

БРИКЕТИРОВАНИЕ СТАНКИ



Пора отказаться от схемы «взял – произвёл – использовал – выбросил».  Итальянская компания Маскма помогает превращать отходы в брикеты из возвращаемого материала. Поддерживаем мир, брикет за брикетом

Поддерживаем мир, брикет за брикетом

Пора уйти от подхода «бери или уходи» подхода «бери или уходи». . Итальянская компания Маскма помогает превращать отходы в брикеты извлекаемого материала. Итальянская компания Маскма помогает превращать отходы в брикеты извлекаемого материала.

Поддерживаем мир, брикет за брикетом

Пора отказаться от схемы «взял – произвёл – использовал – выбросил». Итальянская компания Маскма помогает превращать отходы в брикеты из возвращаемого материала.

Поддерживаем мир, брикет за брикетом

Пора отказаться от схемы «взял – произвёл – использовал – выбросил». Итальянская компания Маскма помогает превращать отходы в брикеты из возвращаемого материала.





ВНИМАНИЕ Всё представленное в этом каталоге является собственностью Maskma s.r.l. и по закону не может воспроизводиться, даже частично, без прямого разрешения.

ИЗОБРАЖЕНИЯ Все изображения приведены в иллюстративных целях и не являются элементом договора. Продукция Maskma может изменяться или дорабатываться без предварительного уведомления.



ВНИМАНИЕ Всё показанное в этом каталоге является собственностью Maskma s.r.l. и по закону воспроизведение, в том числе частичное, запрещено без Всё показанное в этом каталоге является собственностью Maskma s.r.l. и по закону воспроизведение, в том числе частичное, запрещено без прямого разрешения. прямого разрешения.

ИЗОБРАЖЕНИЯ Все изображения приведены для иллюстрации и не являются частью договора. Изделия Maskma могут изменяться Все изображения приведены для иллюстрации и не являются частью договора. Изделия Maskma могут изменяться без предварительного уведомления. без предварительного уведомления.



ВНИМАНИЕ Всё представленное в этом каталоге является собственностью Maskma s.r.l. и согласно закону не может воспроизводиться, даже частично, без прямого разрешения.

ИЗОБРАЖЕНИЯ Все изображения приведены в иллюстративных целях и не являются элементом договора. Продукция Maskma может быть изменена без предварительного уведомления.



ВНИМАНИЕ Содержание этого каталога является собственностью Maskma s.r.l. и согласно закону не может воспроизводиться, даже частично, без прямого разрешения.

ИЗОБРАЖЕНИЯ Все изображения служат только для иллюстрации и не являются элементом договора. Продукция Maskma может быть изменена без предварительного уведомления.





Maskma — итальянская компания, специализирующаяся на экспорте по всему миру промышленного оборудования для холодной обработки металлов. Станки Maskma отличаются инновационным дизайном, интуитивной и производительной технологией, вниманием к экологической эффективности, малошумностью и надёжностью — всё это делает их уникальными в отрасли. Основанная с целью привнести инновации в область промышленных металлообрабатывающих станков, Maskma постоянно развивалась благодаря открытому диалогу с рынком и вниманию к потребностям клиентов. Широкая линейка продукции Maskma включает трубогибочные станки, профилегибочные станки, трубогибы с дорном, кольцегибочные станки, плазменную резку, горизонтальные прессы, измельчители, станки для резки резьбовых шпилек, магнитные сверлильные машины и брикетировочные прессы. Приверженность новым поколениям принципам устойчивого развития побудила отдел исследований и разработок создавать станки, которые помогают предприятиям снижать воздействие на окружающую среду, оптимизируя потребление, сокращая брак и минимизируя отходы. Кроме того, они обеспечивают высокие стандарты безопасности операторов, отвечая современным вызовам промышленности.



Maskma — итальянская компания, специализирующаяся на экспорте промышленного оборудования для холодной обработки металла по всему миру. Машины Maskma выделяются инновационным дизайном, интуитивной и высокопроизводительной технологией, экологической эффективностью, тихой работой и надёжностью, что делает их уникальными в своей области. Основанная с целью принести инновации в отрасль промышленных металлообрабатывающих машин, Maskma постоянно развивалась благодаря открытому диалогу с рынком и последовательному вниманию к нуждам заказчиков. Обширный каталог Maskma включает трубогибы, профилегибы, дорновые трубогибы, вальцы, машины плазменной резки, горизонтальные прессы, шредеры, станки резки резьбовых шпилек, магнитные сверлильные станки и брикетировочные прессы. Внимание нового поколения к устойчивому развитию побудило наш отдел НИОКР создавать машины, помогающие компаниям снижать воздействие на среду за счёт оптимизации энергопотребления, сокращения потерь и уменьшения образования отходов. Машины Maskma также отвечают высоким требованиям безопасности операторов и соответствуют актуальным вызовам отрасли.



Maskma — итальянская компания, специализирующаяся на экспорте по всему миру промышленного оборудования для холодной обработки металлов. Станки Maskma отличаются инновационным дизайном, интуитивной и производительной технологией, вниманием к экологической эффективности, малошумностью и надёжностью — всё это делает их уникальными в отрасли. Основанная с целью привнести инновации в область промышленных металлообрабатывающих станков, Maskma постоянно развивалась благодаря открытому диалогу с рынком и вниманию к потребностям клиентов. Широкая линейка продукции Maskma включает трубогибочные станки, профилегибочные станки, трубогибы с дорном, кольцегибочные станки, плазменную резку, горизонтальные прессы, измельчители, станки для резки резьбовых шпилек, магнитные сверлильные машины и брикетировочные прессы. Приверженность новым поколениям принципам устойчивого развития побудила отдел исследований и разработок создавать станки, которые помогают предприятиям снижать воздействие на окружающую среду, оптимизируя потребление, сокращая брак и минимизируя отходы. Кроме того, они обеспечивают высокие стандарты безопасности операторов, отвечая современным вызовам промышленности.



Maskma — итальянская компания, специализирующаяся на экспорте по всему миру промышленного оборудования для холодной обработки металлов. Станки Maskma отличаются инновационным дизайном, интуитивной и производительной технологией, вниманием к экологической эффективности, малошумностью и надёжностью — всё это делает их уникальными в отрасли. Основанная с целью привнести инновации в область промышленных металлообрабатывающих станков, Maskma постоянно развивалась благодаря открытому диалогу с рынком и вниманию к потребностям клиентов. Широкая линейка продукции Maskma включает трубогибочные станки, профилегибочные станки, трубогибы с дорном, кольцегибочные станки, плазменную резку, горизонтальные прессы, измельчители, станки для резки резьбовых шпилек, магнитные сверлильные машины и брикетировочные прессы. Приверженность новым поколениям принципам устойчивого развития побудила отдел исследований и разработок создавать станки, которые помогают предприятиям снижать воздействие на окружающую среду, оптимизируя потребление, сокращая брак и минимизируя отходы. Кроме того, они обеспечивают высокие стандарты безопасности операторов, отвечая современным вызовам промышленности.



Почему Maskma? Maskma гарантирует надёжность, безопасность и скорость по конкурентным ценам! На складе имеется множество изделий, предоставляется квалифицированная техническая поддержка. Станки могут быть адаптированы под требования заказчика, а программное обеспечение Maskma может быть сопряжено с любым другим станком в цехе. У вас в цехе есть станки других моделей с комплектами инструмента, но вы устали ими пользоваться, потому что они постоянно ломаются? Не проблема! Оснастку Maskma можно использовать и на станках других моделей, а оснастку, которая уже есть у вас в цехе, — на всех станках Maskma!



Почему Maskma? Maskma гарантирует надёжность, безопасность и скорость по конкурентным ценам! Многие изделия есть на складе, есть квалифицированная техническая поддержка. Машины могут быть адаптированы под нужды заказчика, а программное обеспечение Maskma сопрягается с любой другой машиной в цехе. У вас в цехе есть машины других моделей с комплектами оснастки, но вы устали ими пользоваться, потому что они постоянно ломаются? Не проблема! Оснастку Maskma можно применять и на машинах других моделей, а имеющуюся у вас оснастку можно применять на всех машинах Maskma!

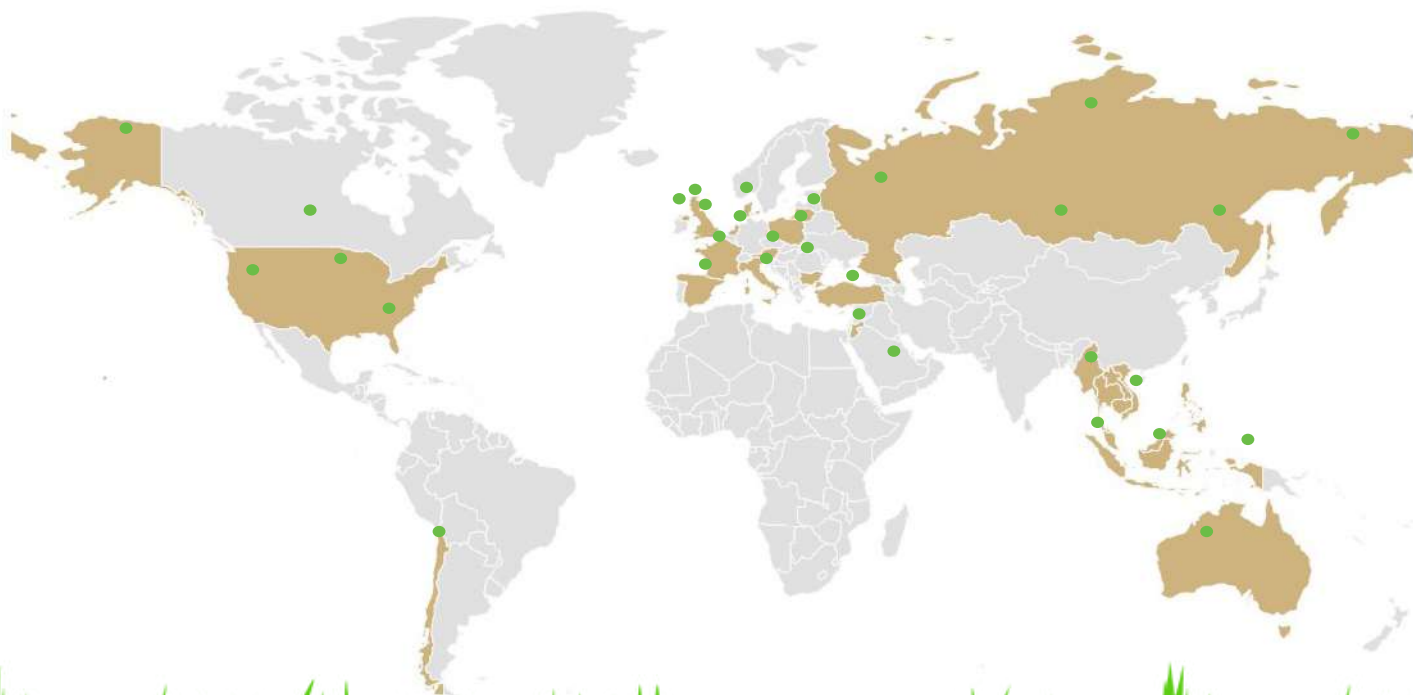


Почему Maskma? Maskma гарантирует надёжность, безопасность и скорость по конкурентным ценам! На складе имеется множество изделий, предоставляется квалифицированная техническая поддержка. Станки могут быть адаптированы под требования заказчика, а программное обеспечение Maskma может быть сопряжено с любым другим станком в цехе. У вас в цехе есть станки других моделей с комплектами инструмента, но вы устали ими пользоваться, потому что они постоянно ломаются? Не проблема! Оснастку Maskma можно использовать и на станках других моделей, а оснастку, которая уже есть у вас в цехе, — на всех станках Maskma!



