

Gerekli Aletler ve Ekipman 1. Boru Kesici (bakır kesmek için "O" bıçağıyla donatılmış T20) 2. Doğru ölçüde yuvarlaklaştırma aleti 3. Doğru ölçüde çekiçli havşa aleti (gerekirse) 4. Yumuşak yüzü PİRİNÇ çekiç (HAM3) 5. Düz Çeneli Anahtarlar 6. Fare kuyruğu ve düz eğeler ile çapak alma aleti (DEBO veya DEB3) 7. Koruyucu gözlük ve eldiven

UYARI: Yuvarlaklaştırmadan önce tüm talimatlar okunmalı, anlaşılmalı ve uygulanmalıdır. Ciddi göz yaralanmalarını önlemek için tüm çalışma boyunca koruyucu gözlük takılmalıdır.



REED RR 3/4, RR1, RR1 1/2 ve RR2 yuvarlaklaştırma aletleri yalnızca "K" tipi bakır boruyla kullanılmak üzere tasarlanmıştır. Doğru ölçüde yuvarlaklaştırma aleti kullanın. Bu yuvarlaklaştırma aletleri yalnızca yuvarlaklaştırma işlemlerinde kullanılmalıdır.

Prosedür 1. OSHA düzenlemelerine uygun koruyucu gözlük takın. 2. Bir boru kesici kullanarak bakır boruyu istenen uzunlukta kesin. Kesimin dik olduğundan emin olun. 3. Bir çapak alma aleti ya da eğe kullanarak borunun içindeki ve dışındaki tüm çapakları temizleyin. Çapağı alınmamış boru sızıntıya yol açabilir. 4. Yuvarlaklaştırma aletini ve çekiçi aşağıdaki talimatlara göre inceleyin ve kullanmadan önce gerekli onarımları yapın. 5. Yuvarlaklaştırma işlemi sırasında yağlama sağlamak için aletin şaftına içme suyuuna uygun bir miktar gres sürün. 6. Yuvarlaklaştırma aletini borunun ucuna sokun.

7. Yumuşak yüzü PİRİNÇ çekiç kullanarak (SERTLEŞTİRİLMİŞ ÇELİK ÇEKİÇ KULLANMAYIN), yuvarlaklaştırma aletine birkaç hafif darbe vurun; her darbeden sonra aleti biraz döndürerek aletin kenarı borunun ucuna ulaşana kadar devam edin.

8. Yuvarlaklaştırma aletini çıkarın ve borunun birleşme yüzeylerini inceleyerek temiz olduklarından ve sızıntıya yol açabilecek çizik ya da kusur bulunmadığından emin olun. Çizik veya kusur varsa 1-8 arası adımları tekrarlayın.

9. Boru ucunu sıkma bağlantı parçasına yerleştirin ve somunu düz çeneli anahtarla sıkın.

10. Havşalı bağlantı kullanıyorsanız doğru havşa aletiyle devam edin ve talimatlara uyun.

REED HF havşa aletlerine, sıçrayan talaşları önlemek için yalnızca yumuşak yüzü PİRİNÇ çekiçle vurulmalıdır.

11. Yuvarlaklaştırma aletini ve çekiçi talimatlara göre inceleyin; gerekirse onarın veya değiştirin.

İPUÇU: Yuvarlaklaştırmacıyı burudan çıkarmak için üstteki delikten bir çubuk geçirip çevirin.

Doğru Bakım ve Muhafaza REED RR serisi yuvarlaklaştırma aletlerine çok sayıda darbe ya da merkez dışı darbe vurulması, vurma yüzeyinde "mantarlaşmaya" yol açabilir.

VURMA YÜZEYİ MANTARLAŞMAYA BAŞLARSA ALET KULLANIMINDAN ÇIKARILMALI VE ONARILMALI YA DA DEĞİŞTİRİLMELİDİR.

REED yuvarlaklaştırma aletleri her kullanımdan sonra incelenmeli ve onarımlara kadar kullanılmamalıdır.

Onarım; vurma yüzeyinin yaklaşık özgün biçimine gelene kadar taşlanmasından veya eğelenmesinden, ucunda hafif bir kubbe bırakılmasından oluşur. Yumuşak yüzü pirinç çekiç her kullanımdan sonra incelenmeli ve vurma yüzeyi mantarlaşmışsa deforme olmuş malzeme temizlenmelidir.