



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

Bevel Boss® Cordless Pipe Beveler Instructions

CPBDK, CPBDBT, CPBDKE, CPBDADP, CPBMADP, CPBMADP29, CPBBADP

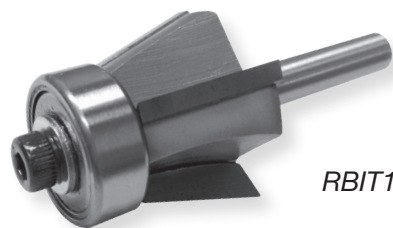
Adapting to DeWalt®, Milwaukee® and Bosch® Die Grinders

ПРОЧИТАЙТЕ ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ:



1. Проверьте длину фаски и вылет фрезы.
2. Start the grinder **BEFORE** touching the router bit to the pipe. It needs to be at full RPM before you touch the pipe.
3. New users should make a practice bevel or two before working on the jobsite pipe.

Относится к: 04658, 04659, 04666, 04648, 04649, 04671, 04646



RBIT1

REED Bevel Boss® Cordless Pipe Bevelers (CPB) are designed for use with a cordless die grinder to bevel the outside diameter and/or inside diameter of plastic pipe. REED Bevel Boss® Beveler Adapters Heads fit ONLY DeWalt®, Milwaukee® or Bosch® cordless die grinders – match the Adapter Head to the right die grinder. Assembly instructions are provided in this document.

REED CPBDK kit is complete with beveler attachment with exterior shroud, router bit RBIT1, die grinder, DeWalt® battery and charger in a storage case. The CPBDBT base tool with beveler attachment and die grinder requires a router bit and DeWalt® battery. Refer to these instructions for assembly of bit into beveler. Many users already own the battery and are able to use it on this REED tool.

ПРИМЕЧАНИЕ: для снятия фаски по внутреннему диаметру необходим внутренний кожух CPBIDS #94644; он поставляется как принадлежность.

PERSONAL SAFETY

1. Будьте внимательны, следите за своими действиями и руководствуйтесь здравым смыслом при работе электроинструментом. Не работайте уставшим или под действием наркотиков, алкоголя либо лекарств. Мгновение невнимательности при работе электроинструментом может привести к тяжёлой травме.

2. Одевайтесь правильно. Не носите свободную одежду и украшения. Убирайте длинные волосы. Держите волосы, одежду и перчатки вдали от подвижных частей. Свободная одежда, украшения и длинные волосы могут быть захвачены подвижными частями.

3. Always wear eye protection.



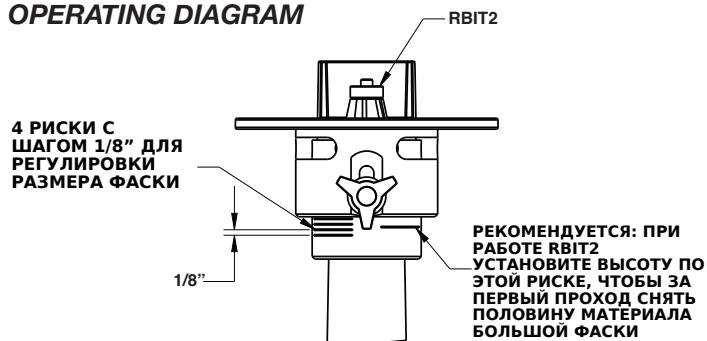
РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ: инструмент применяется только на пластиковых трубах. Чтобы отрегулировать глубину фаски, ослабьте регулировочную рукоятку и сдвиньте направляющую пластину вверх или вниз так, чтобы над ней выступала нужная часть фрезы, затем затяните рукоятку. Слева от регулировочной рукоятки на переходнике нанесены четыре риски с шагом 1/8". При работе фрезой RBIT1 с регулировочным кольцом в крайнем нижнем положении фаскосниматель снимает фаску длиной 5/8". Совмещая низ регулировочного кольца с очередной риской, длину фаски уменьшают на 1/8" за каждую риску.

