



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

Bear Hug™ PE Squeeze Tool System

Инструкция к базовому инструменту PES8BT #04328 и PES8BTM #04715



РАСПАКОВКА • Это модульная система обжимного инструмента. Для работы инструментов PES8BT / PES8BTM необходим пневмогидравлический насос REED PESAPA (#04330) или ручной насос PESMPA (#04329). • Базовый инструмент и обе модели насосов поставляются заправленными нужным количеством гидравлического масла.* • Инструментом должен пользоваться только обученный персонал. Прочтите и усвойте инструкцию до начала работы. Пользователям, не знакомым с процедурой обжима и устройством инструмента, рекомендуется пробный обжим. • REED рекомендует работать этим инструментом вдвоём или большим числом людей. • Обжимные инструменты REED для ПЭ применяются только на полиэтиленовых (ПЭ) трубах.

ПЕРЕД ПРИМЕНЕНИЕМ

- Проверьте уровень масла в совместимом насосе. При необходимости долейте гидравлическую жидкость среднего класса (AW46). Подробнее — в инструкции к насосу.

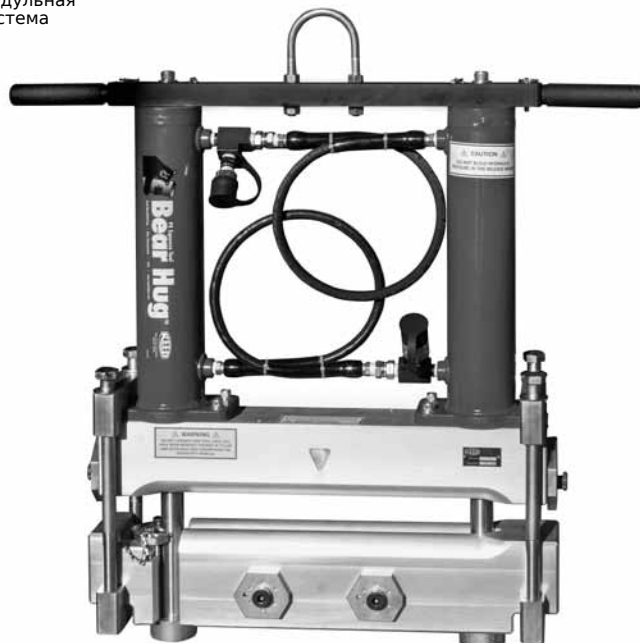
- Убедитесь, что все детали чистые и свободны от мусора, мешающего работе. Проверьте гидрелинии на порезы и течи.

- Чтобы удалить из системы воздух, оператор должен прокачать её. Подключите совместимый насос и дважды прогоните инструмент вверх-вниз. Инструмент должен быть без нагрузки, а насос — расположен выше инструмента. При работе с ручным насосом перед прокачкой приоткройте крышку бака. Прокачивать систему обязательно, когда оператор: system when the operator: получил инструмент и совместимый насос; долил гидравлическое масло в бак насоса; подключил другой совместимый гидравлический насос.

НАПОМИНАНИЯ ПО РАБОТЕ С ИНСТРУМЕНТОМ • Если одним инструментом не удастся добиться надёжного перекрытия потока, REED рекомендует двойной обжим. Это означает применение двух обжимных инструментов последовательно. • При открывании и закрывании инструмента нижняя обжимная планка должна охватывать оба штока цилиндров, иначе выдвинется только один шток. • Соблюдайте рекомендованные скорости обжима и отпускания, чтобы не повредить трубу (обжим 2 inches/min., отпускание 0.5 inches/min.). В холодную погоду скорость следует снижать ещё больше. По вопросам скорости обжима и отпускания обращайтесь в местную эксплуатирующую организацию. • Обжим следует выполнять не ближе 12 inches (30cm) или трёх диаметров трубы (что больше) от фитингов, сварных швов или ранее обжатого участка. Подробнее — стандарт ASTM F1041-02. • Если при работе инструмент движется рывками или «пружинит», прокачайте систему (см. «Перед применением», пункт 3) и проверьте плотность соединений инструмента.

*Паспорта безопасности (SDS) хранятся в Reed Manufacturing и доступны в интернете на www.reedmfgco.com. Для серии Bear Hug™ REED использует SDS на гидравлическое масло AW Hydraulic Oil ISO 46.

Модульная система



Базовый инструмент PES8BT

User must add PESAPA or PESMPA pump to operate this base tool.

Насос продаётся отдельно



PESMPA



PESAPA

ВНИМАНИЕ: Низкие температуры могут повлиять на целостность трубы при обжиме. При температуре ниже 40°F скорости обжима и отпускания необходимо снижать. Холод влияет на обжим (ниже 40°F) и может привести к неполному перекрытию потока. Дайте трубе достаточно времени расслабиться во время обжима (5-15 min) и при необходимости выполните двойной обжим.

Reed Manufacturing
1425 West 8th Street
Erie, PA 16502 USA

QUALITY
& Service
that Last a Lifetime

Phone: 800-666-3691 or +1-814-452-3691
reedsales@reedmfgco.com
www.reedmfgco.com

0221-54343