



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

Quad Boru Bükme Makinesi TB3456

Kullanım Talimatları

#02742

Instructions:

The Quad Tubing Bender will bend most types of 1/8" (3.2mm), 1/4" (6.5mm), 5/16" (7.9mm), 3/8" (9.5mm) OD annealed tubing. To bend 1/8" (3.2mm) use the 1/4" (6.5mm) groove and use alternate indicated designations on bend indicator.

Operation:

1. Position tube in appropriate size groove, and under bar and shoe.
2. Bend tube with slow steady motion to pull shoe handle around form so that the "0" aligns with the desired degree on form indicator.

Mode d'emploi:

La cintrreuse pour tubes Quad peut plier la plupart des tubes recuits d'un diamètre extérieur de 3,2; 6,5; 7,9 ou 9,5 mm (1/8, 1/4, 5/16, ou 3/8 po). Pour plier une paroi de 3,2 mm (1/8 po), utiliser la cannelure de 6,5 mm (1/4 po) et utiliser les désignations alternatives indiquées sur l'indicateur de profil.

Opération:

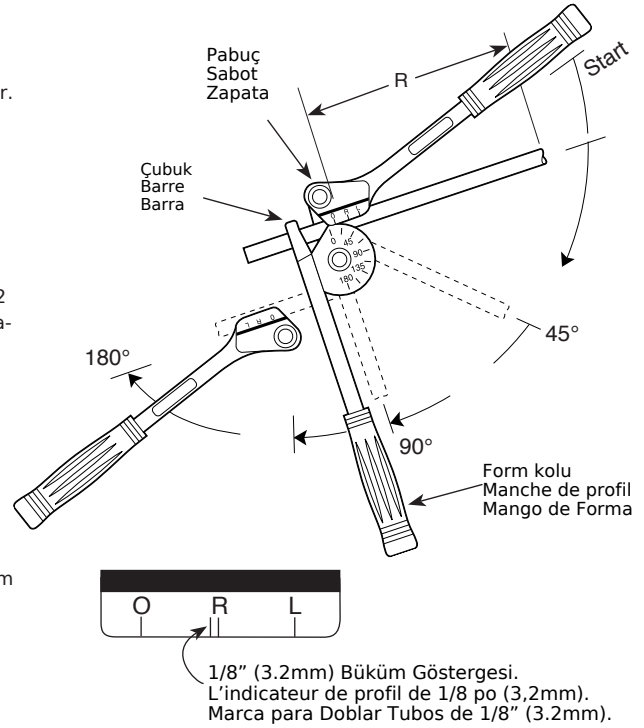
1. Placer le tube dans la cannelure appropriée, au-dessous de la barre et du sabot.
2. Plier le tube dans un mouvement lent et régulier pour amener le manche du sabot autour du profil de façon à ce que le "0" s'aligne avec le degré voulu sur l'indicateur de profil.

Instrucciones:

El Doblador Quad de Tubos doblará la mayoría de tubos recocidos de 3.2mm (1/8"), 6.5mm (1/4"), 7.9mm (5/16"), o 9.5 mm (3/8") de diám. Ext. Para doblar tubos de 3.2mm (1/8"), usar la ranura de 6.5mm (1/4") y usar las designaciones alternadas en el indicador de forma.

Operación:

1. Colocar el tubo en la ranura del tamaño apropiado, y abajo de la barra y la zapata.
2. Doblar el tubo con un movimiento lento y firme para halar el mango con la zapata alrededor de la forma de tal manera que el "0" quede alineado con el grado deseado en el indicador del mango de forma.



1208 - 50390



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

Quad Boru Bükme Makinesi TB3456

Kullanım Talimatları

#02742

Instructions:

The Quad Tubing Bender will bend most types of 1/8" (3.2mm), 1/4" (6.5mm), 5/16" (7.9mm), 3/8" (9.5mm) OD annealed tubing. To bend 1/8" (3.2mm) use the 1/4" (6.5mm) groove and use alternate indicated designations on bend indicator.

Operation:

1. Position tube in appropriate size groove, and under bar and shoe.
2. Bend tube with slow steady motion to pull shoe handle around form so that the "0" aligns with the desired degree on form indicator.

Mode d'emploi:

La cintrreuse pour tubes Quad peut plier la plupart des tubes recuits d'un diamètre extérieur de 3,2; 6,5; 7,9 ou 9,5 mm (1/8, 1/4, 5/16, ou 3/8 po). Pour plier une paroi de 3,2 mm (1/8 po), utiliser la cannelure de 6,5 mm (1/4 po) et utiliser les désignations alternatives indiquées sur l'indicateur de profil.

