



1896'dan Beri Boru
Aletleri ve Mengeneler

HERRAMIENTAS PARA TUBOS Y PRENSAS
DESDE 1896

ROHRWERKZEUGE & SCHRAUBSTÖCKE
SEIT 1896

OUTILLAGE POUR TUBES ET ÉTAUX
DEPUIS 1896

管道工具及钳夹
始于 1896 年



Kullanım Talimatları

Dar Alan Döner Boru Kesiciler Çelik, sfero
döküm ve dökme demir boruları kesmek için

Cortatubo Rotatorios

Para cortar en espacios reducidos

Rohrabschneider für enge Arbeitsräume

für beengte Einsatzbereiche

Dar Alan Döner Boru Kesici Çelik, dökme demir
ve sfero döküm boruları kesmek için.

小空间旋转式切管机

适合切割钢材、球墨铸铁及铸铁管道

**Boru Kapasitesi Katalog Ürün Çelik Dökme ve Sfero gerçek Kesici Uzunluk Ağırlık No.
Kodu inç-nom. Döküm inç-nom. D.Ç. mm Bıçak Uygulama in mm lbs kg**

LCRC4X 03304 2 - 4 - 60 - 125 HX4 Çelik/Paslanmaz Çelik Sch. 40 ve 80 19 483 12.3 5.6

LCRC4I 03306 - 2 - 4 60 - 125 HI4 Dökme/Sfero Döküm 19 483 12.3 5.6

LCRC4S 03307 2 - 4 - 60 - 125 HS4 Çelik/Paslanmaz Çelik Sch. 40 19 483 12.3 5.6

LCRC8I 03308 - 6 - 8 159 - 246 RCI8-30 Dökme/Sfero Döküm 58 1473 42.6 19.4

LCRC8S 03309 6 - 8 - 159 - 246 RCS8-36 Çelik/Paslanmaz Çelik Sch. 40 58 1473 42.6 19.4

LCRC8X 03311 6 - 8 159 - 246 RCX Çelik/Paslanmaz Çelik Sch. 40 ve 80 58 1473 42.6 19.4

LCRC12I 03312 - 10 - 12 266 - 358 RCI8-30 Dökme/Sfero Döküm 61 1549 50 22.7

LCRC12S 03313 10 - 14 - 266 - 358 RCS8-36 Çelik/Paslanmaz Çelik Sch. 40 61 1549 50 22.7

LCRC12X 03314 10 - 14 266 - 358 RCX Çelik/Paslanmaz Çelik Sch. 40 ve 80 61 1549 50 22.7

LCRC16I 03316 - 14 - 16 368 - 462 RCI8-30 Dökme/Sfero Döküm 66 1664 60 27.3

LCRC16S 03317 16 - 18 - 368 - 462 RCS8-36 Çelik/Paslanmaz Çelik Sch. 40 66 1664 60 27.3

LCRC16X 03318 16 - 18 368 - 462 RCX Çelik/Paslanmaz Çelik Sch. 40 ve 80 66 1664 60 27.3

Kullanım Talimatları Önce bıçakları inceleyerek kesilecek boru tipine uygun olduklarından emin olun. Kesici bıçak tablosu (Şek. 1) her uygulama için doğru bıçağı gösterir.

Şek. 1 DAR ALAN DÖNER KESİCİLER İÇİN KESİCİ BİÇAK TABLOSU

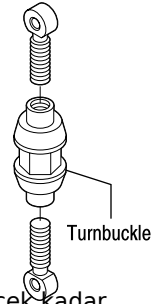
Ürün Std. Bıçak Çıkıntısı Kodu Kat. No. Paket Reed Kesici İnç mm Uygulama 03504 HS4 4 LCRC4; H4 0.320 8.1 Çelik; Paslanmaz Çelik 03505 HS14 4 LCRC4; H4 0.275 7.0 Çelik; Paslanmaz Çelik; Dökme Demir; Sfero Döküm 03512 HX4 4 LCRC4; H4 0.383 9.7 Çelik; Paslanmaz Çelik; Schd 80 03530 RCS8-36 4 LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; 0.635 16.1 Çelik; Paslanmaz Çelik RC24; RC30; RC36

03535 RCI8-30 4 LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; 0.500 12.7 Dökme Demir; Sfero Döküm (manuel) RC24; RC30; RC36

03545 RCDX 4 LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; 0.531 13.5 Kalın Dökme Demir; Sfero Döküm (elektrikli) RC24; RC30; RC36