Почему Maskma? Maskma гарантирует надёжность, безопасность и скорость по конкурентным ценам! На складе имеется множество изделий, предоставляется квалифицированная техническая поддержка. Станки могут быть адаптированы под требования заказчика, а программное обеспечение Maskma может быть сопряжено с любым другим станком в цехе. У вас в цехе есть станки других моделей с комплектами инструмента, но вы устали ими пользоваться, потому что они постоянно ломаются? Не проблема! Оснастку Maskma можно использовать и на станках других моделей, а оснастку, которая уже есть у вас в цехе, — на всех станках Maskma!

МАСКМА В МИРЕ



БРИКЕТИРОВОЧНЫЕ ПРЕССЫ

6	VANTAGGI - ПРЕИМУЩЕСТВА - VENTAJAS -
8	VORTEILE VANTAGGI - ПРЕИМУЩЕСТВА -
10	VENTAJAS - VORTEILE INDUSTRY 4.0 -
12	УПРАВЛЕНИЕ INDUSTRY 4.0 - УПРАВЛЕНИЕ
14	BRICCHETTI - БРИКЕТЫ - BRIQUETAS -
18	BRIQUETTS BRICCHETTI - БРИКЕТЫ - BRIQUETAS
20	- BRIQUETTS ЛИНИЯ ВТТ ЛИНИЯ ВТТ ВТТ +
22	ЛИНИЯ ШРЕДИРОВАНИЯ ВТТ + ЛИНИЯ
24	ШРЕДИРОВАНИЯ СМОТРИТЕ ОТЛИЧИЯ
26	СМОТРИТЕ ОТЛИЧИЯ ВТН50 - ВТН65 - ВТН75
28	ВТН50 - ВТН65 - ВТН75 ВТТ50 - ВТFC-50 ВТТ50
30	- ВТFC-50 ВТТ65 - ВТFC-65 ВТТ65 - ВТFC-65
32	ВТТ75 - ВТFC-75 ВТТ75 - ВТFC-75 ВТТ85 -
35	ВТFC-85 ВТТ85 - ВТFC-85 ВТТ95 - ВТFC-95
37	ВТТ95 - ВТFC-95 ВТТ105 - ВТFC-105 ВТТ105 -
39	ВТFC-105 ВТW ВТW ТЕХ. ДАННЫЕ ВТW ТЕХ.
41	ДАННЫЕ ВТW ВТF-P ВТF-P ВТF-P ВТF-P ТЕХ.



**НОВИНКА ВТН50 СО
ВСТРОЕННЫМ ШРЕДЕРОМ СО
ВСТРОЕННЫМ ШРЕДЕРОМ**



ПРЕИМУЩЕСТВА



С брикетировочными прессами Mackma вы экономите ресурсы и увеличиваете прибыль

Откройте для себя преимущества брикетирования отходной стружки с брикетировочными прессами Mackma



Сокращение объёма -90 % Уменьшается и оптимизируется место, необходимое для хранения отходов, снижаются затраты и время на внутреннее перемещение и внешнюю транспортировку.



Перемещение и транспортировка -80 % Уменьшение объёма продукта позволяет реже вывозить отходы или продукт на специализированные предприятия по обращению с отходами либо напрямую в литейный цех, что даёт экономию средств.



Возврат внутренней жидкости +20 % Металлическая стружка может содержать внутри значительное количество масел и эмульсий, зачастую очень дорогих. В процессе брикетирования можно вернуть примерно до 98 % жидкости, находящейся в стружке. Благодаря гидравлическому контуру внутри брикетировочного пресса имеющиеся жидкости возвращаются в обрабатывающие центры, что снижает расход продукта и даёт экономию средств.



Рост коммерческой ценности и выхода при плавке +70 % Брикеты, предназначенные для литейных цехов, имеют более высокую коммерческую ценность, чем стружка, поскольку при плавке они значительно повышают выход материала и могут загружаться прямо в плавильные печи без предварительной обработки эмульсионных жидкостей. По качеству они лучше стружки, которая подвержена окислению, угару и потерям.



В стружке, содержащей 20 % жидкости, после брикетирования внутри остаётся лишь 2 %. Извлечённая жидкость затем возвращается в обрабатывающие центры.



В стружке, где содержится 20 % жидкости содержится 20 % жидкости, после брикетирования останется, после брикетирования останется лишь 2 %. Извлечённая жидкость будет возвращена Извлечённая жидкость будет возвращена

and sent back to the machining centres.



С брикетировочными машинами Mackma вы экономите ресурсы и увеличиваете прибыль

Discover the advantages of **briquetting chips with Mackma briquetting machines**



Сокращение объёма -90% Площадь хранения отходов, затраты и время сокращаются, внутренняя логистика и внешняя перевозка улучшаются. Площадь хранения отходов, затраты и время сокращаются, внутренняя логистика и внешняя перевозка улучшаются.



Логистика и перевозка -80% Уменьшение объёма позволяет реже вывозить отходы или продукт специализированным Уменьшение объёма позволяет реже вывозить отходы или продукт специализированным компаниям по обращению с отходами или прямо на литейное производство, что даёт экономию. компаниям по обращению с отходами или прямо на литейное производство, что даёт экономию.



Возврат внутренних жидкостей +20% +20% Металлическая стружка может содержать значительное количество масел и эмульсий, часто весьма дорогих. В ходе брикетирования можно вернуть примерно до 98% жидкости, находящейся в стружке. Через гидравлический контур внутри брикетировочной машины жидкости возвращаются на обрабатывающие центры, что даёт снижение расхода продукта и экономию средств. снижение расхода продукта и экономию средств.



Рост коммерческой ценности и выхода при плавке +70% Рост коммерческой ценности и выхода при плавке +70% Брикеты для литейных производств стоят дороже стружки, поскольку при плавке они существенно повышают выход металла и могут загружаться прямо в печи без предварительной обработки эмульсионных жидкостей. Качественно они лучше стружки, которая подвержена окислению, угару и усадке. жидкостей. Качественно они лучше стружки, которая подвержена окислению, угару и усадке.



ПРЕИМУЩЕСТВА



С брикетировочными прессами Maskma вы экономите ресурсы и увеличиваете прибыль

Откройте для себя преимущества брикетирования отходной стружки с брикетировочными прессами Maskma



Сокращение объёма -90 % Уменьшает и оптимизирует место, необходимое для хранения отходов, время внутреннего перемещения и внешнюю транспортировку.



Перемещение и транспортировка -80 % Брикетировочный пресс обеспечивает лёгкое и удобное обращение со стружкой. Более низкая стоимость перевозки брикетов напрямую влияет на маржу продаж в пунктах приёма и может стать ценным источником прибыли.



Возврат внутренней жидкости +20 % Металлическая стружка может содержать значительное количество дорогого высококачественного масла или СОЖ. В процессе брикетирования можно вернуть примерно до 98 % жидкости, находящейся в стружке. Она перекачивается обратно в обрабатывающие центры специальными внутренними насосами, что заметно снижает затраты на новую жидкость для будущих операций.



Рост коммерческой ценности и выхода при плавке +70 % Брикеты, предназначенные для литейных цехов, имеют более высокую коммерческую ценность, чем стружка, поскольку при плавке они значительно повышают выход материала. Одна из главных особенностей таких брикетов — прессование под очень высоким давлением. Поэтому по качеству они лучше стружки, подверженной окислению, угару и усадке. Стружка, содержащая жидкость, требует особой обработки перед плавкой, тогда как брикетирование позволяет сразу загружать её в плавильные печи, значительно сокращая время, затраты, энергию и риски.



В стружке, содержащей 20 % жидкости, после брикетирования внутри остаётся лишь 2 %. Извлечённая жидкость затем возвращается в обрабатывающие центры.



В стружке, содержащей 20 % жидкости, после брикетирования внутри остаётся лишь 2 %. Извлечённая жидкость затем возвращается в обрабатывающие центры.



С брикетировочными прессами Maskma вы экономите ресурсы и увеличиваете прибыль.

Откройте для себя преимущества брикетирования стружки с прессами Maskma.



Сокращение объёма -90 % Сокращаются место для хранения отходов, затраты и время, что улучшает внутреннее перемещение и внешнюю транспортировку.



Перемещение и транспортировка -80 % Уменьшение объёма продукта позволяет реже поставлять отходы или продукт специализированным предприятиям по утилизации либо напрямую в литейный цех, что ведёт к экономии затрат.



Возврат внутренних жидкостей +20 % Металлическая стружка может содержать значительные объёмы масел и эмульсий, зачастую весьма дорогих. В процессе брикетирования можно вернуть около 98 % жидкости из стружки. Через гидравлический контур брикетировочного пресса имеющиеся жидкости возвращаются в обрабатывающие центры, что снижает расход продукта и даёт экономию средств.



Рост коммерческой ценности и выхода при плавке +70 % Брикеты, предназначенные для литейных цехов, имеют более высокую коммерческую ценность, чем стружка, так как в процессе плавки существенно повышают выход материала и могут загружаться прямо в плавильные печи без предварительной обработки эмульсионных жидкостей. По качеству они лучше стружки, которая подвержена окислению, угару и усадке.

ИНДУСТРИЯ 4.0 - УПРАВЛЕНИЕ

Индустрия 4.0 Брикетировочные прессы Maskma отвечают этим требованиям

Управление через ЧПУ Брикетировочные прессы Maskma оснащены сенсорным управлением с сенсорным экраном, рабочие циклы автоматические. Панель управления позволяет программировать циклы, останавливать и запускать станок, проверять рабочее состояние, число рабочих циклов, энергосбережение станка, анализ и управление уровнем насоса сбора жидкости, а также счёт произведённых брикетов.

Взаимодействие с ИТ-системами и связь с другими станками Брикетировочные прессы Maskma могут подключаться к производственным линиям или конвейерам предприятия, чтобы подавать линии команды пуска и останова в зависимости от того, заполнен ли сборный бак. Кроме того, через сетевую кабель RJ45 и предоставляемое нами программное обеспечение станок можно подключить к ИТ-системам, которые позволят программировать его, задавать производственное задание, отслеживать ход работ, настраивать параметры под конкретную стружку, управлять количеством произведённых брикетов, контролировать состояние аварийных сигналов, обновлять ПО и запрашивать удалённую техническую поддержку у команды Maskma.

