиба                 | 250 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 195°              |
| Установленная мощность           | 20 KW             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec         |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 280 L             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 6000X2100X1000 mm |

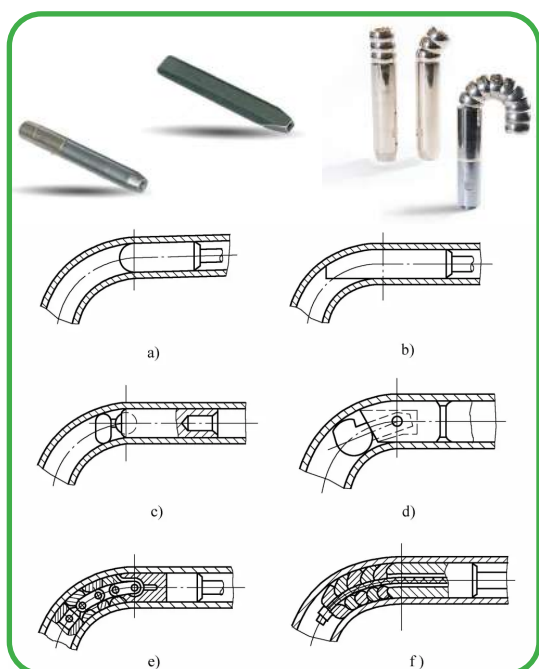


# ВМА 100



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                                                                                     |               |              |                                                                                     |                                          |          |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------|
|  | Стандарт Fe42 | Ø 101,6x3 mm |  | Квадратный профиль из углеродистой стали | 70 x 5mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------|



- а) Неподвижный дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Неподвижный ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

## Principali Dati Tecnici

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 29000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 26,9 mm           |
| Макс. наружный диаметр           | 101,6 mm          |
| Макс. радиусгиба                 | 250 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 195°              |
| Установленная мощность           | 20 KW             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec         |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 280 л             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 6200X2100X1000 mm |



## Main Technical Data

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 29000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 26,9 mm           |
| Макс. наружный диаметр           | 101,6 mm          |
| Макс. радиусгиба                 | 250 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 195°              |
| Установленная мощность           | 20 KW             |
| Число сохраняемых программ       | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec         |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 280 L             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 6200X2100X1000 mm |



## Основные технические данные

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 29000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 26,9 mm           |
| Макс. наружный диаметр           | 101,6 mm          |
| Макс. радиусгиба                 | 250 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 40 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 195°              |
| Установленная мощность           | 20 KW             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 7,6 °/sec         |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 280 L             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 6200X2100X1000 mm |

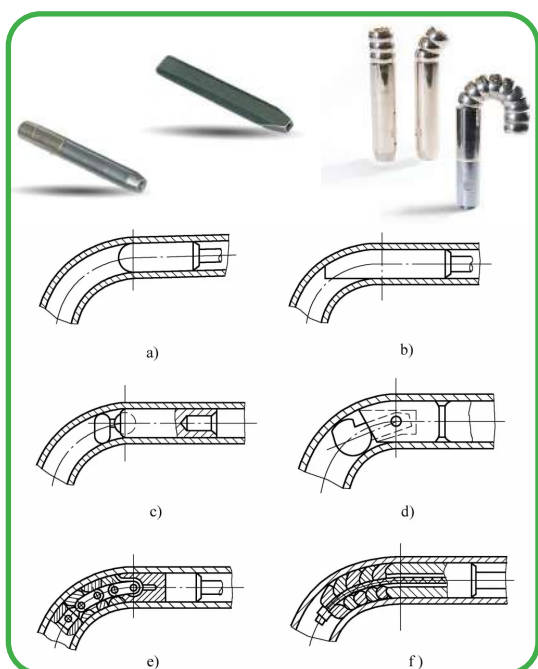


# ВМА 130



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                                                                                     |               |                |                                                                                     |                                          |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------|
|  | Стандарт Fe42 | Ø 141,3 x 3 mm |  | Квадратный профиль из углеродистой стали | 110X110X5 mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------|



- а) Неподвижный дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Неподвижный ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)



- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)



- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)