03550 RCX 4 LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; 0.800 20.3 Kalın Cidarlı Çelik; Paslanmaz Çelik RC24; RC30; RC36

Cıvatalı çubuk uçlarının, kesilecek borunun ölçüsü için doğru konumda olduğundan emin olun. Germe liftleri, çubuk ucu göz merkezi germe liftlerinin ucundan yaklaşık 2 1/4" (57 mm) uzakta olana kadar eşit biçimde gevşetilmelidir. Bir açma pimini çıkarın ve kesiciyi kesilecek borunun üzerine geçirin. (Borunun çevresindeki boşluk çok azsa her iki pimi de çıkarmanız gerekebilir.) Açma pimini boyunduruk bölümünden ve çubuk ucundan doğru konumda geçirerek bağlayın ve kesicinin yaylı kılavuz bölümünü borunun üstüne yerleştirin. Her 4 bıçak da boruya değene kadar iki germe liftini elle eşit biçimde sıkın. Kesicinin her 1/2 turunda germe liftlerini sıkın. Germe liftleri kesiciyi borunun çevresinde çekmek için de kullanılabilir.



NOT: Germe liftlerini, kesiciyi borunun çevresinde hâlâ çekebilecek kadar sıkı olacak biçimde mümkün olduğunca sıkın. (Kolun kaldırıcı etkisi sıkmayı kolaylaştırır - germe liftinin 1/2 turu yeterli gerginliği sağlar.)

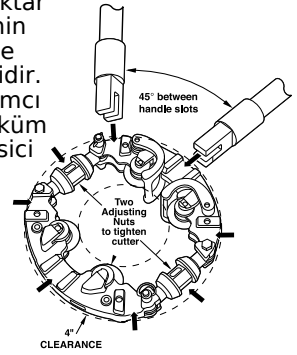
YAĞLAMA YAĞI KULLANIN: Daha az çaba gerektirir, bıçakların ve bıçak pimlerinin ömrünü uzatır.

AŞIRI KABUKLANMIŞ VE PASLI BORU: Kesilecek bölgedeki pas ve tufalı bir Reed Tufal Sökücüyle temizleyin (Şek. 2). Bu, kesici bıçakları ve kesme süresini korur; ayrıca izin doğru takip edilmesi için kesicinin boru üzerinde dik oturmasına yardımcı olur.

Şek. 2 Boru Tufal Sökücüler Kat. No. Ürün Kodu Boru Kapasitesi
Uzunluk DS12 08000 3 - 12 in 70 - 300 mm 32 in 810 mm DS36
08006 3 - 36 in 70 - 910 mm 44 in 1110 mm DS12B 08008 3 - 12 in
70 - 300 mm 45 in 1143 mm

YARARLI İPUÇLARI: Dökme ve sfero döküm boru, bir miktar girildikten sonra kesim çizgisi boyunca kırılrsa da, kesimin tamamlandığından emin olmak için bıçakları ilerletmeye devam edin. Sfero döküm işleme sertleşmesine eğilimlidir. Sürekli ilerletme ve azami basınç bunu önlemeye yardımcı olur. Döküm için kesici bıçak bulunmadığında, sfero döküm boruda çelik boru kesici bıçakları kullanılabilir. Çelik kesici bıçakların daha hızlı aşınabileceğini unutmayın

DİKKAT: Bu aleti ya da herhangi bir el aletini kullanırken daima uygun göz koruması kullanın



Kullanım Talimatları: Kesici bıçakları (diskleri) inceleyerek kesilecek boru tipine uygun olduklarından emin olun. Bıçaklar, bu kartın diğer yüzündeki bıçak tablosundaki gibi işaretlenmiştir.

Figura 1

PARA CORTAR TUBOS DE ACERO, HIERRO MALEABLE Y HIERRO COLADO

Ürün Kat. No. Std. Reed Bıçak Çıkıntısı Kodu Paket Kesici İnç mm Uygulama 03504 HS4 4 LCRC4; H4 0.320 8.1 Çelik; Paslanmaz Çelik 03505 HS14 4 LCRC4; H4 0.275 7.0 Çelik; Paslanmaz Çelik; Dökme Demir; Sfero Döküm 03512 HX4 4 LCRC4; H4 0.383 9.7 Çelik; Paslanmaz Çelik; Schd 80 03530 RCS8-36 4 LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; 0.635 16.1 Çelik; Paslanmaz Çelik RC24; RC30; RC36 03535 RC18-30 4 LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; 0.500 12.7 Dökme Demir; Sfero Döküm (manuel) RC24; RC30; RC36