Простой и интуитивный интерфейс Интерфейс брикетировочных прессов Maskma прост и интуитивен; цветной сенсорный ПЛК-экран 10" позволяет видеть все настройки, а понятная и наглядная графика повышает удобство работы и ускоряет программирование.

Удалённая поддержка Брикетировочные прессы Maskma могут получать удалённую поддержку. При подключении к сети через панель управления можно открыть доступ команде Maskma, чтобы получить помощь по программированию и просмотру аварийных сигналов.



Industry 4.0

Mackma briquetting machines meet the requirements

Управление ЧПУ Брикетировочные прессы Maskma оснащены сенсорным управлением с сенсорным управлением на ПЛК, рабочие циклы автоматические. Панель управления позволяет программировать циклы, останавливать и запускать машину, контролировать рабочее состояние, число рабочих циклов, энергосбережение машины, анализ и управление уровнем насоса сбора жидкости и подсчёт произведённых брикетов.

Взаимосвязь компьютерных систем и подключение к другим машинам. другим машинам. Брикетировочные прессы Maskma подключаются к производственным линиям или конвейерам предприятия, чтобы подавать на линию команды пуска и останова в зависимости от заполнения приёмного бункера. Кроме того, по кабелю RJ45 и благодаря предоставляемому нами программному обеспечению машину можно подключить к компьютерным системам, что позволит программировать её, к компьютерным системам, что позволит программировать её, формировать задание, следить за ходом работы, настраивать параметры формирования задания, следить за ходом работы, настраивать параметры под конкретную стружку, управлять количеством произведённых брикетов, под конкретную стружку, управлять количеством произведённых брикетов, отслеживать состояние аварий, обновлять ПО и запрашивать удалённую техническую поддержку команды Maskma. удалённую техническую поддержку команды Maskma.

Простой и понятный интерфейс Интерфейс брикетировочных прессов Maskma прост и понятен: цветной сенсорный экран ПЛК 10" даёт полный обзор настроек, ясная и наглядная графика повышает удобство и ускоряет и ускоряет программирование. программирование.

Удалённая поддержка Брикетировочные прессы Maskma поддерживают удалённое обслуживание. При подключении к сети через панель управления можно открыть доступ команде Maskma для помощи в программировании и просмотре аварий. в программировании и просмотре аварий.





Индустрия 4.0

Брикетировочные прессы Maskma отвечают этим требованиям.

Управление через ЧПУ Брикетировочные прессы Maskma оснащены ПЛК-управлением с сенсорным экраном, рабочие циклы автоматические. Панель управления позволяет программировать циклы, останавливать и запускать станок, проверять рабочее состояние, число рабочих циклов, энергосбережение станка, анализ и управление уровнем насоса сбора жидкости, а также счёт произведённых брикетов. Взаимодействие с ИТ-системами и связь с другими станками Брикетировочные прессы Maskma могут подключаться к производственным линиям или конвейерам предприятия, чтобы подавать линии команды пуска и останова в зависимости от того, заполнен ли сборный бак. Кроме того, через сетевую кабель RJ45 и предоставляемое нами программное обеспечение станок можно подключить к ИТ-системам, которые позволят программировать его, задавать производственное задание, отслеживать ход работ, настраивать параметры под конкретную стружку, управлять количеством произведённых брикетов, контролировать состояние аварийных сигналов, обновлять ПО и запрашивать удалённую техническую поддержку у команды Maskma. Простой и интуитивный интерфейс Интерфейс брикетировочных прессов Maskma прост и интуитивен; цветной сенсорный ПЛК-экран 10" позволяет видеть все настройки, а понятная и наглядная графика повышает удобство работы и ускоряет программирование. Удалённая поддержка Брикетировочные прессы Maskma могут получать удалённую поддержку. При подключении к сети через панель управления можно открыть доступ команде Maskma, чтобы получить помощь по программированию и просмотру аварийных сигналов.



Индустрия 4.0

Брикетировочные прессы Maskma отвечают этим требованиям.

Управление через ЧПУ Брикетировочные прессы Maskma оснащены ПЛК-управлением с сенсорным экраном, рабочие циклы автоматические. Панель управления позволяет программировать циклы, останавливать и запускать станок, проверять рабочее состояние, число рабочих циклов, энергосбережение станка, анализ и управление уровнем насоса сбора жидкости, а также счёт произведённых брикетов. Взаимодействие с ИТ-системами и связь с другими станками Брикетировочные прессы Maskma могут подключаться к производственным линиям или конвейерам предприятия, чтобы подавать линии команды пуска и останова в зависимости от того, заполнен ли сборный бак. Кроме того, через сетевую кабель RJ45 и предоставляемое нами программное обеспечение станок можно подключить к ИТ-системам, которые позволят программировать его, задавать производственное задание, отслеживать ход работ, настраивать параметры под конкретную стружку, управлять количеством произведённых брикетов, контролировать состояние аварийных сигналов, обновлять ПО и запрашивать удалённую техническую поддержку у команды Maskma. Простой и интуитивный интерфейс Интерфейс брикетировочных прессов Maskma прост и интуитивен; цветной сенсорный ПЛК-экран 10" позволяет видеть все настройки, а понятная и наглядная графика повышает удобство работы и ускоряет программирование. Удалённая поддержка Брикетировочные прессы Maskma могут получать удалённую поддержку. При подключении к сети через панель управления можно открыть доступ команде Maskma, чтобы получить помощь по программированию и просмотру аварийных сигналов.



VIDEOCONTROL

БРИКЕТЫ



Что можно брикетировать?

Брикеты можно делать почти из любых материалов, вот несколько примеров

Сталь - Железо - Алюминий - Пластик - Нейлоновое волокно - Кофейные капсулы - Кофе - Листовой алюминий - Медь - Алюминий банок
Латунь - Каштановая стружка - Пластик бутылок - Сухая стружка - Алюминий бутылочных крышек - Журнальная бумага - Виноградная лоза - Титановая стружка - ПВХ-пластик - Кожаная стружка - Резиновая стружка - Бумага - Папоротник - Обрезки лещины
Натуральное текстильное волокно - Свинец - Нержавеющая сталь - Чугун - Тантал



Что можно брикетировать?

Брикеты можно делать почти из любого материала, вот несколько примеров

Steel - Iron - Aluminium - Plastic - Nylon fibre - Waffles - Coffee - Aluminium from sheet metal - Copper - Aluminium from cans - Brass - Chestnut shavings - Plastic from bottles - Dry shavings - Aluminium from bottle caps - Magazine paper - Wood shavings - Titanium shavings - Plastic PVC - Leather shavings - Rubber shavings - Paper - Ferns - Hazel
обрезки деревьев - Натуральное текстильное волокно - Свинец - Нержавеющая сталь - Чугун - Тантал



Что можно делать с брикетировочным прессом?

Брикеты можно делать почти из любых материалов, вот несколько примеров.

Вафли, кофе, сталь, шинная сталь, алюминиевый лист, стальные банки, алюминиевая стружка, алюминиевые крышки, свинец, чугунная стружка, латунная стружка, медная стружка, титановая стружка, бумага, журнальная бумага, паллетная древесина, виноградная лоза, сухое волокно, нейлоновое волокно, скорлупа каштана, папоротник, обрезки лещины, твёрдые отходы,

ПВХ-пластик, пластиковые бутылки, пластиковая ткань, пенополистирол EPS, голограмма, древесная пыль, углерод.



Что можно делать с брикетировочным прессом?

Брикеты можно делать почти из любых материалов, вот несколько - примеров.

Вафли, кофе, сталь, шинная сталь, алюминиевые плиты, банки из стального листа, алюминиевая стружка, алюминиевые крышки, свинец, чугунная стружка, латунная стружка, медная стружка, титановая стружка, бумага, журнальная бумага, паллетная древесина, виноградная лоза, сухое волокно, нейлоновое волокно, скорлупа каштана, папоротник, обрезки лещины, твёрдые отходы, ПВХ-пластик,

Пластиковые бутылки, пластиковая ткань, пенополистирол EPS, голограмма, древесная пыль, углерод.





БРИКЕТЫ



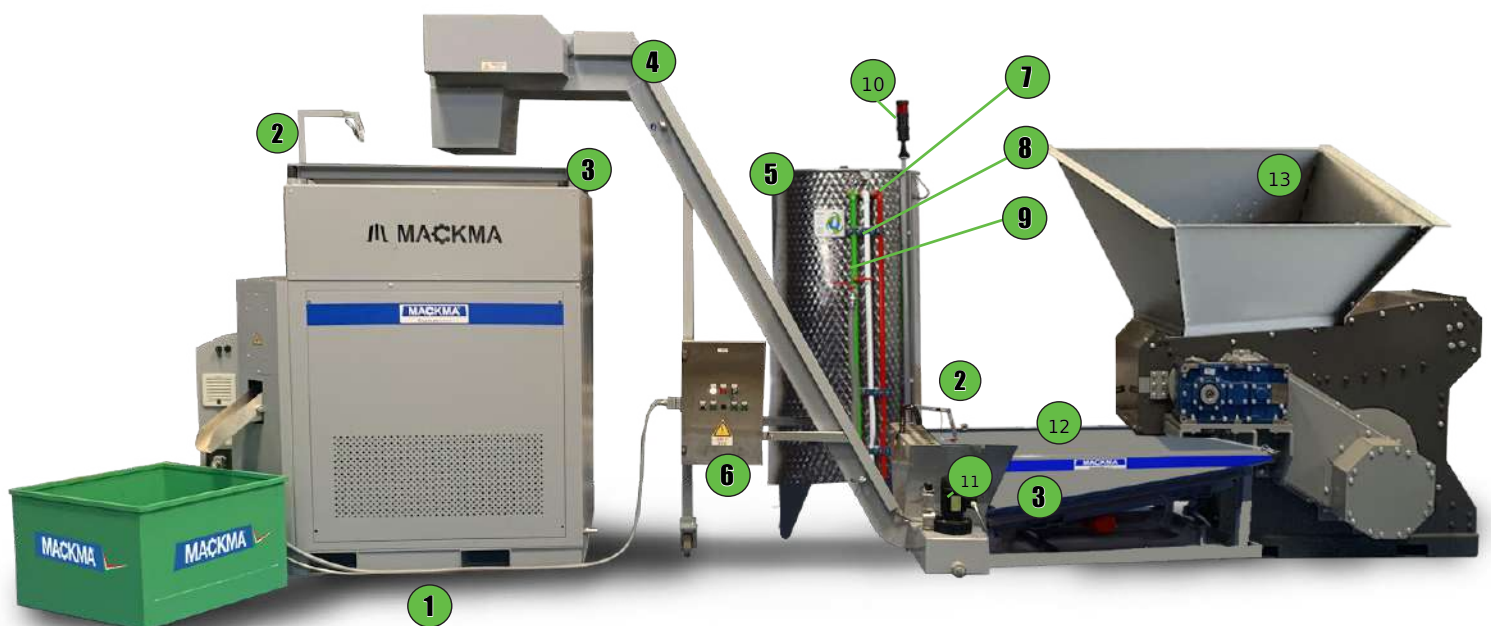
МАСЛО

BTT LINE



VIDEO

- 1 Брикетировочный пресс
- 2 Датчики уровня
- 3 Вибрационный бункер
- 4 Ленточный конвейер
- 5 Сборный бак 1000 л
- 6 Общий электрощит
- 7 Красная труба, вход жидкости от сборного насоса (12)
- 8 Белая труба, вход жидкости из дренажного бака (7) и брикетировочного пресса (1)
- 9 Зелёная труба, движение жидкости внутри сборного бака (5) и байпас возврата жидкости в обрабатывающие центры
- 10 Аварийные сигналы уровня
- 11 Насос сбора жидкости с поплавком
- 12 Сборный бак со встроенным сепаратором стружки
- 13 Измельчитель для длинной стружки