## Principali Dati Tecnici

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Макс. производительность         | <b>49000 N/m</b>         |
| Мин. наружный диаметр            | <b>10 mm</b>             |
| Макс. наружный диаметр           | <b>5" GAS</b>            |
| Макс. радиусгиба                 | <b>500 mm</b>            |
| Мин. радиусгиба                  | <b>35 mm</b>             |
| Макс. уголгиба                   | <b>195°</b>              |
| Установленная мощность           | <b>30 KW</b>             |
| Количество сохраняемых программ  | <b>∞ неограниченно</b>   |
| Управляемые оси                  | <b>по запросу</b>        |
| Скоростьгиба                     | <b>11,6 °/sec</b>        |
| Уровень шума                     | <b>60 db</b>             |
| Объем бака гидравлического масла | <b>280 л</b>             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | <b>6890X2250X1550 mm</b> |

## Main Technical Data

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Макс. производительность         | <b>49000 N/m</b>         |
| Мин. наружный диаметр            | <b>10 mm</b>             |
| Макс. наружный диаметр           | <b>5" GAS</b>            |
| Макс. радиусгиба                 | <b>500 mm</b>            |
| Мин. радиусгиба                  | <b>35 mm</b>             |
| Макс. уголгиба                   | <b>195°</b>              |
| Установленная мощность           | <b>30 KW</b>             |
| Число сохраняемых программ       | <b>∞ неограниченно</b>   |
| Управляемые оси                  | <b>по запросу</b>        |
| Скоростьгиба                     | <b>11,6 °/sec</b>        |
| Уровень шума                     | <b>60 db</b>             |
| Объем бака гидравлического масла | <b>280 L</b>             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | <b>6890X2250X1550 mm</b> |

## Основные технические данные

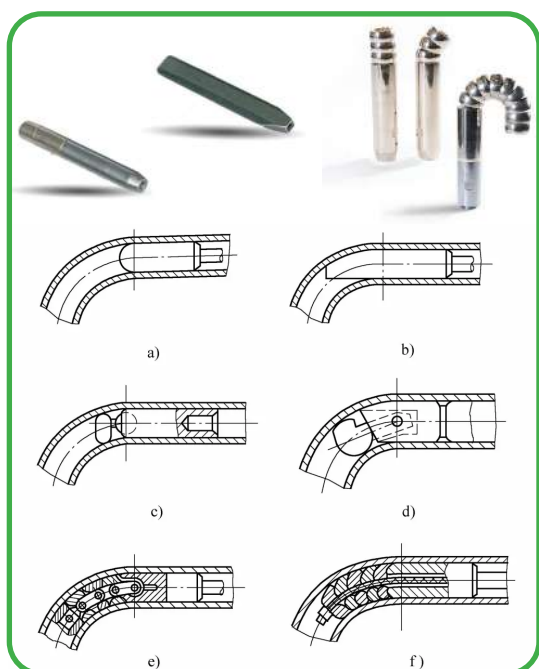
|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Макс. производительность         | <b>49000 N/m</b>         |
| Мин. наружный диаметр            | <b>10 mm</b>             |
| Макс. наружный диаметр           | <b>5" GAS</b>            |
| Макс. радиусгиба                 | <b>500 mm</b>            |
| Мин. радиусгиба                  | <b>35 mm</b>             |
| Макс. уголгиба                   | <b>195°</b>              |
| Установленная мощность           | <b>30 KW</b>             |
| Количество сохраняемых программ  | <b>∞ неограниченно</b>   |
| Управляемые оси                  | <b>по запросу</b>        |
| Скоростьгиба                     | <b>11,6 °/sec</b>        |
| Уровень шума                     | <b>60 db</b>             |
| Объем бака гидравлического масла | <b>280 L</b>             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | <b>6890X2250X1550 mm</b> |

# ВМА 150



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                                                                                     |               |              |                                                                                     |                                          |              |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------|
|  | Стандарт Fe42 | Ø 150 x 8 mm |  | Квадратный профиль из углеродистой стали | 110X110X5 mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|--------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------|



- а) Неподвижный дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Неподвижный ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

- а) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 б) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 в) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

## Principali Dati Tecnici

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 81000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 21 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 5" GAS            |
| Макс. радиусгиба                 | 500 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 60 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 180°              |
| Установленная мощность           | 40 KW             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 11,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 300 л             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 8050X1830X1570 mm |