03545	RCDX	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36	0.531	13.5	hierro fundido pesado; hierro dúctil (PRC)
-------	------	---	---	-------	------	--

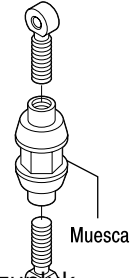
03550	RCX 4 LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; 0.800 20.3 Kalın Cıdarlı Çelik; Paslanmaz RC24; RC30; RC36 Çelik
-------	---

Cıvatalı çubuk uçlarının, kesilecek borunun ölçüsü için doğru konumda olduğundan emin olun. Germe liftleri, çubuk ucu göz merkezi germe liftlerinin ucundan yaklaşık 57 mm (2 1/4") uzakta olana kadar eşit biçimde gevşetilmelidir. Bir açma pimini çıkarın ve kesiciyi kesilecek borunun üzerine yerleştirin. (Borunun çevresindeki boşluk çok azsa her iki pimi de çıkarmanız gerekebilir.) Açma pimini boyunduruk bölümünden ve çubuk ucundan doğru konumda geçirerek bağlayın ve kesicinin yaylı kılavuz bölümünü borunun üstüne yerleştirin. Her 4 bıçak da boruya değene kadar germe liftlerini elle eşit biçimde sıkın. Germe liftlerini her yarım (1/2) tur

NOT: Kesiciyi borunun çevresinde döndürebildiğiniz sürece germe liftlerini mümkün olduğunca sıkın. (Kolun kaldıraç etkisi sıkmayı kolaylaştırır - germe liftinin 1/2 turu yeterli gerginliği sağlamalıdır.)

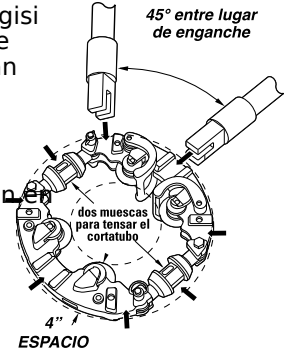
YAĞLAMA YAĞI KULLANIN: Yağlama yağı kullanıldığında daha az çaba gerekir ve bıçaklarla bıçak pimlerinden daha uzun ömür alınır.

AŞIRI OKSİTLENMİŞ BORU: Kesilecek bölgedeki pas ve tufali bir REED Tufal Sökücüyle temizleyin (Şekil 2). Bu alet kesimi kolaylaştırır ve bıçakların ömrünü uzatır. Ayrıca bıçakların düzgün hizalanmasını sağlar.



Şekil 2 Tufal Sökücüler Kat. No. Ürün Kodu Boru Kapasitesi Uzunluk
DS12 08000 3 - 12 inç 70 - 300 mm 32 inç 810 mm DS36 08006 3 -
36 inç 70 - 910 mm 44 inç 1110 mm DS12B 08008 3 - 12 inç 70 -
300 mm 45 inç 1143 mm

YARARLI İPUÇLARI: Dökme demir ve sfero döküm borular, bıçaklar kısmen girdikten sonra kesim çizgisi boyunca kırılrsa da, sfero döküm kolayca sertleşme eğiliminde olduğundan, kesimin tamamlandığından emin olmak için bıçakları ilerletmeye devam edin. Sürekli ilerletme ve azami basınç bunun olmasını önlemeye yardımcı olur. Döküm için bıçak bulunmadığında, döküm kesiminde çelik bıçaklar kullanılabilir. Bu durumda çelik bıçakların veriminin iyi seviyede olmayacağını lütfen not edin.



PRECAUCIONES: Al usar esta y cualquiera otra herramienta manual, siempre lleve puestos los protectores correctos para sus ojos.



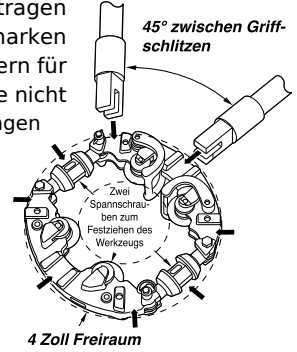
Rohrentroster

Kat. Nr.	Artikel Code	Rohrkapazität	Länge		
DS12	08000	3 - 12 Zoll	70 - 300 mm	32 Zoll	810 mm
DS36	08006	3 - 36 Zoll	70 - 910 mm	44 Zoll	1110 mm
DS12B	08008	3 - 12 Zoll	70 - 300 mm	45 Zoll	1143 mm

TIPPS: Obwohl Gusseisen- und Sphärogussrohre nach teilweisem Eindringen entlang der Schnittlinie brechen werden, führen Sie die Räder weiter ein, um den Schnitt zu beenden. Sphärogussrohre führen in der Regel zu Umformverfestigungen. Ein anhaltendes Zuführen und maximaler Druck tragen dazu bei, dies zu verhindern. Bestimmte Sphärogussrohrmarken lassen sich leichter schneiden und können mit Schneidrädern für Stahlrohr geschnitten werden. Solange Schneidräderbrüche nicht übermäßig auftreten, rechtfertigen Zeit- und Arbeitseinsparungen diese Vorgehensweise.