Линия с измельчителем

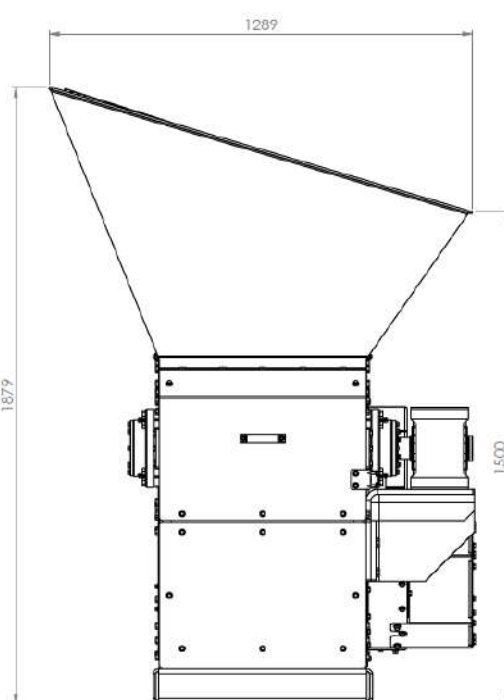
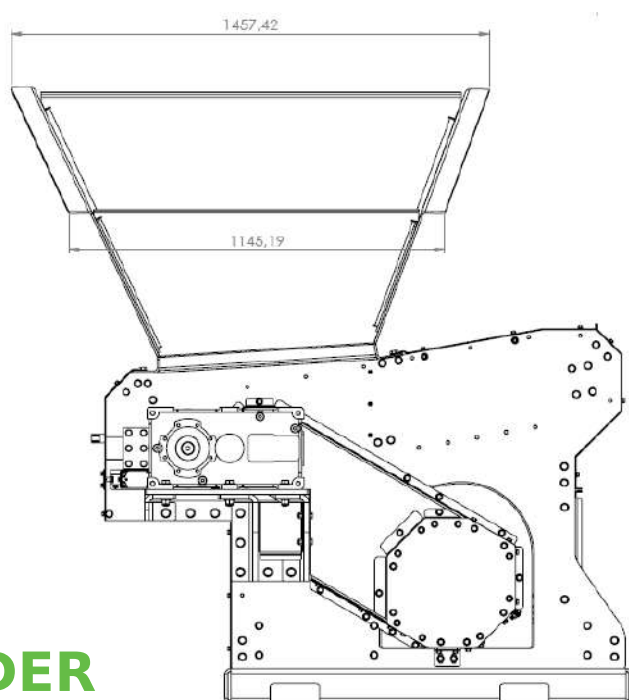




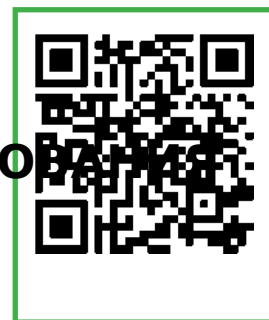
**Смотреть видео ВТТ60 + ЛИНИЯ ШРЕДИРОВАНИЯ
ВТТ60 + ЛИНИЯ ШРЕДИРОВАНИЯ**



Линия ВТТ60 со шредером 380 см x 150 см x 220 см h



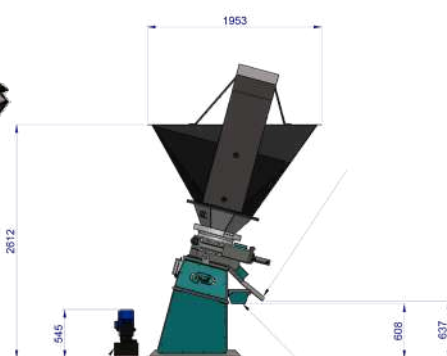
**TR600
SHREDDER**



Смотреть видео ВТТ75 + ЛИНИЯ ШРЕДИРОВАНИЯ ВТТ75 + ЛИНИЯ ШРЕДИРОВАНИЯ



Линия ВТТ75 со шредером 490 cm x 180 cm x 270 cm h



ШРЕДЕР TR1000 С СЕПАРАТОРОМ

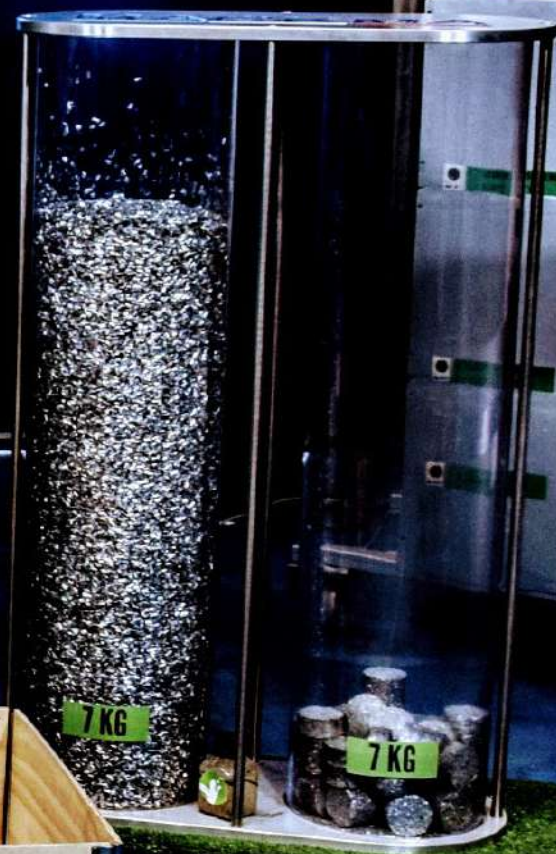


Измельчитель с сепаратором для неизмельчаемых металлических предметов

Измельчитель с сепаратором для неизмельчаемых металлических предметов

Измельчитель с сепаратором для неизмельчаемых металлических предметов

Измельчитель с сепаратором для неизмельчаемых металлических предметов.

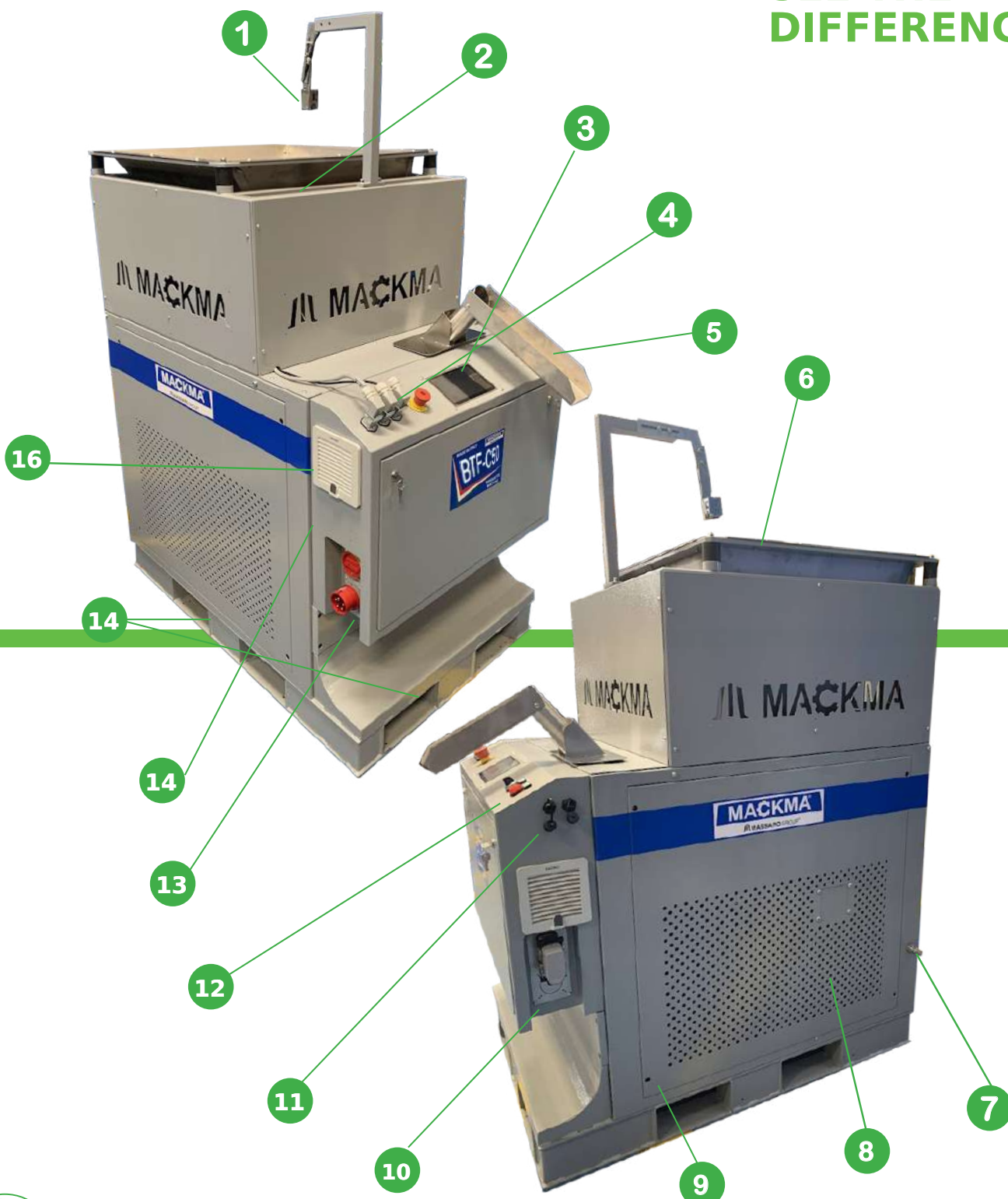




MACKMA®

BTT | BTF-C

SEE THE DIFFERENCES



1

- Датчик уровня материала: запускает станок или переводит его в режим ожидания
- Датчик уровня материала включает машину или переводит её в ожидание
- Датчик уровня материала: запускает станок или переводит его в режим ожидания
- Датчик уровня материала: запускает станок или переводит его в режим ожидания.