Если шлифмашина имеет несколько скоростей, установите максимальную. Включите машину и приложите направляющую пластину плашмя к торцу трубы. Медленно подведите фрезу к кромке трубы, пока подшипник на конце фрезы не коснётся трубы. Медленно ведите фаскосниматель против часовой стрелки для наружной фаски и по часовой — для внутренней, постоянно удерживая подшипник в контакте с трубой. Если фаска получилась неровной, может понадобиться второй быстрый проход. Неровная фаска возникает, если направляющая пластина не удерживается перпендикулярно трубе, а подшипник фрезы не прижат к трубе.

РУКОВОДСТВО ТОЛЬКО ДЛЯ RBIT2 (ФРЕЗА 1"):

Фреза RBIT2 (1") снимает много материала. Поэтому при фаске глубиной от 3/4" до 1" **НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ** делать два прохода вокруг трубы, снимая за каждый половину материала. Для первого прохода установите регулировочное кольцо по риске справа от регулировочного винта и обойдите трубу. Затем переставьте кольцо и снимите оставшийся материал.

OPERATING DIAGRAM



CPBDADP fits DeWalt® model DCG426B 20V MAX XR Lithium-Ion Cordless Brushless Variable Speed Die Grinder

CPBMADP fits Milwaukee® models 2784-20 and 2784-22 M18 FUEL™ 18V Lithium-Ion Brushless Die Grinder

CPBMADP29 fits Milwaukee® models 2939-20 and 2984-20 M18 FUEL™ Die Grinders

DeWalt® и Milwaukee® — зарегистрированные товарные знаки, не связанные с Reed Mfg.



REED MANUFACTURING, 1425 West 8th Street, Erie, PA 16502, USA. Тел.: 800-666-3691 или +1 814-452-3691

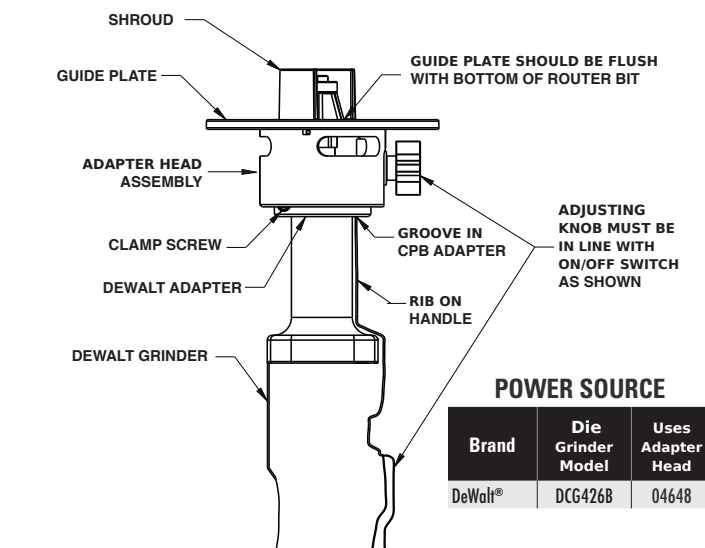
Fax: +1 814-455-1697 reedsales@reedmfgco.com

www.reedmfgco.com

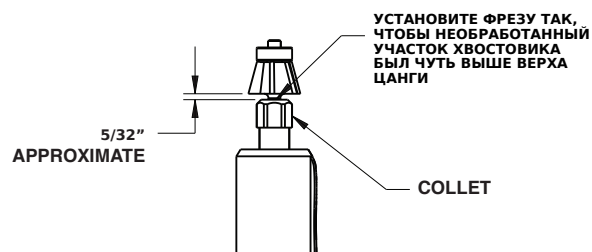
СБОРКА #04648 CPBDADP и #04658 CPBDBT DEWALT®:

1. Перед любыми работами со шлифмашиной выньте из неё **is to be done on the grinder.**
2. Remove wax protective coating on the new router bit. The router bit is not supplied with CPBDADP beveler adapter and must be purchased separately.
3. Place the router bit into the grinder collet and slide the bit down until it stops (bottoms out) and hand tighten the collet.
4. Next, raise the bit up until the unfinished shaft is just visible above the collet. Tighten the collet with the wrenches provided with the grinder.
5. **FIRMLY TIGHTEN THE COLLET** to prevent the router bit from coming loose while operating and causing damage or injury.
6. Place the beveler adapter head #04648 onto the grinder with the Adjusting Knob in line with the grinder's on/off switch as shown in the Assembly Diagram 1. The rib on the grinder handle must fit into the groove in the Adapter.
7. Loosen the Adjusting Knob and slide the Guide Plate to the lowest position. Push down on the Adapter Head with a rocking motion until the top of the guide plate is in line with the bottom of the Router Bit.
8. Slide the guide plate assembly up and tighten the clamp screw on the Adapter Head.
9. Adjust the guide plate to the desired length of bevel and затяните регулировочную рукоятку.

