



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

Hammer Flares & Pressure со сбросом давления (модели HF и PRHF) Руководство по эксплуатации

Necessary Tools & Equipment

1. Reed tubing cutter (Reed T20 with "O" wheel)
2. Proper size hammer flaring tool
3. Soft-faced BRASS hammer (Reed HAM3)
4. Two pipe wrenches
5. Rat tail, flat files and deburring tool (Reed DEB0)
6. Safety goggles and gloves

Внимание: перед развальцовкой необходимо прочесть, понять и соблюдать все указания. Во время всех работ носите защитные очки, чтобы не получить тяжёлую травму глаз. По инструментам Reed Hammer Flare (HF) и Pressure Relieving Hammer Flare (PRHF) можно бить только молотком с мягким ЛАТУННЫМ бойком, чтобы избежать разлёта осколков.

Развальцовщики Reed HF и PRHF предназначены только для медной трубы типа «К». Инструменты HF и PRHF применяются только для развальцовки. Для восстановления круглости используйте оправку подходящего размера (серия Reed RR).

Instructions

1. Wear safety goggles per OSHA regulations. 
2. Using a tubing cutter, cut copper tubing to desired length. Be sure cut is square.
3. Using a reamer or a rat file, remove all burrs from the inside of the pipe. Tubing with burrs could cause leakage.
4. Using a flat file, remove all burrs from the outside of the tubing. Tubing with burrs could cause leakage.
5. Place coupling nut on tubing.
6. Inspect flaring tool and hammer per the maintenance notes and make necessary repairs before using.

(continued on other side)

708 - 50121



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

Hammer Flares & Pressure со сбросом давления (модели HF и PRHF) Руководство по эксплуатации

Necessary Tools & Equipment

1. Reed tubing cutter (Reed T20 with "O" wheel)
2. Proper size hammer flaring tool
3. Soft-faced BRASS hammer (Reed HAM3)
4. Two pipe wrenches
5. Rat tail, flat files and deburring tool (Reed DEB0)
6. Safety goggles and gloves

Внимание: перед развальцовкой необходимо прочесть, понять и соблюдать все указания. Во время всех работ носите защитные очки, чтобы не получить тяжёлую травму глаз. По инструментам Reed Hammer Flare (HF) и Pressure Relieving Hammer Flare (PRHF) можно бить только молотком с мягким ЛАТУННЫМ бойком, чтобы избежать разлёта осколков.

Развальцовщики Reed HF и PRHF предназначены только для медной трубы типа «К». Инструменты HF и PRHF применяются только для развальцовки. Для восстановления круглости используйте оправку подходящего размера (серия Reed RR).

Instructions

1. Wear safety goggles per OSHA regulations. 
2. Using a tubing cutter, cut copper tubing to desired length. Be sure cut is square.
3. Using a reamer or a rat file, remove all burrs from the inside of the pipe. Tubing with burrs could cause leakage.
4. Using a flat file, remove all burrs from the outside of the tubing. Tubing with burrs could cause leakage.
5. Place coupling nut on tubing.
6. Inspect flaring tool and hammer per the maintenance notes and make necessary repairs before using.

(continued on other side)

708 - 50121



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

Hammer Flares & Pressure со сбросом давления (модели HF и PRHF) Руководство по эксплуатации

Necessary Tools & Equipment

1. Reed tubing cutter (Reed T20 with "O" wheel)
2. Proper size hammer flaring tool
3. Soft-faced BRASS hammer (Reed HAM3)
4. Two pipe wrenches
5. Rat tail, flat files and deburring tool (Reed DEB0)
6. Safety goggles and gloves

Внимание: перед развальцовкой необходимо прочесть, понять и соблюдать все указания. Во время всех работ носите защитные очки, чтобы не получить тяжёлую травму глаз. По инструментам Reed Hammer Flare (HF) и Pressure Relieving Hammer Flare (PRHF) можно бить только молотком с мягким ЛАТУННЫМ бойком, чтобы избежать разлёта осколков.

Развальцовщики Reed HF и PRHF предназначены только для медной трубы типа «К». Инструменты HF и PRHF применяются только для развальцовки. Для восстановления круглости используйте оправку подходящего размера (серия Reed RR).

Instructions

1. Wear safety goggles per OSHA regulations. 
2. Using a tubing cutter, cut copper tubing to desired length. Be sure cut is square.
3. Using a reamer or a rat file, remove all burrs from the inside of the pipe. Tubing with burrs could cause leakage.
4. Using a flat file, remove all burrs from the outside of the tubing. Tubing with burrs could cause leakage.
5. Place coupling nut on tubing.
6. Inspect flaring tool and hammer per the maintenance notes and make necessary repairs before using.