## Main Technical Data

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 81000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 21 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 5" GAS            |
| Макс. радиусгиба                 | 500 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 60 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 180°              |
| Установленная мощность           | 40 KW             |
| Число сохраняемых программ       | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 11,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 300 L             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 8050X1830X1570 mm |

## Основные технические данные

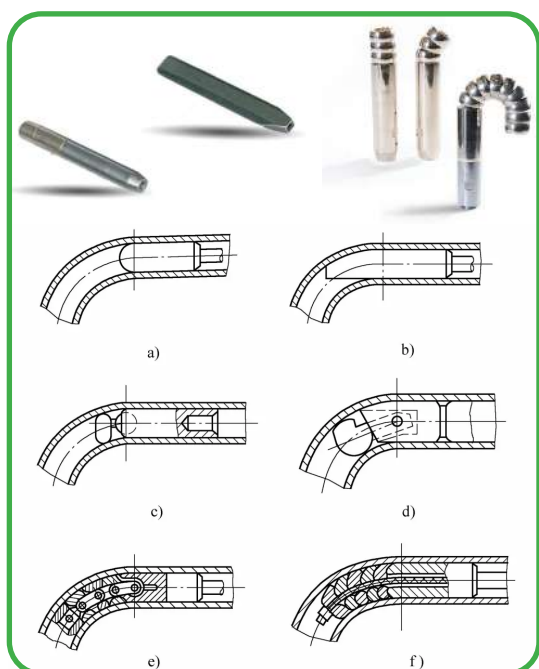
|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 81000 N/m         |
| Мин. наружный диаметр            | 21 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 5" GAS            |
| Макс. радиусгиба                 | 500 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 60 mm             |
| Макс. уголгиба                   | 180°              |
| Установленная мощность           | 40 KW             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 11,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 300 L             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 8050X1830X1570 mm |

# ВМА 200



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                                                                                     |               |                 |                                                                                     |                                          |                |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------|
|  | Стандарт Fe42 | Ø 219 x 3,76 mm |  | Квадратный профиль из углеродистой стали | 165x165 x11 mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|-----------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|----------------|



-  a) Неподвижный дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
b) Неподвижный ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

-  a) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
b) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

-  a) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
b) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)

## Principali Dati Tecnici

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Макс. производительность         | <b>118000 N/m</b>        |
| Мин. наружный диаметр            | <b>30 mm</b>             |
| Макс. наружный диаметр           | <b>220 GAS</b>           |
| Макс. радиусгиба                 | <b>660 mm</b>            |
| Мин. радиусгиба                  | <b>100 mm</b>            |
| Макс. уголгиба                   | <b>190°</b>              |
| Установленная мощность           | <b>45 KW</b>             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно          |
| Управляемые оси                  | по запросу               |
| Скоростьгиба                     | <b>11,6 °/sec</b>        |
| Уровень шума                     | <b>60 db</b>             |
| Объем бака гидравлического масла | <b>400 л</b>             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | <b>8300X1830X1570 mm</b> |

## Main Technical Data

|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Макс. производительность         | <b>118000 N/m</b>        |
| Мин. наружный диаметр            | <b>30 mm</b>             |
| Макс. наружный диаметр           | <b>220 GAS</b>           |
| Макс. радиусгиба                 | <b>660 mm</b>            |
| Мин. радиусгиба                  | <b>100 mm</b>            |
| Макс. уголгиба                   | <b>190°</b>              |
| Установленная мощность           | <b>45 KW</b>             |
| Число сохраняемых программ       | ∞ неограниченно          |
| Управляемые оси                  | по запросу               |
| Скоростьгиба                     | <b>11,6 °/sec</b>        |
| Уровень шума                     | <b>60 db</b>             |
| Объем бака гидравлического масла | <b>400 L</b>             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | <b>8300X1830X1570 mm</b> |