Falls Schneidräder für Gusseisen nicht vorhanden sind, dürfen Räder für Stahlrohr auf Gusseisen verwendet werden. Hinweis: Schneidräder für Stahl können sich jedoch schneller abnutzen.

VORSICHT: Tragen Sie bei der Benutzung dieses oder eines sonstigen Handwerkzeugs immer angemessenen Augenschutz.



Kullanım Talimatları Önce bıçakları inceleyerek kesilecek boru tipine uygun olduklarından emin olun. Aşağıdaki tablo (Şek. 1) her uygulama için doğru bıçağı gösterir.

TABLEAU DES MOLETTES POUR LES COUPES TUYAUX POUR ESPACES RESTREINTS

Fig. 1

Ürün Kat. No. Std. Reed Bıçak Çıkıntısı Kodu Paket Model Kesici İnç mm Uygulama
 03504 HS4 4 LCRC4; H4 0.320 8.1 Çelik; Paslanmaz Çelik 03505 HSI4 4 LCRC4; H4
 0.275 7.0 Çelik; Paslanmaz Çelik; Dökme Demir; Sfero-Döküm 03512 HX4 4 LCRC4;
 H4 0.383 9.7 Çelik; Paslanmaz Çelik; Schd 80 03530 RCS8-36 4 LCRC8; LCRC12;
 LCRC16; RC20; 0.635 16.1 Çelik; Paslanmaz Çelik RC24; RC30; RC36

03535	RCI8-30	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36	0.500	12.7	Fonte; Fonte ductile (manuel)
03545	RCDX	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36	0.531	13.5	Fonte épaisse; Fonte ductile (machine)
03550	RCX	4	LCRC8; LCRC12; LCRC16; RC20; RC24; RC30; RC36	0.800	20.3	Acier très épais; Acier inoxydable

Cıvatalı çubuk uçlarının, kesilecek borunun çapı için doğru konumda olduğundan emin olun. Germe liftleri, çubuk ucunun gözü germe liftlerinin ucundan yaklaşık 2,25 inç (57 mm) uzakta olana kadar eşit biçimde gevşetilmelidir. Bir açma pimini çıkarın ve boru kesiciyi kesilecek borunun çevresine yerleştirin. (Borunun çevresindeki boşluk darsa her iki pimi de çıkarmak gerekebilir.) Dişli çubuğun gözünü pabuç üzerinde doğru yere yerleştirin ve pimle sabitleyin. Yaylı kılavuzu pabucun, kesilecek borunun üstüne yerleştirildiğinden emin olun. 4 bıçak da boruya değene kadar iki germe liftini eşit biçimde sıkın. Yeniden sıkın



NOT: Boru kesiciyi döndürebildiğiniz sürece germe liftlerini sıkıca sıkın. (Kolun kaldırıcı kuvveti germe liftlerini kolayca sıkmayı sağlar - germe liftinin 1/2 turu yeterli gerginliği sağlamalıdır). **YAĞLAYICI KULLANIN:** Bu, daha az çaba gerektirir ve bıçaklarla pimlerin ömrünü uzatır. **AŞIRI KABUKLANMIŞ VE PASLANMIŞ BORULAR:** Kesilecek bölgedeki pas ve tufali bir Reed tufal sökme aletiyle temizleyin (Şek. 2). Bu, bıçakları iyi durumda tutar, zaman kazandırır ve hizalamayı güvence altına almak için aletin boru üzerine doğru konumlandırılmasını sağlar.