(continued on other side)

708 - 50121



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

Hammer Flares & Pressure со сбросом давления (модели HF и PRHF) Руководство по эксплуатации

Necessary Tools & Equipment

1. Reed tubing cutter (Reed T20 with "O" wheel)
2. Proper size hammer flaring tool
3. Soft-faced BRASS hammer (Reed HAM3)
4. Two pipe wrenches
5. Rat tail, flat files and deburring tool (Reed DEB0)
6. Safety goggles and gloves

Внимание: перед развальцовкой необходимо прочесть, понять и соблюдать все указания. Во время всех работ носите защитные очки, чтобы не получить тяжёлую травму глаз. По инструментам Reed Hammer Flare (HF) и Pressure Relieving Hammer Flare (PRHF) можно бить только молотком с мягким ЛАТУННЫМ бойком, чтобы избежать разлёта осколков.

Развальцовщики Reed HF и PRHF предназначены только для медной трубы типа «К». Инструменты HF и PRHF применяются только для развальцовки. Для восстановления круглости используйте оправку подходящего размера (серия Reed RR).

Instructions

1. Wear safety goggles per OSHA regulations. 
2. Using a tubing cutter, cut copper tubing to desired length. Be sure cut is square.
3. Using a reamer or a rat file, remove all burrs from the inside of the pipe. Tubing with burrs could cause leakage.
4. Using a flat file, remove all burrs from the outside of the tubing. Tubing with burrs could cause leakage.
5. Place coupling nut on tubing.
6. Inspect flaring tool and hammer per the maintenance notes and make necessary repairs before using.

(continued on other side)

708 - 50121

- 7. Place some potable grease on the shank and shoulder of flaring tool to lubricate during the flaring procedure.
- 8. Insert flaring tool in end of tubing.
- 9. Using a soft-faced **BRASS** hammer (DO NOT USE A HARDENED STEEL HAMMER), strike the flaring tool with several blows, rotating the tool a small amount after each blow until the edge of the flare reaches the edge of the seat in the nut.
- 10. Remove the flaring tool and inspect the joint surfaces of the tubing to be sure the joint surfaces are clean and no scratches or blemishes are present that could cause a leak. If scratches or blemishes are present, redo steps 1 - 10.
- 11. Place flared tubing end against the joint surface of the fitting and slip coupling nut into fitting threads. Tighten nut onto fittings.
- 12. Inspect flaring tool and hammer per the following maintenance notes and repair or replace if necessary.

Правильный уход и обслуживание развальцовщиков HF и PRHF. Инструменты Reed HF и PRHF закалены и отпущены для стойкости к износу и деформации. Тем не менее многочисленные или нецентральные удары могут привести к расклёпыванию («грибку») ударной поверхности. ЕСЛИ УДАРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАЧАЛА РАСКЛЁПЫВАТЬСЯ, ИНСТРУМЕНТ СЛЕДУЕТ ВЫВЕСТИ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОТРЕМОНТИРОВАТЬ ИЛИ ЗАМЕНИТЬ. Развальцовщики Reed HF и PRHF следует осматривать после каждого применения и не использовать до ремонта.

Ремонт заключается в шлифовке или опиливании ударной поверхности до примерно исходной формы с сохранением лёгкой выпуклости на торце. Молоток с латунным бойком следует осматривать после каждого применения. Если боёк расклепался, деформированный металл нужно удалить.

REED MANUFACTURING COMPANY

1425 West 8th Street, Erie, PA 16502 USA
Phone: 800-666-3691 or 814-452-3691 • Fax: 800-456-1697 or 814-455-1697
www.reedmfgo.com

- 7. Place some potable grease on the shank and shoulder of flaring tool to lubricate during the flaring procedure.
- 8. Insert flaring tool in end of tubing.
- 9. Using a soft-faced **BRASS** hammer (DO NOT USE A HARDENED STEEL HAMMER), strike the flaring tool with several blows, rotating the tool a small amount after each blow until the edge of the flare reaches the edge of the seat in the nut.
- 10. Remove the flaring tool and inspect the joint surfaces of the tubing to be sure the joint surfaces are clean and no scratches or blemishes are present that could cause a leak. If scratches or blemishes are present, redo steps 1 - 10.
- 11. Place flared tubing end against the joint surface of the fitting and slip coupling nut into fitting threads. Tighten nut onto fittings.
- 12. Inspect flaring tool and hammer per the following maintenance notes and repair or replace if necessary.

Правильный уход и обслуживание развальцовщиков HF и PRHF. Инструменты Reed HF и PRHF закалены и отпущены для стойкости к износу и деформации. Тем не менее многочисленные или нецентральные удары могут привести к расклёпыванию («грибку») ударной поверхности. ЕСЛИ УДАРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАЧАЛА РАСКЛЁПЫВАТЬСЯ, ИНСТРУМЕНТ СЛЕДУЕТ ВЫВЕСТИ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОТРЕМОНТИРОВАТЬ ИЛИ ЗАМЕНИТЬ. Развальцовщики Reed HF и PRHF следует осматривать после каждого применения и не использовать до ремонта.