## Основные технические данные

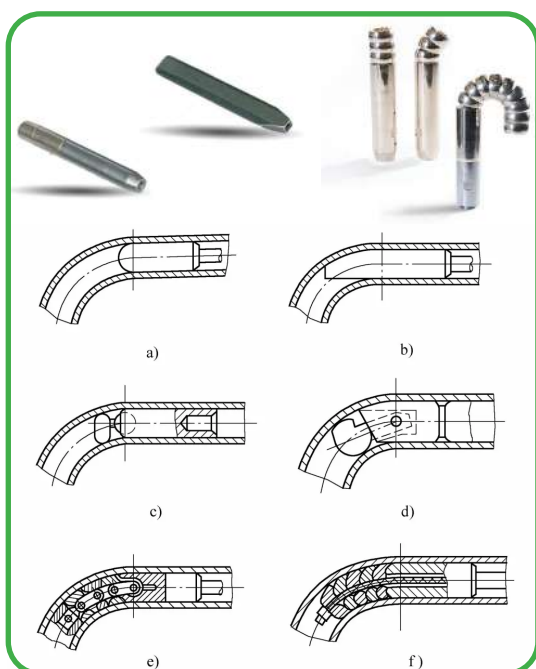
|                                  |                          |
|----------------------------------|--------------------------|
| Макс. производительность         | <b>118000 N/m</b>        |
| Мин. наружный диаметр            | <b>30 mm</b>             |
| Макс. наружный диаметр           | <b>220 GAS</b>           |
| Макс. радиусгиба                 | <b>660 mm</b>            |
| Мин. радиусгиба                  | <b>100 mm</b>            |
| Макс. уголгиба                   | <b>190°</b>              |
| Установленная мощность           | <b>45 KW</b>             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно          |
| Управляемые оси                  | по запросу               |
| Скоростьгиба                     | <b>11,6 °/sec</b>        |
| Уровень шума                     | <b>60 db</b>             |
| Объем бака гидравлического масла | <b>400 L</b>             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | <b>8300X1830X1570 mm</b> |

# ВМА 250



## МАКСИМАЛЬНАЯ ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ

|                                                                                     |               |               |                                                                                     |                                          |             |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------|
|  | Стандарт Fe42 | Ø 273x6,35 mm |  | Квадратный профиль из углеродистой стали | 220x6x35 mm |
|-------------------------------------------------------------------------------------|---------------|---------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-------------|



- a) Неподвижный дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 b) Неподвижный ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)



- a) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 b) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)



- a) Дорн с круглой головкой d) Одношариковый дорн (штифтовой)  
 b) Ложковый дорн e) Многошариковый дорн (звеньевой)  
 c) Одношариковый дорн (чашечный) f) Многошариковый дорн (с гибким валом)





## Principali Dati Tecnici

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 26 9000 N/m       |
| Мин. наружный диаметр            | 10 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 273 mm            |
| Макс. радиусгиба                 | 750 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 100 mm            |
| Макс. уголгиба                   | 190°              |
| Установленная мощность           | 70 KW             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 11,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 400 л             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 8300X3000X1800 mm |



## Main Technical Data

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 26 9000 N/m       |
| Мин. наружный диаметр            | 10 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 273 mm            |
| Макс. радиусгиба                 | 750 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 100 mm            |
| Макс. уголгиба                   | 190°              |
| Установленная мощность           | 70 KW             |
| Число сохраняемых программ       | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 11,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 400 L             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 8300X3000X1800 mm |