04648 ASSEMBLY DIAGRAM 1



04648 ASSEMBLY DIAGRAM 2



FOR INTERNATIONAL USE

To replace Metric collet with Imperial collet*:

1. Remove collet nut and collet
2. Remove old collet from collet nut
3. Insert new collet into collet nut
4. Replace collet nut and collet onto tool



*The metric collet supplied with some international DeWalt® die grinder models will not fit the REED RBIT1 and RBIT2. A change of collet is required; REED offers #04687 CPBDCOLLET. Refer to die grinder user manual for further instructions.



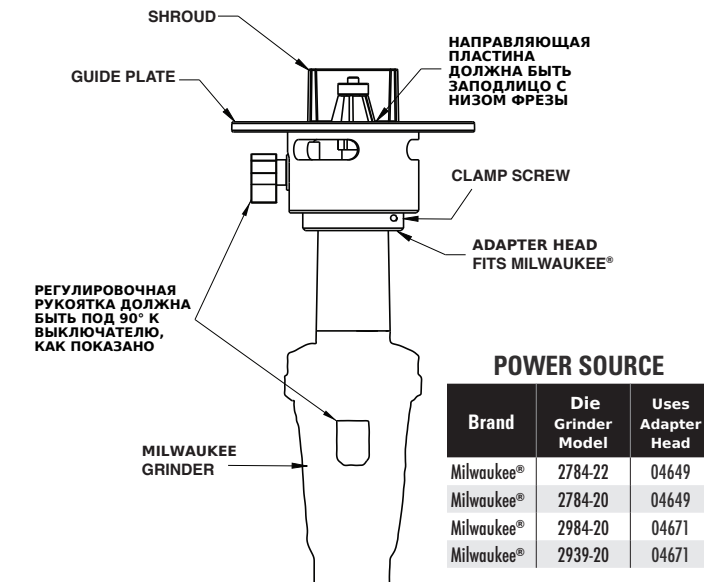
04648 CPBDADP
04671 CPDMADP29



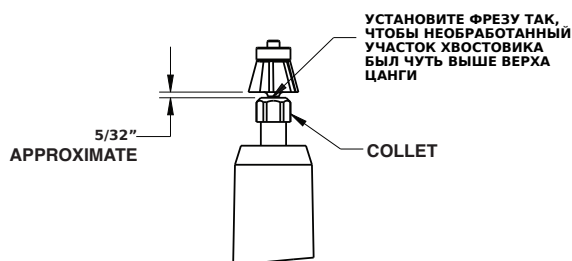
04648 — переходная пластина
на
DeWalt® die grinder

04649, 04671 СХЕМА СБОРКИ 1. СБОРКА #04649 CPBMADP и #04671 CPBMADP29 MILWAUKEE®:

1. Перед любыми работами со шлифмашиной выньте из неё
is to be done on the grinder.
2. Remove wax protective coating on the new router bit. The router bit is not supplied with CPBMADP beveler adapter and must be purchased separately.
3. Place the router bit into the grinder collet and slide the bit down until it stops (bottoms out) and hand tighten the collet.
4. Next, raise the bit up until the unfinished shaft is just visible above the collet. Tighten the collet with the wrenches provided with the grinder.
5. **FIRMLY TIGHTEN THE COLLET** to prevent the router bit from coming loose while operating and causing damage or injury.
6. Place the beveler adapter head #04649 or #04671 onto the grinder locating the Adjusting Knob 90° to the left of the on/off switch as shown in the Assembly Diagram 1.
7. Loosen the Adjusting Knob and slide the Guide Plate to the lowest position. Push down on the Adapter Head with a rocking motion until the top of the guide plate is in line with the bottom of the Router Bit.
8. Slide the guide plate assembly up and tighten the clamp screw on the Adapter Head.
9. Adjust the guide plate to the desired length of bevel and затяните регулировочную рукоятку.