2

- Вибрационный бункер: не даёт материалу налипать на стенки и направляет его в шнек
- Вибробункер не даёт материалу налипать на стенки и сбрасывает его в шнековый конвейер
- Вибрационный бункер: не даёт материалу налипать на стенки и направляет его в шнек
- Вибрационный бункер: не даёт материалу налипать на стенки и направляет его в шнек.



3

- Анимированное управление с сенсорным экраном показывает все движения станка
- Анимированное сенсорное управление показывает все движения машины
- Анимированное управление с сенсорным экраном показывает все движения станка
- Анимированное управление с сенсорным экраном показывает все движения станка.



4

- Розетка для подключения других станков и кнопка аварийного останова
- Разъём подключения к другому оборудованию и кнопка аварийного останова
- Розетка для подключения других станков и кнопка аварийного останова
- Розетка для подключения других станков и кнопка аварийного останова.



5

- Лоток выхода брикетов
- Лоток выхода брикетов
- Лоток выхода брикетов
- Лоток выхода брикетов.



6

- Загрузочный бункер для стружки
- Chip hopper
- Бункер для стружки
- Späne-Ladetrichter.



7

- Патрубок для шланга, выход жидкости, отделённой от стружки
- Pipe connector, chip extracted liquid outlet
- Патрубок для шланга, выход жидкости из стружки
- Патрубок для шланга, выход жидкости, отделённой от стружки.



8

- Бак сбора жидкости с фильтром, поплавком и насосом, возвращающим жидкость в обрабатывающий центр
- Бак сбора жидкости с фильтром, поплавком и насосом, возвращающим жидкость в обрабатывающий центр
- Бак сбора жидкости с фильтром, поплавком и насосом, возвращающим жидкость обратно в станок.
- Бак сбора жидкости с фильтром, поплавком и насосом, возвращающим жидкость обратно в станок.



9

- Станок открывается и осматривается с 3 сторон
- Машина открывается и осматривается с 3 сторон
- Станок открывается и осматривается с 3 сторон
- Станок, который открывается и осматривается с трёх сторон.



10

- Электроподключение для возможного конвейера
- Подключение питания для возможного конвейера
- Электроподключение для возможного конвейера
- Электроподключение для возможного конвейера.



11

- USB-разъём для веб-камеры и разъём подключения к интернету
- Разъём USB для веб-камеры и разъём подключения к интернету
- USB-разъём для веб-камеры и подключение к интернету
- USB-разъём для веб-камеры и подключение к интернету.



12

- Сигнальная лампа и кнопка включения насоса выхода масла
- Индикатор и кнопка включения насоса откачки масла
- Сигнальная лампа и кнопка включения насоса выхода масла
- Сигнальная лампа и кнопка включения насоса слива масла.



13

- Внутреннее электроподключение станка и кнопка включения.
- Внутреннее подключение питания машины и кнопка питания.
- Внутреннее электроподключение и кнопка включения.
- Внутреннее электроподключение станка и кнопка включения.



14

- Электрощит и легко снимаемая для замены панель управления
- Электрошкаф и панель управления легко снимаются для замены
- Электрощит и легко снимаемая для замены панель управления
- Электрощит и легко снимаемая для замены панель управления.



15

- Станок можно перемещать рохлей или погрузчиком с 4 сторон
- Машина перемещается рохлей или погрузчиком с 4 сторон
- Станок можно перемещать погрузчиком с 4 сторон
- Станок, перемещаемый рохлей или погрузчиком с четырёх сторон.



16

- Вентиляторы охлаждения электрощита
- Вентиляторы охлаждения электрощита
- Вентиляторы охлаждения электрощита
- Вентиляторы охлаждения электрощита.

SEE THE DIFFER

SEE T

NCES

BTH50-BTH65-BTH75



Станок со встроенным измельчителем



Машина со встроенным шредером



Станок со встроенным измельчителем



Станок со встроенным измельчителем



Встроенный измельчитель



Смотреть видео



180°



Опциональный поворотный ленточный конвейер



Опциональный поворотный ленточный конвейер



Опциональный поворотный ленточный конвейер



Опциональный поворотный ленточный конвейер





BTH50-BTH65-BTH75

-  Станок со встроенным измельчителем
-  Машина со встроенным шредером
-  Станок со встроенным измельчителем
-  Станок со встроенным измельчителем

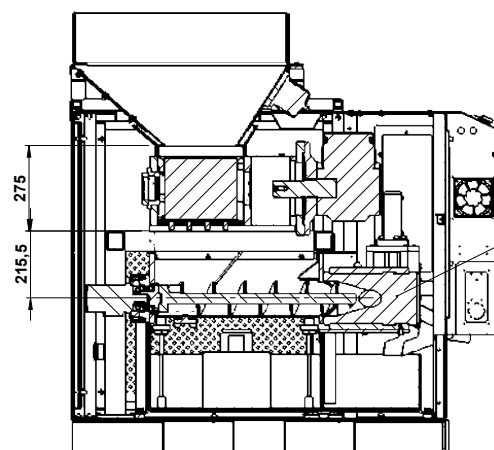
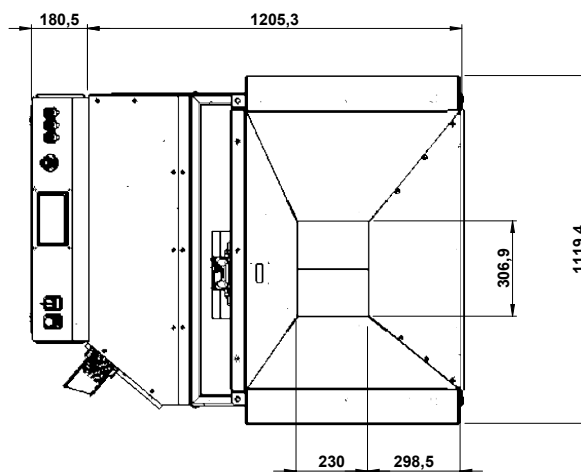
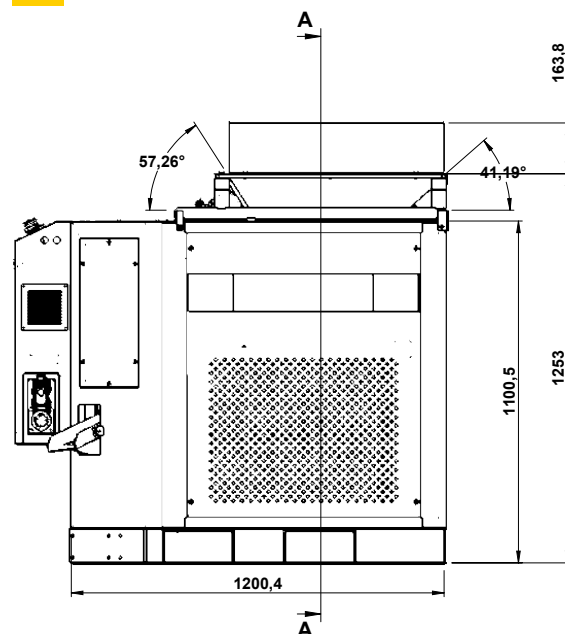
BTH LINE

 Линия BTH со встроенным измельчителем подходит для длинной алюминиевой стружки, непрерывно загружаемой в бункер. Её удобно размещать под обрабатывающим центром.

 Линия BTH со встроенным шредером подходит для длинной алюминиевой стружки, непрерывно загружаемой в бункер. Подходит для размещения под обрабатывающим центром.

 Линия BTH со встроенным измельчителем подходит для длинной алюминиевой стружки, непрерывно загружаемой в бункер. Её удобно размещать под обрабатывающим центром.

 Линия BTH со встроенным измельчителем подходит для длинной алюминиевой стружки, непрерывно загружаемой в бункер. Её удобно размещать под обрабатывающим центром.

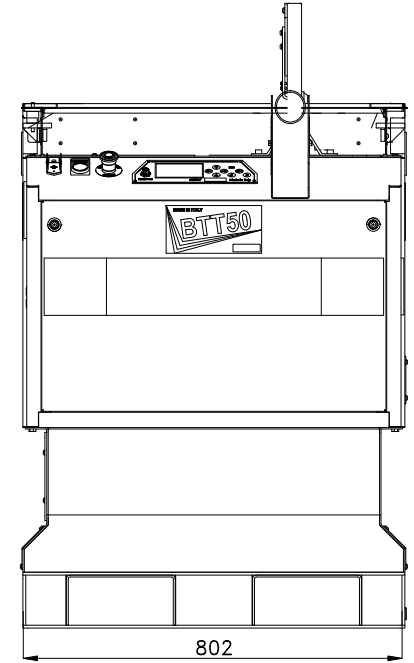
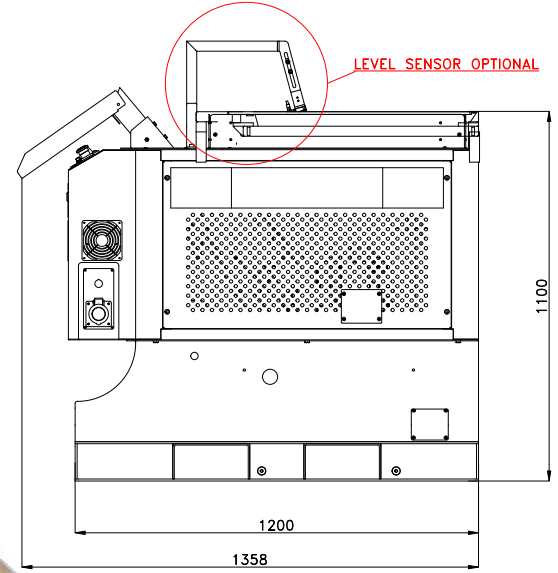




BTT50 | BTF50-C35



Компактный и легко осматриваемый



	Ø	кг/ч Алюминий	кг/ч Железо	кг/ч Медь	кг/ч Сталь
BTT50	55 mm	20/40	50/75	110/160	50/75

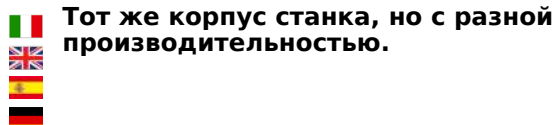
Станки серии BTT прессуют с усилием 1000 кг на см2 и идеально подходят почти для всех видов металлических материалов.

ДАВЛЕНИЕ
1000 Kg/cm²

	Ø	кг/ч Шлифовальный шлак	кг/ч Твёрдое железо	кг/ч Чугун	кг/ч Твёрдая сталь	кг/ч Латунь
BTF50-C 35	35 mm	15/20	15/30	20/30	15/30	40/90

Станки серии BTF-C прессуют с усилием 2500 кг на см2 и идеально подходят для более твёрдых материалов или некоторых видов шлифовального шлама.

2500 Kg/cm² 2500 Kg/cm² ДАВЛЕНИЕ



Тот же корпус станка, но с разной производительностью.