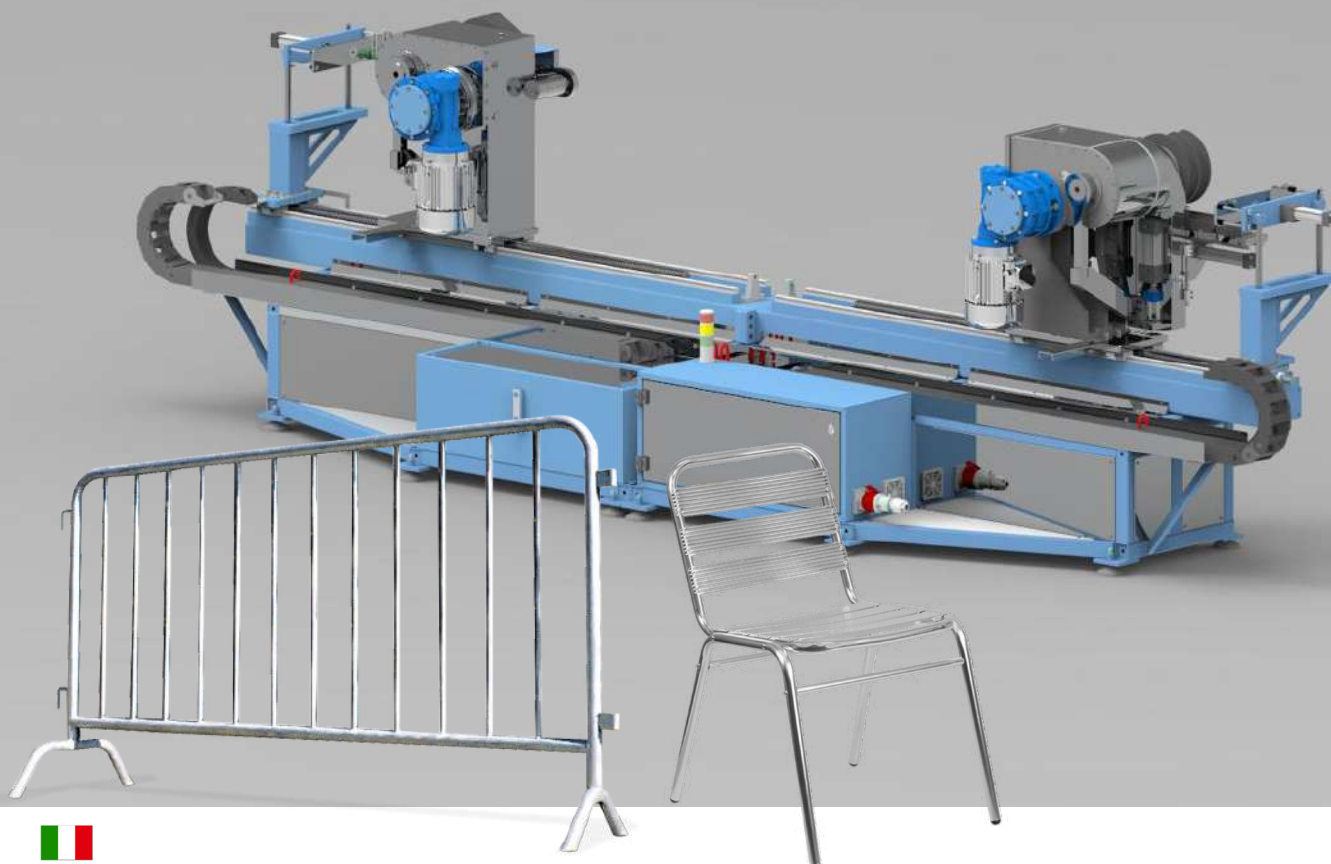


## Основные технические данные

|                                  |                   |
|----------------------------------|-------------------|
| Макс. производительность         | 26 9000 N/m       |
| Мин. наружный диаметр            | 10 mm             |
| Макс. наружный диаметр           | 273 mm            |
| Макс. радиусгиба                 | 750 mm            |
| Мин. радиусгиба                  | 100 mm            |
| Макс. уголгиба                   | 190°              |
| Установленная мощность           | 70 KW             |
| Количество сохраняемых программ  | ∞ неограниченно   |
| Управляемые оси                  | по запросу        |
| Скоростьгиба                     | 11,6 °/sec        |
| Уровень шума                     | 60 db             |
| Объём бака гидравлического масла | 400 L             |
| Габариты (ДхШхВ)                 | 8300X3000X1800 mm |



# BMA50DT



 Двухголовочный ТРУБОГИБ оснащён ПЛК-управлением для удобства эксплуатации и обслуживания, угломгиба, задаваемым отдельно для каждой головки, и механическими цифровыми индикаторами для настройки угловгиба. Станок может гнуть одновременно до 2 труб; расстояние между головками составляет от 900 мм до МАКС. 2.200 мм и по запросу может быть увеличено, а максимальная длина загружаемой трубы — 3500 мм.

 Двухголовочный трубогиб оснащён управлением на ПЛК для простоты работы и обслуживания, раздельно регулируемым угломгиба на каждой головке и механическими цифровыми индикаторами для точной установки угла. Машина гнёт до двух труб одновременно; расстояние между головками — от 900mm до 2,200mm (по запросу увеличивается). Максимальная длина загружаемой трубы — 3,500mm.