Opération:

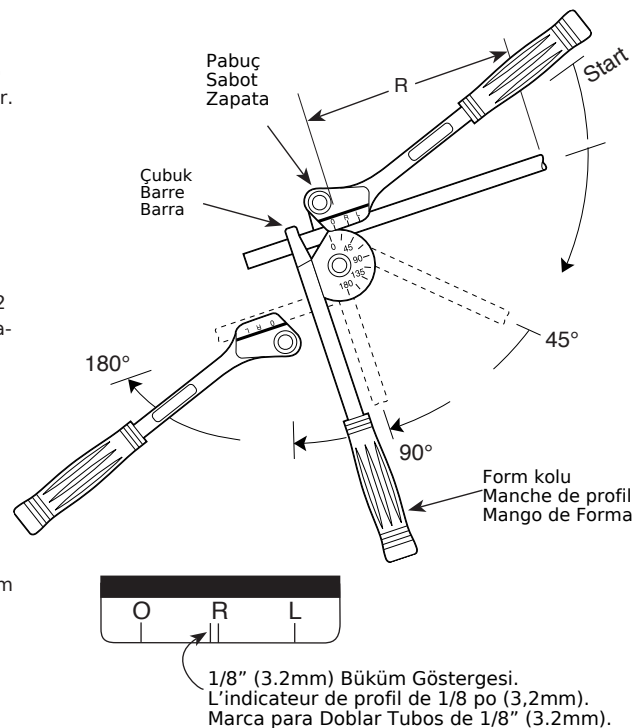
1. Placer le tube dans la cannelure appropriée, au-dessous de la barre et du sabot.
2. Plier le tube dans un mouvement lent et régulier pour amener le manche du sabot autour du profil de façon à ce que le "0" s'aligne avec le degré voulu sur l'indicateur de profil.

Instrucciones:

El Doblador Quad de Tubos doblará la mayoría de tubos recocidos de 3.2mm (1/8"), 6.5mm (1/4"), 7.9mm (5/16"), o 9.5 mm (3/8") de diám. Ext. Para doblar tubos de 3.2mm (1/8"), usar la ranura de 6.5mm (1/4") y usar las designaciones alternadas en el indicador de forma.

Operación:

1. Colocar el tubo en la ranura del tamaño apropiado, y abajo de la barra y la zapata.
2. Doblar el tubo con un movimiento lento y firme para halar el mango con la zapata alrededor de la forma de tal manera que el "0" quede alineado con el grado deseado en el indicador del mango de forma.



1208 - 50390

Quad Boru Bükme Makinesi TB3456 Kullanım Talimatları

#02742



DİKKAT: Daima OSHA/ANSI onaylı göz koruması kullanın.



REED MANUFACTURING COMPANY

1425 West 8th Street, Erie, PA 16502 USA

Telefon: 800-666-3691 veya 814-452-3691 Faks: 800-456-1697 veya 814-455-1697

www.reedmfgco.com

1/8" (3.2mm), 1/4" (6.5mm), 5/16" (7.9mm) ve 3/8" (9.5mm) bakır, pirinç, çelik ve alüminyum ince cidarlı boruları bükür. Tek hareketle 180° büküm 0° ile 180° arası Dayanıklı basınçlı döküm alaşım Pas ve korozyona dayanıklı Daha fazla konfor ve kaldırma için yuvarlatılmış, ekstra uzun kollar

Pour plier les tubes à paroi mince de cuivre, de laiton, d'acier ou d'aluminium de 3,2; 6,5; 7,9 et 9,5 mm (1/8, 1/4, 5/16, et 3/8 po). Pliage à 180° en une seule opération 0 à 180° Alliage durable, moulé sous pression Résiste à la rouille et à la corrosion Poignées rondes et très longues pour plus de confort et d'effet de levier

Dobla tubos de cobre, bronce, acero y aluminio de paredes delgadas de 3.2mm (1/8"), 6.5mm (1/4"), 7.9mm (5/16") y 9.5mm (3/8") de diámetro. Dobra en 180° con una sola acción 0° a 180° Fundido de una aleación duradera Resistente al óxido y la corrosión Mangos curvos extra largos para mayor comodidad y palanqueo

1208 - 50390

Quad Boru Bükme Makinesi TB3456 Kullanım Talimatları

#02742



DİKKAT: Daima OSHA/ANSI onaylı göz koruması kullanın.



REED MANUFACTURING COMPANY

1425 West 8th Street, Erie, PA 16502 USA

Telefon: 800-666-3691 veya 814-452-3691 Faks: 800-456-1697 veya 814-455-1697

www.reedmfgco.com

Bends 1/8" (3.2mm), 1/4" (6.5mm), 5/16" (7.9mm) and 3/8" (9.5mm) copper, brass, steel and aluminum thin wall tubing. Single action 180° bends 0° to 180° Durable die cast alloy Rust & corrosion resistant Rounded, extra long handles for greater comfort & leverage

Pour plier les tubes à paroi mince de cuivre, de laiton, d'acier ou d'aluminium de 3,2; 6,5; 7,9 et 9,5 mm (1/8, 1/4, 5/16, et 3/8 po). Pliage à 180° en une seule opération 0 à 180° Alliage durable, moulé sous pression Résiste à la rouille et à la corrosion Poignées rondes et très longues pour plus de confort et d'effet de levier

Dobla tubos de cobre, bronce, acero y aluminio de paredes delgadas de 3.2mm (1/8"), 6.5mm (1/4"), 7.9mm (5/16") y 9.5mm (3/8") de diámetro. Dobra en 180° con una sola acción 0° a 180° Fundido de una aleación duradera Resistente al óxido y la corrosión Mangos curvos extra largos para mayor comodidad y palanqueo

1208 - 50390