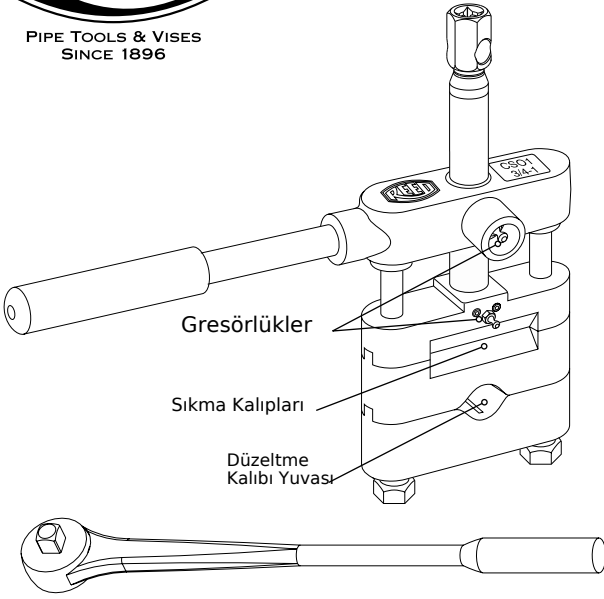


CSO1R & CSO2R



CSO1R 3/4" - 1" (19-25 mm)
CSO2R 1 1/4" - 2" (32-51 mm)

Akışın kesilmesi: Alet sapını istediğiniz konumda takın. Ana ilerleme vidasını sökün. Borunun sıkma kalıpları arasına oturabilmesi için kalıpları kaldırıp dışa çevirin. Kalıpları bağlantı çubuklarının üzerine geri çevirin. Ürünle verilen mandallı anahtarı kullanarak ilerleme vidasını çevirin ve boruyu yalnızca akışı kesmeye yetecek kadar basınçla sıkıştırın.

Akışın geri kazandırılması: Aleti çıkarın, 90 derece çevirin ve düzeltme kalıbı yuvaları sıkıştırılmış borunun kenarlarına oturacak şekilde yeniden takın. Düzeltme kalıplarını sıkıştırmak ve akışı geri kazandırmak için ilerleme vidasını çevirin. Akışın %70 - 75 oranında geri gelmesi beklenir.

Notlar:

İlerleme vidasını ve baskı pulunu yağlamak için gresörlükleri kullanın. Sızıntılara karşı korunmaya yardımcı olmak için yeniden yuvarlaklaştırılmış bölüme bir tamir kelepçesi takmayı düşünün. Kesme ve yeniden yuvarlaklaştırma işlemi bakır borunun bütünlüğüne zarar verebilir.

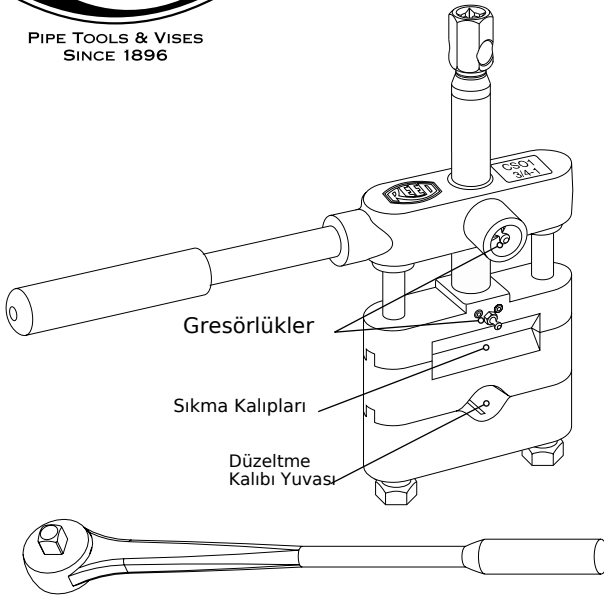
Reed Manufacturing Company
1425 West 8th Street
Erie, PA 16502 USA

QUALITY
&Service
that Last a Lifetime

Telefon: 800-666-3691 veya
814-452-3691 Faks: 800-456-1697
veya 814-455-1697
www.reedmfgco.com

0918 - 58203

CSO1R & CSO2R



CSO1R 3/4" - 1" (19-25 mm)
CSO2R 1 1/4" - 2" (32-51 mm)

Akışın kesilmesi: Alet sapını istediğiniz konumda takın. Ana ilerleme vidasını sökün. Borunun sıkma kalıpları arasına oturabilmesi için kalıpları kaldırıp dışa çevirin. Kalıpları bağlantı çubuklarının üzerine geri çevirin. Ürünle verilen mandallı anahtarı kullanarak ilerleme vidasını çevirin ve boruyu yalnızca akışı kesmeye yetecek kadar basınçla sıkıştırın.

Akışın geri kazandırılması: Aleti çıkarın, 90 derece çevirin ve düzeltme kalıbı yuvaları sıkıştırılmış borunun kenarlarına oturacak şekilde yeniden takın. Düzeltme kalıplarını sıkıştırmak ve akışı geri kazandırmak için ilerleme vidasını çevirin. Akışın %70 - 75 oranında geri gelmesi beklenir.

Notlar:

İlerleme vidasını ve baskı pulunu yağlamak için gresörlükleri kullanın. Sızıntılara karşı korunmaya yardımcı olmak için yeniden yuvarlaklaştırılmış bölüme bir tamir kelepçesi takmayı düşünün. Kesme ve yeniden yuvarlaklaştırma işlemi bakır borunun bütünlüğüne zarar verebilir.

Reed Manufacturing Company
1425 West 8th Street
Erie, PA 16502 USA

QUALITY
&Service
that Last a Lifetime

Telefon: 800-666-3691 veya
814-452-3691 Faks: 800-456-1697
veya 814-455-1697
www.reedmfgco.com

0918 - 58203