 Двухголовочный трубогибочный станок оснащён ПЛК-управлением для удобства эксплуатации и обслуживания, угломгиба, регулируемым отдельно для каждой головки, и механическими цифровыми индикаторами для точной настройки угловгиба. Станок может гнуть одновременно до 2 труб, расстояние между головками — от 900 мм до максимум 2.200 мм (увеличивается по запросу). Максимальная длина загружаемой трубы — 3.500 мм.

## Tempi Produttivi

Скорость производства: 30 секунд на 2 трубы под 90°

Расчётное время загрузки и выгрузки детали: 60 секунд

**Производительность циклов под 90°: 1 полный цикл каждые 90 секунд, 40 циклов в час, 80 согнутых труб в час, 160 гибов в час**

## Productive Times

Производительность: 30 секунд на 2 трубы под 90°. Расчётное время загрузки и выгрузки заготовки: 60 секунд

**Производительность циклов под 90°: 1 полный цикл каждые 90 секунд, 40 циклов в час, 80 согнутых труб в час, 160 гибов в час**  
**Время производства**

Скорость производства: 30 секунд на 2 трубы под 90°. Расчётное время загрузки и выгрузки детали — 60 секунд. Производительность циклов под 90°: 1 полный цикл каждые 90 секунд, 40 циклов в час, 80 согнутых труб в час, 160 гибов в час

## Dati tecnici

|                                       |                |
|---------------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы          | Ø 50 mm        |
| Макс. мощность                        | 4000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/mq           | Ø 48,3 x 3 mm  |
| Возможности по FE - 35 N/mq           | Ø 50 x 3 mm    |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/mq | Ø 42 x 2 mm    |
| Макс. радиус                          | 250 mm         |
| Макс. уголгиба                        | 180°           |
| Направлениегиба                       | вправо и влево |
| Напряжение                            | 380/400 V      |
| Макс. установленная мощность          | 5,5 KW         |
| Вес                                   | 1800 Kg        |
| Габариты                              | 1100x1580x2650 |

## Technical Data

|                                                                            |                                   |
|----------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------|
| Максимальный наружный диаметр трубы<br>Maximum outer diameter of the tube  | Ø 50 mm                           |
| Макс. мощность<br>Maximum power                                            | 4000 N/m                          |
| Возможности по FE - 42 N/sqm<br>Capacity with FE - 42 N/sqm                | Ø 48,3 x 3 mm                     |
| Возможности по FE - 35 N/sqm<br>Capacity with FE - 35 N/sqm                | Ø 50 x 3 mm                       |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/sqm<br>Capacity AISI 304/316 - 65 N/sqm | Ø 42 x 2 mm                       |
| Макс. радиус<br>Maximum radius                                             | 250 mm                            |
| Макс. уголгиба<br>Maximum bending angle                                    | 180°                              |
| Направлениегиба<br>Direction of bend                                       | влево и вправо                    |
| Напряжение<br>Electric voltage                                             | 380/400 V                         |
| Макс. установленная мощность<br>Maximum installed power                    | 5,5 KW                            |
| Вес<br>Weight                                                              | 1800 Kg                           |
| Габариты (ДхВхШ)<br>Dimensions LxHxW                                       | 1100x1580x2650 Технические данные |

|                                        |                |
|----------------------------------------|----------------|
| Макс. наружный диаметр трубы           | Ø 50 mm        |
| Макс. мощность                         | 4000 N/m       |
| Возможности по FE - 42 N/m2            | Ø 48,3 x 3 mm  |
| Возможности по FE - 35 N/sqm           | Ø 50 x 3 mm    |
| Возможности по AISI 304/316 - 65 N/sqm | Ø 42 x 2 mm    |
| Макс. радиус                           | 250 mm         |
| Макс. уголгиба                         | 180°           |
| Направлениегиба                        | вправо и влево |
| Напряжение                             | 380/400 V      |
| Макс. установленная мощность           | 5,5 KW         |
| Вес                                    | 1800 Kg        |
| Габариты (ДхШхВ)                       | 1100x1580x2650 |







СКАЧАЙТЕ  
НАШ КАТАЛОГ



MACKMA.COM  
MACKMA.SHOP



#### КОНТАКТЫ

**Mackma S.r.l. via Volla 58, 03030 Piedimonte  
San Germano (FR) Италия Телефон: +39  
0776390036 info@mackma.com  
www.mackma.com www.mackma.shop**