Ремонт заключается в шлифовке или опиливании ударной поверхности до примерно исходной формы с сохранением лёгкой выпуклости на торце. Молоток с латунным бойком следует осматривать после каждого применения. Если боёк расклепался, деформированный металл нужно удалить.

REED MANUFACTURING COMPANY

1425 West 8th Street, Erie, PA 16502 USA
Phone: 800-666-3691 or 814-452-3691 • Fax: 800-456-1697 or 814-455-1697
www.reedmfgo.com

- 7. Place some potable grease on the shank and shoulder of flaring tool to lubricate during the flaring procedure.
- 8. Insert flaring tool in end of tubing.
- 9. Using a soft-faced **BRASS** hammer (DO NOT USE A HARDENED STEEL HAMMER), strike the flaring tool with several blows, rotating the tool a small amount after each blow until the edge of the flare reaches the edge of the seat in the nut.
- 10. Remove the flaring tool and inspect the joint surfaces of the tubing to be sure the joint surfaces are clean and no scratches or blemishes are present that could cause a leak. If scratches or blemishes are present, redo steps 1 - 10.
- 11. Place flared tubing end against the joint surface of the fitting and slip coupling nut into fitting threads. Tighten nut onto fittings.
- 12. Inspect flaring tool and hammer per the following maintenance notes and repair or replace if necessary.

Правильный уход и обслуживание развальцовщиков HF и PRHF. Инструменты Reed HF и PRHF закалены и отпущены для стойкости к износу и деформации. Тем не менее многочисленные или нецентральные удары могут привести к расклёпыванию («грибку») ударной поверхности. ЕСЛИ УДАРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАЧАЛА РАСКЛЁПЫВАТЬСЯ, ИНСТРУМЕНТ СЛЕДУЕТ ВЫВЕСТИ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОТРЕМОНТИРОВАТЬ ИЛИ ЗАМЕНИТЬ. Развальцовщики Reed HF и PRHF следует осматривать после каждого применения и не использовать до ремонта.

Ремонт заключается в шлифовке или опиливании ударной поверхности до примерно исходной формы с сохранением лёгкой выпуклости на торце. Молоток с латунным бойком следует осматривать после каждого применения. Если боёк расклепался, деформированный металл нужно удалить.

REED MANUFACTURING COMPANY

1425 West 8th Street, Erie, PA 16502 USA
Phone: 800-666-3691 or 814-452-3691 • Fax: 800-456-1697 or 814-455-1697
www.reedmfgo.com

- 7. Place some potable grease on the shank and shoulder of flaring tool to lubricate during the flaring procedure.
- 8. Insert flaring tool in end of tubing.
- 9. Using a soft-faced **BRASS** hammer (DO NOT USE A HARDENED STEEL HAMMER), strike the flaring tool with several blows, rotating the tool a small amount after each blow until the edge of the flare reaches the edge of the seat in the nut.
- 10. Remove the flaring tool and inspect the joint surfaces of the tubing to be sure the joint surfaces are clean and no scratches or blemishes are present that could cause a leak. If scratches or blemishes are present, redo steps 1 - 10.
- 11. Place flared tubing end against the joint surface of the fitting and slip coupling nut into fitting threads. Tighten nut onto fittings.
- 12. Inspect flaring tool and hammer per the following maintenance notes and repair or replace if necessary.

Правильный уход и обслуживание развальцовщиков HF и PRHF. Инструменты Reed HF и PRHF закалены и отпущены для стойкости к износу и деформации. Тем не менее многочисленные или нецентральные удары могут привести к расклёпыванию («грибку») ударной поверхности. ЕСЛИ УДАРНАЯ ПОВЕРХНОСТЬ НАЧАЛА РАСКЛЁПЫВАТЬСЯ, ИНСТРУМЕНТ СЛЕДУЕТ ВЫВЕСТИ ИЗ ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОТРЕМОНТИРОВАТЬ ИЛИ ЗАМЕНИТЬ. Развальцовщики Reed HF и PRHF следует осматривать после каждого применения и не использовать до ремонта.

Ремонт заключается в шлифовке или опиливании ударной поверхности до примерно исходной формы с сохранением лёгкой выпуклости на торце. Молоток с латунным бойком следует осматривать после каждого применения. Если боёк расклепался, деформированный металл нужно удалить.

REED MANUFACTURING COMPANY

1425 West 8th Street, Erie, PA 16502 USA
Phone: 800-666-3691 or 814-452-3691 • Fax: 800-456-1697 or 814-455-1697
www.reedmfgo.com