Технические характеристики ВТТ50 и ВТФ-С50

✓ Включая ✓ Опция по запросу ✗ Not Included	BTT50	BTF-C35
Мощность двигателя	3 KW	3 KW
Напряжение	380/400	380/400
Частота питающей сети	50 Hz	50 Hz
Гидравлический цилиндр	✓	✓
Циклов в минуту	3	3
Длина (мм)	1200	1200
Ширина (мм)	802	802
Высота (мм)	1100	1100
Вес (кг)	800	800
Бак сбора жидкости	50 Lt	50 Lt
Встроенный смеситель	✓	✓
Дополнительный дренаж для очень жидкого материала	✓	✓
Сменная прессовая камера для коррозионного материала	✓	✓
Двойной радиатор	✓	✓
Гидравлический насос	40 Lt	40 Lt
Вибрационный бункер	✓	✓
Встроенный измельчитель (ВТН)	✓	✗
Объём бункера	30 Lt	30 Lt
Люки с 3 сторон для осмотра	✓	✓
Датчик уровня пуск/стоп	✓	✓
Съёмная панель управления	✓	✓
Внешнее электропитание станка	✓	✓
Связывается с другими станками	✓	✓
Масляный фильтр	✓	✓
Манометр контроля давления	✓	✓
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	✓	✓
USB-разъём для веб-камеры	✓	✓
Возможность удалённой поддержки	✓	✓
Уровень шума	72db	72db

BTT65 | BTF65-C45



Компактный и легко осматриваемый



	Ø	кг/ч Алюминий	кг/ч Железо	кг/ч Медь	кг/ч Сталь
BTT65	65 mm	35/55	80/130	180/270	80/130

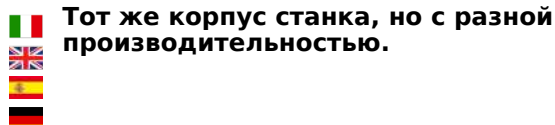
Станки серии BTT прессуют с усилием 1000 кг на см2 и идеально подходят почти для всех видов металлических материалов.

ДАВЛЕНИЕ
1000 Kg/cm²

	Ø	кг/ч Шлифовальный шлак	кг/ч Твёрдое железо	кг/ч Чугун	кг/ч Твёрдая сталь	кг/ч Латунь
BTF65-C 45	45 mm	25/40	25/40	40/65	25/40	70/100

Станки серии BTF-C прессуют с усилием 2500 кг на см2 и идеально подходят для более твёрдых материалов или некоторых видов шлифовального шлама.

**2500 Kg/cm² 2500
Kg/cm² ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ**



Тот же корпус станка, но с разной производительностью.



Технические характеристики ВТТ65 и ВТФ-С65

✓ Включая ✓ Опция по запросу ✗ Not Included

	BTT65	BTF-C45
Мощность двигателя	18 KW	18 KW
Напряжение	380/400	380/400
Частота питающей сети	50 Hz	50 Hz
Гидравлический цилиндр	✓	✓
Циклов в минуту	3	3
Длина (мм)	1500	1500
Ширина (мм)	900	900
Высота (мм)	1200	1200
Вес (кг)	1000	1000
Бак сбора жидкости	80 Lt	80 Lt
Встроенный смеситель	✓	✓
Дополнительный дренаж для очень жидкого материала	✓	✓
Сменная прессовая камера для коррозионного материала	✓	✓
Двойной радиатор	✓	✓
Гидравлический насос	50 Lt	50 Lt
Вибрационный бункер	✓	✓
Встроенный измельчитель (ВТН)	✓	✗
Объём бункера	100 Lt	100 Lt
Люки с 3 сторон для осмотра	✓	✓
Датчик уровня пуск/стоп	✓	✓
Съёмная панель управления	✓	✓
Внешнее электропитание станка	✓	✓
Связывается с другими станками	✓	✓
Масляный фильтр	✓	✓
Манометр контроля давления	✓	✓
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	✓	✓
USB-разъём для веб-камеры	✓	✓
Возможность удалённой поддержки	✓	✓
Уровень шума	72db	72db

BTT75 | BTF75-C55



Компактный и легко осматриваемый



	Ø	кг/ч Алюминий	кг/ч Железо	кг/ч Медь	кг/ч Сталь	кг/ч Латунь
BTT75	75 mm	50/90	130/190	280/400	130/190	270/350

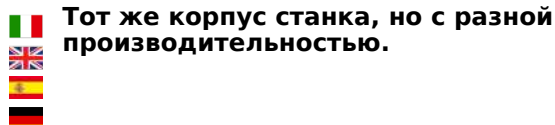
ДАВЛЕНИЕ
1200 Kg/cm²

Станки серии BTT прессуют с усилием 1000 кг на см2 и идеально подходят почти для всех видов металлических материалов.

	Ø	кг/ч Шлифовальный шлак	кг/ч Твёрдое железо	кг/ч Чугун	кг/ч Твёрдая сталь	кг/ч Латунь
BTF75-C 55	55 mm	50/75	50/75	80/120	50/75	110/150

2500 Kg/cm²
2500 Kg/cm² ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ

Станки серии BTF-C прессуют с усилием 2500 кг на см2 и идеально подходят для более твёрдых материалов или некоторых видов шлифовального шлама.



Тот же корпус станка, но с разной производительностью.



Технические характеристики ВТТ75 и ВТФ-С75

✓ Включая ✓ Опция по запросу ✗ Not Included	BTT75	BTF-C55
Мощность двигателя	18 KW	18 KW
Напряжение	380/400	380/400
Частота питающей сети	50 Hz	50 Hz
Гидравлический цилиндр	✓	✓
Циклов в минуту	3	3
Длина (мм)	1800	1800
Ширина (мм)	1100	1100
Высота (мм)	2000	2000
Вес (кг)	1300	1300
Бак сбора жидкости	100 Lt	100 Lt
Встроенный смеситель	✓	✓
Дополнительный дренаж для очень жидкого материала	✓	✓
Сменная прессовая камера для коррозионного материала	✓	✓
Двойной радиатор	✓	✓
Гидравлический насос	90 Lt	90 Lt
Вибрационный бункер	✓	✓
Встроенный измельчитель (ВТН)	✓	✗
Объём бункера	100 Lt	100 Lt
Люки с 3 сторон для осмотра	✓	✓
Датчик уровня пуск/стоп	✓	✓
Съёмная панель управления	✓	✓
Внешнее электропитание станка	✓	✓
Связывается с другими станками	✓	✓
Масляный фильтр	✓	✓
Манометр контроля давления	✓	✓
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	✓	✓
USB-разъём для веб-камеры	✓	✓
Возможность удалённой поддержки	✓	✓
Уровень шума	72 db	72 db

BTT85 | BTF85-C65



Компактный и легко осматриваемый



	Ø	кг/ч Алюминий	кг/ч Железо	кг/ч Медь	кг/ч Сталь	кг/ч Латунь
BTT85	85 mm	80/120	180/280	400/600	180/280	350/550

**1200 Kg/cm 1200
Kg/cm2 ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ**

Станки серии BTT прессуют с усилием 1000 кг на см2 и идеально подходят почти для всех видов металлических материалов.

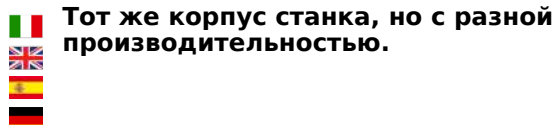


	Ø	кг/ч Шлифовальный шлам	кг/ч Твёрдое железо	кг/ч Чугун	кг/ч Твёрдая сталь	кг/ч Латунь
BTF85-C 65	65 mm	85/125	85/125	130/195	85/125	180/250

**2500 Kg/cm 2500
Kg/cm2 ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ**

Станки серии BTF-C прессуют с усилием 2500 кг на см2 и идеально подходят для более твёрдых материалов или некоторых видов шлифовального шлама.





Тот же корпус станка, но с разной производительностью.



Технические характеристики ВТТ85 и ВТФ-С85

✓ Включая ✓ Опция по запросу ✗ Not Included

	BTT85	BTF-C85
Мощность двигателя	18 Kw	18 Kw
Напряжение	380/400	380/400
Частота питающей сети	50 Hz	50 Hz
Гидравлический цилиндр	✓	✓
Циклов в минуту	3	3
Длина (мм)	2000	2000
Ширина (мм)	1500	1500
Высота (мм)	2200	2200
Вес (кг)	1800	1800
Бак сбора жидкости	150Lt	150Lt
Встроенный смеситель	✓	✓
Дополнительный дренаж для очень жидкого материала	✓	✓
Сменная прессовая камера для коррозионного материала	✓	✓
Двойной радиатор	✓	✓
Гидравлический насос	120 Lt	120 Lt
Вибрационный бункер	✓	✓
Встроенный измельчитель (ВТН)	✗	✗
Объём бункера	200 L	200 L
Люки с 3 сторон для осмотра	✓	✓
Датчик уровня пуск/стоп	✓	✓
Съёмная панель управления	✓	✓
Внешнее электропитание станка	✓	✓
Связывается с другими станками	✓	✓
Масляный фильтр	✓	✓
Манометр контроля давления	✓	✓
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	✓	✓
USB-разъём для веб-камеры	✓	✓
Возможность удалённой поддержки	✓	✓
Уровень шума	72 db	72 db

BTT95 | BTF95-C75



Компактный и легко осматриваемый



	Ø	кг/ч Алюминий	кг/ч Железо	кг/ч Медь	кг/ч Сталь	кг/ч Латунь
BTT95	95 mm	100/180	265/400	490/850	265/400	550/800

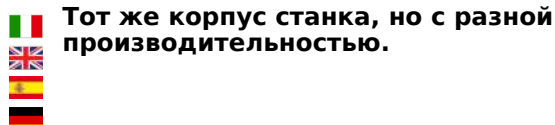
ДАВЛЕНИЕ
1000 Kg/cm²

Станки серии BTT прессуют с усилием 1000 кг на см2 и идеально подходят почти для всех видов металлических материалов.

	Ø	кг/ч Шлифовальный шлам	кг/ч Твёрдое железо Чугун	кг/ч Чугун	кг/ч Твёрдая сталь	кг/ч Латунь
BTF95-C 75	75 mm	125/180	130/200	200/300	130/200	180/350

2500 Kg/cm² ДАВЛЕНИЕ
2500 Kg/cm² ДАВЛЕНИЕ

Станки серии BTF-C прессуют с усилием 2500 кг на см2 и идеально подходят для более твёрдых материалов или некоторых видов шлифовального шлама.



Тот же корпус станка, но с разной производительностью.