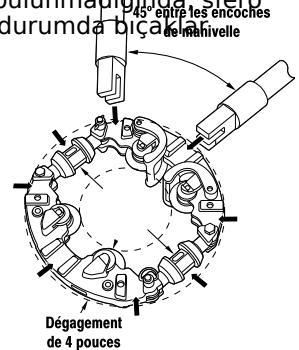
Fig. 2

OUTILS DE DETARTRAGE

Cat. No.	Code de produit	Capacité de coupe	Longueur
DS12	08000	3 - 12 in 70 - 300 mm	32 in 810 mm
DS36	08006	3 - 36 in 70 - 910 mm	44 in 1110 mm
DS12B	08008	3 - 12 in 70 - 300 mm	45 in 1143 mm

YARARLI İPUÇLARI: Dökme demir ve sfero döküm borular, kesime başlandığında kesim çizgisi boyunca kırılma eğiliminde olsa da, kesimin tamamlandığından emin olmak için bıçakları ilerletmeye devam edin. Sfero döküm işlendiğinde sertleşme eğilimindedir. Sürekli ilerletme ve azami basınç bunu önler. Dökme demir için bıçak bulunmadığında, sfero döküm kesmek için çelik bıçaklar kullanılabilir. Bu durumda bıçaklar daha hızlı aşınabilir.

DİKKAT: Bu aleti ya da başka herhangi bir el aletini kullanırken daima uygun göz koruması takın.





REED Warranty

REED will repair or replace tools with any defects due to faulty materials or workmanship for one (1) year or five (5) years from the date of purchase, as applicable. This warranty does not cover part failure due to tool abuse, misuse, or damage caused where repairs or modifications have been made or attempted by non REED authorized repair technicians. This warranty applies only to REED tools and does not apply to accessories. This warranty applies exclusively to the original purchaser.

One (1) year warranty: Power units for pneumatic, electric, hydraulic and battery-powered tools have a one year warranty. This includes, but is not limited to REED pumps, universal pipe cutter motors, power drives, power bevel tools, threading machines, cordless batteries and chargers.

Five (5) year warranty: Any REED tool not specified under the one (1) year warranty above is warranted under the REED five (5) year warranty.

NO PARTY IS AUTHORIZED TO EXTEND ANY OTHER WARRANTY. NO WARRANTY FOR MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE SHALL APPLY.

No warranty claims will be allowed unless the product in question is received freight prepaid at the REED factory. All warranty claims are limited to repair or replacement, at the option of REED, at no charge to the customer. REED is not liable for any damage of any sort, including incidental and consequential damages. This warranty gives you specific legal rights, and you may also have other rights which vary by state, province or country.

REED Garantisir REED, malmaze ya da işçilik kusurundan kaynaklanan arızalı aletleri, duruma göre satın alma tarihinden itibaren bir (1) yıl ya da beş (5) yıl boyunca onarır ya da değiştirir. Bu garanti; aletin her kullanımı, yanlış kullanımı ya da REED tarafından yetkilendirilmemiş onarım teknisyenlerince yapılan veya yapılmaya çalışılan onarım ve değişikliklerden doğan parça arızalarını kapsamaz. Bu garanti yalnızca REED aletleri için geçerlidir, aksesuarları kapsamaz. Bu garanti yalnızca ilk satın alan kişi için geçerlidir. Bir (1) yıl garanti: Pnömatik, elektrikli, hidrolik ve akülü aletlere ait güç üniteleri bir yıl garantilidir. Buna, bunlarla sınırlı olmamak üzere, REED pompaları, universal boru kesici motorları

REED-Garantie

REED verpflichtet sich - je nach Garantievertrag - für die Dauer von einem (1) Jahr oder fünf (5) Jahren gerechnet ab dem Kaufdatum zum Reparieren oder Ersetzen von Werkzeugen in dem Fall, dass Material- oder Verarbeitungsfehler vorliegen. Diese Garantie deckt nicht den Ausfall einzelner Teile aufgrund von Missbrauch, Fehlgebrauch oder Beschädigung ab, wenn der Ausfall dadurch entsteht, dass Reparatur- oder Umbauarbeiten von Technikerpersonal ohne REED-Autorisierung vorgenommen oder versucht werden. Diese Garantie gilt nur für Werkzeuge der Marke Reed und erstreckt sich nicht auf Zubehörartikel von REED. Diese Garantie gilt ausschließlich für Erstkäufer.

Garantiedauer von einem (1) Jahr: Für Antriebe von pneumatischen, elektrischen, hydraulischen und akkubetriebenen Werkzeugen gilt ein Garantiezeitraum von einem Jahr. Hierunter fallen u.a. die Pumpen von REED, Universal-Rohrschneider-Motoren, Antriebe (elektrisch oder pneumatisch), angetriebenen Anschlagwerkzeuge, Gewindeschneidgeräte, kabellosen Akkus sowie Ladegeräte.