04649, 04671 ASSEMBLY DIAGRAM 2



FOR INTERNATIONAL USE

To replace Metric collet with Imperial collet*:

1. Remove collet nut and collet
2. Remove old collet from collet nut
3. Insert new collet into collet nut
4. Replace collet nut and collet onto tool



*The metric collet supplied with some international Milwaukee® die grinder models will not fit the REED RBIT1 and RBIT2. A change of collet is required; REED offers #04686 CPBMCOLLET. Refer to die grinder operator's manual for further instructions.

ВНУТРЕННИЙ КОЖУХ: для снятия внутренней фаски на трубе диаметром 2" и больше поставляется кожух #94644. Он подходит ко всем моделям REED Bevel Boss.

ЗАМЕНА КОЖУХА: чтобы заменить кожух, выверните три винта из направляющей пластины прилагаемым шестигранным ключом 1/8", замените кожух и соберите обратно. ПРОЧТИТЕ И УСВОЙТЕ ВСЕ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ И УКАЗАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ, В ТОМ ЧИСЛЕ ДЛЯ ШЛИФМАШИНЫ DEWALT/MILWAUKEE И ЗАРЯДНОГО УСТРОЙСТВА.

НЕСОБЛЮЖДЕНИЕ ПРИВЕДЁННЫХ ПРЕДУПРЕЖДЕНИЙ И УКАЗАНИЙ МОЖЕТ ПРИВЕСТИ К ПОРАЖЕНИЮ ТОКОМ, ПОЖАРУ И/ИЛИ ТЯЖЁЛОЙ ТРАВМЕ.



04649, 04671 - CPBDKIT
Adapter Plate (Milwaukee)

#04646 CPBBADP BOSCH® ASSEMBLY:

1. Перед любыми работами со шлифмашиной выньте из неё **is to be done on the grinder.**
2. Remove wax protective coating on the new router bit. The router bit is not supplied with CPBBADP beveler adapter head and must be purchased separately.
3. Place the router bit into the grinder collet and slide the bit down until it stops (bottoms out) and hand tighten the collet.
4. Next, raise the bit up until the unfinished shaft is just visible above the collet. Tighten the collet with the wrenches provided with the grinder.
5. **FIRMLY TIGHTEN THE COLLET** to prevent the router bit from coming loose while operating and causing damage or injury.
6. Place the beveler adapter head #04646 onto the grinder locating the Adjusting Knob 90° to the left of the on/off switch as shown in the Assembly Diagram 1.
7. Loosen the Adjusting Knob and slide the Guide Plate to the lowest position. Push down on the Adapter Head with a rocking motion until the top of the guide plate is in line with the bottom of the Router Bit.
8. Slide the guide plate assembly up and tighten the clamp screw on the Adapter Head.
9. Adjust the guide plate to the desired length of bevel and затяните регулировочную рукоятку.

FOR INTERNATIONAL USE

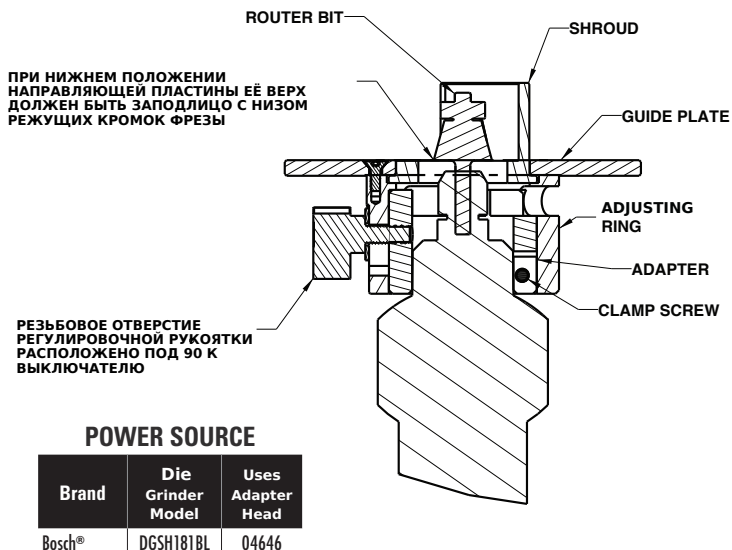
To replace Metric collet with Imperial collet*:

