



PIPE TOOLS & VISES
SINCE 1896

MID-LINE MENGENELERİ İÇİN TALİMATLAR — Modeller 704, 705, 706, 708

UYARI Mengenenin yanlış kullanımı gözlerde, ellerde, uzuvlarda ve benzerlerinde ciddi yaralanmalara yol açabilir. Güvenliği sağlamak için mengene doğru şekilde kurulmalı ve doğru şekilde kullanılmalıdır. Kurulumdan ve kullanımdan önce operatör, aşağıdaki talimatları okumalı, anlamalı ve bunlara uymalıdır:

Mengenenin Kurulumu: Tabandaki bütün montaj deliklerinde doğru ölçüde civata, somun, yaylı rondela ve düz rondela kullanın. Mengenenin tabanını hiçbir metal nesneye asla kaynak yapmayın. Mengenenin yanlarındaki döner taban kilitleme somunlarını yalnızca elle sıkın. Kilit somunu kollarını sıkmak için asla boru uzatması kullanmayın; bu, kolların bükülmesine ve kilitleme civatalarının aşırı zorlanmasına yol açabilir.

Mengenenin monte edildiği tezgâh tablasının düzgün biçimde sabitlendiğinden emin olun.

Mengenenin Kullanımı: İş parçasını tutmak için her zaman doğru ölçüde ve kapasitede bir mengene kullanın. Mengenenin mil kolunda asla çekiç, boru uzatması veya kaldıraç kolu kullanmayın. Hareketli çeneyi asla mengenenin belirtilen azami açıklığının ötesine çevirerek sökmeyin. Mengeneyle tutulan parçalara vururken veya mengeneyle elektrikli el aleti kullanırken her zaman göz ve yüz koruyucu takın.

MID-LINE MENGENELERİ İÇİN TALİMATLAR — Modeller 704, 705, 706, 708

UYARI Mengenenin yanlış kullanımı gözlerde, ellerde, uzuvlarda ve benzerlerinde ağır yaralanmalara yol açabilir. Güvenliğin sağlanması için mengene doğru şekilde ayarlanmış olmalıdır. Ayarlamadan ve kullanmadan önce operatör, aşağıdaki talimatların tamamını okumalı, anlamalı ve bunlara uymalıdır:

Mengenenin ayarlanması: Bütün montaj deliklerinde civata, somun, düz rondela ve yaylı rondela için uygun çapı kullanın. Mengenenin tabanını hiçbir metal nesneye asla kaynak yapmayın. Mengenenin yanlarındaki döner tabanın sabitleme somunlarını yalnızca elle sıkın. Sabitleme somununun kollarını sıkmak için asla boru uzatması kullanmayın; bu, somun kollarını bükebilir ve

sabitleme civatalarını aşırı basınca maruz bırakabilir. Mengenenin monte edildiği atölye tezgâhının üst tablasını doğru biçimde sabitlediğinizden emin olun.

Mengenenin kullanımı: Üzerinde çalışılacak parçayı tutmak için her zaman doğru boyda ve kapasitede bir mengene kullanın. Mengenenin kolunda asla çekiç, boru uzatması veya levye kullanmayın. Hareketli çeneyi asla mengenenin azami açıklığının ötesine çevirerek sökmeyin. Mengeneyle tutulan parçalara vururken veya mengenede elektrikli alet kullanırken her zaman göz koruyucu takın.

MID-LINE MENGENELERİ İÇİN TALİMATLAR — Modeller 704, 705, 706, 708

UYARI Bir mengenenin yanlış kullanımı gözlerde, ellerde, uzuvlarda ve benzerlerinde ağır yaralanmalara yol açabilir. Güvenliği sağlamak için mengene doğru şekilde kurulmalı ve doğru şekilde kullanılmalıdır. Mengeneyi kurmadan ve kullanmadan önce kullanıcı, aşağıdaki bütün talimatları okumalı, anlamalı ve bunlara uymalıdır:

Mengenenin kurulumu: Tabandaki bütün montaj deliklerinde doğru ölçüde civata, somun, yaylı rondela ve düz rondela kullanın. Mengenenin tabanını hiçbir metal nesneye asla kaynak yapmayın. Döner tabanın kilitleme somunlarını mengenenin her iki yanında elle sıkın. Kilitleme somunlarının kollarını sıkmak için asla boru uzatması kullanmayın; bu, kolları bükebilir ve kilitleme civatalarına aşırı

yük bindirebilir. Mengenenin monte edildiği tezgâhın doğru biçimde sabitlendiğinden emin olun.

Mengenenin kullanımı: İş parçasını tutmak için her zaman doğru ölçüde ve doğru sıkma kuvvetinde bir mengene kullanın. Mengenenin sıkma kolunda asla çekiç, boru uzatması veya kaldıraç kolu kullanmayın. Hareketli çeneyi asla mengenenin belirtilen azami açıklığının ötesine çevirerek sökmeyin. Mengeneyle tutulan parçalara vururken veya mengeneyle elektrikli el aleti kullanırken her zaman göz ve yüz koruyucu takın.

ÖZELLİKLER:

Ağır hizmet tipi, dökme demir ana gövde parçaları.
Boruyla kullanım için tasarlanmış boğaz derinliği.
Sertleştirilmiş, çevrilebilir, değiştirilebilir çelik çeneler; dişleri talaşlı işlemeyle açılmıştır.
Kapalı, yağlanan mil tasarımı.
Düz hatta çekiş, kırılmaz somun.
360 derece dönen, kaymaz döner taban; çift kilitlemeli.
Ömür boyu hizmet için üretilmiştir.

ÖZELLİKLER:

Ana gövdede takviyeli dökme demir parçalar.
Boruyla kullanım için tasarlanmış boğaz derinliği.
Çevrilebilir, sertleştirilmiş ve değiştirilebilir çelik çeneler; dişleri talaşlı işlemeyle açılmıştır.
Yağlanan ve kapalı mil tasarımı.
Düz hatta çekiş sağlayan kırılmaz somun.
360° dönen, kaymaz döner taban; çift kilitlemeli.
Ömür boyu hizmet için üretilmiştir.

ÖZELLİKLER:

Ana gövde dayanıklı dökme demirden üretilmiştir.
Boğaz derinliği boruyla kullanılmak üzere tasarlanmıştır.
Sertleştirilmiş çelikten, değiştirilebilir, çevrilebilir çene; dişleri talaşlı işlemeyle açılmıştır.
Ana mil yağlanmıştır ve kapalı bir gövdeye yerleştirilmiştir.
Kırılmaz doğrusal somun.
360 derece döner taban, çift kilitlemeli.
Ömür boyu dayanacak şekilde üretilmiştir.