Garantiedauer von fünf (5) Jahren: Für alle Reed-Werkzeuge, für die nicht die oben beschriebene Garantie für die Dauer von einem (1) Jahr angegeben ist, gewährt REED eine Garantie für die Dauer von fünf (5) Jahren.

ES IST UNTERSAGT, HIERVON ABWEICHEND EINE ANDERE GARANTIE ODER EINE GARANTIEERWEITERUNG ANZUBIETEN. ES WIRD KEINE GARANTIE GEWÄHRT FÜR MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK.

Garantieansprüche können nur dann geltend gemacht werden, wenn das betreffende Produkt als im Voraus bezahlte Fracht bei REED in der Fertigungsstätte eingeht. Sämtliche Garantieansprüche sind begrenzt auf Reparatur oder Bereitstellung von Ersatzprodukten. Dabei obliegt die Entscheidung für eine dieser beiden Optionen REED als dem Hersteller; dem Kunden entstehen in diesem Zusammenhang keine Kosten. REED ist nicht haftbar zu machen für Beschädigungen, auch nicht für Neben- und Folgeschäden. Diese Garantie verleiht Ihnen bestimmte Rechte, und möglicherweise erhalten Sie abhängig von lokaler Gesetzgebung darüber hinaus weitere Rechte, die sich z. B. von Land zu Land unterscheiden können.

Garantie REED

REED répara ou remplacera les outils présentant des défauts dus à des défauts de matériaux ou de fabrication pendant un (1) an ou cinq (5) ans à compter de la date d'achat, selon le cas. Cette garantie ne couvre pas les pièces défectueuses dues à une utilisation abusive, une mauvaise utilisation ou des dommages causés par des réparations ou des modifications effectuées par des techniciens de réparation non agréés par REED. Cette garantie s'applique uniquement aux outils REED et non aux accessoires. Cette garantie s'applique exclusivement à l'acheteur initial.

Garantie d'un (1) an : Les unités de puissance pour outils pneumatiques, électriques, hydrauliques et à piles bénéficient d'une garantie d'un an. Cela inclut, sans toutefois s'y limiter, les pompes REED, les moteurs de coupe-tubes universels, les entraînements électriques, les outils de chanfreinage électriques, les machines à fileter, les batteries sans fil et les chargeurs.

Garantie de cinq (5) ans : Tout outil REED non spécifié dans la garantie d'un (1) an ci-dessus est garanti dans la garantie de cinq (5) ans de REED. AUCUNE PARTIE N'EST AUTORISÉE À ÉTENDRE TOUTE AUTRE GARANTIE. AUCUNE GARANTIE DE QUALITÉ MARCHANDE OU D'ADEQUATION À UN USAGE PARTICULIER NE S'APPLIQUE.

Aucune réclamation de garantie ne sera acceptée par notre usine de REED sans que son port ait été payé par son expéditeur. Toutes réclamations sous garantie se limitent à la réparation ou le remplacement de l'outil, selon la discrétion de REED et sans frais pour le client. La Société REED n'engage aucune responsabilité, directe ou conditionnelle. La présente garantie confère au propriétaire certains droits auxquels peuvent s'en ajouter d'autres selon l'État ou la province de résidence.

力得质量保证

REED 可修理或更换因材料或工艺缺陷所造成问题的工具，保修时间为购买日起一年或五年内。该保修不涵盖非 REED 授权修理技师修理的工具，以及因滥用、误用而导致损坏的零部件。本保修仅适用于 REED 工具，不适用于配件。本保修只提供给原始购买者。

一年保修：气动、电动、液压和电池供电工具的动力装置拥有一年保修。这包括但不限于 REED 泵、通用切管机电机、动力传动、动力锥形刀、攻丝机、无线电池和充电器。

五年保修：任何未在上述一年保修中指定的 REED 工具可得到 REED 五年保修。

任何人均无权对其其他保修进行延期。特定目的的可追溯性或适应性保修将不适用。

在相关产品未以预付运费的形式抵达 REED 工厂前，不得批准任何保修申请。所有保修申请仅限于修理或更换，由 REED 自行决定，不向客户收费。REED 不对任何类型的任何损坏负责，包括偶发损坏和间接损坏。您在本保修中将享有具体的法律权利，同时可能还拥有不同州、省或国家规定的其他权利。



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

REED MANUFACTURING

1425 WEST 8TH ST. ERIE, PA 16502 USA

PHONE: 800-666-3691 OR +1-814-452-3691 reedsales@reedmfgco.com

www.reedmfgco.com

0720-50329