1. Remove collet nut and collet
2. Remove old collet from collet nut
3. Insert new collet into collet nut
4. Replace collet nut and collet onto tool

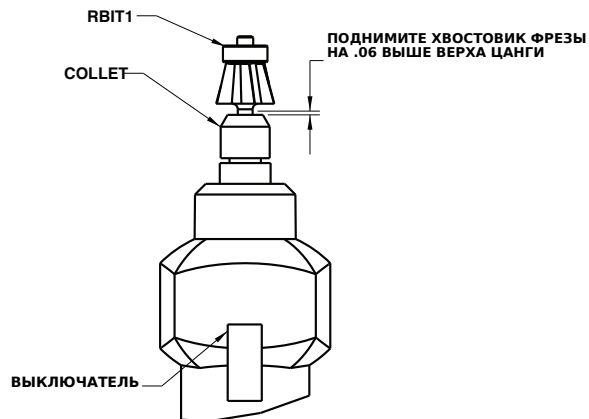
*The metric collet supplied with some international Bosch® die grinder models will not fit the REED RBIT1 and RBIT2. A change of collet is required; REED offers #44646 CPBBCOLLET. Refer to die grinder user manual for further instructions.



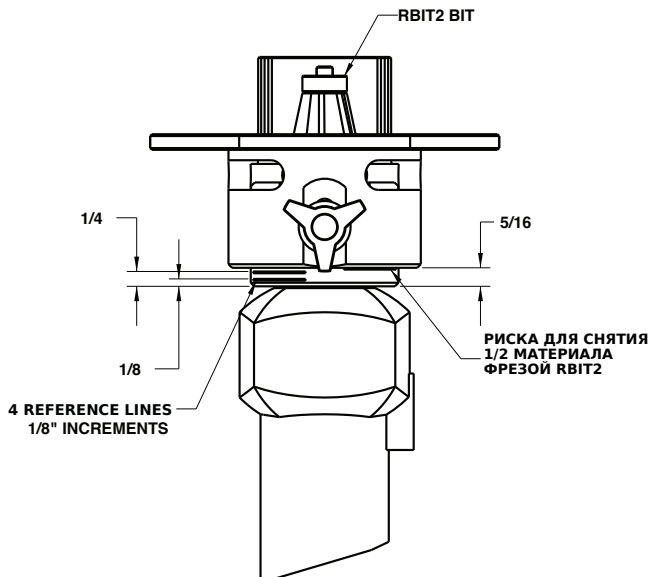
04646 ASSEMBLY DIAGRAM 1



04646 ASSEMBLY DIAGRAM 2



04646 OPERATING DIAGRAM



À LIRE AVANT D'UTILISER



1. Vérifiez la longueur/le réglage du biseau de la fraise à défoncer.
2. Démarrez la meule à rectifier **AVANT** de toucher le tuyau avec la fraise à défoncer. Elle doit être à plein régime avant de toucher le tuyau.
3. Les nouveaux utilisateurs doivent faire un biseau ou deux avant de travailler sur le tuyau du chantier.

Аккумуляторные фаскосниматели REED Bevel Boss® предназначены для работы с аккумуляторной прямой шлифмашиной для снятия фаски по наружному и/или внутреннему диаметру пластиковой трубы. Переходники фаскоснимателя CPBDADP, CPBBADP и CPBMADP / CPBMADP29 предназначены ТОЛЬКО для аккумуляторных прямых шлифмашин DeWalt®/Milwaukee®/Bosch®. Инструкции по сборке приведены в этом документе.

Комплект REED CPBDK поставляется полностью: насадка фаскоснимателя с наружным кожухом, фреза RBIT1, шлифмашина, аккумулятор DeWalt® и зарядное устройство в кейсе. Базовому инструменту CPBDBT с насадкой фаскоснимателя и шлифмашиной требуются фреза и аккумулятор DeWalt®. Порядок установки фрезы в фаскосниматель см. в этой инструкции. У многих пользователей аккумулятор уже есть, и его можно использовать с этим инструментом REED.