Технические характеристики ВТТ95 и ВТФ-С95

✓ Включая ✓ Опция по запросу ✗ Not Included	BTT95	BTF-C75
Мощность двигателя	18 KW	18 KW
Напряжение	380/400	380/400
Частота питающей сети	50 Hz	50 Hz
Гидравлический цилиндр	✓	✓
Циклов в минуту	3	3
Длина (мм)	2500	2500
Ширина (мм)	1900	1900
Высота (мм)	2500	2500
Вес (кг)	2200	2200
Бак сбора жидкости	190Lt	190Lt
Встроенный смеситель	✓	✓
Дополнительный дренаж для очень жидкого материала	✓	✓
Сменная прессовая камера для коррозионного материала	✓	✓
Двойной радиатор	✓	✓
Гидравлический насос	160Lt	160Lt
Вибрационный бункер	✓	✓
Встроенный измельчитель (ВТН)	✗	✗
Объём бункера	300 L	300 L
Люки с 3 сторон для осмотра	✓	✓
Датчик уровня пуск/стоп	✓	✓
Съёмная панель управления	✓	✓
Внешнее электропитание станка	✓	✓
Связывается с другими станками	✓	✓
Масляный фильтр	✓	✓
Манометр контроля давления	✓	✓
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	✓	✓
USB-разъём для веб-камеры	✓	✓
Возможность удалённой поддержки	✓	✓
Уровень шума	72 db	72 db

BTT105 | BTF105-C85

МАСКМА®



Компактный и легко осматриваемый



	Ø	кг/ч Алюминий	кг/ч Железо	кг/ч Медь	кг/ч Сталь	кг/ч Латунь
	105 mm	150/225	355/535	775/1200	355/535	700/1100

ДАВЛЕНИЕ
1200 Kg/cm²

Станки серии BTT прессуют с усилием 1000 кг на см² и идеально подходят почти для всех видов металлических материалов.



	Ø	кг/ч Шлифовальный шлам	кг/ч Твёрдое железо	кг/ч Чугун	кг/ч Твёрдая сталь	кг/ч Латунь
BTF105-C 85	85 mm	180/280	185/285	290/440	190/285	350/550

2500 Kg/cm² ДАВЛЕНИЕ
2500 Kg/cm² ДАВЛЕНИЕ

Станки серии BTF-C прессуют с усилием 2500 кг на см² и идеально подходят для более твёрдых материалов или некоторых видов шлифовального шлама.



 Тот же корпус станка, но с разной производительностью.



Технические характеристики ВТТ105 и ВТФ-С105

 Включая  Опция по запросу  Not Included	BTT105	BTF-C85
Мощность двигателя	45 KW	45 KW
Напряжение	380/400	380/400
Частота питающей сети	50 Hz	50 Hz
Гидравлический цилиндр		
Циклов в минуту	3	3
Длина (мм)	3000	3000
Ширина (мм)	2200	2200
Высота (мм)	2500	2500
Вес (кг)	3500	3500
Бак сбора жидкости	250Lt	250Lt
Встроенный смеситель		
Дополнительный дренаж для очень жидкого материала		
Сменная прессовая камера для коррозионного материала		
Двойной радиатор		
Гидравлический насос	200Lt	200Lt
Вибрационный бункер		
Встроенный измельчитель (ВТН)		
Объём бункера	400 L	400 L
Люки с 3 сторон для осмотра		
Датчик уровня пуск/стоп		
Съёмная панель управления		
Внешнее электропитание станка		
Связывается с другими станками		
Масляный фильтр		
Манометр контроля давления		
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления		
USB-разъём для веб-камеры		
Возможность удалённой поддержки		
Уровень шума	72 db	72 db



MAACKMA

MAACKMA

Bastard

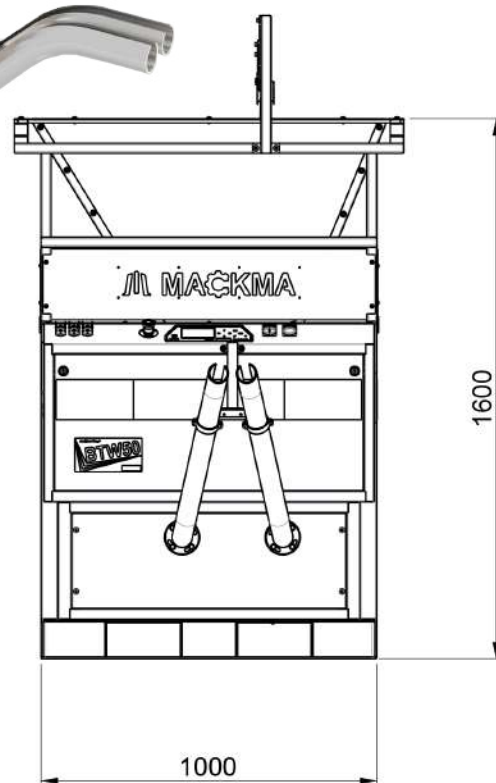
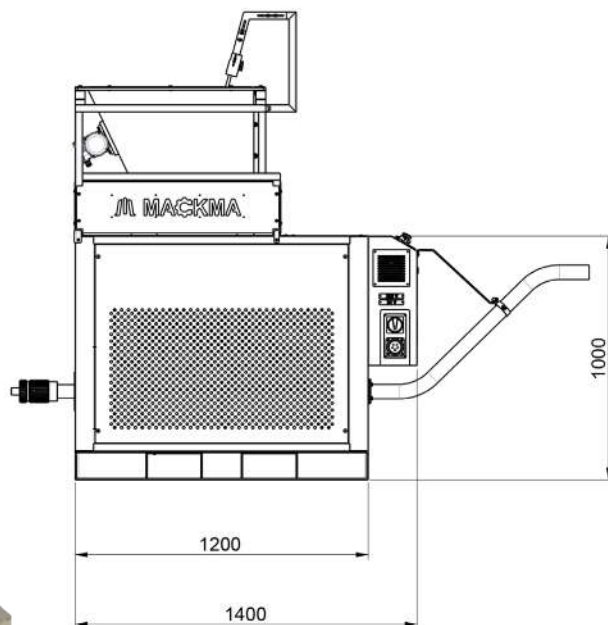


MAÇKMA®

BTW VOLUMETRIC



Компактный и легко осматриваемый





Смотреть видео

BTW VOLUMETRIC

SEE THE DIFFERENCES





1

-  Датчик уровня материала: запускает станок или переводит его в режим ожидания
-  Датчик уровня материала включает машину или переводит её в ожидание
-  Датчик уровня материала: запускает станок или переводит его в режим ожидания
-  Датчик уровня материала: запускает станок или переводит его в режим ожидания.



2

-  Вибрационный бункер: не даёт материалу налипать на стенки и направляет его в шнек
-  Вибробункер не даёт материалу налипать на стенки и сбрасывает его в шнековый конвейер
-  Вибрационный бункер: не даёт материалу налипать на стенки и направляет его в шнек
-  Vibrationstrichter, verhindert das Anhaften des Materials an den Wänden und lässt es in die Schnecke hinunterfallen.



3

-  Анимированное управление с сенсорным экраном показывает все движения станка
-  Анимированное сенсорное управление показывает все движения машины
-  Анимированное управление с сенсорным экраном показывает все движения станка
-  Анимированное управление с сенсорным экраном показывает все движения станка.



4

-  Розетка для подключения других станков и кнопка аварийного останова
-  Разъём подключения к другому оборудованию и кнопка аварийного останова
-  Розетка для подключения других станков и кнопка аварийного останова
-  Розетка для подключения других станков и кнопка аварийного останова.



5

-  Лотки выхода брикетов типа «лебединая шея»
-  Лоток выхода брикетов
-  Лоток выхода брикетов.
-  Лоток выхода брикетов.



6

-  Загрузочный бункер для стружки
-  Swan neck briquette exit slides
-  Лотки выхода брикетов типа «лебединая шея»
-  Schwanenhals-Brikettrutschen



7

-  Станок открывается и осматривается с 3 сторон
-  Машина открывается и осматривается с 3 сторон
-  Станок открывается и осматривается с 3 сторон
-  Станок, который открывается и осматривается с трёх сторон.



8

-  USB-разъём для веб-камеры и разъём подключения к интернету
-  Разъём USB для веб-камеры и разъём подключения к интернету
-  USB-разъём для веб-камеры и подключение к интернету
-  USB-разъём для веб-камеры и подключение к интернету.



9

-  Внутреннее электроподключение станка и кнопка включения.
-  Внутреннее подключение питания машины и кнопка питания.
-  Внутреннее электроподключение и кнопка включения.
-  Внутреннее электроподключение станка и кнопка включения.



10

-  Электрощит и легко снимаемая для замены панель управления
-  Электрошкаф и панель управления легко снимаются для замены
-  Электрощит и легко снимаемая для замены панель управления
-  Электрощит и легко снимаемая для замены панель управления.



11

-  Станок можно перемещать рохлей или погрузчиком с 4 сторон
-  Машина перемещается рохлей или погрузчиком с 4 сторон
-  Станок, перемещаемый погрузчиком с 4 сторон
-  Станок, перемещаемый рохлей или погрузчиком с четырёх сторон.



12

-  Вентиляторы охлаждения электрощита
-  Вентиляторы охлаждения электрощита
-  Вентиляторы охлаждения электрощита.
-  Вентиляторы охлаждения электрощита.

BTW50



**1000 Kg/cm 1000
Kg/cm2 ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ**

	Ø	кг/ч Древесная пыль	кг/ч Агава
BTW50 200/270	55 mm	10/25	10/30



 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмная брикетировочная машина подходит для самых вязких материалов. Материал загружается самотёком, а готовые брикеты получаются одинакового размера с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

BTW50 Технические характеристики

 Включая
  Опция по запросу
  Not Included

BTW50

Мощность двигателя	3 KW
Напряжение	380/400
Частота питающей сети	50 Hz
Гидравлический цилиндр	✓
Циклов в минуту	3
Длина (мм)	1400
Ширина (мм)	1000
Высота (мм)	1600
Вес (кг)	900
Бак сбора жидкости	✗
Встроенный смеситель	✓
Двойной радиатор	✓
Гидравлический насос	40 Lt
Вибрационный бункер	✓
Встроенный измельчитель (ВТН)	✗
Объём бункера	200 Lt
Люки с 3 сторон для осмотра	✓
Датчик уровня пуск/стоп	✓
Съёмная панель управления	✓
Внешнее электропитание станка	✓
Связывается с другими станками	✓
Масляный фильтр	✓
Манометр контроля давления	✓
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	✓
USB-разъём для веб-камеры	✓
Возможность удалённой поддержки	✓
Уровень шума	72db

BTW65



**1000 Kg/cm 1000
Kg/cm2 ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ**

	Ø	кг/ч Древесная пыль	кг/ч Агава
BTW65	65 mm	20/40	20/50



 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмная брикетировочная машина подходит для самых вязких материалов. Материал загружается самотёком, а готовые брикеты получаются одинакового размера с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

BTW65 Технические характеристики

 Включая
  Опция по запросу
  Not Included

BTW65

Мощность двигателя	15 KW
Напряжение	380/400
Частота питающей сети	50 Hz
Гидравлический цилиндр	
Циклов в минуту	3
Длина (мм)	1650
Ширина (мм)	1100
Высота (мм)	1800
Вес (кг)	1100
Бак сбора жидкости	
Встроенный смеситель	
Двойной радиатор	
Гидравлический насос	50 Lt
Вибрационный бункер	
Встроенный измельчитель (ВТН)	
Объём бункера	200 Lt
Люки с 3 сторон для осмотра	
Датчик уровня пуск/стоп	
Съёмная панель управления	
Внешнее электропитание станка	
Связывается с другими станками	
Масляный фильтр	
Манометр контроля давления	
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	
USB-разъём для веб-камеры	
Возможность удалённой поддержки	
Уровень шума	72db

BTW75



**1200 Kg/cm 1200
Kg/cm2 ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ**

	Ø	кг/ч Древесная пыль	кг/ч Агава
		30/60	30/70
BTW75	75 mm		



 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмная брикетировочная машина подходит для самых вязких материалов. Материал загружается самотёком, а готовые брикеты получаются одинакового размера с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

BTW75 Технические характеристики

 Включая
  Опция по запросу
  Not Included

BTW75

Мощность двигателя	18 KW
Напряжение	380/400
Частота питающей сети	50 Hz
Гидравлический цилиндр	
Циклов в минуту	3
Длина (мм)	1980
Ширина (мм)	1210
Высота (мм)	2200
Вес (кг)	1400
Бак сбора жидкости	
Встроенный смеситель	
Двойной радиатор	
Гидравлический насос	120 Lt
Вибрационный бункер	
Встроенный измельчитель (ВТН)	
Объём бункера	200 Lt
Люки с 3 сторон для осмотра	
Датчик уровня пуск/стоп	
Съёмная панель управления	
Внешнее электропитание станка	
Связывается с другими станками	
Масляный фильтр	
Манометр контроля давления	
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	
USB-разъём для веб-камеры	
Возможность удалённой поддержки	
Уровень шума	72db

BTW85



Смотреть видео



**1200 Kg/cm²
ДАВЛЕНИЕ**

	Ø	кг/ч Древесная пыль	кг/ч Агава
BTW95	95 mm	50/80	50/100

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмная брикетировочная машина подходит для самых вязких материалов. Материал загружается самотёком, а готовые брикеты получаются одинакового размера с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.



BTW85 Технические характеристики

 Включая
  Опция по запросу
  Not Included

BTW85

Мощность двигателя	18 KW
Напряжение	380/400
Частота питающей сети	50 Hz
Гидравлический цилиндр	
Циклов в минуту	3
Длина (мм)	2200
Ширина (мм)	1650
Высота (мм)	2500
Вес (кг)	1900
Бак сбора жидкости	
Встроенный смеситель	
Двойной радиатор	
Гидравлический насос	160 Lt
Вибрационный бункер	
Встроенный измельчитель (ВТН)	
Объём бункера	200 Lt
Люки с 3 сторон для осмотра	
Датчик уровня пуск/стоп	
Съёмная панель управления	
Внешнее электропитание станка	
Связывается с другими станками	
Масляный фильтр	
Манометр контроля давления	
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	
USB-разъём для веб-камеры	
Возможность удалённой поддержки	
Уровень шума	72db

BTW95



**1200 Kg/cm²
ДАВЛЕНИЕ**

	Ø	кг/ч Древесная пыль	кг/ч Агава
BTW95	95 mm	70/110	70/14



 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмная брикетировочная машина подходит для самых вязких материалов. Материал загружается самотёком, а готовые брикеты получаются одинакового размера с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

 Объёмный брикетировочный пресс подходит для самых трудных материалов. Материал загружается самотёком, а все получаемые брикеты имеют одинаковый размер с миллиметровой точностью.

BTW95 Технические характеристики

 Включая
  Опция по запросу
  Not Included

BTW95

Мощность двигателя	30 KW
Напряжение	380/400
Частота питающей сети	50 Hz
Гидравлический цилиндр	
Циклов в минуту	3
Длина (мм)	2750
Ширина (мм)	2090
Высота (мм)	3000
Вес (кг)	3200
Бак сбора жидкости	
Встроенный смеситель	
Двойной радиатор	
Гидравлический насос	200 Lt
Вибрационный бункер	
Встроенный измельчитель (ВТН)	
Объём бункера	400 Lt
Люки с 3 сторон для осмотра	
Датчик уровня пуск/стоп	
Съёмная панель управления	
Внешнее электропитание станка	
Связывается с другими станками	
Масляный фильтр	
Манометр контроля давления	
Сенсорный экран с ПО для удалённого управления	
USB-разъём для веб-камеры	
Возможность удалённой поддержки	
Уровень шума	72db



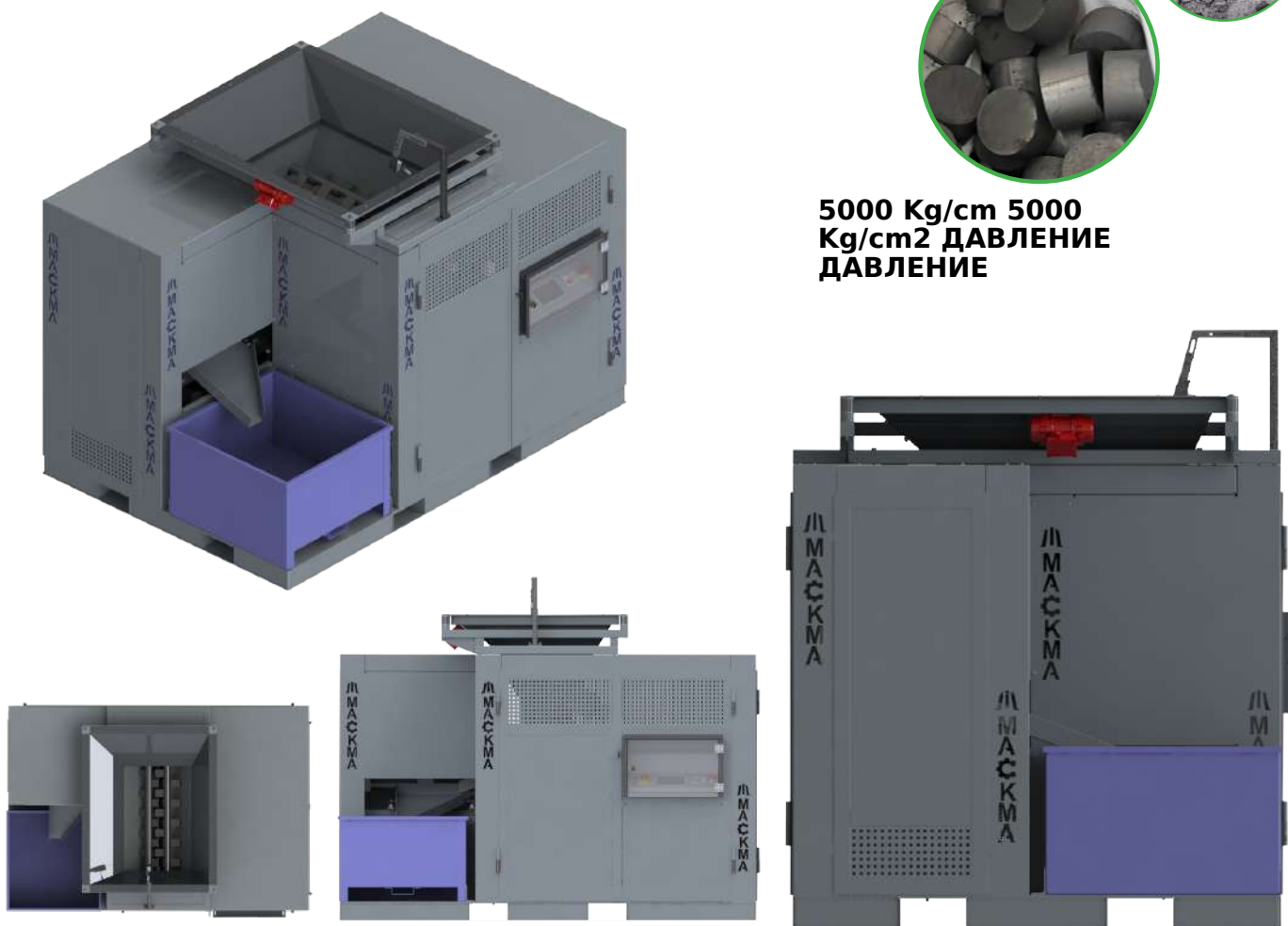


ВТF-Pline

-  **БРИКЕТИРОВОЧНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОГО ШЛАМА**
-  **БРИКЕТИРОВОЧНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНОГО ШЛАМА**
-  **BRIQUETADORA DE LODOS**
-  **ШЛАМОБРИКЕТИРОВОЧНЫЙ ПРЕСС ДЛЯ ШЛИФОВАЛЬНЫХ ШЛАМОВ**



**5000 Kg/cm 5000
Kg/cm2 ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ**



-  Новая линия брикетировочных прессов ВТF-Р предназначена для шлифовальных шламов — отходов обработки, образующихся при заточке, полировании или шлифовании и состоящих из карбидной пыли, смешанной с маслами или водомасляными эмульсиями. Они классифицируются как опасные и требуют надлежащего обращения.
-  Новая линия брикетировочных машин ВТF-Р предназначена для шлифовального шлама — отходов заточки, полирования и шлифования, состоящих из твердосплавного порошка в смеси с маслами или водомасляными эмульсиями. Они классифицируются как опасные и требуют надлежащего обращения
-  Новая линия брикетировочных прессов ВТF-Р предназначена для шлифовальных шламов — отходов обработки, образующихся при заточке, полировании или шлифовании и состоящих из карбидной пыли, смешанной с маслами или водомасляными эмульсиями. Они классифицируются как опасные и требуют надлежащего обращения.
-  Новая линия брикетировочных прессов ВТF-Р предназначена для шлифовальных шламов — отходов обработки, образующихся при заточке, полировании или шлифовании и состоящих из карбидной пыли, смешанной с маслами или водомасляными эмульсиями. Они классифицируются как опасные и требуют надлежащего обращения.

**5000 Kg/cm 5000
Kg/cm2 ДАВЛЕНИЕ
ДАВЛЕНИЕ**



Станки линии BTF-P



Смотреть видео

ШЛИФОВАЛЬНЫЙ ШЛАМ



	Ø Брикет	кг/ч шлам
BTF-P 50	50 mm	40/60

	Ø Брикет	кг/ч шлам
BTF-P 65	65 mm	90/140

	Ø Брикет	кг/ч шлам
BTF-P 75	75 mm	140/210

	Ø Брикет	кг/ч шлам
BTF-P 85	85 mm	200/310

	Ø Брикет	кг/ч шлам
BTF-P 95	95 mm	280/500





СКАЧАЙТЕ
НАШ КАТАЛОГ



MACKMA.COM
MACKMA.SHOP



КОНТАКТЫ

**Mackma S.r.l. via Volla 58, 03030 Piedimonte
San Germano (FR) Италия Телефон: +39
0776390036 info@mackma.com
www.mackma.com www.mackma.shop**