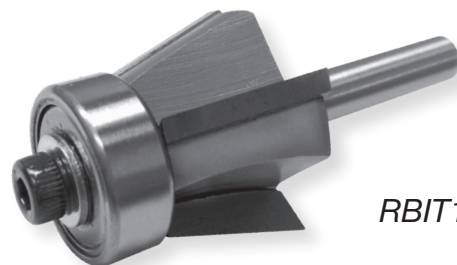
REMARQUE : Le carénage intérieur CPBIDS n° 94644 doit être utilisé pour chanfreiner les diamètres intérieurs et est offert comme accessoire.



SÉCURITÉ PERSONNELLE

1. **Restez vigilant,** regardez ce que vous faites et utilisez votre bon sens lors de l'utilisation d'un outil électrique. N'utilisez pas d'outil lorsque vous êtes fatigué ou sous l'influence de drogues, d'alcool ou de médicaments. Un moment d'inattention lors de l'utilisation d'outils électriques peut entraîner des blessures graves.
2. **Habillez-vous adéquatement.** Ne portez pas de vêtements trop grands ou de bijoux. Attachez vos cheveux s'ils sont longs. Gardez vos cheveux, vos vêtements et vos gants loin des pièces en mouvement. Les vêtements, les bijoux ou les cheveux longs peuvent se prendre dans les pièces mobiles.
3. **Portez toujours des lunettes de sécurité.**

ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ: Этот инструмент применяется только на пластиковых трубах. Чтобы настроить глубину фаски, ослабьте регулировочную рукоятку и сдвиньте направляющую пластину вверх или вниз так, чтобы над пластиной выступала нужная часть фрезы, затем затяните рукоятку. Слева от регулировочной рукоятки на переходнике выгравированы четыре линии с шагом 0,32 см (1/8 дюйма). При

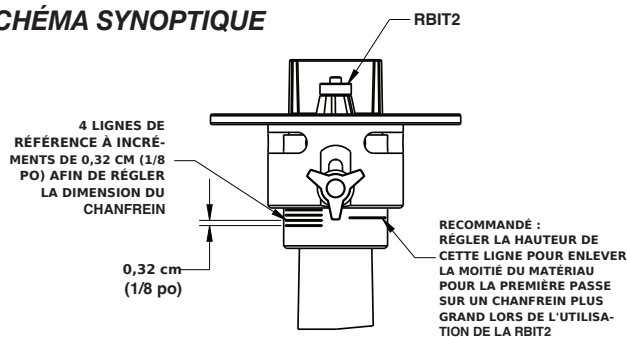


RBIT1

работе фрезой RBIT1 с регулировочным кольцом в крайнем нижнем положении фаскосниматель снимает фаску длиной 1,59 см (5/8 дюйма). При совмещении низа регулировочного кольца с гравированной линией длина фаски уменьшается на 0,32 см (1/8 дюйма) на каждую линию. Если прямая шлифмашина имеет несколько скоростей, установите максимальную. Включите шлифмашину и приложите направляющую пластину плашмя к торцу трубы. Медленно подведите фрезу к кромке трубы до касания подшипника на конце фрезы с трубой. Медленно вращайте

ИНСТРУКЦИЯ ТОЛЬКО ДЛЯ ФРЕЗЫ 2,54 CM (1 ДЮЙМ): Фреза RBIT2 2,54 см (1 дюйм) снимает большое количество материала. Поэтому при снятии фаски глубиной от 1,9 до 2,54 см (3/4 – 1 дюйм) **НАСТОЯТЕЛЬНО РЕКОМЕНДУЕТСЯ** делать два прохода вокруг трубы, снимая половину материала за каждый проход. Для первого прохода установите регулировочное кольцо так, чтобы оно совпало с гравированной линией справа от регулировочного винта, и сделайте первый проход вокруг трубы. Чтобы завершить фаску, отрегулируйте кольцо заново и снимите оставшийся материал.

SCHEMA SYNOPTIQUE



CPBDADP s'adapte au modèle DeWalt® DCG426B 20V MAX XR

CPBMADP convient aux modèles Milwaukee® 2784-20 and 2784-22 M18 FUEL™

CPBMADP29 convient aux modèles Milwaukee® 2984-20 и 2939-20 M18 FUEL™

